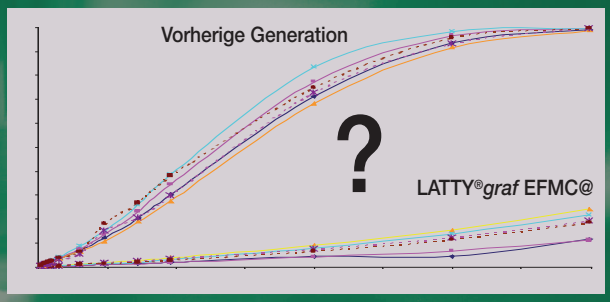
LATTY®*graf* EFMC@

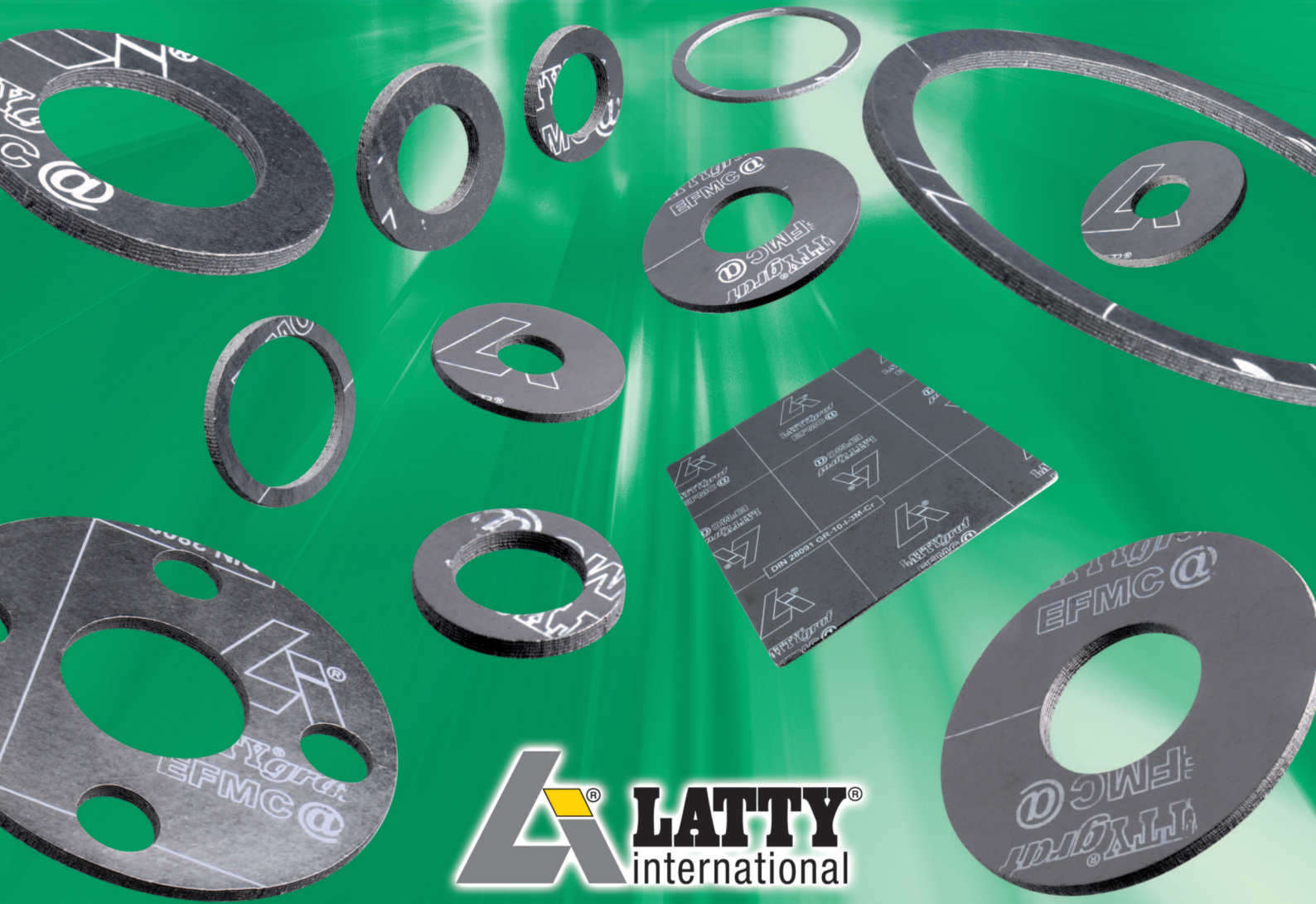
Die neue Generation von Mehrschicht-Graphitdichtungen

