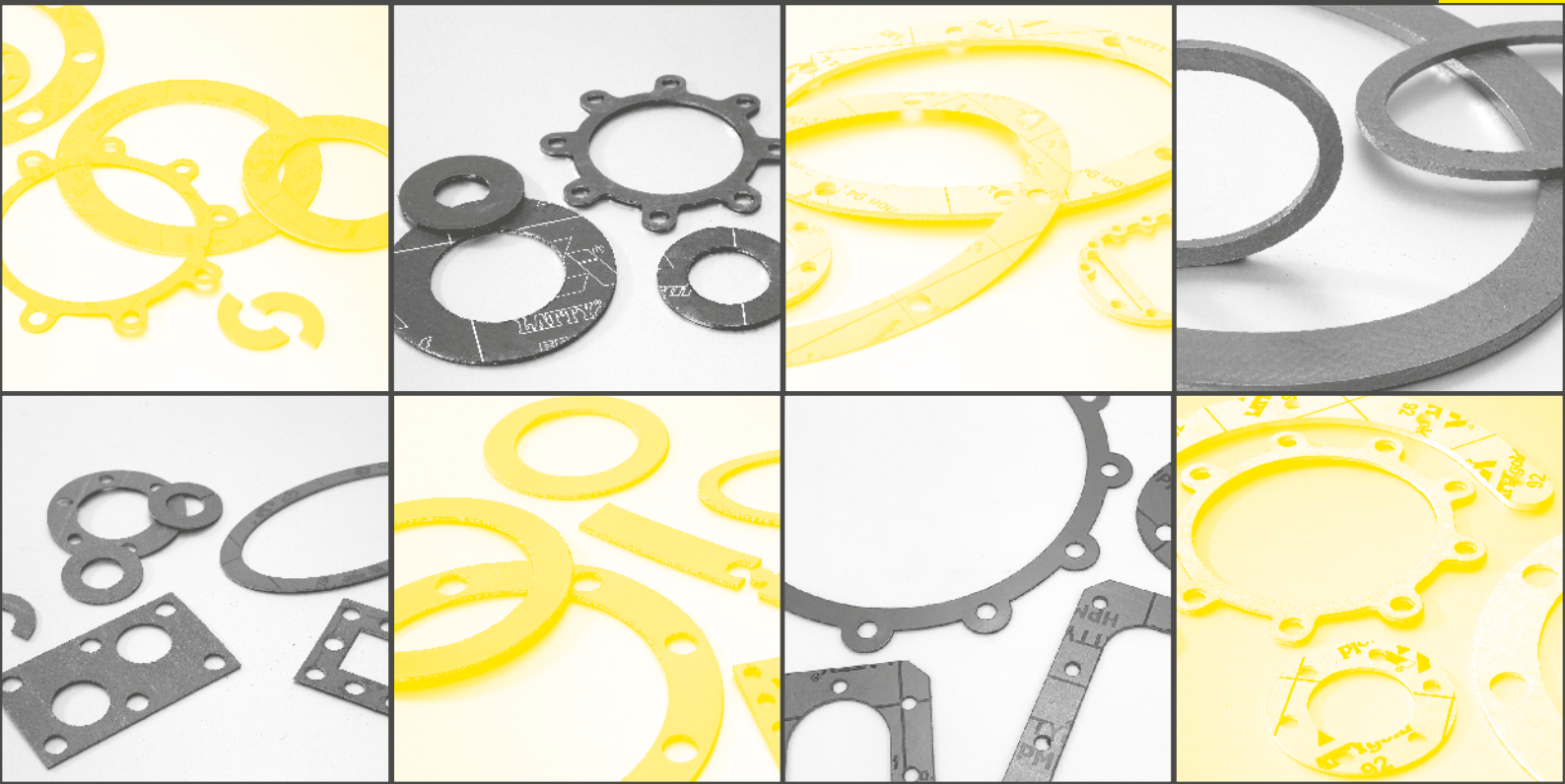


*Designer Industrielösungen*



**STATISCHE  
ABDICHTUNG**



# BIETET INDUSTRIELLE DICHTUNGSLÖSUNGEN SEIT 1920

Die LATTY-GROUPE entwirft und fertigt seit über einem Jahrhundert industrielle Dichtungslösungen für die unterschiedlichsten Branchen. Diese Langlebigkeit beruht auf dem beharrlichen Willen zur Innovation, um alle neuen technischen Herausforderungen in Frankreich und im Ausland zu bewältigen

Lebensmittelindustrie, Chemie, Petrochemie, Pharmazie, Wasseraufbereitung, Holz und Papier, Energieerzeugung, Flugzeug-, Automobil- und Schiffsbau, Bergbau... Die Unternehmen, die der LATTY-GRUPPE vertrauen, stammen aus den unterschiedlichen Industriezweigen, denn die Frauen und Männer, die Latty®-Produkte entwickeln und herstellen, nehmen Herausforderungen an.

Sie kombinieren ihr Know-how mit modernsten Werkzeugen, die in Brou, Eure-et-Loir, im Industriepark, im Forschungs- und Entwicklungszentrum sowie in den Werkstätten für das Zuschneiden von Dichtungen, die Reparatur und die Überholung von Gleitringdichtungen in ganz Frankreich angesiedelt sind.

Packungen, Gleitringdichtungen, Drehverbindungen, statische Dichtungen und Flanschdichtungen entsprechen alle denselben hohen Qualitätsstandards. So gewährleisten sie Beständigkeit bei wiederholter Beanspruchung in schwierigen Umgebungen bei gleichbleibender Dichtungswirkung.



## GROUPE LATTY

*Designer Industrielösungen*

# EINE DICHTUNG FÜR JEDE ART VON STATISCHER ABDICHTUNG

Die Hauptfunktion einer statischen Dichtung besteht darin, eine flüssige oder gasförmige Substanz gegen die Atmosphäre abzudichten.

Unser Sortiment an Dichtungen bietet Lösungen für die statische Abdichtung von:

- Rohrflanschen
- Ventilkörpern
- Pumpengehäusen

Die Auswahl und Beständigkeit einer Dichtung hängen von genauen Kriterien ab:

- Temperatur
- Druck
- Flüssigkeit
- Beanspruchungen (Vibrationen, Druckstöße, Zyklen)
- Dicke

### Unsere Zulassungen, Ihr Vertrauensbeweis

PRODUKTNAME	Zulassungen, Normen, Richtlinien						
	SAUERSTOFF	NAHRUNGSMITTEL		ENERGIE	FLÜCHTIGE EMISSIONEN	GAS	WASSER
	BAM, Sauerstoff Service	FDA	CE 1935/2004	PMUC	TUV	DVGW	WRAS
FASER / ARAMID	LATTYgold 92			17-0053			
	LATTYgold 925			17-0237			
	LATTYgold 92 G2F			17-0235			
LATTYcarb 96							
PTFE	LATTYflon 94 L			17-0188			
	LATTYflon 84 L						
	LATTYflon 95						
	LATTYflon 97						
GRAPHIT	LATTYgraf EFI						
	LATTYgraf EFA						
	LATTYgraf HPML NUC-S			17-0404			
	LATTYgraf HPML NUC-D			17-0405			
	LATTYgraf Reflex NUC			17-0185			
	LATTYgraf EHT NUC			17-0106			
EPDM	LATTYgraf BA NUC			17-0186			
	LATTY-E 48Z11 LY 1700			17-0389			
DIENSTLEISTUNGSPRODUKTE	LATTYflon Uniseal						
	LATTYflon Multiseal						



