

Katalog

DYNAMISCHES ABDICHTEN

STATISCHES ABDICHTEN

ARMATUREN

GERÄTE UND ZUBEHÖR

DIENTSTLEISTUNGEN



Designer Industrielösungen



ZUSAMMENFASSUNG



ÜBER LATTY

Innovationen für Nachhaltigkeit	05
Designer Industrielösungen	06
Möglichst kundennahe Präsenz	07
Dichtungslösungen im Dienste der Industrien	08
Eine leistungsfähige Produktionsstätte	09
Ausbildung für industrielle Dichtungslösungen	10
Qualität	11
Forschung und Entwicklung : der Schlüssel zum Erfolg	12
Vorbereitende Tests für eine anschließende Zulassung für unsere Kunden	13
Überholung von Gleitringdichtungen	14
Schneiden von Dichtungen	15

DICHTUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INDUSTRIE

Nahrungsmittelindustrie	18
Steinbrüche und Bergbau	19
Chemieindustrie	20
Erdöl und Gas	21
Wasserbehandlung	22
Papier	23
Energieerzeugung	24
Pharmaindustrie	25
Schifffahrt	26
Weitere Industrien	27





DYNAMISCHES ABDICHTEN : Maschinen mit drehender und wechselnder Bewegung

Zusammenfassung	29
Gleitringdichtungen Leitsatz	30-31
Gleitringdichtungen Produktbereiche	32-77
Gleitringdichtungen Für Prozesspumpen	79
Drehverbindungen	80-81
Dichtungslösung für Rührergehäuse	82-87
Patronengehäuse mit Packung Pecody	88-89
Hilfssysteme für Gleitringdichtungen	90-91
Packungen dynamisches Abdichten	92-93
ARAMID	94-101
PTFE	102-109
KUNSTSTOFF	110-115
GRAPHIT - KOHLENSTOFF	116-119
PFLANZLICH	120-121

STATISCHEN ABDICHTEN

Zusammenfassung	123
KOHLENSTOFF ARAMID	124-127
ARAMID	128-133
PTFE	134-139
EXPANDAT GRAPHIT	140-149
GRAPHIT	150-151
GRAPHIT METALL	152-155
MINERAL	156-159

INDUSTRIELLE ARMATUREN

Zusammenfassung	161
Eine Lösung für Jedes Einzelnes Ventil	162-163
Lösungen für die Nahrungsmittelindustrie	164-165
Lösungen für die Energieerzeugung	166-167
Lösungen für die Erdöl- und Gasindustrie	168-169
KOHLENSTOFF ARAMID	170-181
PTFE	182-187
ARAMID	188-189
STATISCHE	190-199

DIENTSLEISTUNGEN

Zusammenfassung	201
Technische Ausbildungen	202
Service vor Ort beim Kunden	203
Bewertung und Beratung	204
Überholung der Gleitringdichtungen	205
Dichtungsstanzer: Ein Know-How	206
Dienstleistungen, Untersuchung und Forschung	207
Zulassungen der Dichtungen für Industrieventile	208

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Zusammenfassung	211
Handliches Packungsschneidegerät	212
Packungszieher	213
Hand-Schneidegerät	214
Elektrisches-Schneidegerät	215
Koffer mit Stanzwerkzeuge	216
Ventilspindel-Dichtung	217

TECHNISCHE TABELLEN

Zusammenfassung	218
Gleitringdichtungseinbauarten	219
Montagearten der Gleitringdichtungen	220-221
Auswahl einer Gleitringdichtung	222
Auswahl der Reibungspaarungen	223
Werkstoffe Gleitringdichtungen	224
Zulassungen für Produkte	225
Glossar für Packungen	226-228
Thematische Zusammenfassung	229-230



**Qualität
Innovation
Leistung**



ÜBER LATTY

Innovationen für Nachhaltigkeit

Groupe Latty entwickelt und fertigt seit etwa einem Jahrhundert Dichtungslösungen in ganz unterschiedlichen Industriebereichen. Diese Zeitdauer hängt vom stetigen Willen ab, in Frankreich wie auch im Ausland, jede einzelne neue technische Herausforderung anzunehmen.



GROUPE LATTY wurde 1920 gegründet und wird heute von Christian-Xavier LATTY, dem Enkel des Gründers, geführt.

Wenn die Unternehmen, die sich auf Groupe Latty verlassen, in so unterschiedlichen Industriebereichen – Nahrungsmittel, Chemie, Pharma, Petrochemie, Wasserbehandlung, Papier und Holz, Energieerzeugung, Flugzeug-, Auto- und Schiffbauindustrie, Bergbau, usw. – tätig sind, heißt das, dass die Frauen und Männer, die die Latty® Produkte entwickeln und fertigen, wissen, was es bedeutet, eine Herausforderung anzunehmen.

Sie vereinen Ihr Know-How mit den Spitzentechnologiewerkzeugen, die in Brou (Frankreich) auf dem Industriepark, im Forschungs- und Entwicklungszentrum, aber auch in unseren Werkstätten für das Schneiden von Dichtungen, für die Reparatur und Überholung von Gleitringdichtungen überall in Frankreich vorhanden sind.

Die Packungen, Gleitringdichtungen, Drehverbindungen, statische oder Flanschdichtungen erfüllen alle dieselben hohen Qualitätskriterien. Das heißt nämlich, dass sie eine wiederholte Beanspruchung bei schwierigen Medien stets mit derselben Effizienz gewährleisten.

ÜBER

DAS WERK

Designer Industrielösungen

INGENIEUR INDUSTRIELÖSUNGEN

Eine breite Produktpalette

Die Latty® Produkte erfüllen von der Entwicklung zur Fertigung bis hin zur Testphase vorliegende Anforderungen. So garantiert die Gruppe seit rund einem Jahrhundert ihren Kunden eine volle Zuverlässigkeit.

Das komplette Programm von Latty® wird in Varianten angeboten, um den unterschiedlichsten Bedürfnissen nachzukommen :

- Packungen, vorgeformte oder gepresste Ringe
- Gleitringdichtungen, Dichtungen für Rührergehäuse
- Drehverbindungen
- Flachdichtungen, Flanschdichtungen
- Werkzeuge und Zubehör: Packungszieher, Packungsschneidegerät, u.s.w.

Und zusätzliche Dienstleistungen...

Well die für Industrieakteure bestens angepassten Dichtungslösungen oft auch die nach Maß entwickelten sind, stellt ihnen Groupe Latty Teams von technischen Spezialberatern zur Verfügung.

Nach gründlicher Untersuchung der Bedürfnisse und Einsatzbedingungen wird Ihnen ein Empfehlungsbericht mit den entsprechenden Implementierungslösungen überreicht.

Gegebenenfalls wird auch technische Ausbildung vor Ort durchgeführt, um die Nachhaltigkeit der Dichtungssysteme bei drehenden Maschinen, Schraubverbindungen oder industriellen Armaturen zu gewährleisten.



ÜBER
DAS WERK



In Frankreich...

Das französische Vertriebsnetz besteht aus rund hundert Vertreibern und Dichtungsstanzen, die von Technikern und Verkaufingenieuren geleitet werden, welche die Eigenschaften und Anwendungen der Latty® Produkte beherrschen. Diese arbeiten direkt mit den Unternehmen in ihrem räumlichen Umfeld, um den Endkunden möglichst nah zu sein.

MÖGLICHST KUNDENNAHE PRÄSENZ

... und weltweit

Der Ruf von GROUPE LATTY überschreitet mit Tochtergesellschaften in Europa, Südamerika und Nordafrika seit langem die Grenzen Frankreichs. Die Marke LATTY® wird in den USA, in Afrika, in Ozeanien, in China, usw. vertrieben. Diese Verkäufe im Ausland machen nahezu die Hälfte des Gesamtumsatzes der Gruppe aus.

Unsere Tochtergesellschaften und Büros:

Westafrika	Argentinien	USA
Südafrika	Belgien	Marokko
Deutschland	Chile	Polen
Großbritannien	Spanien	Schweiz



DICHTUNGSLÖSUNGEN IM DIENSTE DER INDUSTRIEN

Vielfalt als Reichtum

Es gibt zahlreiche Industriebereiche, die sich auf GROUPE LATTY verlassen. Sie haben alle dasselbe Anforderungsniveau, jeder jedoch mit seiner Besonderheit. Die LATTY Produkte sind reich an dieser Vielfalt, die im Laufe der Entwicklungsinnovationen seit etwa einem Jahrhundert entstanden sind.

Die LATTY Dichtungskomponenten erfüllen also die Bedürfnisse verschiedener Tätigkeiten, aber auch die Anforderungen unterschiedlicher Anlagen. Die industrielle Abdichtung kann die Armaturen und Ventile, drehende Maschinen oder auch Schraubverbindungen betreffen.

Weil jede Nutzung eine angepasste Ausrüstung hat, verpflichtet sich GROUPE LATTY zur Übermittlung seines Know-How an die OEM und Hersteller.

Die bedeutendsten Industriezweige:

- Nahrungsmittel
- Chemie
- Flugzeug-, Auto- und Schiffbauindustrie
- Steinbrüche und Bergbau
- Papier
- Petrochemie
- Pharma
- Energieerzeugung: Nukleare, Wärme-, Elektrizitäts-, Sonnen-, Wind-,
- Gezeitenkraftwerke
- Wasserbehandlung

Einige Beispiele von Anlagen, die LATTY Abdichtungskomponenten benötigen:

- Industrielle Armaturen
- Pumpen
- Rührwerke
- Kocher mit Mixer
- Trocknerzylinder
- Rührwerke
- Mischwerke
- Zerkleinerungsmaschinen
- Reaktoren

...





EINE LEISTUNGSFÄHIGE PRODUKTIONSSTÄTTE

Ein Maschinenpark im Dienste des Know-How

Die Hauptproduktionsstätte von GROUPE LATTY liegt in Frankreich, auf über 10.000 m² setzen Frauen und Männer ein Know-How fort, welches sich im Laufe des Jahrhunderts des Bestehens der Firma stets immer umfangreicher geworden ist.

Regelmäßig an den Verfahren ISO-9001, an der Statistischen Prozess Steuerung (SPC) und an den Besonderheiten bei der Herstellung und Verpackung bestimmten Zulassungen verbunden, trägt das Personal täglich zur Herstellungsqualität der LATTY Produkte bei.

Diese Produktionskraft beruht auf einem Maschinenbestand der Spitzentechnologie, welcher u.a. Diagonalflechtmaschinen (8 bis 36 Spindeln) Rundflechtmaschinen (18 bis 36 Spindeln), hydraulische Pressen (2 bis 5500 kN), vier- und fünfachsigte Bearbeitungszentren, Lämpmaschinen und eine Wasserstrahlschneidmaschine einschließt.

Um seinen Kunden immer effizientere Lösungen zu erbringen, arbeitet ein Team von Ingenieuren und Technikern in einem Forschungs- und Entwicklungszentrum innerhalb der Produktionsstätte.



Fabriqué
en France

ÜBER

DAS WERK

Designer Industrielösungen

TECHNISCHE AUSBILDUNG SPEZIFISCH FÜR INDUSTRIELLE DICHTUNGSLÖSUNGEN

Für zukunftssichere industrielle Dichtungslösungen

Das industrielle Abdichten ist ein Thema, welches über die Produktivitätsfrage hinausgeht. Zum finanziellen Aspekt kommen noch die Sicherheit des Personals und der Umweltschutz hinzu. Um dieser Verantwortlichkeit gerecht zu werden, setzen die Firmen ihr Vertrauen in GROUPE LATTY, um von den guten handwerklichen Regeln für die Montage und die Wartung des Materials zu profitieren.

Die Ausbildung gilt für alle Kunden. Sie können in verschiedenen Sprachen durchgeführt werden, berücksichtigen die Anlagenvielfalt, die Betriebsbedingungen je nach Tätigkeitssektor und sie sind dem Sachverstand jedes Teilnehmers angepasst, egal ob im Wartungs- oder Ingenieurbereich.

Ziel dieser Ausbildungsmodule ist es, die verschiedenen Leckageformen bei folgenden Dichtungen zu verstehen und zu behandeln:

- Abdichtung bei **drehenden Maschinen**: Gleitringdichtungen und Packungen zum dynamischen Abdichten der Pumpen oder Rührprozesse.
- Abdichtung bei **Industrieventilen**: Packungen, Ringe und Flachdichtungen zum halbstatischen Abdichten.
- Abdichtung bei **Schraubverbindungen**: gestanzte Dichtungen, gepresste Graphitexpandatdichtungen zum statischen Abdichten in der Kessel- und Rohrbauindustrie.

GROUPE LATTY ist eine Ausbildungseinrichtung, welche bei der französischen Regionaldirektion der Präfektur für Arbeit, Beschäftigung und berufliche Bildung unter Nummer **24750019028** eingeschrieben ist.



ÜBER
DAS WERK





BESONDERS DIE QUALITÄT

Die Qualitätspolitik, Beweis eines anhaltendem Engagements

Mit etwa einem Jahrhundert Bestehen hatte Groupe Latty schon die Hauptschwerpunkte im Bereich Qualität bestimmt, bevor diese Strategie 1993 durch eine erste ISO-Zulassung bestätigt wurde.

Seitdem haben diese Ausrichtungen es erlaubt, eine Qualitätsstrategie auszuarbeiten, Ziele zu setzen und die entsprechenden Mittel bereitzustellen, damit sich das gesamte Personal in eine Hohe Dynamik einfügt.

So können die Latty-Produkte und Dienstleistungen die Anforderungen der Kunden, welche der Marke treu bleiben, als Beweis ihrer Zufriedenheit erfüllen.



ÜBER

DAS WERK

Designer Industrielösungen



FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG: DER SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG

Kontinuierliche Verbesserung: Innovation als Triebfeder

Groupe Latty betreut seine Kunden im Laufe der technischen Innovationen, die bei einem immer stärker wettbewerbsorientierten Umfeld nötig werden. Jeden Tag widmet sich ein Ingenieurteam ausschließlich der Erarbeitung neuer Prozesse, dem Design neuer Produkte für das dynamische, statische oder halbdynamische Abdichten.

GRUPE LATTY® investiert im Durchschnitt jährlich 5 % des Umsatzes im Prüflabor innerhalb des Produktionsorts in Brou. Die Produkte werden in den tatsächlichen Betriebsbedingungen getestet, um den Endbedürfnissen optimal zu entsprechen.

Sowohl zur Reduzierung der Reibungskräfte, zur vereinfachten Verwendung der Anlagen, bei Beibehaltung ihrer Effizienz als auch zur Verkürzung der Wartungszeiten, ist für alles gesorgt, damit immer innovativere Produkte angeboten werden können.

Diese Bestrebungen werden zum Erfolg, wenn die Kunden von Latty ihre ISO 15848, API 622, 624 oder 641 Zulassungen erhalten.



ÜBER
DAS WERK

ZULASSUNG DER PRODUKTE

Die Latty® Produkte erfüllen viele Zulassungen, Normen und Richtlinien.

Nahrungsmittelindustrie: FDA, EG 1935/2004

Wasser: WRAS, KTW

Atomenergie: PMUC, AECL

Brandtest: API 607, API 589

Gas: DVGW, TÜV

Hygiene: EHEDG,

Sauerstoff: BAM, ATEX, SHELL

Flüchtige Emissionen: API 622, API 624, API 641, ISO 15848-1, TÜV VDI 2440, SHELL, Total SGM 2082.TUY

WIR TESTEN FÜR OEM'S UND KUNDEN VERSCHIEDENE PRODUKTE DIE MIT EINER ZULASSUNG ZERTIFIZIERT WERDEN KÖNNEN

Vertrauen als Partner

Durch die von der Forschungs- und Entwicklungsabteilung durchgeführte Innovationspolitik ist Groupe Latty in der Lage, die neuen Anforderungen, Normen und Richtlinien zu erfüllen.

Sei es für die Zulassung der Anlagen der Kunden oder für seine eigenen Einrichtungen müssen die Vorschriften zertifiziert sein.

ZULASSUNG DER AUSRÜSTUNG

Unser Prüf- und Zulassungslabor ist so ausgestattet, dass die neuen Regelungen unserer Endkunden oder OEM, insbesondere für flüchtige Emissionen, erfüllt werden.

Unsere Aufnahmekapazitäten zur Zulassung betragen über 500 qm und eignen sich deswegen auch für größere OEM-Anlagen. Auf diese Weise lassen sich die Zulassungen nach ISO 15848-1 (Regelventile, Absperrventile von 1" bis 10" und für Druckklassen von 20 bar bis 420 bar durchführen).



ÜBER

DAS WERK

Designer Industrielösungen

ÜBERHOLUNG VON GLEITRINGDICHTUNGEN

Produkt- und Service-Fachleute

Gruppe Latty hat in Frankreich und durch seine Tochtergesellschaften im Ausland ein Netzwerk von Zentren für Service, Reparatur und Überholung der Produkte

Fachleute übernehmen:

- die Überholung von Standard- bzw. spezifischen Gleitringdichtungen, Dichtungen von Patronengehäusen, Pumpen, Rührwerken, Zerkleinerungsmaschinen, usw.
- die Beratung zur Erhöhung der Zuverlässigkeit der Dichtungen.
- das Gutachten der Kundenanlagen.
- die Anpassung der Anlagen an die technologischen Vorschriften und Umwelttrends.
- kostenlose, detaillierte Benutzerdefinierte Angebote und Wiederaufbereitungsvorgänge

Unsere Servicezentren sind mit spezifischen Werkzeugen und Anlagen für die Reparatur und Überholung ausgestattet, um Ihre Erwartungen schnell zu erfüllen.

- erhöhte Lebensdauer Ihrer Ausrüstung durch Nachrüstätze (Ersatzkit).
- reduzierte Instandhaltungskosten,
- Durchführung von Schulungen vor Ort bei den Kunden oder in unseren Räumlichkeiten.

Betroffene Hauptsektoren:

- Nahrungsmittel
- Kesselanlagen
- Chemie
- Pharma
- Kosmetik
- Energie
- Gewinnung und Verarbeitung von Erzen
- Wasserbehandlung, Pumpenstationen, usw.

Ein Sortiment an Gleitringdichtungen für OEM, für die schnelle Reparatur von Prozesspumpen, wurden spezifisch entwickelt, um den Instandhaltungsbedarf in diesen Sektoren zu erfüllen (Katalog auf Anfrage). Dieses Sortiment wird in Frankreich über die Servicezentren vertrieben.



ÜBER
DAS WERK

SCHNEIDEN VON DICHTUNGEN

Schneiden von Dichtungen: die Stärke eines Netzwerks

Um den Vertrieb und Schneiden von Dichtungen zu gewährleisten, stützt sich die Groupe Latty auf ein dichtes und kompetentes Netzwerk von Stanzern. Somit kann Latty – sowohl in Frankreich als auch im Ausland – seinen Kunden das professionelle Schneiden von Dichtungen anbieten.

Die Partner von Latty sind alle Spezialisten in ihrem Bereich. Sie vertreiben und schneiden jede Art von Material in allen Formen und Abmessungen. Jeder Stanzer verfügt über Produktionsanlagen wie z.B. Schneideplotter, automatische oder manuelle Pressen. Zu dieser Ausrüstung kommen noch leistungsfähige digitale, moderne Werkzeuge wie z.B. Wasserstrahlschneidemaschinen oder Cutter-Typ-Schneideplotter.

Wegen der hohen Qualität des Latty® Dichtungsmaterials und der kompetenten Stanzer kommen die Kunden aus den folgenden Industriesektoren:

- die Nahrungsmittelindustrie,
- die Chemie,
- die Energieerzeugung,
- die Petrochemie,
- die Luftfahrt-Industrie,
- die Automobil-Industrie
- ...

VORTEILE

- Schnelligkeit des Services
- Ausführungsqualität
- Qualität der zugelieferten Ware
- Kundennahe Dienstleistung
- Rückverfolgbarkeit
- Kleine und große Serien
- Sonderdichtungen

A photograph of industrial machinery, possibly a pump or valve assembly, with a prominent yellow overlay on the right side. The machinery is metallic and features various pipes, bolts, and electrical connections. A white cylindrical component is visible on the left. The background is dark, and the overall scene is industrial.

Industrie

A circular logo with a yellow background and dark grey text. The text reads "GROUPE LATTY" in a bold, sans-serif font, with a registered trademark symbol (®) to the right of "LATTY".

GROUPE
LATTY®

DICHTUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INDUSTRIE

Spezifisch konzipierte industrielle Lösungen

Seit fast 100 Jahren haben wir uns ständig an die industriellen Anforderungen und Umweltvorschriften angepasst.

Die Abdichtung ist ein Bereich, der die meisten Industrien betrifft:

Nahrungsmittelindustrie	18
Steinbrüche und Bergbau	19
Chemie	20
Erdöl und Gas	21
Wasserbehandlung	22
Papier	23
Energieerzeugung	24
Pharma	25
Schifffahrt	26
Weitere Industrien	27



NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE

Neben Standardprodukten wie Packungen, Gleitringdichtungen oder statischen Dichtungen werden von LATTY Dichtungslösungen spezifisch entwickelt und gefertigt, um die Anforderungen der Nahrungsmittelindustrie zu erfüllen.

VORTEILE

- Geeignet für Anlagen wie z.B. Pumpen, Ventile, Rührwerke, Kocher mit Mixer, Abfüllanlagen, usw.
- Spezifische Dichtungssysteme für Rührergehäuse oder Drehverbindungen
- Vollautomatische CIP- und SIP-Reinigungsverfahren
- Zugelassene Produkte

DIENSTLEISTUNGEN

- Reparatur/Intervention vor Ort bei den Kundenanlagen
- Entwicklung auf die Kundenprozesse zugeschnittenen Lösungen
- Praktische Ausbildung für Drehmaschinen mit Ausbildungswerkstatt
- Sortiment von Prozess-Gleitringdichtungen

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN





STEINBRÜCHE UND BERGBAU

Dank unserer Erfahrung im Bergbau in Afrika und Europa erfüllen unsere Sortimente die Hauptbeanspruchungen, die mit der Bergbau- und Steinbruchindustrie verbunden sind, wie z.B. Abbruchmaterialien, Staub, Schlamm und Feuchtigkeit. Diese besonders schwierigen Gegebenheiten berücksichtigen die Sicherheit der Menschen und Maschinen.

VORTEILE

- Sortiment von robusten Produkten, geeignet für abrasive Medien
- Stopfbuchspackungen, die eine erhebliche Reduktion des Wasserverbrauches in wasserarmen oder schlecht bewässerten Gebieten ermöglichen
- Gleitringdichtungen für feststoffhaltige Medien und/oder schwierige Einsatzbedingungen

DIENSTLEISTUNGEN

- Unterstützung bei der Montage
- Abdichtung durch Stopfbuchspackungen oder Gleitringdichtungen
- Reparatur unserer Dichtungslösungen der Werkstatt
- Hilfestellung vor Ort zur Reparatur der Kundenanlagen

CHEMIEINDUSTRIE

Die von der Chemieindustrie angefragten Dichtungslösungen richten sich grundsätzlich auf die Sicherheit des Personals und den Umweltschutz aus. Die angewandten Medien können angreifend bzw. gefährlich sein, oder manchmal sogar starken Temperaturschwankungen unterworfen werden, die sie instabil machen.

Die Packungen, Gleitringdichtungen, Drehverbindungen oder Rührergehäuse von LATTY erfüllen diese Anforderungen bei Pumpen, Ventilen, Mischern, Rührern, usw.

VORTEILE

- Dichtungen für ATEX-Rührergehäuse
- Produkte für Hochtemperaturen oder kryogene Medien
- PECODY bei widrigen Umgebungsbedingungen (Siehe Details S. 86-87)

DIENSTLEISTUNGEN

- Reparatur / Hilfestellung vor Ort
- Hilfssystem

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN





ERDÖL UND GAS

Die Sicherheit von Personen und für die Umwelt sind Kernanliegen der Erdöl- und Gasindustrie.

Seit mehreren Jahren setzt sich unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung engagiert für eine kontinuierliche Verbesserung der Abdichtung von industriellen Armaturen in der Erdöl- und Gasindustrie ein. Neue Produkte wurden entwickelt, um die flüchtigen Emissionen und die Reibung an den Armaturenschnecken zu reduzieren, wobei die Reaktionszeiten der Ventilantriebe selber verkürzt, und um ganz besondere Anwendungen wie z.B. den Transport von flüssigem oder gasförmigem Sauerstoff zu gewährleisten.

Jedes Jahr werden uns die Anlagen von dutzenden OEM anvertraut, damit sie nach SO 15848, API 622 ausgestattet werden.

VORTEILE

- Lösungen für alle Ventildichtungen: Stopfbuchsen, Sitze, Flansche, Gehäusedichtungen
- Unübertroffene Erfahrung im Bereich der Industriearmaturen
- Anlagen- und Produktzulassungen

Dienstleistungen

- Ausbildung in der Abdichtung von Armaturen und Schraubverbindungen
- Prüflabor für die ISO 15848 oder API Zulassung der Ventilhersteller

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN

-  622
-  2440
- 
- Shell, 
-  15848-1



WASSERBEHANDLUNG

Jeden Tag benutzen wir bedenkenlos Trinkwasser. Doch wird diese natürliche Ressource immer knapper.

Aus diesem Grund bieten wir der Wasserindustrie (Gewinnung, Abwasserbehandlung, Trinkwasser) zur Steigerung der Umweltschonung und zur Reduzierung des Wasserverbrauchs spezifische Produkte an.