Optimale Leistung

Ohne jeden Zweifel die beste auf dem Markt verfügbare Dichtung in ihrer Kategorie.

Die neue Dichtung LATTY®*graf* EFMC@ bietet eine ausgezeichnete Druck- und Temperaturbeständigkeit, optimale Anziehmöglichkeiten, eine hohe chemische Beständigkeit, lässt sich leicht schneiden und handhaben, was uns die Behauptung erlaubt, dass LATTY®*graf* EFMC@ einfach eine **revolutionäre** Dichtung ist.





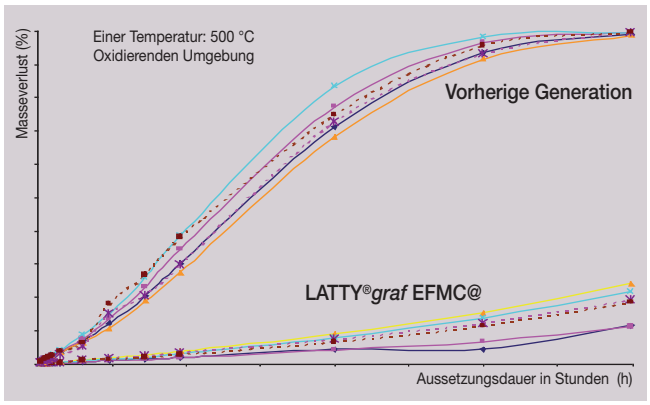
LATTY® international

LATTY®*graf* EFMC@

Eine bedeutende Reduzierung der beobachteten Oxidation verbessert die Druckbeständigkeit und erlaubt höhere Anziehkräfte, was LATTY®*graf* EFMC@ für die verschiedensten Anwendungen geeignet macht.

Die graphische Darstellung hier unten stellt den **Masseverlust in einer oxidierenden Umgebung bei einer Temperatur von 500 °C dar.**

Auf der Abzisse: **die Aussetzungsdauer in Stunden**
Auf der Ordinate: **der Masseverlust in %**



Die neue Dichtung LATTY®*graf* EFMC@ weist Leistungen auf, die weit diejenigen der üblichen Graphitexpandatdichtungen übertreffen.

Die mechanische Druck- und Temperaturbeständigkeit ist bemerkenswert. Ihre Entspannung, 5 bis 10%, liegt weit unter derjenigen der meisten auf dem Markt verfügbaren Dichtungen (die Entspannung einer Spiraldichtung beträgt ca. 30%).

Wie erreicht LATTY®*graf* EFMC@ einen solchen Wirkungsgrad?

Das neue Produkt wird als Mehrschichtdichtung bezeichnet und weist mehrere wichtige Innovationen auf:

- Der Einsatz eines hochpuren Graphitexpandates, das mit einem spezifischen Korrosionsschutzmittel behandelt ist.
- Der Einsatz sehr dünner Stachelbleche (50 µm) verleiht der Dichtung unübertroffene Geschmeidigkeit im Vergleich mit den üblichen Graphitdichtungen und sie lässt sich leicht schneiden.
- Der Abstand zwischen den Stacheln und deren Durchmesser wurden so kalkuliert, dass die mechanische Beständigkeit, die Abdichtung und das Haften des Graphits auf dem Metall optimiert wird.
- **Ohne Klebstoff werden** die durch den Produktverlust bei hohen Temperaturen bedingten Kriecherscheinungen vermieden.