	LATTYgold 32R	LATTYgold 32	LATTYgold 92
<b>Zusammensetzung</b>	- Synthetische Fasern, die mit einer Mischung aus Elastomeren vom Typ NBR verbunden sind - Beidseitige Antihafthandlung (PTFE-Folie)	- Synthetische Fasern, die mit einer Mischung aus NBR-SBR-Elastomeren verbunden sind - Beidseitige Antihafthandlung (PTFE-Folie)	- Aramidfaserverstärkte Mineralfasern, die mit einer Mischung aus NBR-Elastomeren verbunden sind - Beidseitige Antihafthandlung (PTFE-Folie)
<b>Anwendungsbereiche *</b>	Alle Industriezweige, Wasserwirtschaft, Montage auf gängigen Flüssigkeiten (Wasser, Öl, Luft, Gas, Heizöl)	Alle Industriezweige, Wasserwirtschaft, Montage auf gängigen Flüssigkeiten (Wasser, Öl, Luft, Gas, Heizöl)	Alle Industriezweige mit nicht oder wenig aggressiven Flüssigkeiten (Wasser, Kohlenwasserstoffe, Öle, Gase, Kühlmittel, schwache Säuren und Basen, Niederdruckdampf)
<b>Beobachtungen</b>	- Geeignet für Basis-Einsatzbedingungen - Kostengünstige statische Dichtungslösung - Geschmeidig - Einfaches Zuschneiden - Beidseitige Antihafthandlung (PTFE-Folie) zum Verhindern von Verklebungen	- Geeignet für einfache Anwendungen - Kostengünstige statische Dichtungslösung - Erweiterter Anwendungsbereich - Geschmeidig - Einfaches Zuschneiden - Beidseitige Antihafthandlung (PTFE-Folie) zum Verhindern von Verklebungen	- Sehr gutes Verhalten bei mechanischen, thermischen und chemischen Belastungen - Lösung mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis - Geschmeidig - Einfaches Zuschneiden - Beidseitige Antihafthandlung (PTFE-Film) zum Verhindern von Verklebungen
<b>Zulassungen, Normen, Richtlinien</b>	-	-	Lebensmittel: EG 1935/2004 Trinkwasser: KTW, WRAS BS 6920-1:2000 Gas: DVGW DIN 3535-6 Sauerstoff: BAM Energie: PMUC 17-0053 Flüchtige Emissionen: TUV - Ta Luft VDI 2440
<b>Temperatur in °C min/max *</b>	- 50° C bis 180°C	- 196°C bis 300°C	- 200°C bis 440°C
<b>Druck in bar min/max *</b>	0 bis 40 bar	0 bis 60 bar	0 bis 100 bar
<b>Dichte in g/cm<sup>3</sup></b> Test durchgeführt gemäß ATSM D792 und/oder DIN 28090-2 und/oder NF T 48-102	1,8 g/cm <sup>3</sup>	1,85 g/cm <sup>3</sup>	1,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Anzugskoeffizient «m» (für Dicke 2)</b>	Flüssigkeit: Koeffizient 2 Gas: Koeffizient 3	Flüssigkeit: Koeffizient 2 Gas: Koeffizient 3	Flüssigkeit: Koeffizient 2 Gas: Koeffizient 3
<b>Min. Sitzdruck «y» in N/mm<sup>2</sup> **</b>	20 Mpa	20 Mpa	20 Mpa
<b>Min. Bruchfestigkeit in N/mm<sup>2</sup></b> Test durchgeführt gemäß ASTM F36 J und/oder NF T 48-103 **	8 N/mm <sup>2</sup>	8 N/mm <sup>2</sup>	10 N/mm <sup>2</sup>
<b>Abbrand in %</b> Test durchgeführt gemäß DIN 52911 und/oder NF T 48-104	-	22 %	23 %
<b>Relaxation Restlast in N/mm<sup>2</sup></b> Mohr-Test, durchgeführt gemäß DIN 52913	20 N/mm <sup>2</sup> bis 175°C	-	34 N/mm <sup>2</sup> bis 300°C
<b>Kompressibilität in % der ursprünglichen Dicke</b> Prüfung gemäß ASTM F 36 J	9 %	7 - 13 %	6 - 12 %
<b>Elastische Rückstellung in % der Stauchung</b> Prüfung nach DIN 3535-6 und/oder ASTM F 36 J	60 %	≥ 50%	≥ 55 %
<b>Streckgrenze in N/mm<sup>2</sup> :</b> - bei 20 °C - bei 200 °C			150N/mm <sup>2</sup> 50 N/mm <sup>2</sup>
<b>Gasdichtheit Test durchgeführt gemäß:</b> - DIN 3535/6 / - DIN 28090-2	max 0,1 mg / (s x m)		< 1 cm <sup>3</sup> / min < 0,1 mg / (s x m) < 100 ppm
<b>Chlor-Dosierung</b>			< 100 ppm
<b>Standardformate (Tafeln)</b>	1,5x1,5m	1x1,5m /1,5x 2m	1x1,5m/ 1,5x1,5m/ 1,5x 2m
<b>Standarddicken</b>	1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm	1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	0,5 mm, 0,8 mm, 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm



	LATTYgold 92 G2F	LATTYgold 925	LATTYcarb 96	LATTYcarb 96 G2F	LATTYcarb 965
<b>Zusammensetzung</b>	- Aramidfaserverstärkte Mineralfasern, die mit einer Mischung aus NBR-Elastomeren verbunden sind - Beidseitige Antihafthandlung (spezifische Graphitbeschichtung)	- Mit Aramidfasern verstärkte Mineralfasern, die mit NBR-Elastomeren verbunden sind - Durch ein inneres Drahtgeflecht verstärkte Dichtung - Beidseitige Antihafthandlung (spezifische Graphitbehandlung)	- Mit Aramidfasern verstärkte Kohlefasern, die mit einer Mischung aus NBR-Elastomeren verbunden sind - Beidseitige Antihafthandlung (PTFE-Folie)	- Mit Aramidfasern verstärkte Kohlefasern, die mit einer Mischung aus NBR-Elastomeren verbunden sind - Beidseitige Antihafthandlung (spezifische Graphitbeschichtung)	- Mit Aramidfasern verstärkte Kohlefasern, die mit einer Mischung aus NBR-Elastomeren verbunden sind - Durch ein inneres Drahtgeflecht verstärkte Dichtung - Beidseitige Antihafthandlung (spezifische Graphitbehandlung)
<b>Anwendungsbereiche *</b>	Alle Branchen mit nicht aggressiven oder leicht aggressiven Flüssigkeiten (Wasser, Kohlenwasserstoffe, Öle, Gas, Kühlmittel, schwache Säuren und Basen, Niederdruckdampf)	Alle Industriezweige mit nicht oder wenig aggressiven Flüssigkeiten (Wasser, Kohlenwasserstoffe, Öle, Gase, Kühlmittel, schwache Säuren und Basen, Niederdruckdampf)	Vielseitig einsetzbar in allen Industriezweigen mit nicht oder wenig aggressiven Flüssigkeiten (Wasser, Kohlenwasserstoffe, Öle, Gase, Kühlmittel, schwache Säuren und Basen, Niederdruckdampf)	Vielseitig einsetzbar in allen Industriezweigen mit nicht oder wenig aggressiven Flüssigkeiten (Wasser, Kohlenwasserstoffe, Öle, Gase, Kühlmittel, schwache Säuren und Basen, Niederdruckdampf)	Vielseitig einsetzbar in allen Industriezweigen mit nicht oder wenig aggressiven Flüssigkeiten (Wasser, Kohlenwasserstoffe, Öle, Gase, Kühlmittel, schwache Säuren und Basen, Niederdruckdampf)
<b>Beobachtungen</b>	- Sehr gutes Verhalten bei mechanischen, thermischen und chemischen Belastungen - Lösung mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis - Geschmeidig - Einfaches Zuschneiden - Beidseitige Graphit-Antihafthandlung, die Korrosionsrisiken und Verklebungen einschränkt - Leichte Montage und Demontage	- Sehr gutes Verhalten bei mechanischen Belastungen durch die Metallverstärkung - Steif - Sehr guter Halt auf großen Dichtungen aufgrund der Metallverstärkung - Beidseitige Graphit-Antihafthandlung, die Korrosionsrisiken und Verklebungen einschränkt - Leichtere Montage und Demontage	- Sehr gutes Verhalten bei thermischer Beanspruchung aufgrund der Kohlenstofffasern und bei mechanischer Beanspruchung aufgrund der Aramidfasern - Geschmeidig - Einfaches Zuschneiden - Beidseitige Graphit-Antihafthandlung (PTFE-Film) zum Verhindern von Verklebungen	- Sehr gutes Verhalten bei thermischer Beanspruchung aufgrund der Kohlenstofffasern und bei mechanischer Beanspruchung aufgrund der Aramidfasern - Geschmeidig - Einfaches Zuschneiden - Beidseitige Graphit-Antihafthandlung, die das Korrosionsrisiko des Flansches und Verklebungen begrenzt - Leichte Montage und Demontage	- Sehr gutes Verhalten bei thermischer Beanspruchung aufgrund der Kohlenstofffasern und bei mechanischer Beanspruchung aufgrund der Aramidfasern und der Metallverstärkung - Steif - Sehr guter Halt auf großen Dichtungen aufgrund der Metallverstärkung - Beidseitige Graphit-Antihafthandlung, die Korrosion und Verklebungen begrenzt - Leichte Montage und Demontage
<b>Zulassungen, Normen, Richtlinien</b>	Energie: PMUC 17-0235	Energie: PMUC 17-0237	Trinkwasser: WRAS Sauerstoff: BAM Flüchtige Emissionen: TUV	-	-
<b>Temperatur in °C min/max *</b>	- 200°C bis 440°C	- 200°C bis 440°C	0 bis 450°C	0 bis 450°C	0 bis 450°C
<b>Druck in bar min/max *</b>	0 bis 100 bar	0 bis 130 bar	0 bis 130 bar	0 bis 130 bar	0 bis 150 bar
<b>Dichte in g/cm<sup>3</sup></b>	1,7 g/cm <sup>3</sup>	2 g/cm <sup>3</sup>	1,6 g/cm <sup>3</sup>	1,7 g/cm <sup>3</sup>	1,8 g/cm <sup>3</sup>
<b>Anzugskoeffizient «m» (für Dicke 2)</b>	Flüssigkeit: Koeffizient 2 Gas: Koeffizient 3	Flüssigkeit: Koeffizient 2 Gas: Koeffizient 3	Flüssigkeit: Koeffizient 2 Gas: Koeffizient 3	Flüssigkeit: Koeffizient 2 Gas: Koeffizient 3	Flüssigkeit: Koeffizient 2 Gas: Koeffizient 3
<b>Min. Sitzdruck «y» in N/mm<sup>2</sup> **</b>	20 Mpa	30 Mpa	20 Mpa	20 Mpa	30 Mpa
<b>Min. Bruchfestigkeit in N/mm<sup>2</sup></b>	10 N/mm <sup>2</sup>	13 N/mm <sup>2</sup>	10 N/mm <sup>2</sup>	10 N/mm <sup>2</sup>	14 N/mm <sup>2</sup>
<b>Abbrand in %</b>	<23%	-	< 24%	< 24%	-
<b>Relaxation Restlast in N/mm<sup>2</sup></b>	34 N/mm <sup>2</sup>	36 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>
<b>Kompressibilität in % der ursprünglichen Dicke</b>	6 - 12 %	6 - 12 %	7 - 13 %	7 - 13 %	7 - 15 %
<b>Elastische Rückstellung in % der Stauchung</b>	≥ 55 %	≥ 55%	≥ 55%	≥ 55%	≥ 55%
<b>Streckgrenze in N/mm<sup>2</sup> :</b> - bei 20 °C - bei 200 °C	150N/mm <sup>2</sup> 50 N/mm <sup>2</sup>	150N/mm <sup>2</sup> 50 N/mm <sup>2</sup>	150N/mm <sup>2</sup> 50 N/mm <sup>2</sup>	150N/mm <sup>2</sup> 50 N/mm <sup>2</sup>	150N/mm <sup>2</sup> 50 N/mm <sup>2</sup>
<b>Gasdichtheit Test durchgeführt gemäß:</b> - DIN 3535/6 / - DIN 28090-2	< 1 cm <sup>3</sup> / min < 0,1 mg / (s x m) < 100 ppm	< 2 cm <sup>3</sup> / min	< 0,5 cm <sup>3</sup> /min	< 0,5 cm <sup>3</sup> /min	< 2 cm <sup>3</sup> /min
<b>Chlor-Dosierung</b>	< 100 ppm	< 100 ppm	< 100 ppm	< 100 ppm	< 100 ppm
<b>Standardformate (Tafeln)</b>	1x1,5m /1,5x 2m	1x1,5m /1,5x 2m	1x1,5m/ 1,5x1,5m/ 1,5x 2m	1x1,5m /1,5x 2m	1x1,5m /1,5x 2m
<b>Standarddicken</b>	1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	0,5 mm, 0,8 mm, 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm



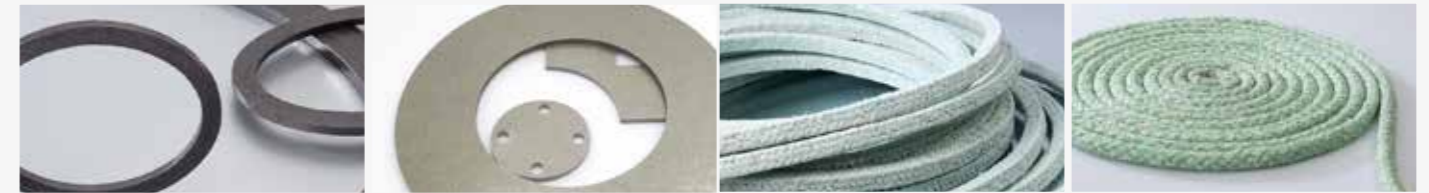
	LATTYgold 5 ACID	LATTYflon 84 L	LATTYflon 94 L
<b>Zusammensetzung</b>	- Ausgewählte synthetische Fasern, die mit einer Mischung aus Harzen und Elastomeren verbunden und gegen aggressive Produkte beständig sind	- Modifiziertes PTFE mit Einsatz und isotroper Struktur aufgrund seiner multidirektionalen Fasern	- Modifiziertes PTFE mit isotroper Struktur aufgrund seiner multidirektionalen Fasern und mit amorphem Siliziumdioxid-Einsatz
<b>Anwendungsbereiche *</b>	Alle Industrien, die mäßig aggressive Flüssigkeiten wie verdünnte Mineralsäuren und Basen verwenden	Alle Industrien, die säurehaltige Flüssigkeiten, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Chlor, Wasser und Dampf verwenden. Mit Ausnahme von Fluorwasserstoffsäure und geschmolzenen Alkalimetallen.	Alle Industrien, die säurehaltige Flüssigkeiten, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Chlor, Wasser und Dampf verwenden. Mit Ausnahme von Fluorwasserstoffsäure und geschmolzenen Alkalimetallen.
<b>Beobachtungen</b>	- Geeignet für mäßig aggressive Chemie - Kostengünstige statische Dichtungslösung - Geschmeidig - Einfaches Zuschneiden	- Hohe chemische Beständigkeit - Gute Kriechfestigkeit - Gute Kompressibilität - Wasserabweisende und nicht entflammbare Dichtung - Geschmeidig - Einfaches Zuschneiden	- Geeignet für alle chemischen Anwendungen - Multidirektionale Fasern, die ein ausgezeichnetes Kriechverhalten ermöglichen - Hohe mechanische Festigkeit - Geringe Permeabilität und Flexibilität - Einfaches Zuschneiden und Verarbeiten - Hohe Rückstellfähigkeit und geringe Relaxation - Hohe Dichtungsleistung
<b>Zulassungen, Normen, Richtlinien</b>	-	Lebensmittel: FDA	Lebensmittel: FDA, EG 1935/2004 Sauerstoff: BAM Energie: PMUC
<b>pH min/max</b>	0 - 14	0 - 14	0 - 14
<b>Temperatur in °C min/max *</b>	0°C bis 200°C	-200°C bis 260°C	-210°C bis 260°C
<b>Druck in bar min/max *</b>	0 bis 60 bar	0 bis 85 bar	0 bis 80 bar
<b>Dichte in g/cm<sup>3</sup></b> Test durchgeführt gemäß ATSM D792 und/oder DIN 28090-2 und/oder NF T 48-102	1,75 g/cm <sup>3</sup>	2,1 g/cm <sup>3</sup>	2,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Min. Bruchfestigkeit in N/mm<sup>2</sup></b> Test durchgeführt nach DIN 28092 und/oder ASTM F36 J und/oder NF T 48-103 **	10 N/mm <sup>2</sup>	-	-
<b>Relaxation Restlast in N/mm<sup>2</sup></b> Mohr-Test, durchgeführt gemäß DIN 52913	32 N/mm <sup>2</sup>	bis 150°C - 4%	≥ 14 N/mm <sup>2</sup>
<b>Kompressibilität in % der ursprünglichen Dicke</b> Prüfung gemäß ASTM F 36 J	6 - 12 %	-	8 bis 12%
<b>Elastische Rückstellung</b> bei Stauchung Prüfung nach DIN 3535-6 und/oder ASTM F 36 J	≥ 50%	0,07 mm	> 45%
<b>Streckgrenze in N/mm<sup>2</sup>:</b> - bei 20 °C - bei 200 °C	150N/mm <sup>2</sup> 50 N/mm <sup>2</sup>	-	-
<b>Standardformate (Tafel)</b>	1x 1,5m /1,5x 2m	1x 1,5m	1x 1,5m
<b>Standarddicken</b>	1mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	1,5 mm, 2 mm, 3 mm	0,5 mm, 1mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm



LATTYflon 95	LATTYflon 97	LATTYflon Multiseal	LATTYflon Uniseal
- Modifiziertes „expandiertes“ e-PTFE mit isotroper Struktur aufgrund seiner multidirektionalen Fasern	Geformte PTFE-Dichtung mit einer Einlage aus perforiertem rostfreiem Stahl ISO 1.4306.	Selbstklebende Banddichtung aus „expandiertem“ e-PTFE für flache Abdichtungen mit unidirektional ausgerichteter Mikrofaserstruktur	Selbstklebende Banddichtung aus „expandiertem“ e-PTFE für flache Abdichtungen mit multidirektional ausgerichteter Mikrofaserstruktur
Alle Industrien, die säurehaltige Flüssigkeiten, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Chlor, Wasser und Dampf verwenden. Mit Ausnahme von Fluorwasserstoffsäure und geschmolzenen Alkalimetallen.	Alle Industrien, die säurehaltige Flüssigkeiten, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Chlor, Wasser und Dampf verwenden. Mit Ausnahme von Fluorwasserstoffsäure und geschmolzenen Alkalimetallen.	Alle Industrien, die säurehaltige Flüssigkeiten, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Chlor, Wasser und Dampf verwenden. Mit Ausnahme von Fluorwasserstoffsäure und geschmolzenen Alkalimetallen.	Alle Industrien, die säurehaltige Flüssigkeiten, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Chlor, Wasser und Dampf verwenden. Mit Ausnahme von Fluorwasserstoffsäure und geschmolzenen Alkalimetallen.
- Hohe Verformbarkeit, um auch beschädigte Flansche abzudichten - Sehr geringe Relaxation unter Spannung, was eine hohe Montagesicherheit gewährleistet - Multidirektionale Fasern mit hervorragender Kriechfestigkeit - Durch die geringe Spannkraft besonders geeignet für zerbrechliche Flansche (Emaille oder Kunststoff)	- Hervorragende Kriechfestigkeit im kalten Zustand dank des besonderen Designs der perforierten Verstärkung	- Hohe Verformbarkeit, die es ermöglicht, selbst beschädigte Flansche abzudichten - Sehr geringe Spannungsrelaxation, die eine hohe Montagezuverlässigkeit gewährleistet - Multidirektionale Fasern, die eine ausgezeichnete Kriechbeständigkeit ermöglichen - Die geringe anzuwendende Spannkraft macht diese Qualität besonders geeignet für empfindliche Flansche (emaillierte oder Kunststoffflansche)	- Hohe Verformbarkeit, die es ermöglicht, selbst beschädigte Flansche abzudichten - Sehr geringe Spannungsrelaxation, die eine hohe Montagezuverlässigkeit gewährleistet - Multidirektionale Fasern, die eine ausgezeichnete Kriechbeständigkeit ermöglichen - Die geringe anzuwendende Spannkraft macht diese Qualität besonders geeignet für empfindliche Flansche (emaillierte oder Kunststoffflansche)
Lebensmittel: FDA, EG 1935/2004 Medizinischer Sektor: USP Klasse VI	Lebensmittel: FDA Flüchtige Emissionen: TUV	Lebensmittel: FDA	Lebensmittel: FDA Sauerstoff: BAM
0 - 14 -240°C bis 270°C 0 bis 210 bar	0 - 14 -100°C bis 250°C 0 bis 100 bar	0 - 14 -240°C bis 260°C 0 bis 200 bar	0 - 14 -240°C bis 290°C 0 bis 200 bar
-	2,16 g/cm <sup>3</sup>	-	-
-	32 N/mm <sup>2</sup>	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
1x 1,5m 1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 6mm	DN 15 bis 350 und PN 10 bis 40	-	-
		Dicke 1,5 bis 9 mm	Dicke 1,5 bis 7mm