VORTEILE

- Geteilte Gleitringdichtung für den Einsatz in schwer zugänglichen Bereichen
- Reduzierung der Wartungskosten durch eine Reduzierung der Wartungszeiten
- Prozessgleitringdichtungen

DIENSTLEISTUNGEN

- Steigerung der Pumpenzuverlässigkeit
- Ausbildung bei Drehmaschinen und Armaturen
- Untersuchung der Dichtungen zur Reduzierung des Wasserverbrauchs

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN





PAPIER

Der Umweltschutz und der Wasserverbrauch stehen für die Papierindustrie im Vordergrund, jedoch ist die Reduzierung oder gar völlige Aufhebung der Ausfallzeiten genauso wichtig. Unsere zuverlässige Qualitätsprodukte erfüllen diese Erwartungen.

VORTEILE

- Sortiment geeignet für die Betriebsbedingungen
- Silikonfreie Packungen
- Drehverbindungen oder Gleitringdichtungen spezifisch für Papieranwendungen
- Zusätzliche Sonderausstattungen ergänzen das Produktangebot, wodurch eine vollständige Lösung zur Erfüllung Ihrer Anforderungen erzielt wird.

DIENSTLEISTUNGEN

- Ausbildung zur Reduzierung der Service- und Wartungszeiten
- Gutachten und Reparatur der Gleitringdichtungen
- Unterstützung bei der Montage der Packungen oder Gleitringdichtungen



ENERGIEERZEUGUNG

Als langjähriger Partner der wichtigsten Akteure im Bereich der Energieerzeugung haben wir Dichtungslösungen für NUKLEARE, THERMISCHE, HYDRAULISCHE Energien – aber auch im Bereich der erneuerbaren Energien – SONNEN-, WIND- oder GEZEITENKRAFTWERKE entwickelt.

Eine Abteilung – Bereich Energie – wurde geschaffen, die sich aus Technikern und Kaufleuten zusammensetzt, welche spezifisch für diese Industrien und ihre Anforderungen ausgebildet werden.

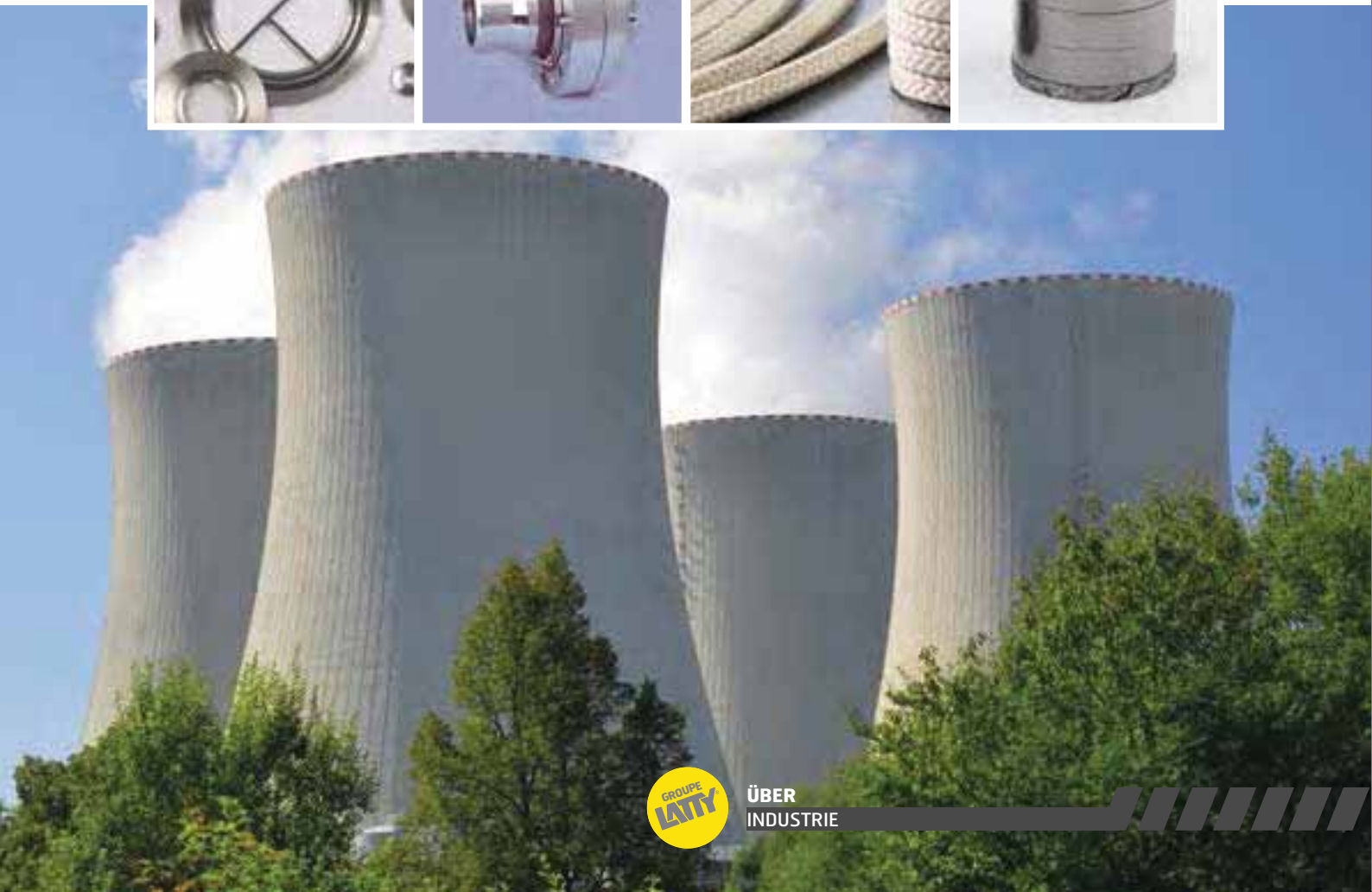
VORTEILE

- Qualität, Sicherheit, Steigerung der Zuverlässigkeit der Anlagen
- Erfahrung mit zahlreichen OEM
- Kompetenz bei komplexen Projekten

DIENSTLEISTUNGEN

- Eine angepasste Projektunterstützung: Untersuchungen und Empfehlungen
- Ausbildungen für die Projekt- und/oder Wartungsteams
- Gutachten und Reparatur von Gleitringdichtungen
- Unterstützung bei der Montage vor Ort

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN





PHARMAINDUSTRIE

Rückverfolgbarkeit, Sicherheit der Personen und Anlagen, Einhaltung von Normen liegen im Mittelpunkt der Anliegen der Pharmaindustrie. Mit unseren Lösungen für Pumpen, Ventile, Rührer oder Mischer wird jede Kontamination medizinischer Produkte dank zuverlässigen, Hochleistungsdichtungen vermieden.

VORTEILE

- Standard- oder spezifische Sortimente
- Die PECODY für Pharma-Anwendungen
- Gleitringdichtungen und Packungen, die die Zulassungen und Richtlinien erfüllen

Dienstleistungen

- Reparatur
- Hilfestellung vor Ort
- Optimierung der Dichtungen durch die Steigerung der Zuverlässigkeit
- Unterstützung bei der Montage von Gleitringdichtungen

Richtlinien, Normen und Zulassungen

- USP CLASS VI



SCHIFFFAHRT

Einen Störfall auf offenem Meer kann eine echte Herausforderung darstellen. Wir haben deshalb ein Sortiment von Gleitringdichtungen spezifisch für die Schifffahrt und deren Anforderungen entwickelt, wie z.B. eine Dichtung, die auf offenem Meer demontierbar ist, wobei die Abdichtung zwischen Seewasser und dem Schiff mittels einer aufblasbaren statischen Dichtung weiter gewährleistet wird.

VORTEILE

- Gleitringdichtung für Wanddurchführung (GPC)
- Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung für den Wellenausgang
- Gleitringdichtung für Gleitringdichtung für Pumpe
- Sortiment von Mehrzweckdichtungen, alle Flüssigkeitskreise.

DIENSTLEISTUNGEN

- Störfallhilfe mit gestanzten Dichtungen
- Spezifische Werkzeuge
- Ausbildung

ZULASSUNGEN

- 
- DCNS





WEITERE INDUSTRIEN

In vielen anderen Industrien werden unsere Dichtungslösungen eingesetzt: spezielle Maschinen, Kesselanlagen, Werkzeugmaschinen, usw.

Zu diesen gehört – auch nicht die unbedeutendste Industrie – der Eiffelturm, bei dem der Maschinenpark zum Teil seit Jahrzehnten dank unserer Produkte in Gang gehalten wird.

VORTEILE

- Ein gesamtes Spektrum an Dichtungslösungen
- Zulassungen, die die gültigen Regelungen erfüllen
- Ein auf industrielle Abdichtung spezialisiertes Personal
- Ein Unternehmen an der vordersten Forschungsfront
- Ein französisches Unternehmen, welches als führend in seinem Bereich erkannt wird, welches sein Know-How im Dienste seiner Kunden zur Verfügung stellt.
- Produkte, welche nach den ISO 9001 Qualitätsverfahren entwickelt und gefertigt werden
- Technische Teams, die sich dem Design von Lösungen widmen, die technisch an die spezifischen Anforderungen der Nutzer angepasst sind.

DIENSTLEISTUNGEN

- Ausbildungen in der industriellen Abdichtung von drehenden Maschinen, Armaturen, Ventilen oder Schraubverbindungen.
- Ein Prüflabor
- Reparaturen und Service vor Ort beim Kunden
- Ein technisches Know-How im Dienste der Kunden
- Technische und Vertriebssteams im Dienste jeder Industrie
- Schnell lieferbare Produkte dank eines bedeutenden Lagerbestandes
- Wiederinstandsetzung der Dichtungslösungen
- Bewertungen und Ausführung von Lösungen, die an die Prozesse des einzelnen Kunden angepasst sind

Maschinen mit drehender und wechselnder bewegung



MASCHINEN MIT DREHENDER UND WECHSELNDER BEWEGUNG

Unsere Lösungen umfassen eine ganz breite Palette von Dichtungsprodukten und zahlreichen Empfehlungen für den Einsatz dynamischer Dichtungslösungen bei Standardprodukten oder bei für drehende bzw. Kolbenmaschinen angepassten Produkten wie z.B.:

- Einfache Gleitringdichtungen oder Patronengehäuse
- PECODY, voreingestelltes Patronengehäuse mit Packung ausgestattet
- Auf die notwendige Länge vorgeschchnittene Packungsringe
- Gepresste oder vorgeformte Ringe
- Druckluftversorgungs-, Kontrolle-, Kühlhilfssysteme
- Drehverbindungen bei zahlreichen Anwendungen

Die Abdichtungslösungen werden nach folgenden Merkmalen bestimmt:

- Art des abzudichtenden Mediums (Viskosität, pH-Wert, Dichte, usw.)
- Druck des abzudichtenden Mediums
- Temperatur
- Umgebung
- Mechanische Bedingungen
- Kundenanforderungen bzw. spezifische Richtlinien

Alle diese Betriebsbedingungen werden in einem in Zusammenarbeit mit unseren Kunden verfassten Lastenheft gesammelt, um daraus die Empfehlungen und die bestens angepassten Lösungsvorschläge festzulegen.

ANLAGEN

- Drehmaschinen: Pumpen, Reaktoren, Rührwerke, Mischer, Knetter, Filtertrockner, Extruder, usw.
- Maschinen mit Wechselbewegungen: Kolbenpumpen, Homogenisieranlagen, usw.

ZULASSUNGEN



Maschinen mit drehender / wechselnder bewegung

Gleitringdichtungen Grundprinzip	28-31		LATTYflon 3206 AL	105
			LATTYflon 3206 CE	106
			LATTYflon 3207	107
			LATTYflon 4308	108
GLEITRINGDICHTUNG		Gleitringdichtungen Für Prozesspumpen		
LATTYseal U1000	32	Gleitringdichtungen Für Prozesspumpen		78-79
LATTYseal B1000	33			
LATTYseal U1112	34	Drehverbindungen	KUNSTSTOFF	
LATTYseal U1212	35	Drehverbindungen	LATTYtex 2761	110
LATTYseal U6812	36		LATTYflon 2775	111
LATTYseal B6812	37	Dichtungsgehäuse	LATTYflon 2790 AL	112
LATTYseal B17110	38 -39	Dichtungslösung für Rührergehäuse	LATTYflon 2790	113
LATTYseal B17210	40 - 41		LATTYflon 7188	114
LATTYseal B17110HT	42 - 43	Pecody	LATTYflon 7189	115
LATTYseal B10712 REV/REP	44	Patronengehäuse mit Packung		
LATTYseal B10712 RIV/RIP	45	Pecody	GRAPHIT - KOHLENSTOFF	
LATTYseal B18212	46		LATTYgraf T	116
LATTYseal B23112-B23212	48- 49	Hilfssysteme Für Gleitringdichtungen	LATTYgraf TSP	117
CARTseal B23612	50- 51	Hilfssysteme für Gleitringdichtungen	LATTYgraf 6745 NG	118
CARTseal B23612 Q	52 - 53			
CARTseal B24610	54 - 55	PACKUNGEN ZUM DYNAMISCHEN ABDICHTEN	PFLANZLICH	
CARTseal B24610 Q	56 - 57		LATTYtex 14	120
CARTseal B24610 PP	58 - 59	ARAMID	LATTYflon 1779	121
CARTseal B24610 PPQ	60 - 61	LATTYflon 4488		
CARTseal B24810	62 - 63	LATTYflon 4757		
CARTseal B24810 Q	64 - 65	LATTYflon 4758		
CARTseal B24810 PP	66 - 67	LATTYtex 4777		
CARTseal B24810 PPQ	68 - 69	LATTYflon 4788		
CARTseal B24810 DB	70	LATTYflon 4789		
Ersatzkit	71	LATTYflon 5790		
LATTYseal B16660	72 - 73	LATTYflon 5790 S		
LATTYseal B16670	74 - 75			
LATTYseal B25	76	PTFE		
LATTYSealis	77	LATTYflon 3206		102
		LATTYflon 3206 S		103
		LATTYflon 3206 SO		104



Rotierende
Pumpen



Ventile



Oszillierende
Pumpen



Statische
Anwendungen



Isolation



Maschinen mit drehender und wechselnder Bewegung

GLEITRINGDICHTUNG

Eine Gleitringdichtung ist eine aus zwei Untereinheiten bestehende Baugruppe, welche die Abdichtung zwischen dem Drehteil und dem Stationärteil gewährleistet und allgemein zum Abdichten von Pumpenwellen, Rührerwellen, usw. eingesetzt wird.

Das Grundprinzip ist bei allen Gleitringdichtungen dasselbe: Die Gewährleistung der Abdichtung zwischen zwei mit einem flüssigen Film – Primärabdichtung – geschmierten bewegenden Teilen.

- Dieser durch die Rotation aufrechterhaltene Film stammt von einem von der Maschine geförderten Medium oder von einem Hilfsmedium.
- Ein ganz kleiner Teil des Films kann außerhalb der Gleitflächen entweichen: Diese Leckage wird auch Verbrauch der Gleitringdichtung genannt.
- Die Reibung zwischen den Gleitflächen und Film erzeugt Wärme, welche die Gleitflächen, den Film selbst und das umliegende Medium erhitzen.
- Um eine optimale Lebensdauer der Dichtungsflächen zu gewährleisten, muss der Film stabil und flüssig sein.
- Zum Vermeiden einer Verdampfung muss das abzudichtende Medium zwischen den Gleitflächen einen genügenden Druck aufweisen.

Je nach Betriebsbedingungen und Medium gibt es die drei folgenden Dichtungstypen:

- durch Flüssigkeit geschmierte Gleitringdichtungen
- ungeschmierte Gleitringdichtungen (mit Kontaktberührung) oder «trocken»
- gasgeschmierte, kontaktlose Gleitringdichtungen

Je nach Anwendungen werden Zweikomponenten- oder Patronendichtungen eingesetzt. Sie können entweder unentlastet (U) oder entlastet (B) sein.





Die Sekundärabdichtungen wird durch O-Ringe, Elastomere- oder Metallfaltenbälge – verschweißt oder hydrogeformt – gewährleistet, welche die Abdichtung zwischen Gleitflächen und Haltern sicherstellt.

Je nach Bauart können den Unterteilen weitere Anpassungsteile hinzugefügt werden (Hülsen, Flansch, Deckel Mitnahmering, usw.).

Einschlägige Parameter zur Auswahl einer Gleitringdichtung:

ABZUDICHTENDES MEDIUM: Die Merkmale (abrasiv, korrosiv, flüchtig, usw.) sowie zusätzliche Angaben zum Medium wie z.B. chemische Formel, Konzentration, Dichte, Zusammensetzung bei Mischung, Kristalle und Feststoffe, Toxizität, Korrosivität (pH-Wert), Flüchtigkeit (Dampfdruck), Viskosität.

DRUCK: Notwendig, um zwischen einer entlasteten (B) > 10 bar und unentlasteten (U) < 10 bar Gleitringdichtung auszuwählen.

GESCHWINDIGKEIT: Eine Gleitringdichtung muss bei der Drehgeschwindigkeit dynamisch stabil sein. Maschinengeometriefehler (z.B. Koaxialitätsfehler des Stators zum Rotor) bewirken bei hohen Geschwindigkeiten einen instabilen Film im Zwischenspalt. Bei Geschwindigkeiten über 20 m/s werden stets stationäre Gleitringdichtungen ausgewählt, welche mehr Geometriefehler vertragen, weil sie den Zentrifugalkräften nicht ausgesetzt sind. Um den Aufbau von Wärme zu vermeiden und den Film im Zwischenspalt zu fördern, hängt die Wahl der Werkstoffe von der Geschwindigkeit ab.

TEMPERATUR: Alle Komponenten der Gleitringdichtung müssen beim ganzen Betriebstemperaturbereich ihre Stabilität und Festigkeit bewahren.

Diese vorgenannten Parameter dürfen nicht unabhängig voneinander berücksichtigt werden, da ihre Kombination die Betriebseigenschaften der Gleitringdichtung ändert.

Die Werkstoffe der Gleitflächen werden nach den erforderlichen **Eigenschaften** (chemische Beständigkeit, mechanische und thermische Eigenschaften) bzw. deren **Fähigkeit, gepaart zu werden** (Schmierung) ausgewählt.

ZULASSUNGEN



KODIFIZIERUNG

LATTYseal B 24610 U6 U6 V4 =
Gleitringdichtung typ 24610 entlastet (B) mit
Gleitfläche aus reinem Siliziumkarbid (U6)
/ reinem Siliziumkarbid (U6) und FKM FDA
O-Ring (V4)

*Betriebsdiagramm einer Gleitringdichtung,
Siehe S. 220-222*

Tabelle der Gleitpaarungen, Siehe S. 223



Einzeldichtung

LATTYSEAL U 1000

Dynamisches Abdichten durch komplette belastete Gleitringdichtung

DREHRICHTUNGSABHÄNGIG DURCH DIE KEGELFEDER

- WIRTSCHAFTLICH ZUVERLÄSSIGE GLEITRINGDICHTUNG
- EINFACHE MONTAGE
- KOMPAKTE DICHTUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 10 bar
Temperatur : -20 °C bis 180 °C
Geschwindigkeit : 10 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

FKM O-Ring, Feder nach rechts (R) oder links (L) (R G2 B V oder L G2 B V). Gleitflächen aus nichtrostendem Stahl 1.4571 (G2), kunstharzimprägnierter Hartkohlenstoff (B)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle leicht korrosiven, nicht abrasiven und nicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



d1 nominal h6	d3	d4 mini	d6 H11	d6* ± 0,1	d7* H7	d7 H8	d9 mini	L1 ± 0,5	L3	L4	L5 ± 0,1	L6
10	19	22	17	15.5	19.2	21	12	25	18	7	1.5	4
12	21	24	19	17.5	21.6	23	14	25.5	18	7.5	1.5	4
14	23	26	21	20.5	24.6	25	17	25.5	18	7.5	1.5	4
16	26	28	23	22	28	27	19	26.5	18.5	8	1.5	4
18	29	34	27	24	30	33	21	28.5	19	9.5	2	5
20	31	36	29	29.5	35	35	24	29.5	20	9.5	2	5
22	33	38	31	29.5	35	37	26	31	21.5	9.5	2	5
24	35	40	33	32	38	39	28	32.5	23	9.5	2	5
25	36	41	34	32	38	40	29	34	24.5	9.5	2	5
28	40	44	37	36	42	43	33	35.5	24.5	11	2	5
30	43	46	39	39.2	45	45	35	35.5	24.5	11	2	5
32	45	48	42	42.2	48	48	37	39	28	11	2	5
33	47	49	42		48	48	38	39.5	28	11.5	2	5
35	49	51	44	46.2	52	50	40	39.5	28	11.5	2	5
38	53	58	49	49.2	55	56	44	42.5	30	12.5	2	6
40	56	60	51	52.2	58	58	47	45.5	33	12.5	2	6
43	59	63	54		61	61	50	49.5	36	13.5	2	6
45	61	65	56	55.3	64	63	52	51	37.5	13.5	2	6
48	64	68	59	59.7	68.4	66	56	56.5	43	13.5	2	6
50	66	70	62	60.8	69.3	70	58	57.5	43.5	14	2.5	6
53	70	73	65			73	61	59.5	45.5	14	2.5	6
55	71	75	67	66.5	75.4	75	64	62.5	47.5	15	2.5	6
58	76	83	70	69.5	78.4	78	67	65.5	50.5	15	2.5	6
60	78	85	72	71.5	80.4	80	69	66.5	51.5	15	2.5	6
63	83	88	75			83	72	67.5	52.5	15	2.5	6
65	84	90	77	76.5	85.4	85	74	67.5	52.5	15	2.5	6
68	88	93	81	82.7	91.5	90	78	69	53.7	15.3	2.5	7
70	90	95	83	83	92	92	80	69.5	54.2	15.3	2.5	7
75	97	104	88	90.2	99	97	85	70.5	55.2	15.3	2.5	7
80	100	109	95	95.2	104	105	91	74.5	57.5	17	3	7

Entsprichen NF EN 12756 r : 1,2 mm bei d1 von 10-16 - 1,6 mm bei d1 von 18-35 - 2,5 mm bei d1 von 38-80.* Diese auf vielen Pumpen einsetzbaren Gegenringe können auf Anfrage ausgeführt werden.