Bei welchen Anwendungen sollte LATTY® *graf* EFMC@ bevorzugt eingesetzt werden?

Mit ihren optimalen Eigenschaften eignet sich die Mehrschichtdichtung LATTY®*graf* EFMC@ für alle Anwendungen*:

- Bei Verbindungen mit grossen Durchmessern (zwischen Ventilgehäuse und -kappe, bei Reaktoren, Wärmetauscher, Hand- und Mannlochdichtungen, usw.).
- Bei Verbindungen mit evtl. unbeherrschten Anziehkräften.
- Bei nichtrunden Flanschen.
- Bei Flanschen und Tragflächen, deren Oberflächenzustand nicht ideal ist.

LATTY*graf*® EFMC@ empfiehlt sich, sobald der Kunde nach Sicherheit, Zuverlässigkeit, einfacher Anwendung und Lagerung, mit einem besonders gutem Preis-Leistungs-Verhältnis, strebt.

Eigenschaften und Ausführung

Ausführung:

- Tafeln: 1 m x 1 m und 1,5 m x 1,5 m
- Dicke: 1,5 – 2 – 3 und 4 mm

Zusammensetzung:

- Mehrere dünne Schichten aus reinem, mit Korrosionsschutzmittel behandeltem Graphitexpandat, die mit sehr dünnen Stachelblechen aus nichtrostendem Stahl zur Förderung des Haftens des Graphites ohne Klebstoff verbunden sind.
- Graphit expandat mit einem Kohlengehalt über 99,85%.

Technische Haupteigenschaften:

Kompressibilität nach ASTM F 36	30 bis 40%
Rückfederung nach ASTM F 36	15 bis 20%
Thermische Entspannung nach DIN 52913	> 48 MPa
Abdichtungsfaktor nach ASME	M = 2,5 y = 30 MPa

Hauptanwendungen:

- Chemische und Petrochemische Industrie
- Energie (Kraftwerke, Atomkraftwerke, Wasserkraftwerke)
- Hohe Temperaturen
- Für alle Medien geeignet (einschliesslich für angreifende Medien)
- Ausgezeichnetes Verhalten bei thermischen Medien

Betriebsparameter (nicht gleichzeitig auftretend):

- Temperatur: – 200 bis + 650 °C
- Druck: 65 MPa (650 bar)

Unser Programm von Graphitprodukten

*Ausser stark oxitierenten medien

Band	Geformte Ringe	Tafeln	Spezifische Dichtungen
LATTY®*graf* E	LATTY®*graf* E	LATTY®*graf* EFI	LATTY®*graf* REFLEX
LATTY®*graf* E1, E2	LATTY®*graf* E1, E2, E2P	LATTY®*graf* EFN	LATTY®*graf* BA
	LATTY®*graf* EF, ETF	LATTY®*graf* EFA, EFA I	LATTY®*graf* EBS, E1BS, EFABS, EBST

LATTY® international s.a.
Ihre Quelle für alle Dichtungsfragen
WERKE UND BÜROS:
1, rue Xavier-Latty – 28160 Brou – Frankreich
Tel.: +33 (0)2 37 44 77 77 – Fax: +33 (0)2 37 44 77 99
e-mail: customerservice@latty.com – www.latty.com

®LATTY, eingetragenes Warenzeichen von LATTY international s.a.

Die hier angegebenen Werte sind rein informativ und ohne Gewähr. Bei unsachgemässer Montage oder Anwendung unserer Produkte können wir die Eigenschaften nicht garantieren und lehnen jede Verantwortung ab. LATTY international haftet nur für die Qualität seiner Produkte. Für die Montage und die Verarbeitung, die nach allen Regeln der Kunst zu erfolgen haben, kann LATTY international nicht zur Rechenschaft gezogen werden.

Cod. 84107 (05-08) KOSSUTH, Herausgeber-Drucker – Paris