	LATTYgraf EFI	LATTYgraf EFA	LATTYgraf HPML
<b>Zusammensetzung</b>	- Expandierter und gewalzter Graphit, Reinheit über 98 %, verklebt auf glattem Blech aus rostfreiem Stahl ISO 1.4404 mit einer Dicke von 50 µ	98 % reiner expandierter Graphit, gerollt und geklammert auf einer Edelstahlstiftplatte. Verbundstruktur, ohne Zugabe von Bindemittel	- Mehrschichtiger, expandierter Graphit von sehr hoher Reinheit (99 %), mit Edelstahltafel 316L verstärkt und mit einem Oxidationsinhibitor imprägniert
<b>Anwendungsbereiche *</b>	- Alle Branchen mit Einsatz bei hohen Temperaturen und/oder hohem Druck - Mit allen Flüssigkeiten außer starken Oxidationsmitteln kompatibel.	- Alle Branchen bei Anwendungen mit hohen Temperaturen und/oder Drücken - Kompatibel mit allen Flüssigkeiten außer starken Oxidationsmitteln	- Alle Industriezweige mit Einsatz bei hohen Temperaturen und/oder hohem Druck - Kompatibel mit allen Flüssigkeiten (Wasser, Dampf, Gas usw.) und Einsatz bei hohen Drücken und hohen oder sehr niedrigen Temperaturen
<b>Beobachtungen</b>	- Gute Leistung bei gleichzeitigen Druck- und Temperaturbeanspruchungen - Niedrige Spannkraft - Einfaches Zuschneiden der Dichtungen vor Ort und schnelle Installation an unzugänglichen Stellen, an denen eine flexible Dichtung erforderlich ist.	- Hohe Leistung bei gleichzeitigen Druck- und Temperaturbeanspruchungen - Niedrige Spannkraft - Geringe Relaxation - Stabilität bei Temperaturschocks - Ausgezeichnete chemische Beständigkeit (mit Ausnahme von starken Oxidationsmitteln)	- Sehr hohe Leistung bei gleichzeitigen Druck- und Temperaturbeanspruchungen - Oxidationsinhibitor reduziert den Masseverlust, was die Druckbeständigkeit und die Spannkraft verbessert - Niedrige Spannkraft - Geringe Relaxation - Hohe Dichtigkeit - Sehr geringe Haftung an Flanschen
<b>Zulassungen, Normen, Richtlinien</b>	Gas : DVGW	Trinkwasser: WRAS Sauerstoff: BAM	Gas: DVGW Sauerstoff: Sauerstoff- und Flüssigkeitsservice Brandprüfung: API 6FB
<b>pH min/max</b>	0 - 14	0 - 14	0 - 14
<b>Temperatur in °C min/max *</b>	-200°C bis 600°C	-200°C bis 650°C	-210°C bis 650°C
<b>Druck in bar min/max *</b>	0 bis 650 bar	0 bis 650 bar	0 bis 650 bar
<b>Dichte in g/cm<sup>3</sup></b> Test durchgeführt gemäß ATSM D792 und/oder DIN 28090-2 und/oder NF T 48-102	1 g/cm <sup>3</sup>	1,5 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Anzugskoeffizient «m»**</b>	Flüssigkeit : Koeffizient 2 Gas : Koeffizient 3	Flüssigkeit : Koeffizient 2 Gas : Koeffizient 3	Koeffizient 3,6
<b>Min. Sitzdruck «y»**</b>	30 Mpa	30 Mpa	44 Mpa
<b>Relaxation Restlast in N/mm<sup>2</sup></b> Mohr-Test, durchgeführt gemäß DIN 52913	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 48 N/mm <sup>2</sup>	≥ 49 N/mm <sup>2</sup>
<b>Kompressibilität in % der ursprünglichen Dicke**</b> Test durchgeführt gemäß ASTM F 36 J	30 bis 50 %	30 bis 40 %	35 %
<b>Elastische Rückstellung</b> bei Stauchung Prüfung nach DIN 3535-6 und/oder ASTM F 36 J	10 bis 15 %	15 bis 20 %	> 17%
<b>Standardformate (Tafel)</b>	1x1 m	1x1m, 1,5x 1,5m	1x1m, 1,5x 1,5m
<b>Standarddicken</b>	1m, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm	1,5 mm, 2 mm, 3 mm	1,5 mm, 2 mm, 3 mm



LATTYpack 960	LATTYtex MHT	Héphaistos 2000 T	Héphaistos 2000 G
- Geformter Graphit, hergestellt aus gemischten Kunststoffasern, die von nickelchromverstärkten Graphitexpandatgarnen ummantelt werden	- Phlogopit-Papier, das mit einem Silikonharz mit hoher Temperaturbeständigkeit imprägniert und gebunden ist.	- Schnur aus hochtemperaturbeständiger Glasfaser, mit Nickel-Chrom-Drähten verstärkt, imprägniert mit einer Mischung auf Glimmerbasis	Hochtemperaturschnur aus gemischten temperaturbeständigen kardierten Glasfasergarnen und Naturfasern mit einer geflochtenen, schlauchartigen Ummantelung aus temperaturbeständigen Glasfasern sowie einer Verstärkung aus Nickel-Chrom-Draht
Alle Industriezweige, Industriekessel, Papierfabrik oder Mannlochdichtungen.	Alle Industriezweige mit Einsatz bei sehr hohen Temperaturen	- Hochtemperaturanwendungen, verschiedene Isolierungen.	Hochtemperaturanwendungen, Isolierungen, Dehnungsfugen.
- Erhältlich als runde oder elliptische Dichtungen - Akzeptiert thermische Zyklen - Hohe elastische Rückstellung	- Sehr hohe Leistung bei hohen Temperaturen	- Für Ofentüren, Kessel, Brenner usw. - Verschiedene Isolierungen	Ausgezeichnetes Wärmedämmvermögen, hohe Temperaturschockbeständigkeit - Gute Schalldämmeigenschaften
-	-	-	-
-	-	2-13	2-13
0 bis 350°C	1000°C	0 bis 850°C	0 bis 850°C
0 bis 80 bar	5 bar	-	-
-	-	0,7 bis 1 g/cm <sup>3</sup>	0,30 bis 0,50 g/cm <sup>3</sup>
-	2,5	-	-
-	30 Mpa	-	-
-	40 N/mm <sup>2</sup>	-	-
-	20%	-	-
-	40%	-	-
Verschiedene Größen erhältlich	1x1 m	Ø 6 bis 20mm	Ø 5 bis 50mm
-	1,5 mm, 3 mm	-	-



### LATTYGRAF HPML NUC

**Mehrschichtige gestanzte Dichtungstafeln sowie Hochdruck- und Hochtemperatur-Dichtungen aus Graphit.**

Dichtungstafel aus natürlichem expandiertem Graphit, Kohlenstoffgehalt > 99 %. Ausgestattet mit mehreren Edelstahlinsätzen und imprägniert mit einem Oxidationsinhibitor. Das Einlegen von Edelstahlblech verbessert die Druckfestigkeit, erleichtert die Handhabung und das Schneiden der Dichtungen. Durch das Einfügen von Glatblechen wird die Dichtung flexibel und lässt sich leicht zuschneiden.

### LATTYGRAF REFLEX NUC

**Graphit/Metall-Dichtung für den Einsatz bei hohen Temperaturen und hohem Druck.**

Metалldichtung, bestehend aus einem Ring aus expandiertem Graphit, der zwischen zwei Ringen aus rostfreiem Stahl gesenkgeschmiedet ist und als Quetschbegrenzer verwendet wird. Er schützt die Dichtung, indem er allen mechanischen Belastungen durch Rohrleitungen, Temperaturschocks usw. standhält. Die LATTYgraf REFLEX-Dichtung bleibt unter extremen und variablen Drücken und Temperaturen dicht (-200 bis +600 °C / max. 500 bar).

### LATTYGRAF EHT NUC

**Gesenkgeschmiedete Ringe aus hochreinem expandiertem Graphit**

LATTYgraf EHT NUC Ringe bestehen aus 99,5 % reinem, expandiertem Graphit ohne Bindemittel. Ihre Temperaturbeständigkeit kann bis zu 600 °C betragen. Diese Ringe verfügen über eine sehr gute chemische Trägheit und eine sehr hohe Wärmeleitfähigkeit. Hohe Selbstschmierfähigkeit, gute chemische Trägheit und hohe Wärmeleitfähigkeit. Sehr gute Beständigkeit in oxidierenden Umgebungen und besitzt einen Oxidationsinhibitor, der ihm einen Masseverlust von weniger als 4%/Std. bei 670 °C ermöglicht

### LATTYGRAF BA NUC

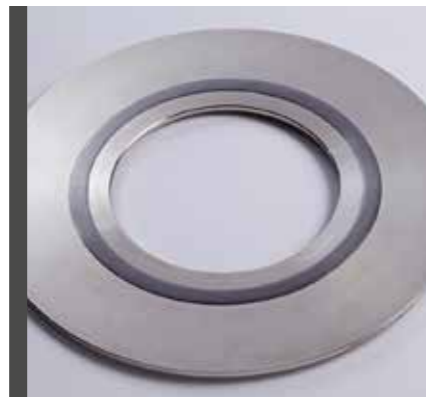
**Autoklaven-Ringe mit oder ohne Teller, aus expandiertem Graphit**

Ringe, die durch Gesenkschmieden aus hochreinem expandiertem Graphit hergestellt werden, ohne Bindemittel, mit oder ohne Anti-Extrusionsteller aus rostfreiem Stahl. Sie können einen Korrosionsinhibitor enthalten, der die Unversehrtheit des Materials und einen dauerhaften Schutz Ihrer Ausrüstungen gewährleistet. Akzeptieren Oberflächenfehler und schonen die Ventilkomponenten, um Wartungsarbeiten zu optimieren.