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten



**DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
GLEITRINGDICHTUNGEN**

Einzeldichtung

LATTYSEAL B 1000

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

DREHRICHTUNGSABHÄNGIG DURCH DIE KEGELFEDER

- WIRTSCHAFTLICH ZUVERLÄSSIGE GLEITRINGDICHTUNG
- EINFACHE MONTAGE
- KOMPAKTE DICHTUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 180 °C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

FKM O-Ring, Feder nach rechts (R) oder links (L) (R G2 B V oder L G2 B V). Gleitflächen aus nichtrostendem Stahl 1.4571 (G2), kunstharzimprägnierter Hartkohlenstoff (B)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle leicht korrosiven, nicht abrasiven und nicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



d1 nominal h6	d2 h6	d3 maxi	d4 mini	d6 H 11	d7 H 8	d9 mini	L1 ±0,5	L2	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1
10	14	24	26	17	21	17	37	18	26.5	10.5	1.5	4
12	16	26	28	19	23	19	39	18	28.5	10.5	1.5	4
14	18	32	34	21	25	21	40	18	29.5	10.5	1.5	4
16	20	34	36	23	27	24	42.5	18	32	10.5	1.5	4
18	22	36	38	27	33	26	45	20	32.5	12.5	2	5
20	24	38	40	29	35	28	45	20	32.5	12.5	2	5
22	26	40	42	31	37	30	47	20	34.5	12.5	2	5
24	28	42	44	33	39	33	47.5	20	35.5	12	2	5
25	30	44	46	34	40	35	47.5	20	35.5	12	2	5
28	33	47	49	37	43	37	50	20	38	12	2	5
30	35	49	51	39	45	40	50	20	38	12	2	5
32	38	54	58	42	48	44	53	20	41.5	11.5	2	5
33	38	54	58	42	48	44	54	20	42.5	11.5	2	5
35	40	56	60	44	50	47	55	20	43.5	11.5	2	5
38	43	59	63	49	56	50	60	23	46.5	13.5	2	6
40	45	61	65	51	58	52	63	23	49.5	13.5	2	6
43	48	64	68	54	61	56	68	23	54.5	13.5	2	6
45	50	66	70	56	63	58	69	23	55.5	13.5	2	6
48	53	69	73	59	66	61	70	23	56.5	13.5	2	6
50	55	71	75	62	70	64	73	25	58	15	2.5	6
53	58	78	83	65	73	67	75	25	60.5	14.5	2.5	6
55	60	80	85	67	75	69	76	25	61.5	14.5	2.5	6
58	63	83	88	70	78	72	76	25	61	15	2.5	6
60	65	85	90	72	80	74	77	25	62	15	2.5	6
63	68	88	93	75	83	78	80	25	65	15	2.5	6
65	70	90	95	77	85	80	80	25	65	15	2.5	6
70	75	99	104	83	92	86	82	28	65.5	16.5	2.5	7
75	80	104	109	88	97	91	85	28	68.5	16.5	2.5	7
80	85	109	114	95	105	96	87	28	70	17	3	7

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten

Einzeldichtung

LATTYSEAL U 1112

Dynamisches Abdichten durch komplette belastete Gleitringdichtung

DREHRICHTUNGSABHÄNGIG DURCH DIE KEGELFEDER

- BELASTETE GLEITRINGDICHTUNG
- ROBUST, NÄMLICH DURCH IHREN GEGENRING, DER AM HALTER AUS NICHTROSTENDEM STAHL GESINTERT IST



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 10 bar
Temperatur : -20 °C bis 180 °C
Geschwindigkeit : 10 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Mit FKM O-Ring und einem Satz von Äthylen-Propylen (E) O-Ringen geliefert. Kunstharzimpregnierter Hartkohlenstoff (B), reines Siliziumkarbid (U6)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle leicht korrosiven, nicht abrasiven und nicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



d1 nominal h6	d3	d4 mini	d6 H11	d7 H8	d9 mini	L1 ±0,5	L3	L4	L5 ±0,1	L6 ±0,1	L8
10	20	22	17	21	12	25	17,5	7,5	1,5	4	7,5
12	22	24	19	23	14	25,5	18	7,5	1,5	4	7,5
14	24	26	21	25	17	25,5	17,5	8	1,5	4	7,5
16	26	28	23	27	19	26,5	18,5	8	1,5	4	7,5
18	32	34	27	33	21	28,5	19,5	9	2	5	7,5
20	34	36	29	35	24	29,5	19,5	10	2	5	7,5
22	36	38	31	37	26	31	21	10	2	5	7,5
24	38	40	33	39	28	32,5	22	10,5	2	5	7,5
25	39	41	34	40	29	34	23,5	10,5	2	5	7,5
28	42	44	37	43	33	35,5	25	10,5	2	5	7
30	44	46	39	45	35	35,5	24	11,5	2	5	7,5
32	46	48	42	48	37	39	27,5	11,5	2	5	7,5
33	47	49	42	48	38	39,5	28,5	11	2	5	7,5
35	49	51	44	50	40	39,5	28,5	11	2	5	7,5
38	54	58	49	56	44	42,5	30,5	12	2	6	8,5
40	56	60	51	58	47	45,5	33	12,5	2	6	8,5
43	59	63	54	61	50	49,5	37	12,5	2	6	8,5
45	61	65	56	63	52	51	38,5	12,5	2	6	8,5
48	64	68	59	66	56	56,5	44	12,5	2	6	8,5
50	66	70	62	70	58	57,5	44	13,5	2,5	6	8
53	69	73	65	73	61	59,5	46	13,5	2,5	6	8
55	71	75	67	75	64	62,5	49	13,5	2,5	6	8
58	78	83	70	78	67	65,5	51	14,5	2,5	6	8
60	80	85	72	80	69	66,5	52	14,5	2,5	6	8
63	83	88	75	83	72	67,5	52	15,5	2,5	6	8
65	85	90	77	85	74	67,5	52	15,5	2,5	6	8
68	88	93	81	90	78	69	53,5	15,5	2,5	7	8
70	90	95	83	92	80	69,5	54	15,5	2,5	7	8
75	99	104	88	97	85	70,5	55	15,5	2,5	7	8
80	104	109	95	105	91	74,5	58,5	16	3	7	8

Entsprichen NF EN 12756 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 18-35, 4 mm bei d1 von 38-100. r : 1,2 mm bei d1 von 10-16, 1,6 mm bei d1 von 18-35, 2,5 mm bei d1 von 38-100

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten



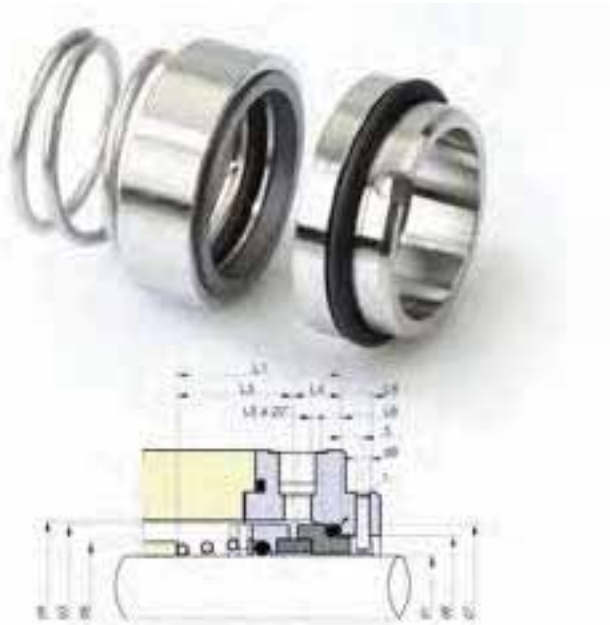
Einzeldichtung

LATTYSEAL U 1212

Dynamisches Abdichten durch komplette belastete Gleitringdichtung

DREHRICHTUNGSABHÄNGIG DURCH DIE KEGELFEDER

- BESTÄNDIG BEI EXTREMEN BETRIEBSBEDINGUNGEN
- OPTION MIT WOLFRAMKARBID MÖGLICH, UM DEN ANFORDERUNGEN SCHWIERIGER BETRIEBSBEDINGUNGEN NACHZUKOMMEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 10 bar
Temperatur : -20 °C bis 180°C
Geschwindigkeit : 10 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

FKM O-Ring, Feder nach rechts (R) oder links (L) (R U6U6 V oder L U6U6 V). Gleitflächen aus reinem Siliziumkarbid (U6) und mit einem Satz von Äthylen-Propylen (E) O-Ringen geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und nicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



d1 nominal h6	d3	d4 mini	d6 H 11	d7 H 8	d9 mini	L1 ± 0,5	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8
10	20	22	17	21	12	25	17,5	7,5	1,5	4	7,5
12	22	24	19	23	14	25,5	18	7,5	1,5	4	7,5
14	24	26	21	25	17	25,5	17,5	8	1,5	4	7,5
16	26	28	23	27	19	26,5	18,5	8	1,5	4	7,5
18	32	34	27	33	21	28,5	19,5	9	2	5	7,5
20	34	36	29	35	24	29,5	19,5	10	2	5	7,5
22	36	38	31	37	26	31	21	10	2	5	7,5
24	38	40	33	39	28	32,5	22	10,5	2	5	7,5
25	39	41	34	40	29	34	23,5	10,5	2	5	7,5
28	42	44	37	43	33	35,5	25	10,5	2	5	7
30	44	46	39	45	35	35,5	24,5	11	2	5	7,5
32	46	48	42	48	37	39	28	11	2	5	7,5
33	47	49	42	48	38	39,5	28,5	11	2	5	7,5
35	49	51	44	50	40	39,5	28,5	11	2	5	7,5
38	54	58	49	56	44	42,5	30,5	12	2	6	8,5
40	56	60	51	58	47	45,5	33	12,5	2	6	8,5
43	59	63	54	61	50	49,5	37	12,5	2	6	8,5
45	61	65	56	63	52	51	38,5	12,5	2	6	8,5
48	64	68	59	66	56	56,5	44	12,5	2	6	8,5
50	66	70	62	70	58	57,5	44	13,5	2,5	6	8
53	69	73	65	73	61	59,5	46	13,5	2,5	6	8
55	71	75	67	75	64	62,5	49	13,5	2,5	6	8
58	78	83	70	78	67	65,5	51	14,5	2,5	6	8
60	80	85	72	80	69	66,5	52	14,5	2,5	6	8
63	83	88	75	83	72	67,5	52	15,5	2,5	6	8
65	85	90	77	85	74	67,5	52	15,5	2,5	6	8
70	88	93	81	90	78	69	53,5	15,5	2,5	7	8
75	90	95	83	92	80	69,5	54	15,5	2,5	7	8
80	99	104	88	97	85	70,5	55	15,5	2,5	7	8
80	104	109	95	105	91	74,5	58,5	16	3	7	8

Entsprichen NF EN 12756 und DIN 24960 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 18-35, 4 mm bei d1 von 38-80 r : 1,2 mm bei d1 von 10-14, 1,6 mm bei d1 von 18-35, 2,5 mm bei d1 von 38-80

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten

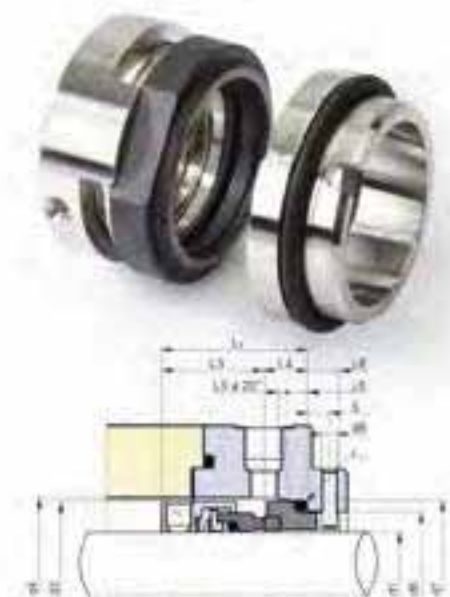
Einzeldichtung

LATTYSEAL U 6812

Dynamisches Abdichten durch komplette belastete Gleitringdichtung

ABNEHMBARE GLEITFLÄCHE - FDA ALS STANDARDAUSFÜHRUNG

- BELASTETE AUSFÜHRUNG
- GERINGER PLATZBEDARF
- MEHRZWECKEINSATZ



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 10 bar
Temperatur : -20 °C bis 220°C
Geschwindigkeit : 15 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Mit FKM O-Ring und einem Satz von Äthylen-Propylen (E) O-Ringen geliefert. Gleitflächen aus kunstharzimpregniertem Kohlenstoff (B)/ reinem Siliziumkarbid (U6) oder reinem Siliziumkarbid (U6) / reinem Siliziumkarbid (U6)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle leicht korrosiven, nicht abrasiven und nicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN

CE (AUF ANFRAGE) FDA (AUF ANFRAGE)

d1 nominal h6	d3 (U) maxi	d4 (U) mini	d6 H 11	d7 H 8	L	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8
16	26	28	23	27	28	20	8	2	5	7.5
18	32	34	27	33	30.5	21.5	9	2	5	7.5
20	34	36	29	35	31.5	21.5	10	2	5	7.5
22	36	38	31	37	31.5	21.5	10	2	5	7.5
24	38	40	33	39	33.5	23	10.5	2	5	7.5
25	39	41	34	40	34.5	24	10.5	2	5	7.5
28	42	44	37	43	33.5	23	10.5	2	5	7
30	44	46	39	45	35.5	24	11.5	2	5	7.5
32	46	48	42	48	35.5	24	11.5	2	5	7.5
33	47	49	42	48	35	24	11	2	5	7.5
35	49	51	44	50	35	24	11	2	5	7.5
38	54	58	49	56	38.5	26.5	12	2	6	8.5
40	56	60	51	58	40	27.5	12.5	2	6	8.5
43	59	63	54	61	40	27.5	12.5	2	6	8.5
45	61	65	56	63	40	27.5	12.5	2	6	8.5
48	64	68	59	66	40	27.5	12.5	2	6	8.5
50	66	70	62	70	40.5	27	13.5	2.5	6	8
53	69	73	65	73	40.5	27	13.5	2.5	6	8
55	71	75	67	75	40.5	27	13.5	2.5	6	8
58	78	83	70	78	43	28.5	14.5	2.5	6	8
60	80	85	72	80	43	28.5	14.5	2.5	6	8
63	83	88	75	83	47	31.5	15.5	2.5	6	8
65	85	90	77	85	47	31.5	15.5	2.5	6	8
68	88	93	81	90	49	33.5	15.5	2.5	7	8
70	90	95	83	92	47.5	32	15.5	2.5	7	8
75	99	104	88	97	47.5	32	15.5	2.5	7	8.2
80	104	109	95	105	49	33	16	3	7	8
85	109	114	100	110	48	32	16	3	7	8
90	114	119	105	115	55	38	17	3	8	8
95	119	124	110	120	56	38	18	3	8	8
100	124	129	115	125	56	38	18	3	8	8

Entsprichen DIN 24960, außer L* < LIK Norm, Passringe können geliefert werden, bitte bei Bedarf mitbestellen. d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 16-35, 4 mm bei d1 von 38-100, r : 1,6 mm bei d1 von 16-55, 2,5 mm bei d1 von 58-100

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten



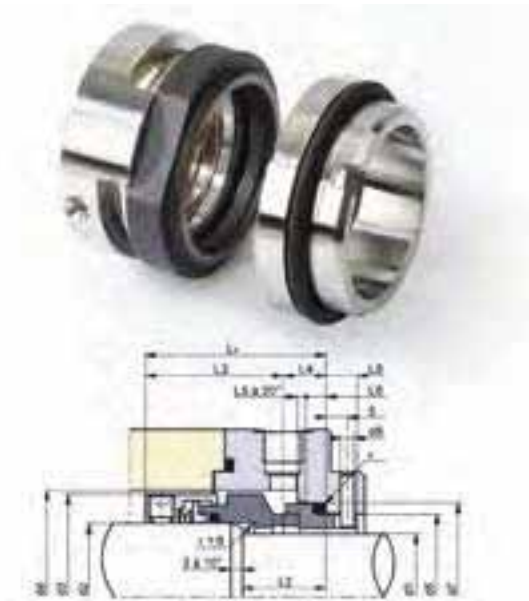
Einzeldichtung

LATTYSEAL B 6812

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

ABNEHMBARE GLEITFLÄCHE

- ENTLASTETE AUSFÜHRUNG
- GERINGER PLATZBEDARF
- MEHRZWECKEINSATZ



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 10 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 220°C
Geschwindigkeit : 25 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Mit FKM O-Ring und einem Satz von Äthylen-Propylen (E) O-Ringen geliefert. Gleitflächen aus kunstharzimpregniertem Kohlenstoff (B)/ reinem Siliziumkarbid (U6) oder reinem Siliziumkarbid(U6) / reinem Siliziumkarbid (U6)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle leicht korrosiven, nicht abrasiven und nicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



d1 nominal h6	d2 h6	d3 (B) maxi	d4 (B) mini	d6 H11	d7 H8	L*	L2 ± 0,5	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8
18	22	36	38	27	33	38.5	20	29.5	9	2	5	7.5
20	24	38	40	29	35	42.5	20	32.5	10	2	5	7.5
22	26	40	42	31	37	43.5	20	33.5	10	2	5	7.5
24	28	42	44	33	39	43.5	20	33	10.5	2	5	7.5
25	30	44	46	34	40	44.5	20	34	10.5	2	5	7.5
28	33	47	49	37	43	43.5	20	33	10.5	2	5	7
30	35	49	51	39	45	44.5	20	33	11.5	2	5	7.5
32	38	54	58	42	48	45.5	20	34	11.5	2	5	7.5
33	38	54	58	42	48	45	20	34	11	2	5	7.5
35	40	56	60	44	50	46	20	35	11	2	5	7.5
38	43	59	63	49	56	49.5	23	37.5	12	2	6	8.5
40	45	61	65	51	58	50	23	37.5	12.5	2	6	8.5
43	48	64	68	54	61	50	23	37.5	12.5	2	6	8.5
45	50	66	70	56	63	50	23	37.5	12.5	2	6	8.5
48	53	69	73	59	66	50	23	37.5	12.5	2	6	8.5
50	55	71	75	62	70	51.5	25	38	13.5	2.5	6	8
53	58	78	83	65	73	52.5	25	39	13.5	2.5	6	8
55	60	80	85	67	75	52.5	25	39	13.5	2.5	6	8
58	63	83	88	70	78	56	25	41.5	14.5	2.5	6	8
60	65	85	90	72	80	56	25	41.5	14.5	2.5	6	8
63	68	88	93	75	83	57	25	41.5	15.5	2.5	6	8
65	70	90	95	77	85	57	25	41.5	15.5	2.5	6	8
70	75	99	104	83	92	58.5	28	43	15.5	2.5	7	8
75	80	104	109	88	97	59.5	28	44	15.5	2.5	7	8.2
80	85	109	114	95	105	60	28	44	16	3	7	8
85	90	114	119	100	110	66	28	50	16	3	7	8
90	95	119	124	105	115	67	28	50	17	3	7	8
95	100	124	129	110	120	68	28	50	18	3	7	8
100	105	129	134	115	125	68	28	50	18	3	7	7.8

Entsprichen DIN 24960, außer L* - L1K Norm, Passringe können geliefert werden, bitte bei Bedarf mitbestellen. d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 16-35, 4 mm bei d1 von 38-100. r : 1,6 mm bei d1 von 16-55, 2,5 mm bei d1 von 58-100

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten

Einzeldichtung

LATTYSEAL B 17110 B

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d6 H11	d7 H8	L1	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8
25	37	41	34	40	40	30.5	9.5	2	5	7.5
28	42.8	44	37	43	42.5	32	10.5	2	5	7
30	43	46	39	45	42.5	32	10.5	2	5	7.5
32	43	48	42	48	42.5	32	10.5	2	5	7.5
33	46	49	42	48	42.5	32	10.5	2	5	7.5
35	49.2	51	44	50	42.5	32	10.5	2	5	7.5
38	49.4	58	49	56	45	33.5	11.5	2	6	8.5
40	55.5	60	51	58	45	33.5	11.5	2	6	8.5
43	58.7	63	54	61	45	33.5	11.5	2	6	8.5
45	58.7	65	56	63	45	33.5	11.5	2	6	8.5
48	61.9	68	59	66	45	33.5	11.5	2	6	8.5
50	65.1	70	62	70	47.5	34.5	13	2.5	6	8
53	68.2	73	65	73	47.5	34.5	13	2.5	6	8
55	71.4	75	67	75	47.5	34.5	13	2.5	6	8
58	74.6	83	70	78	52.5	39	13.5	2.5	6	8
60	74.6	85	72	80	52.5	39	13.5	2.5	6	8
63	80.9	88	75	83	52.5	39	13.5	2.5	6	8
65	84.1	90	77	85	52.5	39	13.5	2.5	6	8
68	87.3	93	81	90	52.5	39	13.5	2.5	7	8
70	87.3	95	83	92	60	45	15	2.5	7	8
75	95.2	104	88	97	60	45	15	2.5	7	8
80	98.4	109	95	105	60	45	15	3	7	8
85	104.8	114	100	110	60	44	16	3	7	8
90	108	119	105	115	65	49	16	3	7	8
95	114.3	124	110	120	65	49	16	3	7	8
100	120.7	129	115	125	65	49	16	3	7	8

Entsprichen DIN 24960 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 25-35 - 4 mm bei d1 von 38-100 r : 1,5 mm bei d1 von 25-55 - 2,5 mm bei d1 von 58-100.

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d6 H 11	d7 H8	L1	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8
1"	1.000	37	39	34	40	41.3	31.8	9.5	2	5	7.5
1 1/8"	1.125	42.8	44.8	39	45	42.3	31.8	10.5	2	5	7.5
1 1/4"	1.250	46	50	42	48	43.8	33.3	10.5	2	5	7.5
1 3/8"	1.375	49.2	53.2	44	50	47	36.5	10.5	2	5	7.5
1 1/2"	1.500	52.4	56.4	49	56	48	36.5	11.5	2	6	8.5
1 5/8"	1.625	55.5	59.5	54	61	48	36.5	11.5	2	6	8.5
1 3/4"	1.750	58.7	62.7	56	63	48	36.5	11.5	2	6	8.5
1 7/8"	1.875	61.9	65.9	59	66	49.6	38.1	11.5	2	6	8.5
2"	2.000	65.1	70.1	65	73	51.1	38.1	13	2.5	6	8
2 1/8"	2.125	68.2	73.2	67	75	51.1	38.1	13	2.5	6	8
2 1/4"	2.250	71.4	76.4	70	78	53.2	39.7	13.5	2.5	6	8
2 3/8"	2.375	74.6	79.6	72	80	53.2	39.7	13.5	2.5	6	8
2 1/2"	2.500	80.9	85.9	77	85	53.2	39.7	13.5	2.5	6	8
2 5/8"	2.625	84.1	89.1	81	90	54.8	41.3	13.5	2.5	7	8
2 3/4"	2.750	87.3	92.3	83	92	56.3	41.3	15	2.5	7	8
2 7/8"	2.875	92.1	97.1	88	97	57.8	42.8	15	2.5	7	8
3"	3.000	95.3	100.3	88	97	57.8	42.8	15	2.5	7	8
3 1/8"	3.125	98.4	103.4	95	105	59.5	44.5	15	3	7	8
3 1/4"	3.250	101.6	106.6	100	110	60.5	44.5	16	3	7	8
3 3/8"	3.375	104.8	109.8	100	110	60.5	44.5	16	3	7	8
3 1/2"	3.500	108	113	105	115	63.6	47.6	16	3	7	8
3 5/8"	3.625	111.1	116.1	110	120	63.6	47.6	16	3	7	8
3 3/4"	3.750	114.3	119.3	110	120	63.6	47.6	16	3	7	8
3 7/8"	3.875	117.5	122.5	115	125	63.6	47.6	16	3	7	8
4"	4.000	120.7	125.7	115	125	63.6	47.6	16	3	7	8

Entspricht DIN 24960 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 1.000-1.375 - 4 mm bei d1 von 1.500- 4.000r : 1,5 mm bei d1 von 1.000-2.125 - 2,5 mm bei d1 von 2.250-4.000

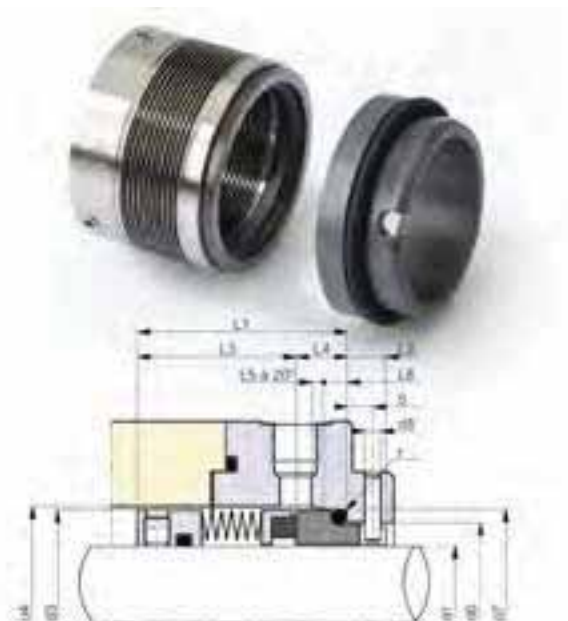
Einzeldichtung

LATTYSEAL B 17210 B

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

FALTENBALG-GLEITRINGDICHTUNG FÜR HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

- SELBSTREINIGENDE DICHTUNG
- FALTENBALG-GLEITRINGDICHTUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 20 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Mit FKM O-Ring geliefert. Reines Siliziumkarbid (U6)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



d1 nominal h6	d3	d4 mini	d6 H 11	d7 H 8	L1	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8
25	37	41	34	40	40	30.5	9.5	2	5	7.5
28	42.8	44	37	43	42.5	32	10.5	2	5	7
30	43	46	39	45	42.5	32	10.5	2	5	7.5
32	43	48	42	48	42.5	32	10.5	2	5	7.5
33	46	49	42	48	42.5	32	10.5	2	5	7.5
35	49.2	51	44	50	42.5	32	10.5	2	5	7.5
38	49.4	58	49	56	45	33.5	11.5	2	6	8.5
40	55.5	60	51	58	45	33.5	11.5	2	6	8.5
43	58.7	63	54	61	45	33.5	11.5	2	6	8.5
45	58.7	65	56	63	45	33.5	11.5	2	6	8.5
48	61.9	68	59	66	45	33.5	11.5	2	6	8.5
50	65.1	70	62	70	47.5	34.5	13	2.5	6	8
53	68.2	73	65	73	47.5	34.5	13	2.5	6	8
55	71.4	75	67	75	47.5	34.5	13	2.5	6	8
58	74.6	83	70	78	52.5	39	13.5	2.5	6	8
60	74.6	85	72	80	52.5	39	13.5	2.5	6	8
63	80.9	88	75	83	52.5	39	13.5	2.5	6	8
65	84.1	90	77	85	52.5	39	13.5	2.5	6	8
68	87.3	93	81	90	52.5	39	13.5	2.5	7	8
70	87.3	95	83	92	60	45	15	2.5	7	8
75	95.2	104	88	97	60	45	15	2.5	7	8
80	98.4	109	95	105	60	45	15	3	7	8
85	104.8	114	100	110	60	44	16	3	7	8
90	108	119	105	115	65	49	16	3	7	8
95	114.3	124	110	120	65	49	16	3	7	8
100	120.7	129	115	125	65	49	16	3	7	8

Entsprichen DIN 24960 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 25-35 - 4 mm bei von 38-100 r : 1,5 mm bei d1 von 25-55 - 2,5 mm bei d1 von 58-100.

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten



Einzeldichtung

LATTYSEAL B 17210 HT

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

SEHR HOHE TEMPERATUREN UND DREHGESCHWINDIGKEITEN MÖGLICH

- SELBSTREINIGENDE DICHTUNG
- FALTENBALG-GLEITRINGDICHTUNG
- MIT GRAPHIT-FLACHDICHTUNG MONTIERT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 20 bar
Temperatur : -20 °C bis 400 °C
Geschwindigkeit : 25 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Für den rotierenden mit Graphitdichtung geliefert. Für den Stationärteil, bei T° < 270 °C, mit FFKM-O-Ring geliefert. Bei T° > 270 °C mit spezifischem Gegenring und Graphitdichtung geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



d1 nominal h6	d3	d4 mini	d6* H11	d7* H 8	L1	L3	L4	L5* ±0,1	L6* ± 0,1	L8	L9
25	39.7	41.7	34	40	52.3	42.8	9.5	2	5	7.5	3.2
28	42.8	44.8	37	43	50.2	39.7	10.5	2	5	7	3.2
30	46	48	39	45	50.2	39.7	10.5	2	5	7.5	3.2
32	46	50	42	48	50.2	39.7	10.5	2	5	7.5	3.2
33	46	50	42	48	50.2	39.7	10.5	2	5	7.5	3.2
35	49.2	53.2	44	50	55	44.5	10.5	2	5	7.5	3.2
38	55.1	59.1	49	56	56	44.5	11.5	2	6	8.5	4.2
40	58.3	62.3	51	58	56	44.5	11.5	2	6	8.5	4.2
43	61.5	65.5	54	61	56	44.5	11.5	2	6	8.5	4.2
45	61.5	65.5	56	63	56	44.5	11.5	2	6	8.5	4.2
48	64.6	68.6	59	66	56	44.5	11.5	2	6	8.5	4.2
50	67.8	71.8	62	70	57.5	44.5	13	2.5	6	8	4.2
53	71	76	65	73	57.5	44.5	13	2.5	6	8	4.2
55	74.2	79.2	67	75	60.6	47.6	13	2.5	6	8	4.2
58	77.3	82.3	70	78	61.1	47.6	13.5	2.5	6	8	4.2
60	77.3	82.3	72	80	61.1	47.6	13.5	2.5	6	8	4.2
63	80.9	85.9	75	83	61.1	47.6	13.5	2.5	6	8	4.2
65	84.1	89.1	77	85	61.1	47.6	13.5	2.5	6	8	4.2
68	87.3	92.3	81	90	61.1	47.6	13.5	2.5	7	8	4.2
70	87.3	92.3	83	92	62.6	47.6	15	2.5	7	8	4.2
75	95.3	100.3	88	97	62.6	47.6	15	2.5	7	8	4.8
80	98.4	103.4	95	105	62.6	47.6	15	3	7	8	4.8
85	104.8	109.8	100	110	63.6	47.6	16	3	7	8	4.8
90	108	113	105	115	63.6	47.6	16	3	7	8	4.8
95	114.3	119.3	110	120	63.6	47.6	16	3	7	8	4.8
100	120.7	125.7	115	125	63.6	47.6	16	3	7	8	4.8

Entsprichen DIN 24960 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 25-35 - 4 mm bei von 38-100 r : 1.5 mm bei d1 von 25-55 - 2.5 mm bei d1 von 58-100.

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten

Einzeldichtung

LATTYSEAL B 17110 HT

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

FÜR HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

- SELBSTREINIGENDE DICHTUNG
- BEI HOHEN DREHGESCHWINDIGKEITEN EINSETZBAR
- MIT GRAPHIT-FLACHDICHTUNG MONTIERT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 20 bar
Temperatur : -20 °C bis 400°C
Geschwindigkeit : 25 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Für den rotierenden mit Graphitdichtung geliefert. Für den Stationärteil, bei $T^{\circ} < 270^{\circ}\text{C}$, mit FFKM-O-Ring geliefert. Bei $T^{\circ} > 270^{\circ}\text{C}$ mit spezifischem Gegenring und Graphitdichtung geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und viskosen Medien.

Einzeldichtung

LATTYSEAL B 17110 HT

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d6 H11	d7 H8	L1	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8	L9
25	39,7	41,7	34	40	52,3	42,8	9,5	2	5	7,5	3,2
28	42,8	44,8	37	43	50,2	39,7	10,5	2	5	7	3,2
30	46	48	39	45	50,2	39,7	10,5	2	5	7,5	3,2
32	46	50	42	48	50,2	39,7	10,5	2	5	7,5	3,2
33	46	50	42	48	50,2	39,7	10,5	2	5	7,5	3,2
35	49,2	53,2	44	50	55	44,5	10,5	2	5	7,5	3,2
38	55,1	59,1	49	56	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
40	58,3	62,3	51	58	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
43	61,5	65,5	54	61	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
45	61,5	65,5	56	63	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
48	64,6	68,6	59	66	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
50	67,8	71,8	62	70	57,5	44,5	13	2,5	6	8	4,2
53	71	76	65	73	57,5	44,5	13	2,5	6	8	4,2
55	74,2	79,2	67	75	60,6	47,6	13	2,5	6	8	4,2
58	77,3	82,3	70	78	61,1	47,6	13,5	2,5	6	8	4,2
60	77,3	82,3	72	80	61,1	47,6	13,5	2,5	6	8	4,2
63	80,9	85,9	75	83	61,1	47,6	13,5	2,5	6	8	4,2
65	84,1	89,1	77	85	61,1	47,6	13,5	2,5	6	8	4,2
68	87,3	92,3	81	90	61,1	47,6	13,5	2,5	7	8	4,2
70	87,3	92,3	83	92	62,6	47,6	15	2,5	7	8	4,2
75	95,3	100,3	88	97	62,6	47,6	15	2,5	7	8	4,8
80	98,4	103,4	95	105	62,6	47,6	15	3	7	8	4,8
85	104,8	109,8	100	110	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
90	108	113	105	115	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
95	114,3	119,3	110	120	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
100	120,7	125,7	115	125	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8

Entsprichen DIN 24960 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 25-35 - 4 mm bei d1 von 38-100 r : 1,5 mm bei d1 von 25-55 - 2,5 mm bei d1 von 58-100.

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d6 H 11	d7 H8	L1	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8	L9
1"	1.000	39,7	41,7	34	40	52,3	42,8	9,5	2	5	7,5	3,2
1 1/8"	1.125	42,8	44,8	39	45	50,2	39,7	10,5	2	5	7,5	3,2
1 1/4"	1.250	46	50	42	48	50,2	39,7	10,5	2	5	7,5	3,2
1 3/8"	1.375	49,2	53,2	44	50	55	44,5	10,5	2	5	7,5	3,2
1 1/2"	1.500	55,1	59,1	49	56	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
1 5/8"	1.625	58,3	62,3	54	61	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
1 3/4"	1.750	61,5	65,5	56	63	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
1 7/8"	1.875	64,6	68,6	59	66	56	44,5	11,5	2	6	8,5	4,2
2"	2.000	67,8	72,8	65	73	57,5	44,5	13	2,5	6	8	4,2
2 1/8"	2.125	71	76	67	75	57,5	44,5	13	2,5	6	8	4,2
2 1/4"	2.250	74,2	79,2	70	78	61,1	47,6	13,5	2,5	6	8	4,2
2 3/8"	2.375	77,3	82,3	72	80	61,1	47,6	13,5	2,5	6	8	4,2
2 1/2"	2.500	80,9	85,9	77	85	61,1	47,6	13,5	2,5	6	8	4,2
2 5/8"	2.625	84,1	89,1	81	90	61,1	47,6	13,5	2,5	7	8	4,2
2 3/4"	2.750	87,3	92,3	83	92	62,6	47,6	15	2,5	7	8	4,2
2 7/8"	2.875	92,1	97,1	88	97	62,6	47,6	15	2,5	7	8	4,8
3"	3.000	95,3	100,3	88	97	62,6	47,6	15	2,5	7	8	4,8
3 1/8"	3.125	98,4	103,4	95	105	62,6	47,6	15	3	7	8	4,8
3 1/4"	3.250	101,6	106,6	100	110	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
3 3/8"	3.375	104,8	109,8	100	110	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
3 1/2"	3.500	108	113	105	115	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
3 5/8"	3.625	111,1	116,1	110	120	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
3 3/4"	3.750	114,3	119,3	110	120	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
3 7/8"	3.875	117,5	122,5	115	125	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8
4"	4.000	120,7	125,7	115	125	63,6	47,6	16	3	7	8	4,8

Entsprichen DIN 24960 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 1.000-1.375 - 4 mm bei d1 von 1.500-4.000 r : 1,5 mm bei d1 von 1.000-2.125 - 2,5 mm bei d1 von 2.250-4.000

Einzeldichtung

LATTYSEAL B 10712 REV/REP - RIV/RIP

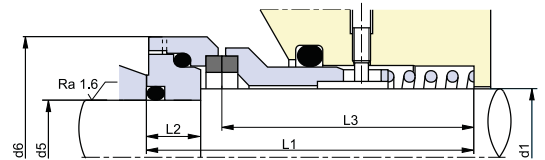
Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

FÜR HOCHABRASIVE ODER HOCHVISKOSE MEDIEN.

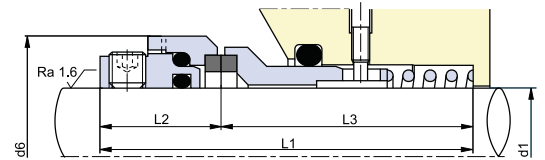
- STATIONÄRDICHTUNG MIT PRODUKTGESCHÜTZTER EINZELFEDER
- OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN SIND ZUR ERHÖHUNG DER LEBENSDAUER DER DICHTUNG MÖGLICH
- ERHÄLTlich MIT VERSCHRAUBTER (REV) ODER ANGEKLEMMTER (REP) AUSSENFEDER, VERSCHRAUBTER (RIV) ODER ANGEKLEMMTER (RIP) INNENFEDER



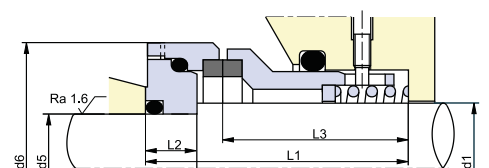
▼ LATTYSEAL B 10712 REP



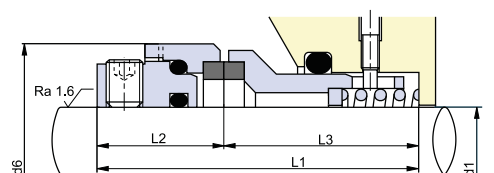
▼ LATTYSEAL B 10712 REV



▼ LATTYSEAL B 10712 RIP



▼ LATTYSEAL B 10712 RIV



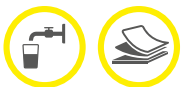
BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 to 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 180°C
Geschwindigkeit : 10 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Mit FKM O-Ring geliefert. Nickelimprägniertes Wolframkarbid (U2)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und hochviskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Einzeldichtung

LATTYSEAL B 10712 REV/REP

d1 nominal h11	d5 h8	d6 ±0,2	d7 H11	d8 ±0,1	d9 ±0,1	d10 + 0,4 + 0	d11 + 0,5 + 0	d12 ±0,1	d13 ±0,1	REP		REV		L3	L4 ±0,1	L5 ±0,1	L6 -0 -0,5	L7 ±0,1	L8 ±0,1
										L1 ±1	L2 ±0,1	L1 ±1	L2 ±0,1						
20	15	42	36,2	32	30,4	23,4	21	30	3	66	10	76	24,5	51,5	36,8	22,8	14	4	4
25	20	48	41,2	37	35,4	28,4	26	34	3	68,5	10	78,5	24,5	54	39,3	25,3	14	4	4
30	25	53	49,2	43	40,4	33,4	31	40	3	72	12	82	26,5	55,5	40,8	24,8	13	4	6
35	30	58	54,2	48	45,4	38,4	36	45	3	76	12	86	28	58	41,8	25,8	15	4	6
40	35	68	64,2	58	55,6	46,6	41	54	3	89	15	99	31	68	51,3	34,3	20	5	6
45	40	73	69,2	63	60,6	51,6	46	59	3	90	15	100	31	69	52,3	35,3	23	5	6
50	45	78	74,2	68	65,6	56,6	51	64	4	96	15	106	31,5	74,5	57,3	39,7	26	5	6
55	50	83	79,2	73	70,6	61,6	56	69	4	98	15	108	31,5	76,5	59,3	41,7	29	5	6
60	55	88	84,2	78	75,6	66,6	61	74	4	100	15	112	33,5	78,5	61,3	43,7	29	5	6
65	57	93	89,2	83	80,6	69,6	66	79	4	99,5	16	110,5	33,5	77	57,8	39,2	25	6	6
70	62	98	94,2	88	85,8	74,6	71	84	4	103,5	16	114,5	34	80,5	60,8	42,2	27	6	6
75	67	103	99,2	93	90,8	79,6	76	89	4	111,5	16	122,5	34	88,5	68,8	50,2	37	6	6
80	72	108	104,2	98	95,8	84,6	81	94	4	115,5	18	124,5	34	90,5	70,8	52,2	37	6	6
85	75	118	114,2	108	105,8	90,8	86,5	103	4	118	20	128	37	91	70,8	50,2	34	8	6
90	80	127	119,2	113	110,8	98,8	91,5	109	5	136,5	23	146,5	44	102,5	77,3	56	40	6,5	6
95	85	132	127,3	119	115,8	102,8	96,5	113	5	142	26	153	48	105	74,3	51	35	7	8
100	90	138	132,3	124	120,8	107,8	101,5	120	5	153	27	163	48	115	84,3	61	45	7	8
105	95	144	137,3	129	125,8	112	106,5	125	5	159	32	164	48	116	82	58	42	7,5	8
110	100	154	147,3	139	135,8	117	111,5	130	5	158	32	163	48	115	79	54,5	33	10	8
115	105	159	152,3	144	140,8	122	116,5	136,5	5	172	35	177,5	53,5	124	85	61	43	10	8
120	110	164	157,3	149	145,8	128	121,5	143,5	5	165	35	170,5	53,5	117	77	53	35	9,5	8
125	115	169	162,3	154	150,8	133	126,5	147,5	5	166	35	171,5	53,5	118	79	55	35	9,5	8
130	120	174	167,3	159	155,8	140	131,5	154,5	5	173	35	178	53,5	125	85	61	44	8,5	8

LATTYseal B10712 REP: Regelmäßig muß der Schmierstoff in der Kammerung der Feder kontrolliert werden. Bei Einsatz von EP Dichtungen muß Silikonfett verwendet werden.

LATTYSEAL B 10712 RIV/RIP

d1 nominal h11	d5 h8	d6 ±0,2	d7 H11	d8 ±0,1	d9 ±0,1	d10 + 0,4 + 0	d11 + 0,5 + 0	d13 ±0,1	RIV		RIP		L3	L4 ±0,1	L5 ±0,1	L7 ±0,1	L8 ±0,1
									L1 ±1	L2 ±0,1	L1 ±1	L2 ±0,1					
15	10	42	36,2	32	30,4	23,4	16	3	62,5	24,5	52,5	10	38	23,3	9,3	4	4
20	15	48	41,2	37	35,4	28,4	21	3	64	24,5	54	10	39,5	24,8	10,8	4	4
25	20	53	49,2	43	40,4	33,4	26	3	68	26,5	58	12	41,5	26,8	10,8	4	6
30	25	58	54,2	48	45,4	38,4	31	3	71	28	61	12	43	26,8	10,8	4	6
35	30	68	64,2	58	55,6	46,6	36	3	76,5	31	66,5	15	45,5	28,8	11,8	5	6
40	35	73	69,2	63	60,6	51,6	41	3	76,5	31	66,5	15	45,5	28,8	11,8	5	6
45	40	78	74,2	68	65,6	56,6	46	4	78,5	31,5	68,5	15	47	29,8	12,2	5	6
50	45	83	79,2	73	70,6	61,6	51	4	78,5	31,5	68,5	15	47	29,8	12,2	5	6
55	50	88	84,2	78	75,6	66,6	56	4	82,5	33,5	70,5	15	49	31,8	14,2	5	6
58	52	93	89,2	83	80,6	69,6	59	4	84,5	33,5	73,5	16	51	31,8	13,2	6	6
60	52	98	94,2	88	85,8	74,6	61	4	88	34	77	16	54	34,3	15,7	6	6
65	57	103	99,2	93	90,8	79,6	66	4	85,5	34	76,5	18	51,5	31,8	13,2	6	6
70	62	108	104,2	98	95,8	84,6	71	4	88,5	34	81,5	20	54,5	34,8	16,2	6	6
75	65	118	114,2	108	105,8	90,8	76	4	96	37	88	22	59	40,3	18,2	8	6
80	70	127	119,2	113	110,8	98,8	81	5	109,5	44	101,5	25	65,5	42,3	19	6,5	6
85	75	132	127,3	119	115,8	102,8	86,5	5	121	48	110	26	73	39	19	7	8
90	80	138	132,3	124	120,8	107,8	91,5	5	118	48	108	27	70	3	16	7	8
95	85	144	137,3	129	125,8	112	96,5	5	128	48	123	32	80	46	22	7,5	8
100	90	154	147,3	139	135,8	117	101,5	5	133	48	128	32	85	48,5	24	10	8
105	95	159	152,3	144	140,8	122	106,5	5	136,5	53,5	131	35	83	44	20	10	8
110	100	164	157,3	149	145,8	128	111,5	5	143,5	53,5	138	35	90	50	26	9,5	8
115	105	169	162,3	154	150,8	133	116,5	5	143,5	53,5	138	35	90	51	27	9,5	8
120	110	174	167,3	159	155,8	140	121,5	5	145,5	53,5	140	35	92	52	28	8,5	8

LATTYseal B10712 RIP: Regelmäßig muß der Schmierstoff in der Kammerung der Feder kontrolliert werden. Bei Einsatz von EP Dichtungen muß Silikonfett verwendet werden.

Einzeldichtung

LATTYSEAL B 18212

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

FÜR BESONDERS EXTREME UMGEBUNGEN.

- DESIGN MIT EINZELFEDER, DIE BREITERE TOLERANZEN ERLAUBEN
- VERTRÄGT SEITENSCHLÄGE



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 180°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Mit FKM O-Ring geliefert. Reines Siliziumkarbid (U6U6)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN

(AUF ANFRAGE)



d1 nominal h6	d3	d4 mini	d6 H11	d7 H8	L1	L3	L4	L5 ± 0,1	L6 ± 0,1	L8
35	49	51	44	50	73	62.5	10.5	2	5	7.5
38	54	58	49	56	84.5	73	11.5	2	6	8.5
40	56	60	51	58	84.5	73	11.5	2	6	8.5
43	60	64	54	61	86	74.5	11.5	2	6	8.5
45	61	65	56	63	86	74.5	11.5	2	6	8.5
48	65	69	59	66	89.5	78	11.5	2	6	8.5
50	66	70	62	70	89.5	76.5	13	2.5	6	8
53	71	75	65	73	92	79	13	2.5	6	8
55	71	75	67	75	93	80	13	2.5	6	8
58	78	83	70	78	99	85.5	13.5	2.5	6	8
60	81	86	72	80	96	82.5	13.5	2.5	6	8
63	87	92	75	83	106.5	93	13.5	2.5	6	8
65	87	92	77	85	106.5	93	13.5	2.5	6	8
68	88	93	81	90	103.5	90	13.5	2.5	7	8
70	93	98	83	92	106	91	15	2.5	7	8
75	99	104	88	97	108	93	15	2.5	7	8
80	105	110	95	105	109	94	15	3	7	8
85	109	114	100	110	111	95	16	3	7	8
90	114	119	105	115	113	97	16	3	7	8
95	122	127	110	120	119	103	16	3	7	8
100	128	133	115	125	119.5	103.5	16	3	7	8

Entspricht NF EN 12756 d8 (aufgedrückt) : 3 mm bei d1 von 35 - 4 mm bei d1 von 38-100. r : 1,6 mm bei d1 von d1 35- 2,5 mm bei d1 von 38-100

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten



**DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
GLEITRINGDICHTUNGEN**

AUSBILDUNGSMODULE (Siehe Seite 202)

ZIELE: die verschiedenen Leckageformen verstehen und behandeln

Abdichtung bei drehenden Maschinen:

Gleitringdichtungen und Packungen zum dynamischen Abdichten der Pumpen oder Rührprozesse.



202

AUSBILDUNGSMODULE VOR ORT (Siehe Seite 203)

ZIELE: die Qualität der Anlagen und der Dichtungssysteme sicherstellen und prüfen

- Bewertung der Anlagen mit Ersatzempfehlung falls erforderlich
- Vorbeugende sowie außerplanmäßige Instandhaltung
- Ausbildung beim Aufbau
- Serviceverträge
- Projektbegleitung



203

Einzeldichtung

LATTYSEAL B23112 / B23212

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Gleitringdichtung

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4	d6 H 11	d7 H 8	d8 d8	L1 ±0,5	L3	L4	L5	L6	L8	L9
18	32	34	27	33	3	37.5	28.5	9	2	5	7.5	3.5
20	34	36	29	35	3	37.5	28.5	9	2	5	7.5	3.5
22	36	38	31	37	3	37.5	28.5	9	2	5	7.5	3.5
24	38	40	33	39	3	40	30.5	9.5	2	5	7.5	3.5
25	39	41	34	40	3	40	30.5	9.5	2	5	7.5	3.5
28	42	44	37	43	3	42.5	32	10.5	2	5	7.5	3.5
30	44	46	39	45	3	42.5	32	10.5	2	5	7.5	3.5
32	46	48	42	48	3	42.5	32	10.5	2	5	7.5	3.5
33	47	49	42	48	3	42.5	32	10.5	2	5	7.5	3.5
35	49	51	44	50	3	42.5	32	10.5	2	5	7.5	3.5
38	54	58	49	56	4	45	33.5	11.5	2	6	8.5	4
40	56	60	51	58	4	45	33.5	11.5	2	6	8.5	4
43	59	63	54	61	4	45	33.5	11.5	2	6	8.5	4
45	61	65	56	63	4	45	33.5	11.5	2	6	8.5	4
48	64	68	59	66	4	45	33.5	11.5	2	6	8.8	4
50	66	70	62	70	4	47.5	34.5	13	2.5	6	8	4
53	69	73	65	73	4	47.5	34.5	13	2.5	6	8	4
55	71	75	67	75	4	47.5	34.5	13	2.5	6	8	4
58	78	83	70	78	4	52.5	39	13.5	2.5	6	8	5
60	80	85	72	80	4	52.5	39	13.5	2.5	6	8	5
63	83	88	75	83	4	52.5	39	13.5	2.5	6	8	5
65	85	90	77	85	4	52.5	39	13.5	2.5	6	8	5
68	88	93	81	90	4	52.5	39	13.5	2.5	7	8.2	5
70	90	95	83	92	4	60	45	15	2.5	7	8.2	5
75	99	104	88	97	4	60	45	15	2.5	7	8.2	5
80	104	109	95	105	4	60	45	15	3	7	8	5
85	109	114	100	110	4	60	44	16	3	7	8	5
90	114	119	105	115	4	65	49	16	3	7	8	5
95	119	124	110	120	4	65	49	16	3	7	8	5
100	124	129	115	125	4	65	49	16	3	7	7.8	5

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d6 H 11	d7 H 8	d8	L1 ±0,5	L3	L4	L5	L6	L8	L9
0.75	3/4"	34	29	35	3	37.5	28.5	9	2	5	7.5	3.5
0.875	7/8"	36	31	37	3	37.5	28.5	9	2	5	7.5	3.5
1	1"	39	34	40	3	40	30.5	9.5	2	5	7.5	3.5
1.125	1 1/8"	44	39	45	3	42.5	32	10.5	2	5	7.5	3.5
1.25	1 1/4"	46	42	48	3	42.5	32	10.5	2	5	7.5	3.5
1.375	1 3/8"	49	44	50	3	42.5	32	10.5	2	5	7.5	3.5
1.5	1 1/2"	54	49	56	4	45	33.5	11.5	2	6	8.5	4
1.625	1 5/8"	59	54	61	4	45	33.5	11.5	2	6	8.5	4
1.75	1 3/4"	61	56	63	4	45	33.5	11.5	2	6	8.5	4
1.875	1 7/8"	64	59	66	4	45	33.5	11.5	2	6	8.8	4
2	2"	69	65	73	4	47.5	34.5	13	2.5	6	8	4
2.125	2 1/8"	71	67	75	4	47.5	34.5	13	2.5	6	8	4
2.25	2 1/4"	78	70	78	4	52.5	39	13.5	2.5	6	8	5
2.375	2 3/8"	80	72	80	4	52.5	39	13.5	2.5	6	8	5
2.5	2 1/2"	85	77	85	4	52.5	39	13.5	2.5	6	8	5
2.625	2 5/8"	88	81	90	4	52.5	39	13.5	2.5	7	8.2	5
2.75	2 3/4"	90	83	92	4	60	45	15	2.5	7	8.2	5
2.875	2 7/8"	99	88	97	4	60	45	15	2.5	7	8.2	5
3	3"	100	88	97	4	60	45	15	2.5	7	8.2	5
3.125	3 1/8"	104	95	105	4	60	45	15	3	7	8	5
3.25	3 1/4"	109	100	110	4	60	44	16	3	7	8	5
3.375	3 3/8"	110	100	110	4	60	44	16	3	7	8	5
3.5	3 1/2"	114	105	115	4	65	49	16	3	7	8	5
3.625	3 5/8"	119	110	120	4	65	49	16	3	7	8	5
3.75	3 3/4"	119	110	120	4	65	49	16	3	7	8	5
3.875	3 7/8"	124	115	125	4	65	49	16	3	7	7.8	5
4	4"	126	115	125	4	65	49	16	3	7	7.8	5

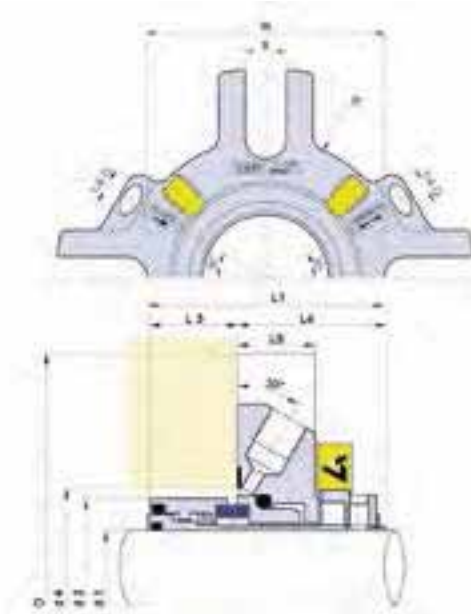
Patronenmontage

CARTSEAL B 23612

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

ENTLASTETE GLEITRINGDICHTUNG MIT PRODUKTGESCHÜTZTER FEDER

- PRODUKTGESCHÜTZTE FEDER UND PENTAGONALE NOCKENMITNAHME
- DIE PENTAGONALE NOCKENMITNAHME ERLAUBT HÄUFIGES EIN- UND AUSSCHALTEN
- INSBESONDERE FÜR FESTSTOFFHALTIGE MEDIEN
- SPÜLUNG ALS STANDARDAUSFÜHRUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharzprägnierter Kohlenstoff (U6/B1). O'ring FKM