### LATTY- E 48Z11 LY 1700

**Elastomerdichtung auf EPDM-Basis qualifiziert bis 1700 kGy**

Diese EPDM-Dichtung wurde für nukleare Anwendungen entwickelt und ist für strahlungsgefährdete Umgebungen bis zu 1700 kGy qualifiziert. Dichtung mit Halogen- und Schwefelgehaltswerten von weniger als 200 ppm. Diese Dichtungen eignen sich für dynamische oder statische Abdichtungen. Für Pumpen, Industriearmaturen, Schraubverbindungen, Kompressoren, Motoren, Instrumentierungen usw.



### PMUC

Die LATTY-GROUPE arbeitet seit vielen mit den wichtigsten Energieerzeugern **zusammen** und hat in ihrem Sortiment **PMUC-zugelassene Produkte** wie LATTYgold 92, LATTYflon 94, LATTYgold 92S und LATTYgold 92 G2F.



## MANUELLES SCHNEIDGERÄT

### Manuelles Gerät zum Stanzen von Ringdichtungen

Manuelle Geräte zum Stanzen von Dichtungen ermöglichen ein präzises Schneiden aller Materialien wie Leder, Gummi, Kunststoff, Filz, vulkanisierte Fasern oder PTFE bis zu einer Dicke von 8 mm. Das Gerät ist für das einfache und schnelle Schneiden von Dichtungen mit einem Durchmesser von 80 bis 1250 mm ausgelegt.



## ELEKTROSCHNEIDGERÄT

### Elektroschneidgerät zum Stanzen von Ringdichtungen

Elektrogeräte zum Schneiden von Dichtungen verfügen über die gleichen Eigenschaften wie die manuellen Modelle. Ihr Antrieb erleichtert das Schneiden. Zudem ist die elektrische Version mit einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet, die einen unbeabsichtigten Start beim Anschließen verhindert.



## KOFFER MIT SCHNEIDEMATERIAL

### Coffret d'outils de découpe de joints circulaires

Der Koffer enthält einen Stanzformträger und 25 Stanzformen zum Stanzen von 3 bis 50 mm großen Ringdichtungen (ab 4 mm in 2 mm Abstand). Dank der Kombination der verschiedenen Lochwerkzeuge werden sehr breite Stanzmöglichkeiten abgedeckt.

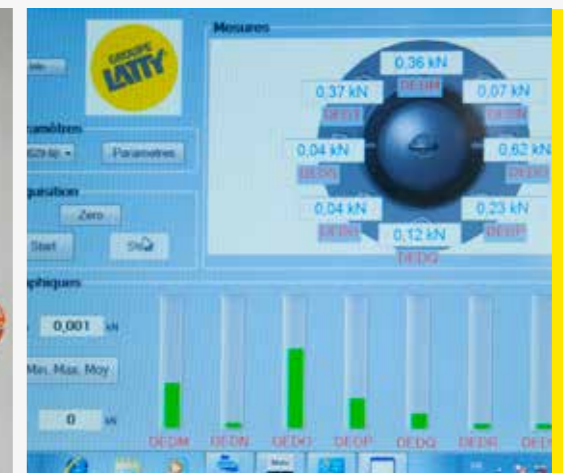
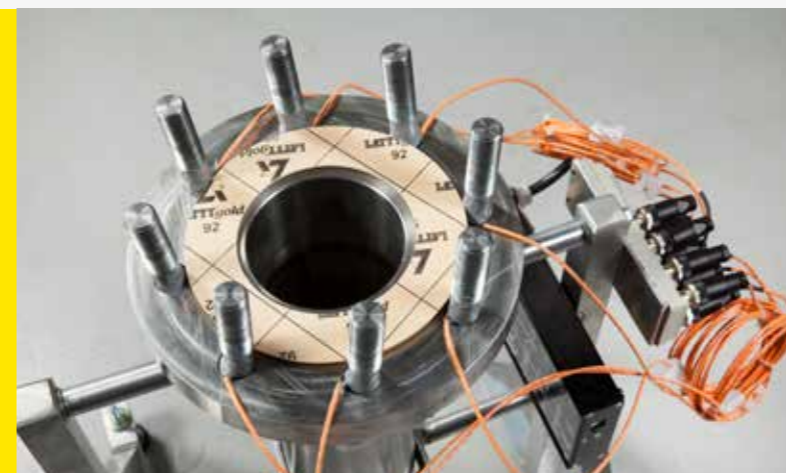


## TECHNISCHE SCHULUNGEN AUF SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ AUSGERICHTET

### Jedes Jahr organisiert die LATTY-GROUPE mehrsprachige Ausbildungen an Schraubverbindungen

Unsere Schulungen sind der Auswahl von Abdichtungs-lösungen für Schraubverbindungen gewidmet. Der Schwerpunkt liegt auf der Umsetzung richtiger Montageverfahren zur Gewährleistung der Sicherheit Ihrer Mitarbeiter, der Zuverlässigkeit Ihrer Geräte und des Umweltschutzes aufgrund der Wahl der am besten geeigneten Dichtungen.

Unsere Schulungen bestehen aus einem theoretischen und einem praktischen Teil. Sie bieten einen Einblick in die Gestaltung und die technischen Besonderheiten von Dichtungssystemen. Die Ziele der Schulungen bestehen darin, die verschiedenen Leckageformen zu verstehen und ein Lastenheft zu erstellen. Die wichtigsten Ziele der Schulungen sind die Empfehlung und Auswahl eines Abdichtungssystems entsprechend den Betriebsbedingungen sowie das Erlernen von bewährten Verfahren für die Montage und Wartung einer Dichtung auf unseren mit Instrumenten ausgestatteten Ausbildungswerkbänken.