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Patronenmontage

CARTSEAL B 23612

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
25	42	46	56	68	24	44	23	105	83	12.5	63
28	46	49	57	67	23	44	23	110	86	12.5	64
30	47	51	61	68	24	44	23	115	85	12.5	68
32	49	58	66	68	24	44	23	125	90	12.5	73
33	54	58	66	70	26	44	23	125	90	12.5	73
35	54	58	66	70	26	44	23	125	90	12.5	73
38	59	63	70	71	27	44	23	133	95	14.7	77
40	59	65	73	70	26	44	23	141	97	14.7	80
43	64	68	75	71	27	44	23	141	100	14.7	82
45	64	70	78	70,5	26,5	44	23	150	102	14.7	85
48	69	75	83	72,5	28,5	44	23	150	107	18	90
50	69	75	83	72,5	28,5	44	23	150	107	18	90
53	78	85	91	75	31	44	23	157	123	18	98
55	78	85	91	75	31	44	23	157	123	18	98
60	83	90	98	74	30	44	23	165	128	18	105
65	88	95	108	74	30	44	23	180	132	18	115
70	99	104	118	83,5	34,5	49	28	190	143	18	129

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
1	1"	42	46	56	68	24	44	23	105	83	12.5	63
1.125	1 ¹ / ₈	47	51	61	68	24	44	23	115	85	12.5	68
1.25	1 ¹ / ₄	49	58	66	68	24	44	23	125	90	12.5	73
1.375	1 ³ / ₈	54	58	66	70	26	44	23	125	90	12.5	73
1.5	1 ¹ / ₂	59	63	70	71	27	44	23	133	95	14.7	77
1.625	1 ⁵ / ₈	64	68	75	71	27	44	23	141	100	14.7	82
1.75	1 ³ / ₄	64	70	78	70,5	26,5	44	23	150	102	14.7	85
1.875	1 ⁷ / ₈	69	75	83	72,5	28,5	44	23	150	107	18	90
2	2"	78	85	91	75	31	44	23	157	123	18	98
2.125	2 ¹ / ₈	78	85	91	75	31	44	23	157	123	18	98
2.25	2 ¹ / ₄	83	90	98	74	30	44	23	165	128	18	105
2.375	2 ³ / ₈	83	90	98	74	30	44	23	165	128	18	105
2.5	2 ¹ / ₂	88	95	108	74	30	44	23	180	132	18	115
2.625	2 ⁵ / ₈	99	104	118	83,5	34,5	49	28	190	143	18	129
2.75	2 ³ / ₄	99	104	118	83,5	34,5	49	28	190	143	18	129

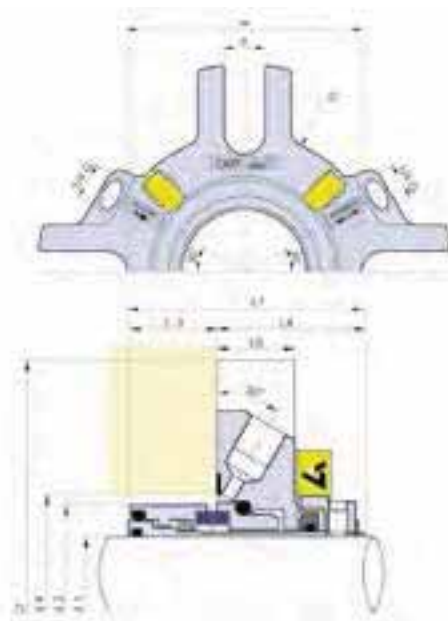
Patronenmontage

CARTSEAL B 23612 Q

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone mit Quench

FÜR KRISTALLISIERENDE, VERFESTIGENDE ODER VERDAMPFENDE MEDIEN.

- ENTLASTETE AUSFÜHRUNG, QUENCH
- DIE QUENCH-OPTION (Q) VERLÄNGERT DIE LEBENSDAUER DER DICHTUNG
- ENTLASTETE GLEITRINGDICHTUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid /kunstharzimprägnierter Kohlenstoff (U6/B1). O'ring FKM

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Patronenmontage

CARTSEAL B 23612 Q

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone mit Quench

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
25	42	46	56	68	24	44	23	105	83	12.5	63
28	46	49	57	67	23	44	23	110	86	12.5	64
30	47	51	61	68	24	44	23	115	85	12.5	68
32	49	58	66	68	24	44	23	125	90	12.5	73
33	54	58	66	70	26	44	23	125	90	12.5	73
35	54	58	66	70	26	44	23	125	90	12.5	73
38	59	63	70	71	27	44	23	133	95	14.7	77
40	59	65	73	70	26	44	23	141	97	14.7	80
43	64	68	75	71	27	44	23	141	100	14.7	82
45	64	70	78	70,5	26,5	44	23	150	102	14.7	85
48	69	75	83	72,5	28,5	44	23	150	107	18	90
50	69	75	83	72,5	28,5	44	23	150	107	18	90
53	78	85	91	75	31	44	23	157	123	18	98
55	78	85	91	75	31	44	23	157	123	18	98
60	83	90	98	74	30	44	23	165	128	18	105
65	88	95	108	74	30	44	23	180	132	18	115
70	99	104	118	83,5	34,5	49	28	190	143	18	129

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
1	1"	42	46	56	68	24	44	23	105	83	12.5	63
1.125	1 ¹ / ₈	47	51	61	68	24	44	23	115	85	12.5	68
1.25	1 ¹ / ₄	49	58	66	68	24	44	23	125	90	12.5	73
1.375	1 ³ / ₈	54	58	66	70	26	44	23	125	90	12.5	73
1.5	1 ¹ / ₂	59	63	70	71	27	44	23	133	95	14.7	77
1.625	1 ⁵ / ₈	64	68	75	71	27	44	23	141	100	14.7	82
1.75	1 ³ / ₄	64	70	78	70,5	26,5	44	23	150	102	14.7	85
1.875	1 ⁷ / ₈	69	75	83	72,5	28,5	44	23	150	107	18	90
2	2"	78	85	91	75	31	44	23	157	123	18	98
2.125	2 ¹ / ₈	78	85	91	75	31	44	23	157	123	18	98
2.25	2 ¹ / ₄	83	90	98	74	30	44	23	165	128	18	105
2.375	2 ³ / ₈	83	90	98	74	30	44	23	165	128	18	105
2.5	2 ¹ / ₂	88	95	108	74	30	44	23	180	132	18	115
2.625	2 ⁵ / ₈	99	104	118	83,5	34,5	49	28	190	143	18	129
2.75	2 ³ / ₄	99	104	118	83,5	34,5	49	28	190	143	18	129

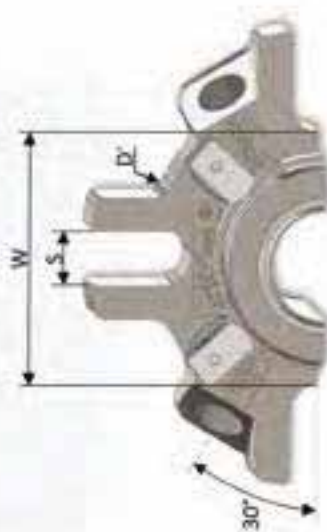
Patronenmontage

CARTSEAL B 24610

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

VERBINDUNG MIT SPÜLUNG ALS STANDARDAUSFÜHRUNG

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARDAUSFÜHRUNG
- ENTLASTETE, STATIONÄRE GLEITRINGDICHTUNG FÜR HOCHDREHGESCHWINDIGKEITEN, VERTRÄGT EINEN WELLENWINKELVERSATZ
- IM PATRONENGEHÄUSE EINGEKAPSELTE FEDERN, OHNE VERLUST ODER FALSCHER HANDHABUNG BEI DER MONTAGE
- SELBSTJUSTIERUNGSMONTAGELEHREN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharz imprägnierter Kohlenstoff (U6/B1). Hochleistungsflächenmitnahmesystem: Verhütet Brüche bei viskosen Medien beim Anfahren und erlaubt eine homogene Belastungsverteilung. FLUSHING : 3/8 Gaz - L6 : Flushing ports position. Mit FKM O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (ALS STANDARD)



Patronenmontage

CARTSEAL B 24610

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
25	40	41	51	61	17	44	23	105	75	12.5	58
28	43	44	52	61	17	44	23	105	83	12.5	59
30	45	46	56	61	17	44	23	105	83	12.5	63
32	47	48	57	61	17	44	23	110	85	12.5	64
33	48	49	57	61	17	44	23	110	86	12.5	64
35	50	51	61	61	17	44	23	115	85	12.5	68
38	55	58	66	61	17	44	23	125	90	12.5	73
40	57	60	68	61	17	44	23	125	92	14.7	75
43	60	63	70	61	17	44	23	133	95	14.7	77
45	62	65	73	61	17	44	23	141	97	14.7	80
48	65	68	75	61	17	44	23	141	100	14.7	82
50	67	70	78	61	17	44	23	150	102	14.7	85
53	70	73	81	61	17	44	23	150	105	14.7	88
55	72	75	83	61	17	44	23	150	107	18	90
60	80	85	91	61	17	44	23	157	123	18	98
65	85	90	98	61	17	44	23	165	128	18	105
70	90	95	108	61	17	44	23	180	132	18	115

ZOLL-VERSION

d1 nominal	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
1	1"	40	41	51	61	17	44	23	105	75	12.5	58
1.125	1 ¹ / ₈	45	46	56	61	17	44	23	105	83	12.5	63
1.25	1 ¹ / ₄	47	48	57	61	17	44	23	110	85	12.5	64
1.375	1 ³ / ₈	50	51	61	61	17	44	23	115	85	12.5	68
1.5	1 ¹ / ₂	55	58	66	61	17	44	23	125	90	12.6	73
1.625	1 ⁵ / ₈	60	63	70	61	17	44	23	133	95	14.7	77
1.75	1 ³ / ₄	62	65	73	61	17	44	23	141	97	14.7	80
1.875	1 ⁷ / ₈	65	68	75	61	17	44	23	141	100	14.7	82
2	2"	70	73	81	61	17	44	23	150	105	14.7	88
2.125	2 ¹ / ₈	72	75	83	61	17	44	23	150	107	18	90
2.25	2 ¹ / ₄	78	83	90	61	17	44	23	157	114	18	97
2.375	2 ³ / ₈	80	85	91	61	17	44	23	157	123	18	98
2.5	2 ¹ / ₂	85	90	98	61	17	44	23	165	128	18	105
2.625	2 ⁵ / ₈	88	93	100	61	17	44	23	165	131	18	107
2.75	2 ³ / ₄	90	95	108	61	17	44	23	180	132	18	115

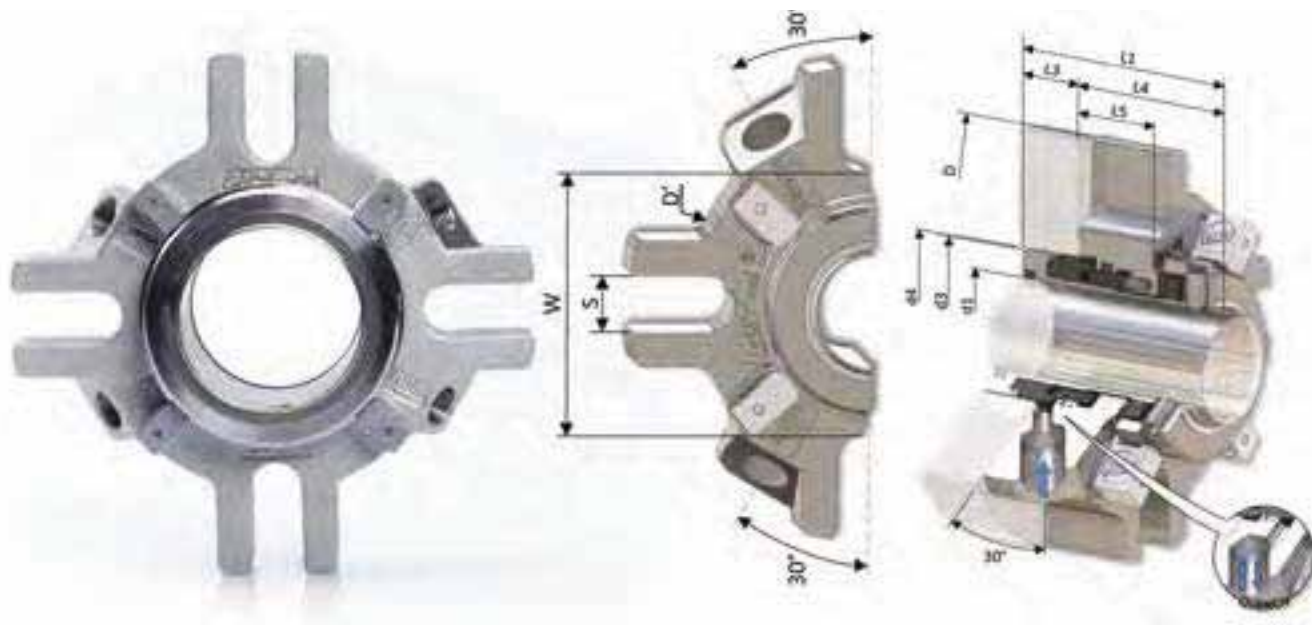
Patronenmontage

CARTSEAL B 24610 Q

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

AUSFÜHRUNG MIT SPÜLUNG UND QUENCH

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARD AUSFÜHRUNG
- ZUFÜHRUNG EINES DRUCKLOSEN MEDIUMS. KANN KURZZEITIGEN STÖRUNGEN BEI DER WASSERVERSORGUNG STANDHALTEN
- VERLÄNGERT DIE LEBENSDAUER DER DICHTUNG BEI KRISTALLISIERENDEN, VERFESTIGENDEN ODER VERDAMPFENDEN STOFFEN
- DURCH DIE HYDROPHILEN EIGENSCHAFTEN DES MATERIALS DES QUENCHRINGES WIRD EIN DICKER, STÄNDIGER SCHMIERFILM AUFRECHTERHALTEN, DER EINE LANGE LEBENSDAUER GARANTIERT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharzimpregnierter Kohlenstoff (U6/B1). Mit FKM O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert. FLUSHING : ¼ . Gaz. QUENCH : ¼ Gaz.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (ALS STANDARD)



Patronenmontage

CARTSEAL B 24610 Q

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
25	40	41	51	61	17	44	23	105	75	12.5	58
28	43	44	52	61	17	44	23	105	83	12.5	59
30	45	46	56	61	17	44	23	105	83	12.5	63
32	47	48	57	61	17	44	23	110	85	12.5	64
33	48	49	57	61	17	44	23	110	86	12.5	64
35	50	51	61	61	17	44	23	115	85	12.5	68
38	55	58	66	61	17	44	23	125	90	12.5	73
40	57	60	68	61	17	44	23	125	92	14.7	75
43	60	63	70	61	17	44	23	133	95	14.7	77
45	62	65	73	61	17	44	23	141	97	14.7	80
48	65	68	75	61	17	44	23	141	100	14.7	82
50	67	70	78	61	17	44	23	150	102	14.7	85
53	70	73	81	61	17	44	23	150	105	14.7	88
55	72	75	83	61	17	44	23	150	107	18	90
60	80	85	91	61	17	44	23	157	123	18	98
65	85	90	98	61	17	44	23	165	128	18	105
70	90	95	108	61	17	44	23	180	132	18	115

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
1	1"	40	41	51	61	17	44	23	105	75	12.5	58
1.125	1 ¹ / ₈	45	46	56	61	17	44	23	105	83	12.5	63
1.25	1 ¹ / ₄	47	48	57	61	17	44	23	110	85	12.5	64
1.375	1 ³ / ₈	50	51	61	61	17	44	23	115	85	12.5	68
1.5	1 ¹ / ₂	55	58	66	61	17	44	23	125	90	12.5	73
1.625	1 ⁵ / ₈	60	63	70	61	17	44	23	133	95	14.7	77
1.75	1 ³ / ₄	62	65	73	61	17	44	23	141	97	14.7	80
1.875	1 ⁷ / ₈	65	68	75	61	17	44	23	141	100	14.7	82
2	2"	70	73	81	61	17	44	23	150	105	14.7	88
2.125	2 ¹ / ₈	72	75	83	61	17	44	23	150	107	18	90
2.25	2 ¹ / ₄	78	83	90	61	17	44	23	157	114	18	97
2.375	2 ³ / ₈	80	85	91	61	17	44	23	157	123	18	98
2.5	2 ¹ / ₂	85	90	98	61	17	44	23	165	128	18	105
2.625	2 ⁵ / ₈	88	93	100	61	17	44	23	165	131	18	107
2.75	2 ³ / ₄	90	95	108	61	17	44	23	180	132	18	115

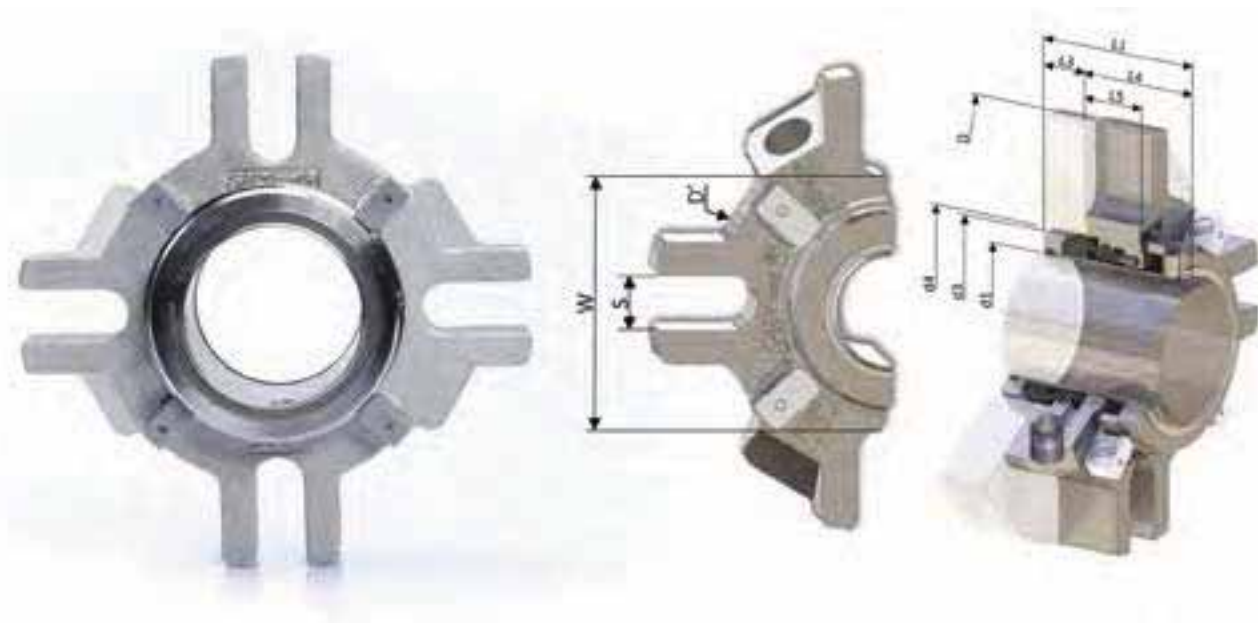
Patronenmontage

CARTSEAL B 24610 PP

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

AUSFÜHRUNG OHNE SPÜLUNG

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARDAUSFÜHRUNG
- SPEZIELL FÜR ANWENDUNGEN, BEI DENEN PRODUKTKREISLAUF NICHT NOTWENDIG ODER NICHT ZULÄSSIG IST
- VERSCHLANKTER FLANSCH FÜR EINE BESSERE SCHMIERUNG DER GLEITFLÄCHEN
- SPEZIFISCH FÜR PAPIERINDUSTRIEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharzprägnierter Kohlenstoff (U6/B1)
Hochleistungsflächenmitnahmesystem: Verhütet Brüche bei viskosen Medien beim Anfahren und erlaubt eine homogene Belastungsverteilung. Mit O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (ALS STANDARD)



Patronenmontage

CARTSEAL B 24610 PP

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
25	40	41	51	61	17	44	23	105	75	12.5	58
28	43	44	52	61	17	44	23	105	83	12.5	59
30	45	46	56	61	17	44	23	105	83	12.5	63
32	47	48	57	61	17	44	23	110	85	12.5	64
33	48	49	57	61	17	44	23	110	86	12.5	64
35	50	51	61	61	17	44	23	115	85	12.5	68
38	55	58	66	61	17	44	23	125	90	12.5	73
40	57	60	68	61	17	44	23	125	92	14.7	75
43	60	63	70	61	17	44	23	133	95	14.7	77
45	62	65	73	61	17	44	23	141	97	14.7	80
48	65	68	75	61	17	44	23	141	100	14.7	82
50	67	70	78	61	17	44	23	150	102	14.7	85
53	70	73	81	61	17	44	23	150	105	14.7	88
55	72	75	83	61	17	44	23	150	107	18	90
60	80	85	91	61	17	44	23	157	123	18	98
65	85	90	98	61	17	44	23	165	128	18	105
70	90	95	108	61	17	44	23	180	132	18	115

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
1	1"	40	41	51	61	17	44	23	105	75	12.5	58
1.125	1 ¹ / ₈	45	46	56	61	17	44	23	105	83	12.5	63
1.25	1 ¹ / ₄	47	48	57	61	17	44	23	110	85	12.5	64
1.375	1 ³ / ₈	50	51	61	61	17	44	23	115	85	12.5	68
1.5	1 ¹ / ₂	55	58	66	61	17	44	23	125	90	12.5	73
1.625	1 ⁵ / ₈	60	63	70	61	17	44	23	133	95	14.7	77
1.75	1 ³ / ₄	62	65	73	61	17	44	23	141	97	14.7	80
1.875	1 ⁷ / ₈	65	68	75	61	17	44	23	141	100	14.7	82
2	2"	70	73	81	61	17	44	23	150	105	14.7	88
2.125	2 ¹ / ₈	72	75	83	61	17	44	23	150	107	18	90
2.25	2 ¹ / ₄	78	83	90	61	17	44	23	157	114	18	97
2.375	2 ³ / ₈	80	85	91	61	17	44	23	157	123	18	98
2.5	2 ¹ / ₂	85	90	98	61	17	44	23	165	128	18	105
2.625	2 ⁵ / ₈	88	93	100	61	17	44	23	165	131	18	107
2.75	2 ³ / ₄	90	95	108	61	17	44	23	180	132	18	115

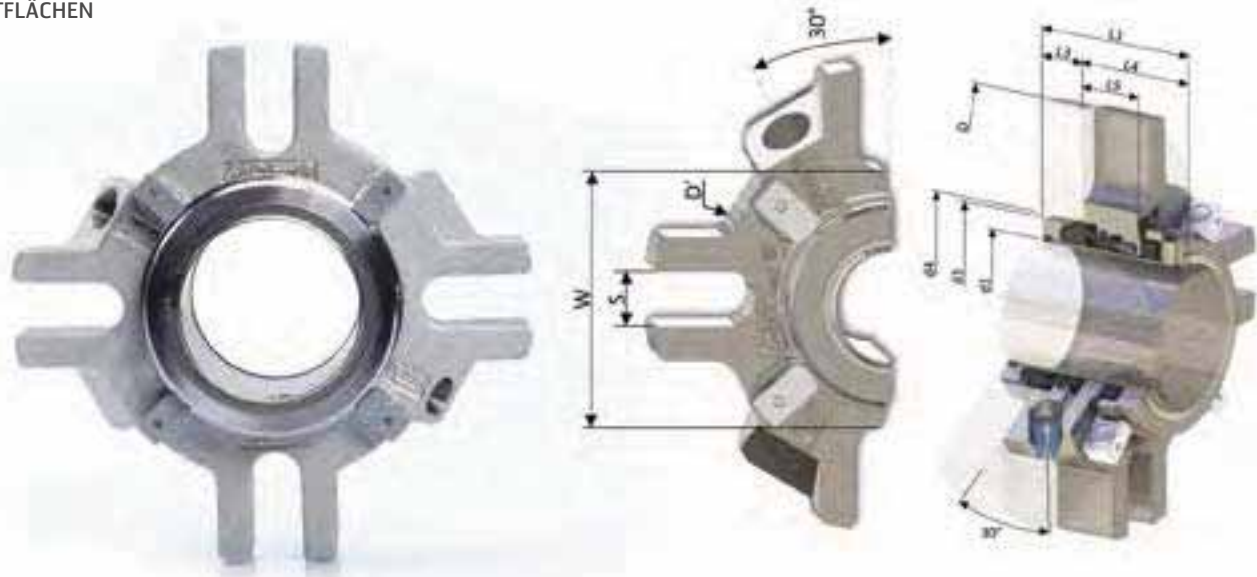
Patronenmontage

CARTSEAL B 24610 PPQ

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

AUSFÜHRUNG OHNE SPÜLUNG UND MIT QUENCH

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARDAUSFÜHRUNG
- ENTHÄLT EINE HILFSDICHTUNG, DIE ALS QUENCH FUNGIERT
- SPEZIELL FÜR ANWENDUNGEN, BEI DENEN PRODUKTKREISLAUF NICHT NOTWENDIG ODER NICHT ZULÄSSIG IST
- VERSCHLANKTER FLANSCH FÜR EINE BESSERE SCHMIERUNG DER GLEITFLÄCHEN



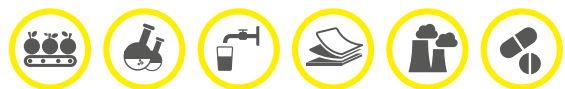
BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharzimprägnierter Kohlenstoff (U6/B1)
Hochleistungsflächenmitnahmesystem: Verhütet Brüche bei viskosen Medien beim Anfahren und erlaubt eine homogene Belastungsverteilung. Mit O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (ALS STANDARD)



Patronenmontage

CARTSEAL B 24610 PPQ

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
25	40	41	51	61	17	44	23	105	75	12.5	58
28	43	44	52	61	17	44	23	105	83	12.5	59
30	45	46	56	61	17	44	23	105	83	12.5	63
32	47	48	57	61	17	44	23	110	85	12.5	64
33	48	49	57	61	17	44	23	110	86	12.5	64
35	50	51	61	61	17	44	23	115	85	12.5	68
38	55	58	66	61	17	44	23	125	90	12.5	73
40	57	60	68	61	17	44	23	125	92	14.7	75
43	60	63	70	61	17	44	23	133	95	14.7	77
45	62	65	73	61	17	44	23	141	97	14.7	80
48	65	68	75	61	17	44	23	141	100	14.7	82
50	67	70	78	61	17	44	23	150	102	14.7	85
53	70	73	81	61	17	44	23	150	105	14.7	88
55	72	75	83	61	17	44	23	150	107	18	90
60	80	85	91	61	17	44	23	157	123	18	98
65	85	90	98	61	17	44	23	165	128	18	105
70	90	95	108	61	17	44	23	180	132	18	115

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	D'	S	W
1	1"	40	41	51	61	17	44	23	105	75	12.5	58
1.125	1 1/8"	45	46	56	61	17	44	23	105	83	12.5	63
1.25	1 1/4"	47	48	57	61	17	44	23	110	85	12.5	64
1.375	1 3/8"	50	51	61	61	17	44	23	115	85	12.5	68
1.5	1 1/2"	55	58	66	61	17	44	23	125	90	12.5	73
1.625	1 5/8"	60	63	70	61	17	44	23	133	95	14.7	77
1.75	1 3/4"	62	65	73	61	17	44	23	141	97	14.7	80
1.875	1 7/8"	65	68	75	61	17	44	23	141	100	14.7	82
2	2"	70	73	81	61	17	44	23	150	105	14.7	88
2.125	2 1/8"	72	75	83	61	17	44	23	150	107	18	90
2.25	2 1/4"	78	83	90	61	17	44	23	157	114	18	97
2.375	2 3/8"	80	85	91	61	17	44	23	157	123	18	98
2.5	2 1/2"	85	90	98	61	17	44	23	165	128	18	105
2.625	2 5/8"	88	93	100	61	17	44	23	165	131	18	107
2.75	2 3/4"	90	95	108	61	17	44	23	180	132	18	115

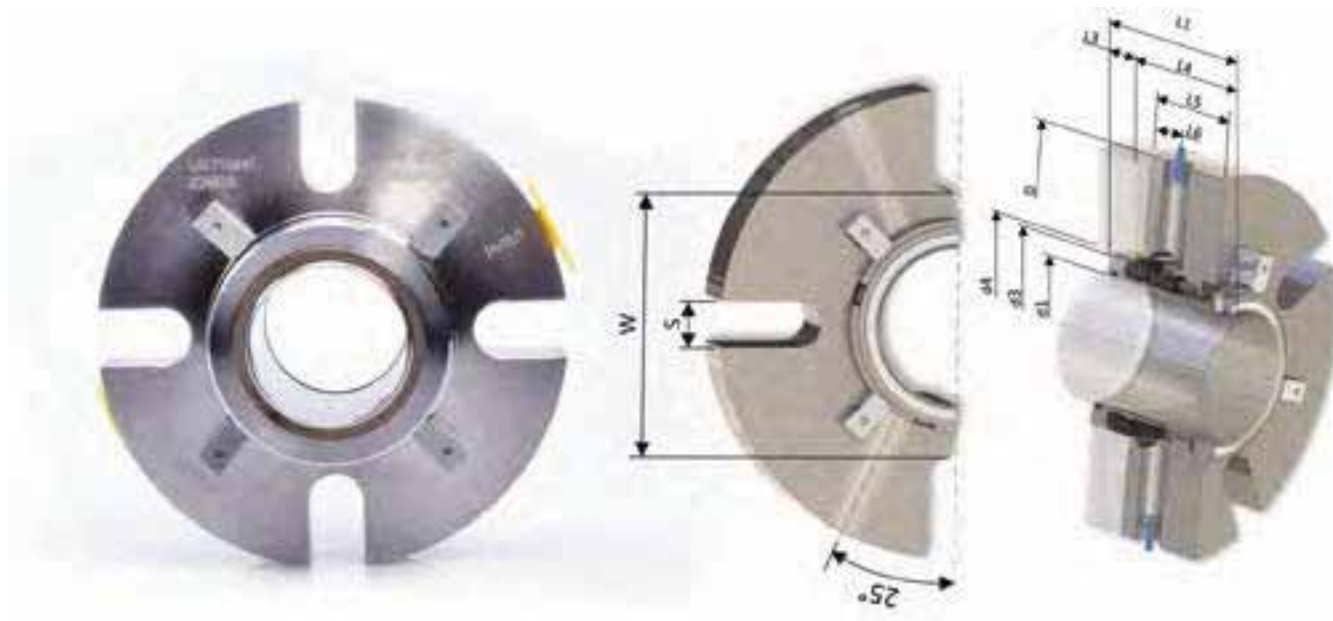
Patronenmontage

CARTSEAL B 24810

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

VERBINDUNG MIT SPÜLUNG ALS STANDARDAUSFÜHRUNG

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARDAUSFÜHRUNG
- ENTLASTETE, STATIONÄRE DICHTUNG FÜR HOCHGESCHWINDIGKEITEN, VERTRÄGT EINEN WELLENWINKELVERSATZ
- IM PATRONENGEHÄUSE EINGEKAPSELTE FEDERN, OHNE VERLUST ODER FALSCHER HANDHABUNG BEI DER MONTAGE
- SELBSTJUSTIERUNGSMONTAGELEHREN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200 °C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharzprägnierter Kohlenstoff (U6/B1).
FLUSHING : ¾ Gaz. Mit FKM O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Patronenmontage

CARTSEAL B 24810

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	L6	D	S	W
75	100	104	118	73	18	55	40	14	190	18	129
80	105	109	124	73	18	55	40	14	195	18	135
85	110	114	128	73	18	55	40	14	200	20	139
90	115	119	135	73	18	55	40	14	205	20	146
95	120	124	138	73	18	55	40	14	210	20	149
100	126	129	144	73	18	55	40	14	215	20	155

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	L6	D	S	W
2.875	2"7/8	100	104	118	73	18	55	40	14	190	18	129
3.000	3"	100	104	118	73	18	55	40	14	190	18	129
3.125	3"1/8	105	109	124	73	18	55	40	14	195	18	135
3.250	3"1/4	110	114	128	73	18	55	40	14	200	20	139
3.375	3"3/8	110	114	128	73	18	55	40	14	200	20	139
3.500	3"1/2	115	119	135	73	18	55	40	14	205	20	146
3.625	3"5/8	120	124	138	73	18	55	40	14	210	20	149
3.750	3"3/4	120	124	138	73	18	55	40	14	210	20	149
4.000	4"	126	129	144	73	18	55	40	14	215	20	155

L6 : Anschlußstutzen für Spülung

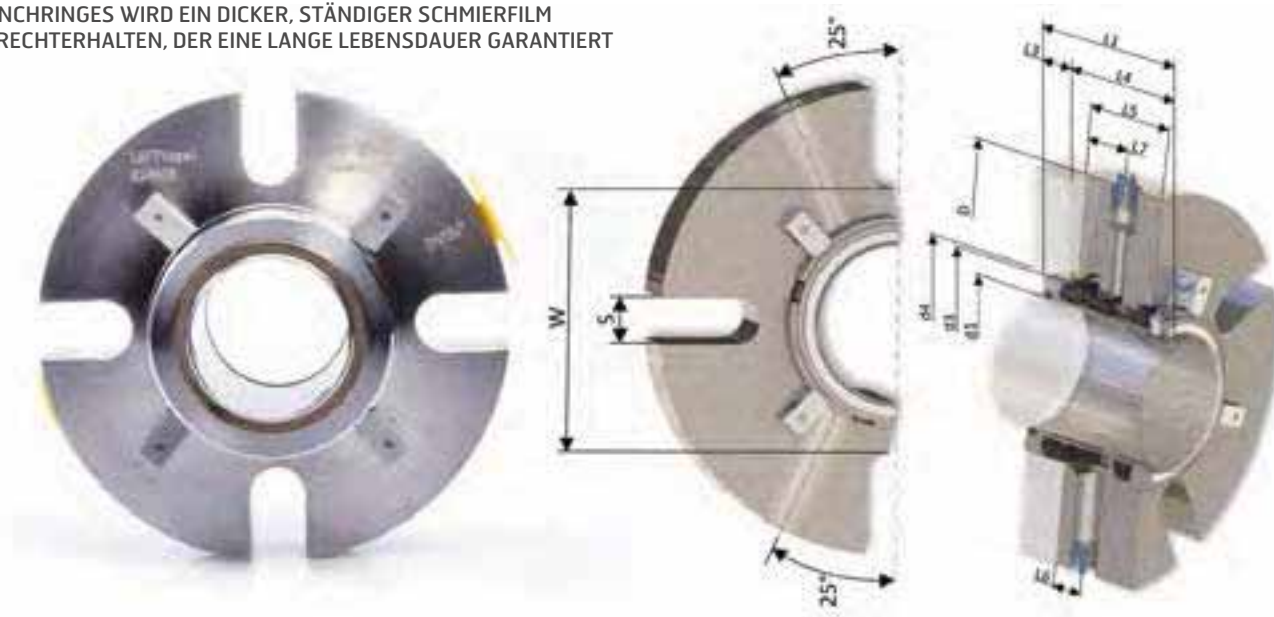
Patronenmontage

CARTSEAL B 24810 Q

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

AUSFÜHRUNG MIT SPÜLUNG UND QUENCH

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARDAUSFÜHRUNG
- ZUFÜHRUNG EINES DRUCKLOSEN MEDIUMS. KANN KURZZEITIGEN STÖRUNGEN BEI DER WASSERVERSORGUNG STANDHALTEN
- VERLÄNGERT DIE LEBENSDAUER DER DICHTUNG BEI KRISTALLISIERENDEN, VERFESTIGENDEN ODER VERDAMPFENDEN STOFFEN
- DURCH DIE HYDROPHILEN EIGENSCHAFTEN DES MATERIALS DES QUENCHRINGES WIRD EIN DICKER, STÄNDIGER SCHMIERFILM AUFRECHTERHALTEN, DER EINE LANGE LEBENSDAUER GARANTIERT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharz imprägnierter Kohlenstoff (U6/B1).
FLUSHING : % Gaz QUENCH : % Gaz. L6 : Flushing port position. L7 : Quench port position. Mit FKM O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Patronenmontage

CARTSEAL B 24810 Q

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	L6	L7	D	S	W
75	100	104	118	73	18	55	40	14	20	190	18	129
80	105	109	124	73	18	55	40	14	20	195	18	135
85	110	114	128	73	18	55	40	14	20	200	20	139
90	115	119	135	73	18	55	40	14	20	205	20	146
95	120	124	138	73	18	55	40	14	20	210	20	149
100	126	129	144	73	18	55	40	14	20	215	20	155

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	L6	L7	D	S	W
2.875	2 ⁷ / ₈	100	104	118	73	18	55	40	14	20	190	18	129
3	3"	100	104	118	73	18	55	40	14	20	190	18	129
3.125	3 ¹ / ₈	105	109	124	73	18	55	40	14	20	195	18	135
3.25	3 ¹ / ₄	110	114	128	73	18	55	40	14	20	200	20	139
3.375	3 ³ / ₈	110	114	128	73	18	55	40	14	20	200	20	139
3.5	3 ¹ / ₂	115	119	135	73	18	55	40	14	20	205	20	146
3.625	3 ⁵ / ₈	120	124	138	73	18	55	40	14	20	210	20	149
3.75	3 ³ / ₄	120	124	138	73	18	55	40	14	20	210	20	149
4	4"	126	129	144	73	18	55	40	14	20	215	20	155

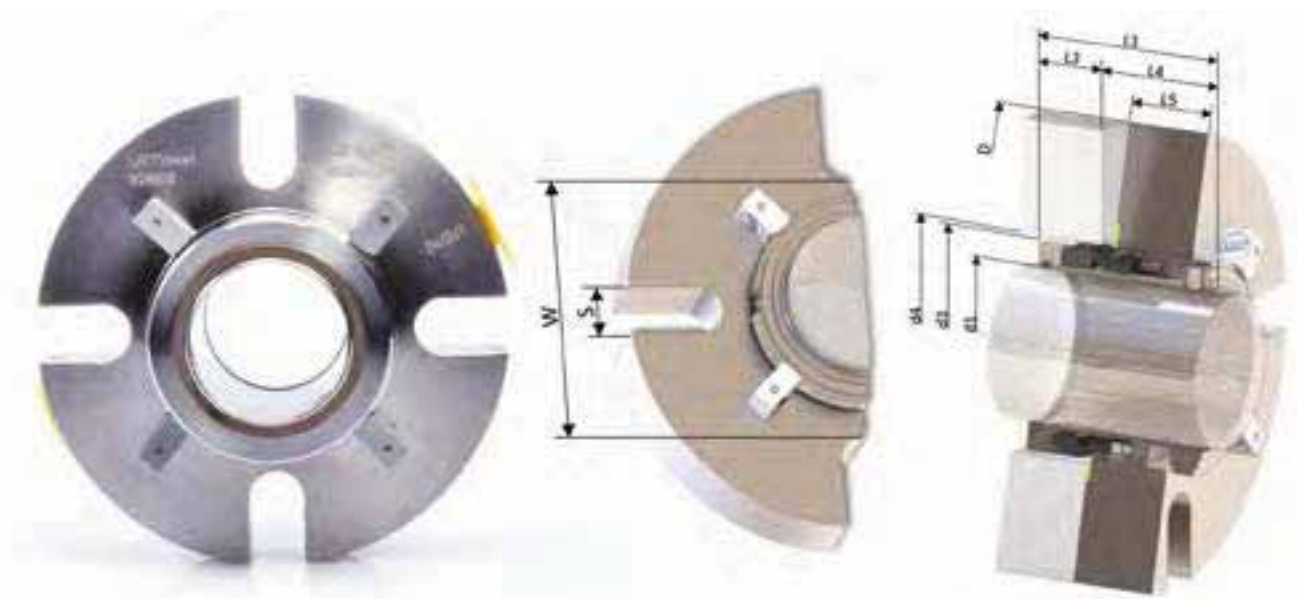
Patronenmontage

CARTSEAL B 24810 PP

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

AUSFÜHRUNG OHNE FLÜSSIGKEITSKREISLAUF, OHNE SPÜLUNG

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARDAUSFÜHRUNG
- SPEZIELL FÜR ANWENDUNGEN, BEI DENEN PRODUKTKREISLAUF NICHT NOTWENDIG ODER NICHT ZULÄSSIG IST
- VERSCHLANKTER FLANSCH FÜR EINE BESSERE SCHMIERUNG DER GLEITFLÄCHEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharzimpregnierter Kohlenstoff (U6/B1). Mit FKM O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Patronenmontage

CARTSEAL B 24810 PP

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	S	W
75	100	104	118	73	27	46	31	190	18	129
80	105	109	124	73	27	46	31	195	18	135
85	110	114	128	73	27	46	31	200	20	139
90	115	119	135	73	27	46	31	205	20	146
95	120	124	138	73	27	46	31	210	20	149
100	126	129	144	73	27	46	31	215	20	155

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	D	S	W
2.875	2"7/8	100	104	118	73	27	46	31	190	18	129
3	3"	100	104	118	73	27	46	31	190	18	129
3.125	3"1/8	105	109	124	73	27	46	31	195	18	135
3.25	3"1/4	110	114	128	73	27	46	31	200	20	139
3.375	3"3/8	110	114	128	73	27	46	31	200	20	139
3.5	3"1/2	115	119	135	73	27	46	31	205	20	146
3.625	3"5/8	120	124	138	73	27	46	31	210	20	149
3.75	3"3/4	120	124	138	73	27	46	31	210	20	149
3.875	3"7/8	126	129	144	73	27	46	31	215	20	155
4	4"	126	129	144	73	27	46	31	215	20	155

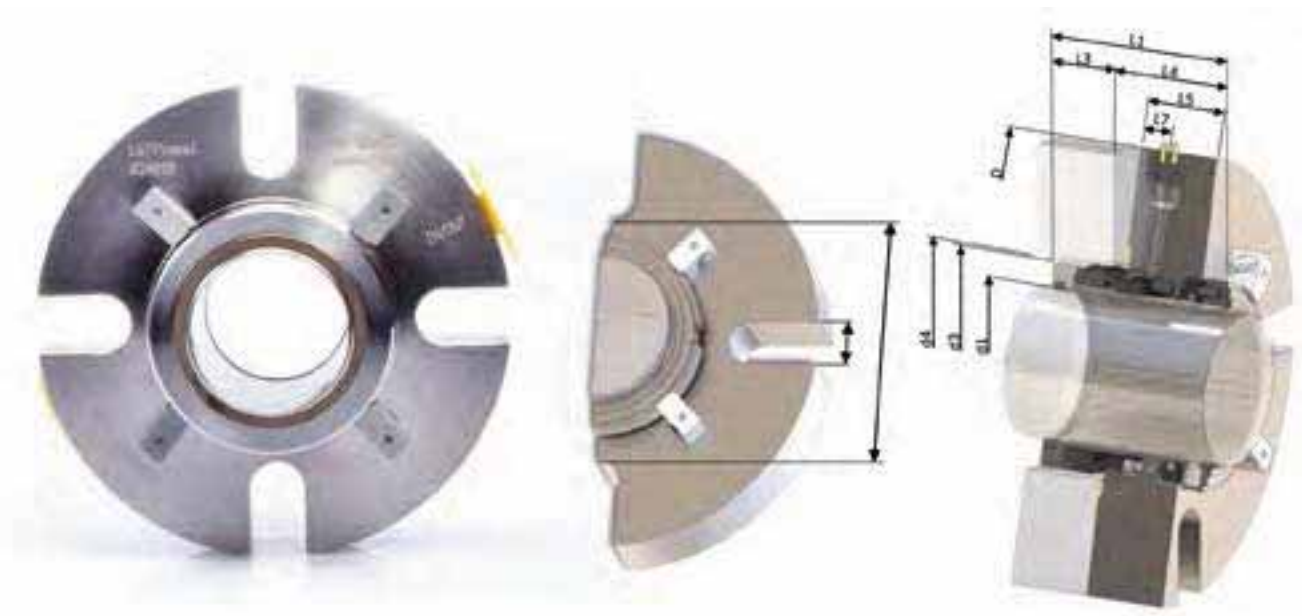
Patronenmontage

CARTSEAL B 24810 PPQ

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

ENTHÄLT EINE HILFSDICHTUNG, DIE ALS QUENCH FUNGIERT

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARDAUSFÜHRUNG
- SPEZIELL FÜR ANWENDUNGEN, BEI DENEN PRODUKTKREISLAUF NICHT NOTWENDIG ODER NICHT ZULÄSSIG IST
- VERSCHLANKTER FLANSCH FÜR EINE BESSERE SCHMIERUNG DER GLEITFLÄCHEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharzimpregnierter Kohlenstoff (U6/B1). QUENCH 3/8 Gaz. L7 : Anschlußstutzen für Quench. Mit FKM O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Patronenmontage

CARTSEAL B 24810 PPQ

Dynamisches Abdichten durch einfache Patrone

METRISCH

d1 nominal h6	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	L7	D	S	W
70	95	108	63	23.5	39.5	26.5	9.5	180	18	115
75	104	118	73	27	46	31	11	190	18	129
80	109	124	73	27	46	31	11	195	18	135
85	114	128	73	27	46	31	11	200	20	139
90	119	135	73	27	46	31	11	205	20	146
95	124	138	73	27	46	31	11	210	20	149
100	129	144	73	27	46	31	11	215	20	155

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	L7	D	S	W
2.875	2"7/8	100	104	118	73	27	46	31	11	190	18	129
3	3"	100	104	118	73	27	46	31	11	190	18	129
3.125	3"1/8	105	109	124	73	27	46	31	11	195	18	135
3.25	3"1/4	110	114	128	73	27	46	31	11	200	20	139
3.375	3"3/8	110	114	128	73	27	46	31	11	200	20	139
3.5	3"1/2	115	119	135	73	27	46	31	11	205	20	146
3.625	3"5/8	120	124	138	73	27	46	31	11	210	20	149
3.75	3"3/4	120	124	138	73	27	46	31	11	210	20	149
4	4"	126	129	144	73	27	46	31	11	215	20	155

Patronenmontage

CARTSEAL B 24810 DB

Dynamisches Abdichten durch doppelwirkende Patrone

AUSFÜHRUNG PATRONE MIT DOPPELNTLASTUNG

- ACS, ATEX (IIGD IIA-IIB T6 BIS T3), EC 1935/2004 UND FDA ZULASSUNGEN ALS STANDARDAUSFÜHRUNG
- KANN ALS DOPPELTWIRKENDE GLEITRINGDICHTUNG UNTER BETRIEBSDRUCK ODER IN TANDEMANORDNUNG OHNE SPERRDRUCK ARBEITEN
- VÖLLIGE ANPASSUNG AN JEDE UMGEBUNG
- SELBSTJUSTIERUNGSMONTAGELEHREN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 25 bar
Temperatur : -20 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid (U6/U6) oder Siliziumkarbid / kunstharzimpregnierter Kohlenstoff (U6/B1). BUFFER FLUID d1<75 : ¼ Gaz d1≥75 : ¾ Gaz- L8 : Inlet buffer fluid - L9 : Outlet buffer fluid. Mit FKM O'Ring (V4) oder EPDM O'Ring (E1) geliefert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



d1 nominal h6	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L3	L4	L5	L8	L9	D	S	W
25	40	41	51	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	105	12.5	58
28	43	44	52	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	105	12.5	59
30	45	46	56	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	105	12.5	63
32	47	48	57	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	110	12.5	64
33	48	49	57	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	110	12.5	64
35	50	51	61	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	115	12.5	68
38	55	58	66	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	125	12.5	73
40	57	60	68	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	125	14.7	75
43	60	63	70	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	133	14.7	77
45	62	65	73	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	141	14.7	80
48	65	68	75	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	141	14.7	82
50	67	70	78	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	150	14.7	85
53	70	73	81	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	150	14.7	88
55	72	75	83	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	150	18	90
60	80	85	91	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	157	18	98
65	85	90	98	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	165	18	105
70	90	95	108	83.5	23.5	60	28.5	9.5	20	180	18	115
75	100	104	118	97	27	70	33	11	23	190	18	129
80	105	109	124	97	27	70	33	11	23	195	18	135
85	110	114	128	97	27	70	33	11	23	200	20	139
90	115	119	135	97	27	70	33	11	23	205	20	146
95	120	124	138	97	27	70	33	11	23	210	20	149
100	126	129	144	97	27	70	33	11	23	215	20	155

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten



Ersatzteil-Kits

KIT CARTSEAL B 24

Ersatzteil-Kit für Gleitringdichtung

KIT FÜR PATRONENDICHTUNGEN

- BEINHALTET ALLE VERSCHLEISSTEILE



ZUSAMMENSETZUNG

Ersatzteil-Kit beinhaltet Gleitflächen, O-Ringe, Federn, usw. zur vollständigen Überholung Ihrer Gleitringdichtungen.