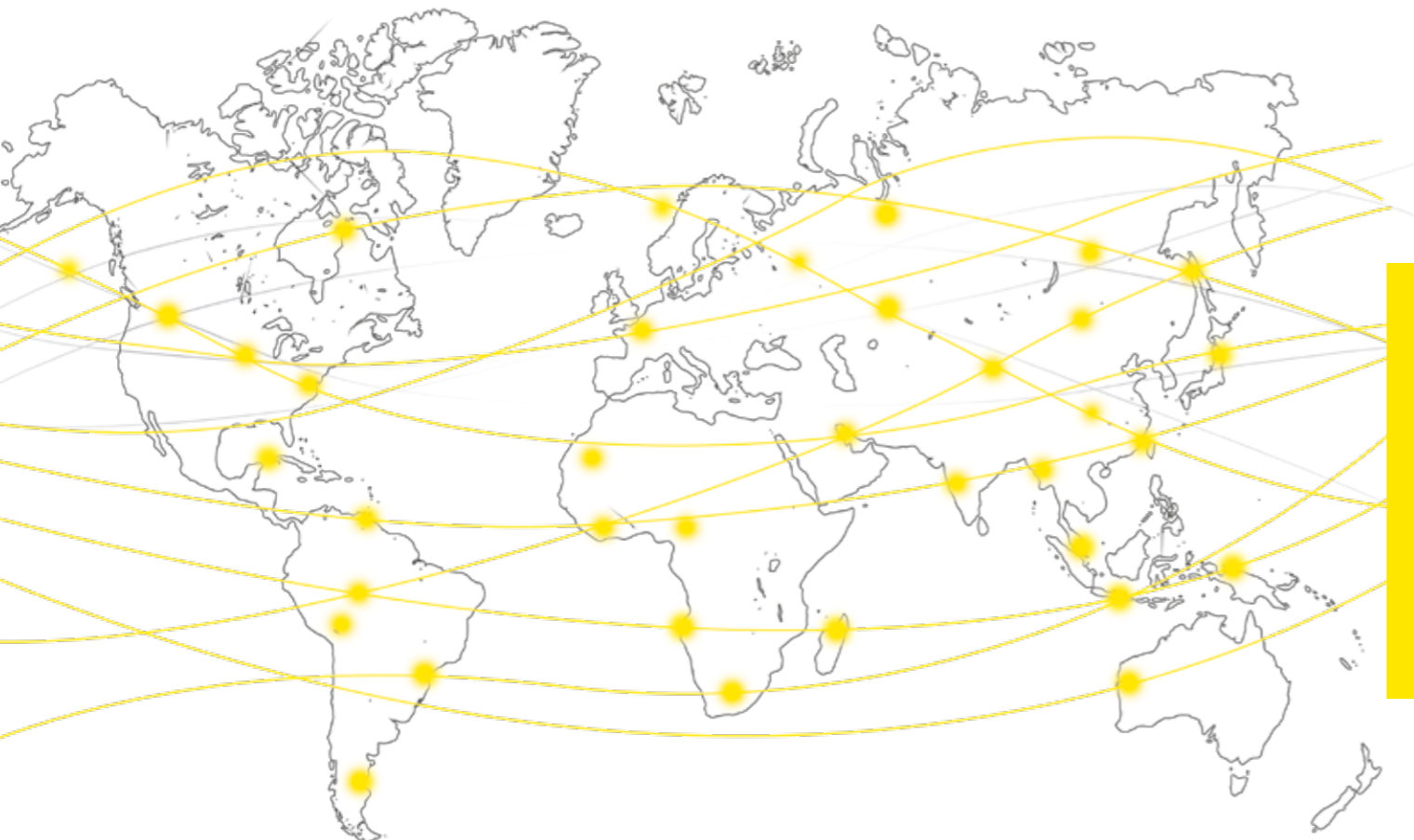




## DIE STÄRKE EINES NETZWERKS VON DICHTUNGSSTANZERN

**Um den Vertrieb und das Schneiden von Dichtungen zu gewährleisten, stützt sich die LATTY-GROUPE auf ein dichtes und kompetentes Netzwerk**

Sowohl in Frankreich als auch im Ausland kann die LATTY-GROUPE ihren Kunden das professionelle Schneiden von Dichtungen anbieten. Die Partner der LATTY-GROUPE sind Spezialisten auf ihrem Gebiet. Sie vertreiben und schneiden Dichtungen in allen Formen und aus allen Materialien.



STANZER  
STATISCHE ABDICHTUNG

## DAS KNOWHOW DER STANZER

**Jeder Stanzer verfügt über Produktionsanlagen wie z.B. Schneideplotter, manuelle oder automatische Pressen**

Zu dieser Ausrüstung kommen noch leistungsfähige digitale, Werkzeuge wie z.B. Wasserstrahlschneidemaschinen oder Schneideplotter.

Aufgrund der Qualität des Dichtungsmaterials der LATTY-GROUPE arbeiten die wichtigsten Auftraggeber in Industriezweigen wie der Lebensmittelindustrie, der Chemie, der Energieerzeugung, der Petrochemie, der Luftfahrt oder der Automobilindustrie vertrauensvoll mit diesen Stanzern zusammen.

### IHRE STÄRKEN

- Schnelligkeit
- Qualität der Ausführung
- Qualität der gelieferten Produkte
- Kundennaher Service
- Rückverfolgbarkeit
- Prototypen, Klein- und Großserien

### KONTAKT

**Wenden Sie sich bitte an uns, um den nächstgelegenen Stanzer zu finden.**



Über ihr Netzwerk von Stanzern bietet Ihnen die LATTY-GROUPE eine Reihe von Materialien an, wie beispielsweise verschiedene Gummiarten, reines PTFE, reißfestes Papier, Silikon usw.

015

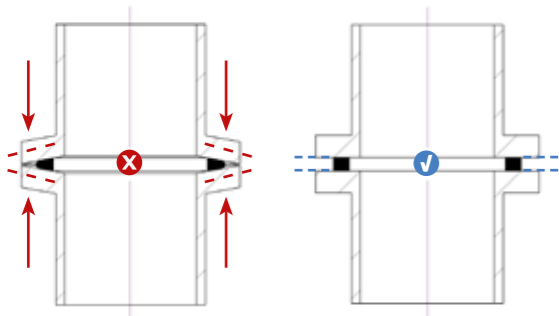
STANZER  
STATISCHE ABDICHTUNG

## EMPFEHLUNG FÜR DIE MONTAGE VON DICHTUNGEN

Die beste Rauigkeit einer abzudichtenden Oberfläche liegt zwischen 3,2 und 6,3 µm Ra.

### Anziehen der Schrauben

Nach der Bestimmung der minimalen und maximalen Einspannung und des daraus resultierenden Drehmoments ist sicherzustellen, dass der Flansch die Spannkraft aushalten kann, ohne sich zu verformen



Falsches Anziehen (Verformung)

Richtiges Anziehen

Das Anzugsmoment sollte nach den Angaben der Schraubenhersteller gemäß den geltenden Normen berechnet werden.

### Verfahren zum effizienten Anziehen von Schrauben:

- Verwenden Sie einen Drehmomentschlüssel
- Schmieren Sie die Schrauben
- Ziehen Sie die Schrauben über Kreuz an, wie in der nachstehenden Abbildung, nachdem Sie die Muttern von Hand nähergebracht haben
- Das Anziehen muss in mehreren Durchgängen erfolgen: Der erste Durchgang erfolgt mit einem Drehmoment, das ein Drittel des Gesamtdrehmoments entspricht
- Nachdem das gewünschte Drehmoment erreicht wurde, einen letzten Durchgang in der gleichen Anzugsreihenfolge durchführen.

### Nachziehen der Dichtungen

Wenn das Nachziehen von Dichtungen erforderlich ist, sollte dies immer im kalten Zustand erfolgen.



### Einsetzen einer neuen Dichtung

- Niemals gebrauchte Dichtungen einsetzen.
- Neue Dichtungen auf Fett oder Klebstoff prüfen.
- Die Schrauben reinigen und schmieren, sofern nichts anderes angegeben ist oder eine besondere Spezifikation vorliegt (Typ BAM-Umgebung)
- Flanschränder reinigen (bürsten oder schleifen Sie in Umfangsrichtung).
- Prüfen, dass keine Dichtungsstücke oder Ablagerungen zurückbleiben und dass keine radialen Kratzer und Risse am Dichtungssitz vorliegen.
- Anschließend die Parallelität und den Rundlauf der Flansche prüfen.

## DIE EMPFEHLUNG EINER DICHTUNG DIE VORAUSSETZUNGEN

Um den am besten geeigneten Joint zu ermitteln, sind einige Informationen einzuholen.

EINIGE DATEN SIND UNVERZICHTBAR, Z. B. DIE TEMPERATUR, DER ZUGEHÖRIGE DRUCK UND DIE ART DER FLÜSSIGKEIT.

Die Abmessungen des Flansches (Typ, Norm, Material) wiederum sind für die Berechnung des Drehmoments ebenso erforderlich wie die Betriebs- oder Anzugsbedingungen.

Optionale Informationen wie Betriebsbedingungen, Anzahl der Zugstangen, Qualität der Bolzen usw. ermöglichen es uns, Ihnen die optimale Dichtung zu empfehlen.

Die LATTY-GROUPE hat eine interne Software entwickelt, um schnell auf Ihre Anfragen reagieren zu können.