INDUSTRIE BEREICHE



RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN
(AUF ANFRAGE)



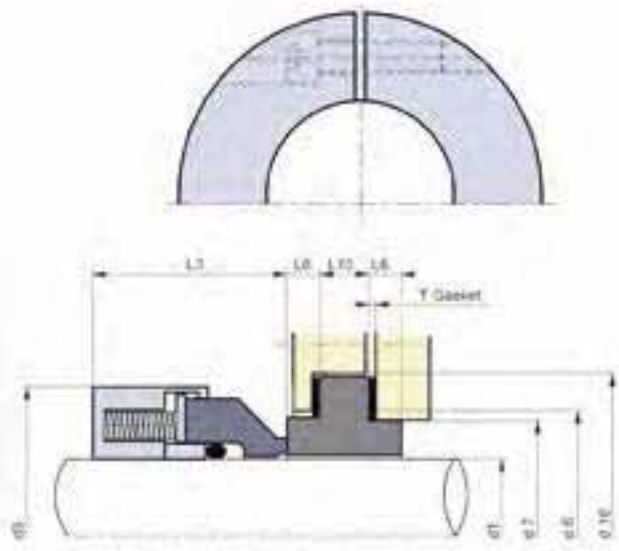
Einzeldichtung

LATTYSEAL B 16660 A3

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Außengleitringdichtung

AUSSENGLEITRINGDICHTUNG, DIE DEN KONTAKT MIT DEM MEDIUM BEGRENZT

- OPTION MÖGLICH FÜR RÜHRWERKE MIT RADIALSCHLAG
- SCHNELLE UND EINFACHE MONTAGE
- FÜR HOCHKORROSIVE MEDIEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 10 bar
Temperatur : -20 °C bis 220°C
Geschwindigkeit : 15 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Siliziumkarbid (U6) oder kunstharzimprägnierter Kohlenstoff (B1)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle extremkorrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN
(AUF ANFRAGE)



Einzeldichtung

LATTYSEAL B 16660 A3

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Außengleitringdichtung

METRISCH

d1 nominal h6	d3	d6 -0 + 0.2	d7 ± 0.5	d10 -0 + 0.2	L3	L6	L10	T
18	44	37,5	36.51	48	38	4.8	8	0.8
20	46	40,5	39.69	51	38	4.8	8	0.8
22	48	40,5	39.69	51	38	4.8	8	0.8
24	50	43,5	42.86	54	38	4.8	8	0.8
25	52	43,5	42.86	54	38	4.8	8	0.8
28	55	51,5	50.8	65	38	8	11	1.6
30	58	55	53.98	68	38	8	11	1.6
32	60	55	53.98	68	38	8	11	1.6
33	60	58	57.15	71	38	8	11	1.6
35	62	58	57.15	71	38	8	11	1.6
38	65	64,5	63.5	78	38	8	11	1.6
40	68	67,5	66.68	81	38	8	11	1.6
43	70	71	69.85	84	38	8	11	1.6
45	72	71	69.85	84	42	8	11	1.6
48	75	80	79.38	97	42	9.5	14.3	1.6
50	78	80	79.38	97	42	9.5	14.3	1.6
53	80	83,5	82.55	100	42	9.5	14.3	1.6
55	80	86,5	85.73	103	42	9.5	14.3	1.6
58	83	89,5	88.9	106	42	9.5	14.3	1.6
60	86	89,5	88.9	106	42	9.5	14.3	1.6
63	90	93	92.08	110	42	9.5	14.3	1.6
65	93	96	95.25	113	42	9.5	14.3	1.6
68	98	99	98.43	116	42	9.5	14.3	1.6
70	98	99	98.43	116	42	9.5	14.3	1.6
75	105	104	103.19	121	42	9.5	14.3	1.6
80	109	115	114.3	132	42	9.5	14.3	1.6
85	114	121,5	120.65	138	42	9.5	14.3	1.6
90	120	128	127	144	42	9.5	14.3	1.6
95	125	128	127	144	42	9.5	14.3	1.6
100	130	134	133.35	151	42	9.5	14.3	1.6

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	d6 -0 + 0.2	d7 ± 0.5	d10	L3	L6	L10	T
0.750	3/4	44	37.5	36.51	48	38	4.8	8	0.8
0.875	7/8	48	40.5	39.69	51	38	4.8	8	0.8
1.000	1"	52	43.5	42.86	54	38	4.8	8	0.8
1.125	1 1/8	55	51.5	50.8	65	38	8	11	1.6
1.250	1 1/4	60	55	53.98	68	38	8	11	1.6
1.375	1 3/8	62	58	57.15	71	38	8	11	1.6
1.500	1 1/2	65	64.5	63.50	78	38	8	11	1.6
1.625	1 5/8	68	67.5	66.68	81	38	8	11	1.6
1.750	1 3/4	72	71	69.85	84	38	8	11	1.6
1.875	1 7/8	75	74	73.03	87	42	8	11	1.6
2.000	2"	78	80	79.38	97	42	9.5	14.3	1.6
2.125	2 1/8	80	83.5	82.55	100	42	9.5	14.3	1.6
2.250	2 1/4	83	86.5	85.73	103	42	9.5	14.3	1.6
2.375	2 3/8	86	89.5	88.9	106	42	9.5	14.3	1.6
2.500	2 1/2	90	93	92.08	110	42	9.5	14.3	1.6
2.625	2 5/8	98	96	95.25	113	42	9.5	14.3	1.6
2.750	2 3/4	98	99	98.43	116	42	9.5	14.3	1.6
2.875	2 7/8	105	101	100	117	42	9.5	14.3	1.6
3.000	3"	105	104	103.19	121	42	9.5	14.3	1.6
3.250	3 1/4	109	115	114.3	132	42	9.5	14.3	1.6
3.500	3 1/2	120	121.5	120.65	138	42	9.5	14.3	1.6
3.750	3 3/4	125	128	127	144	42	9.5	14.3	1.6
4.000	4"	130	134	133.35	151	42	9.5	14.3	1.6

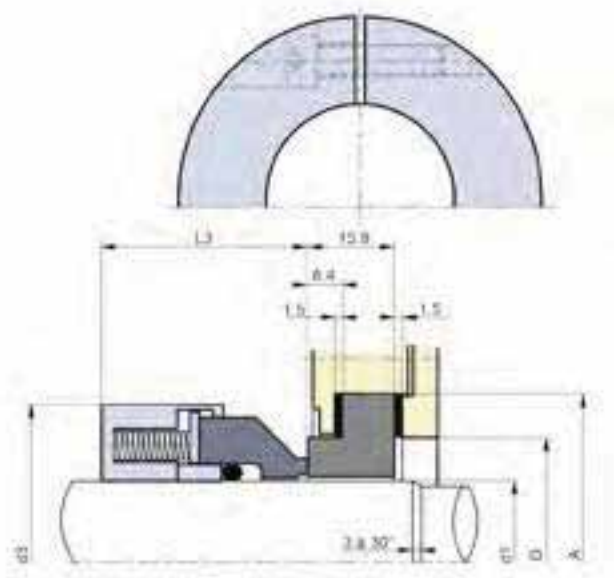
Einzeldichtung

LATTYSEAL B 16670 A3

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Außengleitringdichtung

AUSSEN LIEGENDE GLEITRINGDICHTUNG, DIE DEN KONTAKT MIT DEM MEDIUM BEGRENZT

- OPTION MÖGLICH FÜR RÜHRWERKE MIT RADIALSCHLAG
- SCHNELLE UND EINFACHE MONTAGE
- FÜR HOCHKORROSIVE MEDIEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 10 bar
Temperatur : -20 °C bis 220°C
Geschwindigkeit : 15 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Mit FKM O-Ring geliefert. Reines Siliziumkarbid (U6) oder kunstharzimprägnierter Kohlenstoff (B1) Keramikimprägnierter Kohlenstoff (V)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle extremkorrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Einzeldichtung

LATTYSEAL B 16670 A3

Dynamisches Abdichten durch komplette entlastete Außengleitringdichtung

METRISCH

d1 nominal h6	d3	L3	A -0 +1	D -0 +0,2
18	44	38	46,5	34
20	46	38	49,5	38,1
22	48	38	50,5	38
24	50	38	54,5	40
25	52	38	54,5	41,5
28	55	38	57,5	45
30	58	38	63	46,5
32	60	38	60,5	48
33	60	38	60,3	49,3
35	62	38	62,5	51
38	65	38	69,9	58,2
40	68	38	73,5	60,5
43	70	38	80	64
45	72	42	83	67
48	75	42	82,6	70,4
50	78	42	89,5	70
53	80	42	88,9	73,2
55	80	42	99	76,5
58	83	42	99,2	85,3
60	86	42	99,5	78
63	90	42	105	83
65	93	42	108,5	86
68	98	42	115	88
70	98	42	115	88
75	105	42	122,5	94
80	109	42	122,5	100,5
85	114	42	122,5	103,5
90	120	42	133,5	110
95	125	42	132	113,5
100	130	42	157,5	120

ZOLL-VERSION

d1 nominal in	d1 nominal inches	d3	L3	A -0 +1	D -0 +0,2
0.938	15/16	50	38	50,5	40
1.000	1"	52	38	54,5	41,5
1.125	1"1/8	55	38	57,5	45
1.250	1"1/4	60	38	60,5	48
1.375	1"3/8	62	38	62,5	51
1.500	1"1/2	65	38	70,5	57,5
1.625	1"5/8	68	38	73,5	60,5
1.750	1"3/4	72	38	80	64
1.875	1"7/8	75	42	83	67
2.000	2"	78	42	89,5	70
2.125	2"1/8	80	42	96	73,5
2.250	2"1/4	83	42	99	76,5
2.375	2"3/8	86	42	99,5	78
2.500	2"1/2	90	42	105	83
2.625	2"5/8	98	42	108,5	86
2.750	2"3/4	98	42	115	88
2.875	2"7/8	105	42	118	91
3.000	3"	105	42	122,5	94
3.125	3"1/8	109	42	132	97,5
3.250	3"1/4	109	42	122,5	100,5
3.375	3"3/8	114	42	122,5	103,5
3.500	3"1/2	120	42	125,5	107
3.625	3"5/8	120	42	133,5	110
3.750	3"3/4	125	42	132	113,5
4.000	4"	130	42	157,5	120

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten

075

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
GLEITRINGDICHTUNGEN

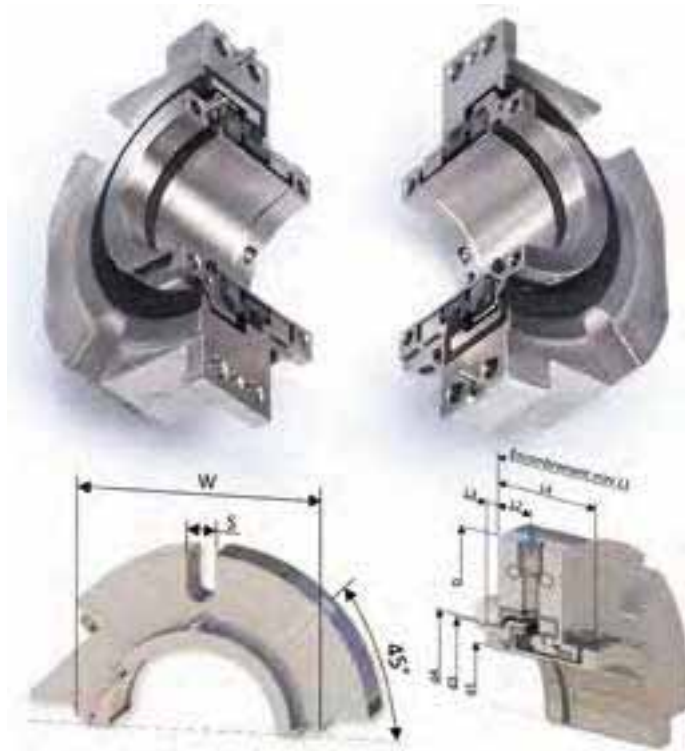
Patronenmontage

CARTSEAL B 25

Dynamisches Abdichten durch trennbare Gleitringdichtung

TRENNBARE GLEITRINGDICHTUNG

- NUR ZWEI BAUTEILE ZU HANDHABEN
- IM WERK VOREINGESTELLT, KEINE EINSTELLUNG BEI DER MONTAGE
REDUZIERUNG DER AUSFALLZEITEN
- KEINE ELASTOMERVERKLEBUNG NOTWENDIG
- ZOLL-AUSFÜHRUNG AUF ANFRAGE



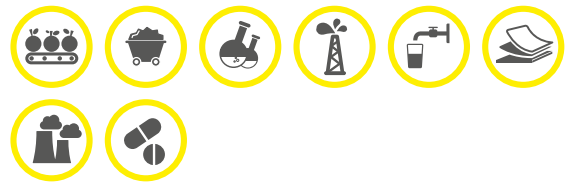
BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 17 bar
Temperatur : -20 °C bis 170°C
Geschwindigkeit : 15 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Flansch, Hülse, Schraube: nichtrostender Stahl 316 (1.4401)
Feder: hastelloy C
O-Ring: FKM
Gegenringfläche: Kohlenstoff oder Siliziumkarbid
Gleitringfläche: Siliziumkarbid

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle korrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

d1 +0 / -0.05	d3	d4 mini	d4 maxi	L1	L2	L3	L4	D	S	W
45	65.1	66.68	76.20	64	16.7	6.35	54	140	14.3	84.9
48 - 50	68.2	68.85	79.38	64	16.7	6.35	54	140	14.3	90.5
55	77.8	79.4	88.9	64	16.7	6.35	54	159	17.4	100
60 - 62	81	85.73	95.25	64	16.7	6.35	54	165	17.4	104.8
65	85	88.9	98.4	64	16.7	6.35	54	165	17.4	112.8
68	90.5	92.08	104.78	64	16.7	6.35	54	169	17.4	112.8
70	90.5	92.08	104.77	64	16.7	6.35	54	197	17.4	112.8
71	93.6	96.8	107.9	64	16.7	6.35	54	198	17.4	122.2
75	96.8	100	111.1	64	16.7	6.35	54	203	17.4	125.4
80	106.4	108	120.65	72	20.6	7.14	62	210	20.6	131.8
87	112.7	114.3	127	72	20.6	7.14	62	216	20.6	138.1
90	115.9	117.5	130.2	72	20.6	7.14	62	219	20.6	141.3
95	117.5	119.05	130.18	72	20.6	7.14	62	222	20.6	144.5
100	125.4	127	136.52	72	20.6	7.14	62	224	20.6	147.6
110	135	136.5	149.2	72	20.6	7.14	62	235	20.6	163.5
115	140.5	142.9	155.6	72	20.6	7.14	62	248	20.6	173
120	143.7	146.05	158.75	72	20.6	7.14	62	248	20.6	176.2
125	157.2	160.3	171.4	96.8	23.4	9.5	77.8	273**	23.8	185.7
140	169.9	173	184.1	97	23.4	9.5	78	292	23.8	198.4
145	176.2	179.4	193.7	96.8	23.4	9.5	77.8	305**	23.8	207.2
150	182.6	185.7	200	96.8	23.4	9.5	77.8	311**	23.8	214.3
160	195.3	198.4	212.7	96.8	23.4	9.5	77.8	311**	23.8	223.8
180	214.3	217.5	231.8	101.6	23.4	9.5	82.6	343**	23.8	247.6
219	250.8	254	269.9	101.6	23.4	9.5	82.6	432**	31.7	285.8

* Nicht zugehörige Parameter

** Mit dimensions eine Verlängerung

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten



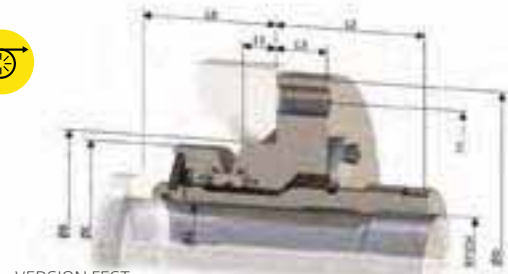
Patronenmontage

LATTY SEALIS

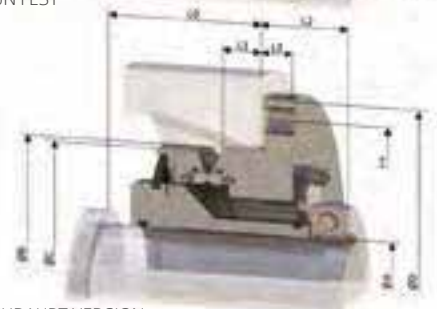
Dynamisches Abdichten für Patrone bestimmt für schwierige Medien

GLEITRINGDICHTUNG FÜR SCHWIERIGE UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

- ERFORDERT WEDER SPÜLUNG NOCH AUSSENSCHMIERUNG. EINFACHE MONTAGE
- DREHRICHTUNGSUNABHÄNGIG. MONTAGEFERTIGE QUENCH-AUSFÜHRUNG
- KEINE VERKLEMMUNG DER FLÄCHEN AUFGRUND VON VERSTOPFUNGEN DES HALBDYNAMISCHEN O-RINGES
- ZOLL-AUSFÜHRUNG AUF ANFRAGE



VERSION FEST



VERSCHRAUBT VERSION



VERSION QUENCH

BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEICHZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 20 bar
Temperatur : -30 °C bis 200°C
Geschwindigkeit : 20 m/s

ZUSAMMENSETZUNG

Gleitflächen: Nickelimprägniertes Wolframkarbid (U2),
nickelprägniertes Wolframkarbid (U2) - Option möglich
Siliziumkarbid (U6)
Sekundärdichtung: HNBR/ FKM / EPDM / FFKM
Option: Chromkarbidbeschichtung auf die Metallteile im Kontakt mit
dem Medium, um sie vor Abrieb oder Erosion zu bewahren

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle extremkorrosiven, abrasiven und leicht viskosen Medien.

A	B	C	D	E	F	L0	L1	L2	L3	L4	L5
20 → 32	76	72	124	11	106	48.5	13	32	12	61.5	30
33 → 51	108	99	168	13	148	61	15	38	18	70	35
52 → 78	140	135	199	13	180	61	15	39	19	81	40
79 → 108	185	170	240	13	220	62	16	40	20	85	40
109 → 137	210	208	290	13	260	72	22	40	20	90	40
138 → 180	280	264	370	17	330	93	25	42	20	93	42

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten

077

ÜBER

LÖSUNGEN

Designer Industrielösungen

GLEITRINGDICHTUNGEN FÜR

Prozesspumpen	79
Drehdichtungen	80
Patronengehäuse	82
PECODY	88
Hilfssysteme	90
Packungen zum dynamischen Abdichten	92



Maschinen mit drehender und wechselnder Bewegung

GLEITRINGDICHTUNGEN FÜR PROZESSPUMPEN

OEM-Gleitringdichtungen für Prozesspumpen

Wir bieten ein Sortiment an Gleitringdichtungen für die schnelle Reparatur von Prozesspumpen an.

Dieses umfassende Sortiment an Gleitringdichtungen für OEM wurde spezifisch entwickelt, um den Instandhaltungsbedarf in folgenden Sektoren zu erfüllen:

- Nahrungsmittel
- Chemie
- Umwelt
- Gewinnung und Verarbeitung von Erzen
- Papier
- Pharma
- Wasserbehandlung

Unsere Fachleute, spezifisch für verschiedene Produktionsumgebungen ausgebildet, stehen unseren Kunden für Beratung zur Verbesserung ihrer Standard- bzw. spezifischen Abdichtungssysteme, Patronengehäuse oder Prozesspumpen zur Verfügung.

Sie kommen sowohl für die Zuverlässigkeit Ihrer Dichtungen als auch für die Anpassung Ihrer Ausrüstung an die technologischen und Umweltrends zum Einsatz.

Ein Sonderkatalog ist auf Anfrage erhältlich.

ZULASSUNGEN



(auf Anfrage)



Drehverbindungen

DREHVERBINDUNGEN

Drehverbindungen werden zur Schaffung einer dichten Verbindung zwischen einer feststehenden Rohrleitung und einer mobilen Rohrleitung eingesetzt. Es gibt zahlreiche Anwendungen u.a. im Bereich der Flaschenabfüllung, des Füllens, der Werkzeugmaschinen, der Automobilindustrie, des Bergbaus und der Wärme- und Kühlsysteme.

Auf der Grundlage des in Zusammenarbeit mit dem Kunden spezifisch verfassten Lastenhefts werden innovative und technische Baugruppen angeboten, wobei die wirtschaftlichen Entwurfs- und Wartungsaspekte im Vordergrund stehen.

VORTEILE

- Überträgt ein Flüssiges oder gas Förmiges Medium oder gleichzeitig mehrere von einer festen zu einer beweglichen Rohrleitung.
- Verwendung im Falle von Wiedererwärmung am Ende der Welle und für durchgehende Welle (Filter, Trockner ...)
- Umfasst die verschiedenen Flusswerte und die Bestimmung der Räume durch Berechnungen
- Reduziert die Reibungsmomente (Gleitdichtungen)
- Verwendung im Falle von Wiedererwärmung Ende der Welle und für durchgehende Welle (Filter, Trockner ...)
- Abdichtungstest auf Prüfständen, wobei die Qualität der Produkte für unsere Kunden vor der Auslieferung - je nach Fall - gesichert wird.

DIENSTLEISTUNGEN

- Reparatur und Überholung von Drehverbindungen
- Standardaustauschprogramm bei großen Serien möglich
- Ausbildung des Personals für die Wartung der Produkte
- Service vor Ort beim Kunden: Wartung, Montage, Demontage

HERSTELLUNG

Hergestellt und montiert in unserer Produktionsstätte in Brou (Frankreich) ist jede Drehverbindung wegen deren Bauart und Herstellung einzigartig, auch wenn sie nach spezifischen Verfahren gemäß unserer ISO 9001-Zertifizierung serienmäßig produziert wird. Dauertests werden bei jeder einzigen Drehverbindung zur Validierung deren Bauart und Werkstoffe ausgeführt. Somit können wir unsere Produkte stets verbessern und uns für Gewährleistungen einsetzen, die den Anforderungen der Maschinenhersteller möglichst gerecht werden. Mit diesen Tests können unsere Kunden sicher sein, dass die zugelieferten Verbindungen ihren Erwartungen entsprechen.

ANLAGEN

- Rührwerk
- Filtertrockner
- Mühle
- Blas- und Füllmaschine
- Zentrifuge
- Kocher mit Mixer
- Waschanlage
- CIP- und SIP-Reinigung
- Andere

INDUSTRIEN

- | | |
|-------------------|-------------|
| Nahrungsmittel | Medizin |
| Automobil | Bergbau |
| Chemie | Petrochemie |
| Kosmetik | Papier |
| Werkzeugmaschinen | Stahl |

ZULASSUNGEN (auf Anfrage)

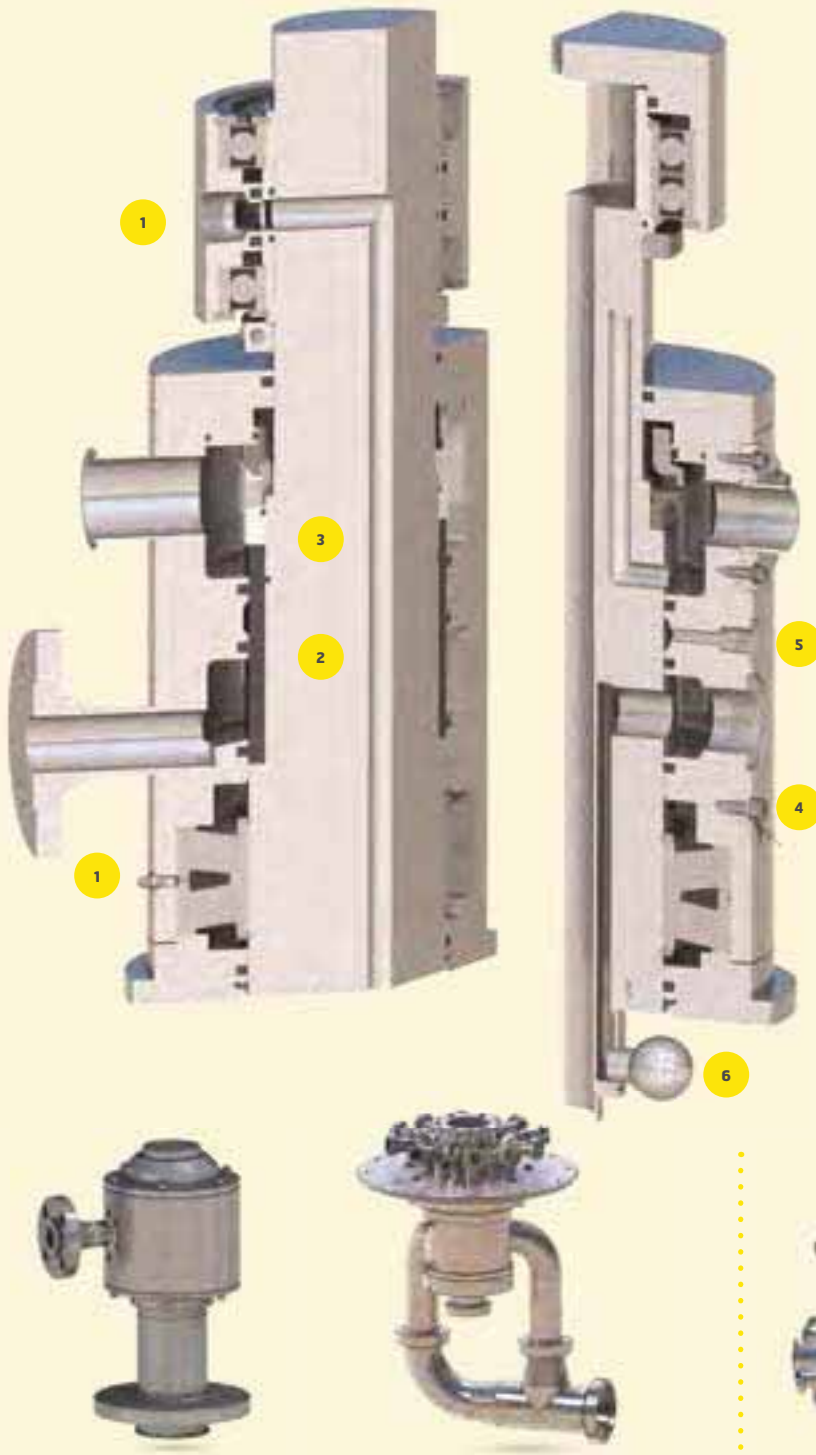


BETRIEBSPARAMETER

(nicht gleichzeitig auftretend)

- Druck: 0 bis 100 bar (10 MPa)
- Temperatur: -196 bis 250°C (-320,8 bis 482°F)
- Geschwindigkeit: 6.000 U/Min.

DIE VERSCHIEDENEN TECHNOLOGIEN: Je nach zu förderndem Medium bestehen verschiedene Technologien für Drehverbindungen mit Reibdichtung oder Gleitringdichtung.