Paramètres de fonctionnement	
Pression de design Pd (bar)	
Température fluide Tw (°C)	
Joint :	
diamètre intérieur :	diamètre extérieur :
Diamètre de contact (mm) :	Diamètre de contact (mm) :
diamètre de découpe (mm) :	Outer Diameter of Bolt d (mm) :
Epaisseur du joint (mm) :	
Q (MPa) :	Friction Coefficient with lubrication :
Option pleins trous : diamètre des trous :	
incertitude de serrage :	
assise mini (MPa) :	
Surface Area of Sealing Face S = A(0, -0,2) (mm²)	Inner diameter of nut D <sub>1</sub> =d-1,0825d (mm) :
F <sub>1</sub> =Q x S (N) :	d <sub>2</sub> =d-0,6496p (mm) :
F <sub>2</sub> P <sub>d</sub> =F <sub>1</sub> x 0,2 (N) :	d <sub>3</sub> =d-1,2266p (mm) :
(F <sub>1</sub> +F <sub>2</sub> ) x incertitude serrage (N) :	Section Area of Bolt s = (A <sub>3</sub> ) <sup>2</sup> (mm²) :
F <sub>3</sub> =F <sub>1</sub> /n (N) :	mm = (1/3)(D <sub>1</sub> <sup>2</sup> -D <sub>2</sub> <sup>2</sup> +D <sub>3</sub> <sup>2</sup> -D <sub>4</sub> <sup>2</sup> ) (mm) :
sans coefficient de serrage :	
max boulon classe 8.8 :	
contrainte boulon calculée :	
soit :	

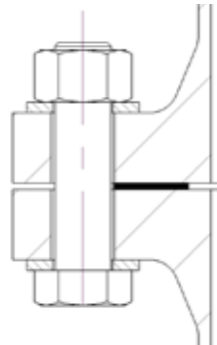
Die in dieser Dokumentation erwähnten Angaben dienen als Anhaltspunkte und die LATTY-GROUPE übernimmt diesbezüglich keine Haftung

# TECHNISCHE TABELLEN

Designer Industrielösungen

## Dichtung Typ IBC

Flache Flansche

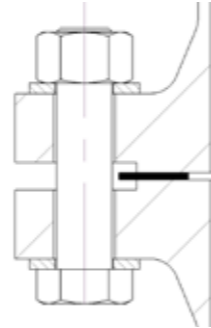


IBC-FLANSCH TYP A

## Erhöhte Dichtung Typ IBC

(eingetragen)

Erhöhte Flansche



IBC-FLANSCH TYP B

DN	Innendurchmesser der Dichtung (d)	Außendurchmesser der Dichtung (D)				
		PN2,5 und PN6	PN10	PN16	PN25	PN40
10	18	39		46		
15	22	44		51		
20	27	54		61		
25	34	64		71		
32	43	76		82		
40	49	86		92		
50	61	96		107		
60	72	106		117		
65	77	116		127		
80	89	132		142		
100	115	152	162			168
125	141	182	192			194
150	169	207	218			224
175	204*	239*	250*			256*
200	220	262	273	284		290
250	273	317	328	329	340	352
300	324	373	378	384	400	417
350	356	423	438	444	457	474
400	407	473	489	495	514	546
450	458	528	539	555	564	571
500	508	578	594	617	624	628

Nach NF EN 1514-1, für Flansche PN 2,5-6-10-16-25-40, nach NF E 29-203 und/oder NF EN 1092-1 oder gemäß alten Normen (PN 64/100)

\* Maße nach alten NF-Normen oder DIN-Normen

\*\* Ersetzt, aber identisch mit PN63

\*\*\* Achtung: PN100 und ISO PN100 (Klasse 600) sind völlig unterschiedlich

DN	NPS	Innendurchmesser der Dichtung (d)	Außendurchmesser der Dichtung (D)				
			Klasse 150 (ISO PN 20*)"	Klasse 300 (ISO PN 50*)"	Klasse 400 (PN 68*)"	Klasse 600 (ISO PN 100*)"	Klasse 900 (ISO PN 150*)"
15	1/4	22	47		54		63
20	3/4	27	57		66		69
25	1	34	66		73		79
32	1 1/4	43	76		82		89
40	1 1/2	49	85		95		98
50	2	61	104		111		142
65	2 1/2	73	124		130		165
80	3	89	136		149		168
90	3 1/2	102***	162***	165***		162***	
100	4	115	174	181	178***	193	206
125	5	141	196	216	213***	241	247
150	6	169	222	251	248***	266	289
200	8	220	279	308	305***	320	358
250	10	273	339	362	359***	400	435
300	12	324	409	422	419***	457	498
350	14	356	450	485	483***	492	520
400	16	407	514	539	535***	565	574
450	18	458	549	597	595***	612	638
500	20	508	606	654	650***	682	698

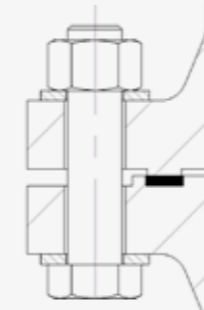
Gemäß NF EN 12560-1 und/oder NF E 29 900-2, für Flansche der Klasse 150 bis 900 (ISO PN 20 bis 150), nach NF E 29-203 und/oder prEN 1759-1 oder Erdölnormen (ASME B16.5)

\* Alte Bezeichnungen

\*\* Abmessungen gemäß alter Norm NF E 29-900-2

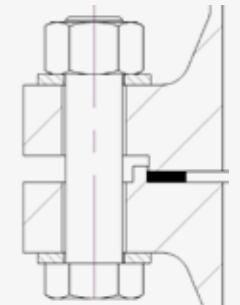
\*\*\* Abmessungen nicht in der Norm enthalten

## Dichtung für ED-Flansch (Doppelverfaltung) oder TG (Nut und Feder)



ED UND TG FLANGES

## Dichtung für ES-Flansch (einfache Verschachtelung) oder ST (einzelne Feder)



ES UND ST FLANGES

DN	Typ ES (a)	Typ ED (b)		D (mm) für ISO PN			
	d1 (mm)	d2 (mm)		10-16-25-40 Typ ES & ED	50-100 Typ ESL & EDL	20 Typ ES 50 - 100 Typ ESE	20 Typ ED 50 - 100 Typ EDE
10	18	24	-	34	-	-	-
15	22	29	25.5	39	35	18.5	35
20	27	36	33.5	50	43	24	43
25	34	43	38	57	51	30.5	47.5
32	43	51	47.5	65	63.5	38	57.5
40	49	61	54	75	73	44.5	63.5
50	61	73	73	87	92	57.5	82.5
65	77	95	85.5	109	105	68.5	95.5
80	89	106	108	120	127	84	117.5
100	115	129	132	149	157	109.5	144.5
125	141	155	160.5	175	186	136.5	173
150	169	183	190.5	203	216	162	203.5
200	220	239	238	259	270	213	254
250	273	292	286	312	324	267	305
300	324	343	343	363	381	317.5	362
350	356	395	374.5	421	413	349.5	394
400	407	447	425.5	473	470	400	448
450	458	497	489	523	533	451	511.5
500	508	549	533.5	575	584	501	559
600	610	649	641.5	675	692	603.3	667

(a) Die Werte für d1 gelten nicht für Dichtungen für Flansche nach ISO PN 20-, ISO PN 50- und ISO PN 100 mit schmaler ST. Bei diesen Dichtungen muss der Kunde bei der Bestellung den Durchmesser angeben, der sich nach dem Innendurchmesser des Rohrs richtet.

(b) für die Werte von d2 die Werte in der linken Spalte für ISO PN 0, ISO PN 16, ISO PN 25 und ISO PN 40 und die Werte in der rechten Spalte für ISO PN 50 und ISO PN 100 nehmen.



## ANDERE FLANSCH-ARTEN

Es gibt verschiedene Arten von Flanschen mit unterschiedlichen Seiten.

Auf Anfrage können wir Ihnen auch diese Dichtungsprofile liefern.

Die Tochtergesellschaften und Service-Center von GROUPE LATTY stehen weltweit zur Verfügung,  
um auf Ihre Anfragen zu reagieren. Liste der Standorte auf [www.latty.com](http://www.latty.com)

LATTY BROU - Ref:900035084 - 04/2022



1 rue Xavier Latty 28160 BROU - FRANCE  
Tel. : +33 (0)2 37 44 77 77 - [www.latty.com](http://www.latty.com)