OPTIONEN

- 1 **Kugel- oder Wälzlager** (zu schmieren oder auf Lebensdauer geschmiert)/ Auswahl nach Montageart und aufgebrachten Lasten. Gewährleistet eine gute Konzentrizität sowie eine gute Koaxialität der Baugruppe, was eine lange Lebensdauer und Leistung sichert. Lieferbare Werkstoffe: Nichtrostender Stahl, Keramik, Thermoplaste, usw.
- 2 **Gleitdichtung mit Buchse oder mit Überzug:** Empfohlene Lösung bei klaren Flüssigkeiten und Geschwindigkeiten unter 2 m/sek. Das Zusetzen einer Buchse erleichtert und vereinfacht die Wartungsarbeiten. Wenige oder keine überzogenen Teile. Mögliche Zulassungen: FDA, EG 1935/2004, ATEX, EHEDG.
- 3 **Gleitringdichtung**
- 4 **Messwertgeber:** Ermöglicht die Fernkontrolle und -überwachung u.a. der Temperatur, des Drucks der Drehverbindung. Erforderlich bei sensiblen Anwendungen wie z.B. ATEX-Umgebungen.
- 5 **Dampfsperre oder Leckdetektor:** Ein Sperrmedium (oder Dampf) wird durch Öffnungen eingespritzt, um eine Asepsis herzustellen. Die Dampfsperre kann als hygienischer Schutz zwischen zwei Kreisen oder für die Sterilisieraufgaben hinzugefügt werden.
- 6 **Waschkugel:** Ermöglicht einen optimierten Waschvorgang. Eingeschränkte Toträume: Um den verschiedenen Normen und Richtlinien u.a. in Lebensmittelumgebungen entgegenzukommen.

REIBDICHTUNG

Gasanwendungen (Distickstoffoxid, Luft, Dampf, Helium, usw.) **oder klaren Flüssigkeiten** (Lösungsmittel, Öl, Reinigungsmittel, Stickstoff, usw.) **und/oder mit niedriger Geschwindigkeit eingesetzt.**

GLEITRINGDICHTUNG

Die Technologien der Gleitringdichtungen werden für unklare Flüssigkeiten(Schokolade,Creme,Eis,Heizöl,usw.),**vorübergehende Veränderungen der Druck-/Geschwindigkeitsbedingungen und/oder mit hoher Geschwindigkeit eingesetzt.**

Dichtungslösung für Rührergehäuse

DICHTUNGSLÖSUNG FÜR RÜHRERGEHÄUSE

ABDICHTUNG und RÜHREN



Das Rühren ist ein wesentlicher Vorgang in zahlreichen Tätigkeitssektoren wie z.B. in der Pharmaindustrie, Chemie, Nahrungsmittelindustrie, Petrochemie, usw. Das Rühren verkürzt die Zeit der Wärmeübertragung in Produkte, trägt zur Reduzierung der Prozessdauer bei, beschleunigt Reaktionen, verbessert die Homogenisierung, die Filtration, die Glättung und das Trocknen der Produkte.

Rühranlagen weisen je nach Industriebranche, Produkt und Lastenheft verschiedene Bauarten (Filter, Trockner, Reaktoren, usw.) auf.

Diese Anlagen bestehen aus einem Antrieb, einem Lager, einer oder mehreren Dichtungen, einer mit einer oder mehreren Propellern verbundenen Welle und einem Tank.

Abmessungen, Motorleistung, Druck- und Temperaturbereiche variieren je nach Prozess.




Alle unten erwähnten Kriterien und Parameter sind bei der Festlegung der Dichtungslösung und -lage notwendig.

Unsere Erfahrung in angebotenen Lösungen gewährleisten Ihnen erhöhte Lebensdauer Ihrer Anlagen und die Optimierung der Instandhaltungs- und Wartungstätigkeiten.

INDUSTRIE- UND ANLAGETYPEN

- **Industrien:** Pharma, Chemie, Nahrungsmittel, Kosmetik
- **Anlagen:** Rührwerke, Reaktoren, Filtertrockner, Polymerisiermaschinen, Mischer, Mühlen
- **Medien:** Pulver, Gas, Dampf, toxische Flüssigkeiten, nicht-toxische Flüssigkeiten.

ZULASSUNGEN UND BAUCODES (AUF ANFRAGE)

Materialien gemäß:   1935/2004 
DIN 28138 für Gleitringdichtungen
DIN 28154 und 28159 für Wellen
DIN 28137 für Flanschverbindungen
DIN 28136 für Tanks

DIENSTLEISTUNGEN UND UNTERSTÜTZUNG

Wir begleiten Sie über die gesamte Zeitdauer Ihres Projekts von der Bewertung der auszutauschenden oder zu entwickelnden Anlage bis hin zur Empfehlung von Verbesserungsmaßnahmen, Ermittlung der Abmessungen und Geometrie der auszurüstenden Anlagen, und schließlich unsere Anwesenheit bei der Inbetriebnahme.

Unsere Service- und Reparaturzentren bzw. unsere technische Unterstützung vor Ort ergänzen unsere Spezialistenaufgabe.

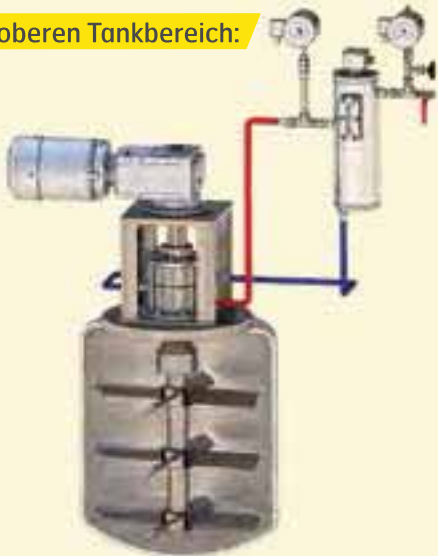


Dichtungslösung für Rührergehäuse

POSITION DER DICHTUNG JE NACH RÜHRANWENDUNG

Um die bestens angepasste Dichtung festzulegen, richten sich der Typ der Gleitringdichtung und die bestens angepasste Technologie zur optimalen Leistung nach der Position der Dichtung im Tank. Die Betriebs- und Umgebungsbedingungen sind auch in das Lastenheft einzutragen.

RÜHRER im oberen Tankbereich:



Vertikale Welle bei Reaktoren, Trocknern oder Mühlen

- Einfache Patronendichtung
- Einfache trockene Gleitringdichtung mit oder ohne Reibdichtung
- Doppelte Gleitringdichtung mit Reibdichtung
- Doppelte geschmierte Gleitringdichtung

RÜHRER im unteren Tankbereich:



Vertikale Welle bei Trocknern oder Mischern

- Die Empfehlungen sind für Dichtungsbaugruppen wegen des ständigen Betriebs im direkten Kontakt zu anderen Produkten eingeschränkt.
- Doppelte geschmierte Gleitringdichtung
- Stationäre Gleitringdichtung
- Das PECODY-System

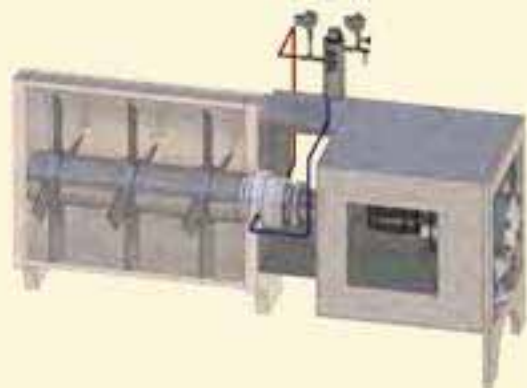
RÜHRER im oberen Tankbereich beim Filtertrockner:



Vertikale Welle, Axialbewegung der Welle, Spannweg von 200 mm bis 1000 mm

- Doppelte, trockene oder geschmierte, stationäre Gleitringdichtung

RÜHREN beim Trockner-Mischer: oder von der Seite:



Horizontale Welle

- einfache Patronendichtung
- doppelte geschmierte Gleitringdichtung
- Doppelte Gleitringdichtung mit Reibdichtung

Dichtungslösung für Rührergehäuse

GLEITRINGDICHTUNGSTYPEN für Rührergehäuse

RÜHRER im oberen Tankbereich



Einfache trockene Gleitringdichtung ohne Gleitdichtung:

Serien LATTYseal B 16 A3 und LATTYseal B 16 A4

- Außenhalb des Tanks montierte Gleitringdichtung, wobei Zugang und Einstellung vereinfacht werden. Sie verträgt den Trockenbetrieb bei umgekehrten Druckbedingungen < 6 bar (87PSI). Auch als Patrone mit oder ohne Lager lieferbar. Das A4-Modell empfiehlt sich bei radialen Bewegungen (0,2 mm)



• Einfache trockene Gleitringdichtung mit Reibdichtung:

• Serie LATTYseal RB 4000 und Reibdichtung

- doppelte Patronendichtung, mit Gaskühlung. Dieses Konzept basiert prozesseitig auf einer Gleitringdichtung (umgekehrter Druck möglich).
- Die Sekundärabdichtung wird mit einer Gleitdichtung auf einer beschichteten Tragfläche gewährleistet. Geringerer Raumbedarf in der Höhe. Zahlreiche Optionen erhältlich. Das Ganze wird vereinfacht mit einer einzigen Gleitringdichtung und weniger Steuerung.



Doppelte Gleitringdichtung mit Reibdichtung:

LATTYseal Patrone REIBDICHTUNG

Trotz ihrer Einschränkung auf <2m/s Lineargeschwindigkeit funktioniert diese Patrone unter Stickstoffspülung und kann u.a. bei verschiedenen Prozessschritten eingesetzt werden.

Ihr Betrieb bleibt bei allen Druck-, Temperatur- bzw. Geschwindigkeitsschwankungen konstant.



• Doppelte geschmierte Gleitringdichtung :

• LATTYseal RU 4000/RU 68 (dynamische Dichtung) und LATTYseal RU 10000 (stationäre Dichtung – siehe Abbildung oben)

- Die Auswahl richtet sich nach den Anlagentypen, den Geschwindigkeitsbedingungen, dem Prozess und eignet sich für sterile Anwendungen mit geringen Toträumen. Diese Dichtungen funktionieren mit einem prozesskompatiblen Sperrmedium. Ein Druck über 1,5 bis 2 bar muss ständig aufrechterhalten werden. Die Druck- und Temperaturkontrolle wird durch die Hilfssysteme gewährleistet.

Dichtungslösung für Rührergehäuse

RÜHRER im oberen Tankbereich beim Filtertrockner

Der Filtertrockner führt mehrere Arbeitsgänge, u.a. die Filtration aus. Während dieses Ganges läuft die Welle durch die Hülse der Dichtung. Die Hülse wird je nach den Axialbewegungen ausgewählt, wobei das Konzept der stationären – Serie LATTYseal RUC 1000 – oder dynamischen – Serie LATTYseal RUC 4000 – Doppeldichtung beibehalten wird. Die Abdichtung zwischen der Welle und der Hülse wird durch Abstreifer und Profildichtungen oder hydrogeformte Faltenbälge gewährleistet.

**Horizontales oder seitliches RÜHREN****Doppelte geschmierte Gleitringdichtung:**

Serie LATTYseal RU oder RB

Diese Gleitringdichtung empfiehlt sich insbesondere bei horizontalem oder seitlichem Rühren, welche regelmäßigen mechanischen oder thermischen Beanspruchungen unterworfen wird. Diese Angaben müssen beim Verfassen des Lastenhefts berücksichtigt werden.

Optionen wie z.B. hydrogeformte Faltenbälge, die bedeutende Verformungen vertragen, werden je nach Durchbiegungen, und radialen und axialen Bewegungen der Welle empfohlen.

Die LATTYseal RU, RB 10000 oder RB 24810 Sortimente mit Doppeltechnologie und Gleitdichtung empfehlen sich bei Geschwindigkeiten unter 2m/s oder bei bestehender Sekundärdichtung.

**RÜHREN im unteren Tankbereich****Doppelte geschmierte stationäre Gleitringdichtung :**

Séries LATTYseal RU 10000

Die Kühlung und die Schmierung werden ständig sichergestellt, um die Zuverlässigkeit und die Lebensdauer der Anlagen zu gewährleisten.

Anpassungen werden je nach Industriesektor und dessen Besonderheiten angeboten:

- Elektropolieren, Polieren, Reduzierung der Toträume (sterile Umgebung)
- Einrichtung einer Probe (ATEX)
- Berücksichtigung der Geometriefehler (axiale, radiale Fehler) Kühlungs- oder Heizeinrichtung
- Bei intensiver Verwendung ist eine Alternative zur Einrichtung der Gleitringdichtung mit dem PECODY-System möglich (Siehe Seite 86-87)



Dichtungslösung für Rührergehäuse

MÖGLICHE OPTIONEN für Rührergehäuse

Zahlreiche Anpassungsmöglichkeiten können verschiedene Betriebs-, Druck-, Medium- und Geschwindigkeitsvarianten erfüllen. Unsere Ingenieure überprüfen und empfehlen dann diese Optionen, um Produkte zu liefern, die gezielt den technischen und wirtschaftlichen Anforderungen entsprechen.

ZUSÄTZLICHE OPTIONEN

- Kühlungs-, Heizeinrichtung
- Elektropolieren, Polieren bei sterilen Anwendungen
- Gleitringdichtungen, welche umgekehrte Druckbedingungen vertragen
- Spezifische Markierungen auf Anfrage
- Mit oder ohne Kugellager

BETRIEBSPARAMETER

(nicht gleichzeitig auftretend)

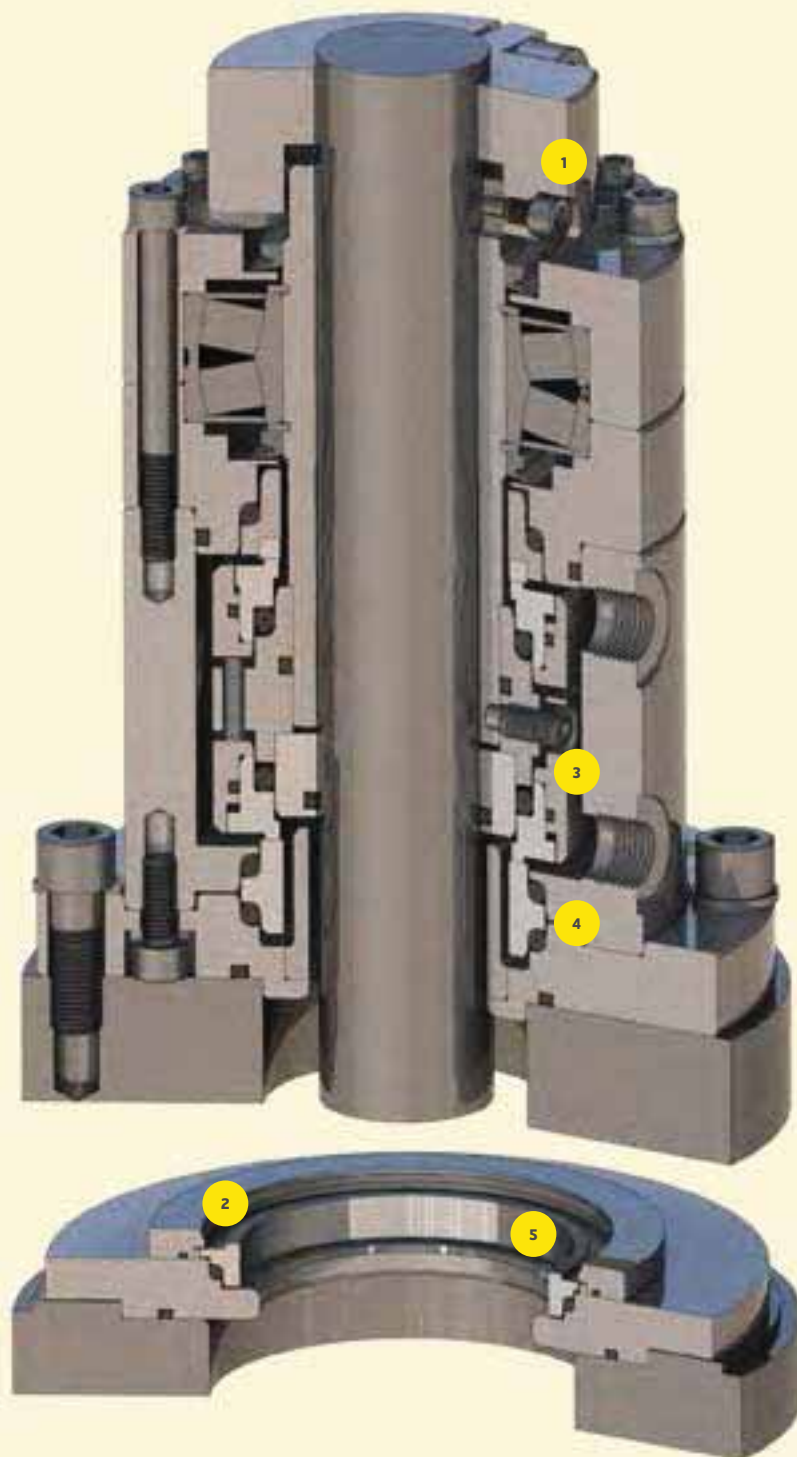
Temperatur = 250 °C (482 °F) – mit Kühlungsflansch

Druck = Vakuum bis 30 bar (435 PSI)

Geschwindigkeit = 0 bis 20 m/s (66 ft/s)

Durchmesser von 20 mm bis 200 mm (0,79" bis 7,87")

Andere Betriebsparameter auf Anfrage



Dichtungslösung für Rührergehäuse



1

Mitnahmesysteme

- Durch Passfeder(n) bei Einheiten mit großen Abmessungen
- Durch Schrumpfscheibe (elastische Verformung ohne Markierung auf der Welle)
- Durch Mitnahmeringe: Spaltring (ohne Markierung), trennbar (einfache Demontage und ohne Markierung), Ring und Schraube (Standardausführung)
- Durch spezielle Schrauben und Klemmring – Beispiel nach Abbildung – die axiale Bewegungen erlauben.



2

Abnehmbare Gleitflächen

- Reduziert Verformungen
- Flächenmitnahmesystem
- Möglich bei allen Werkstoffen
- Wartungsfreundlicher



3

Hülsenansatz

- Bei emaillierten Reaktoren, SSiC-Einlage
- Zuverlässigkeit und Austauschbarkeit



4

Deflektor unter den Flächen

- Leckageauffang
- Spritzvorrichtung für die Reinigung




5

Antidrehvorrichtung

- Effiziente flache Flächen an den Stationärteilen bearbeitet
- Brüche an Kerben werden durch die Antidrehstifte vermieden
- Geringer Raumbedarf

Rührergehäuse mit Packung

AUFNAHMEGEHÄUSE MIT PACKUNG: PECODY

ABSOLUTE ABDICHTUNG, INSBESONDERE BEI WIDRIGEN
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN. 

Die PECODY (Presse Etoupe à COmpression DYnamique) funktioniert nach dem Prinzip der dynamischen Kompression (Kontrolle der Spannkraft) und optimiert das Abdichten bei Hochleistungsanwendungen, bei denen andere Systeme ihre Grenzen erreichen, d.h. bei widrigen Umgebungsbedingungen.

Diese Technologie richtet sich an Unternehmen, die für ihre Prozessanlagen folgendes erzielen wollen:

- eine Optimierung der Produktivität,
- eine Optimierung der Wartung,
- einen verbesserten Schutz des Personals in den gefährlichen Sektoren wie z.B. im Bereich der Atomenergie, der pulverförmigen oder chemischen Stoffe.

VORTEILE

- **Beschichtung:** Chromkarbid, speziell für drehende Maschinen, geeignet für Abriebs-, Ablätterungs- und Korrosionsrisiken.
- **Begrenzte Reibungen:** Verhindert eine Überhitzung und den frühzeitigen Verschleiß
- **Totale Austauschbarkeit:** Packungen, Federn, Hülsen, usw.
- **Schnell:** Minimiert die Ausfallzeiten.
- **Sicherheit:** Keine zeitaufwendigen Handlungen in gefährlichen, radioaktiven, staubigen Zonen.
- **Reparatur und Überholung:** Planbar, schnelle Wartung, ohne die Maschine auszukoppeln.
- **Ergonomische Modelle** um den Zugang für Montage-, Demontage- bzw. Rekonditionierung zu erleichtern.
- **Kompakt** für schwer zugängliche Zonen
- **Fernsteuerbar** für widrige Umgebungsbedingungen (Temperaturen, Kontamination, Radioaktivität)
- **Ausführung möglich** in 2 Teilen zur Demontage durch radiale Öffnung

DIE PECODY ERWEIST SICH ALS HÖCHSTEFFIZIENT BEI
PROBLEMATISCHEN MEDIEN:

- abrasiven Medien,
- unreinen Medien,
- anhaftenden Medien,
- pulverförmigen Medien,
- toxischen Medien,
- feuer- und explosionsgefährlichen Medien

Sie wird benutzerdefiniert als Patrone auf entworfenen Maschinen, zur Überholung oder zur Verbesserung von bestehenden Anlagen montiert, wie z.B.:

- Rührwerke
- Mischwerke
- waagerechte Trockner
- Kocher
- Sterilisatoren
- Reaktoren

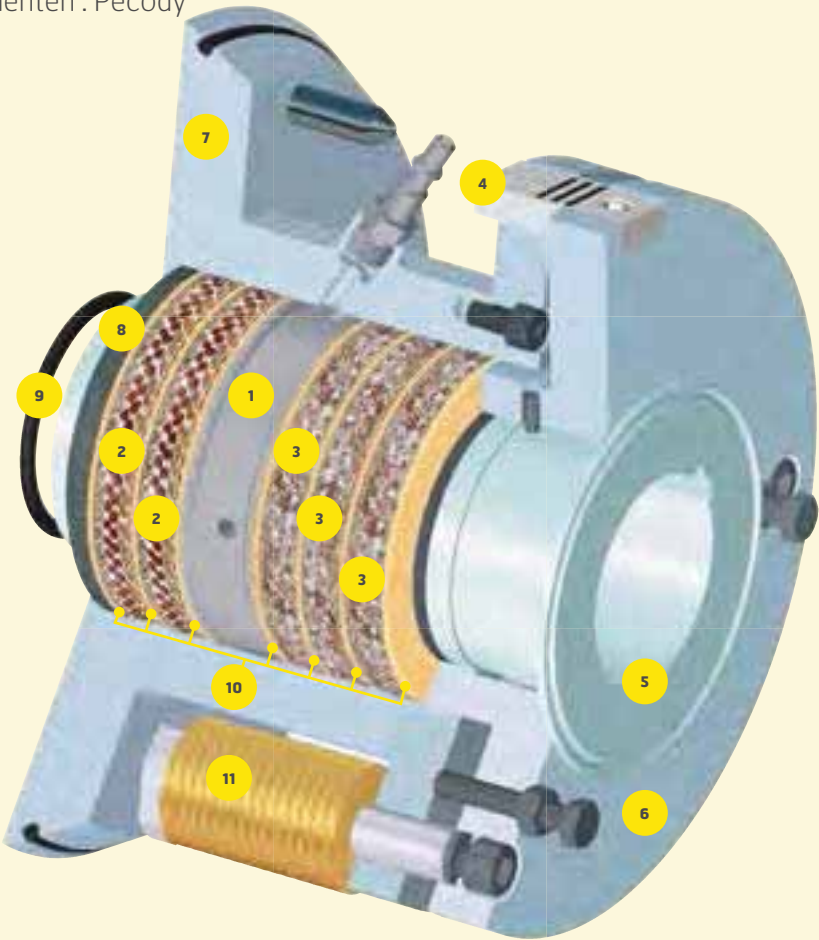
Die PECODY ist ergonomisch und kompakt, was deren Zugang bei den Montage-, Demontage- und Wartungsarbeiten erleichtert, einschließlich bei schwer zugänglichen Bereichen.

ZULASSUNGEN (auf Anfrage)



Beschreibung der grundsätzlichen Komponenten : Pecody

- 1 Laterne
- 2 Packungsringe 1
- 3 Packungsringe 2
- 4 Verschleißanzeige
- 5 Wellenhülse
- 6 Halte- und Entlüftungsschraube
- 7 Gehäuse
- 8 Stopfbuchsgrundringe
- 9 O-Ring
- 10 Zwischenringe
- 11 Live loading system (LLS)



BEISPIELE



ATEX Trockner: Pulverabdichtung



Trennbares PECODY-Gehäuse in einem Mischer montiert:
Abdichtung von abrasiven Medien



PECODY Trockner:
Stickstoffabdichtung mit ATEX-
Probe mit explosionsgeschützten
Anschlusskopf



Hilfssysteme für Gleitringdichtungen

HILFSSYSTEME FÜR GLEITRINGDICHTUNGEN

Die Versorgungshilfssysteme gewährleisten gleichzeitig die Druckbeaufschlagung, die Abkühlung der Gleitringdichtungen und die Thermoregulierung des Sperrmediums.

Wir bieten Ihnen ein vollständiges Programm mit verschiedenen Optionen je nach Dichtungsmontagearten gemäß den geltenden Normen.

Die geschmierten Gleitringdichtungen, die auf Prozesspumpen, Reaktoren oder Filtertrocknern montiert sind, stellen die Haupteinsatzbereiche dar. Unsere technischen Teams können sowohl die Installation als auch die Wartung Ihrer Anlagen vor Ort vornehmen.

Die Anlagen werden vorab im Werk getestet und angenommen, was eine sichere Inbetriebnahme gewährleistet.

VORTEILE

- In schwierigen Umgebungsbedingungen einsetzbar
- Hält das Niveau und den Druck des Mediums im Sperrkreis
- Erlaubt eine schnelle Sichtkontrolle des Sperrmedium-Niveaus beim etwaigen Druckverlust
- Optimierte Betriebszeit zwischen zwei Wartungseinsätzen
- Erhöht die Lebensdauer der Gleitringdichtungen
- Sichert den Schutz der Umwelt und der Einzelpersonen

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN

- Richtlinie DESP 97/23/EG
- Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG
- Richtlinie 2006/95/EG (elektrisches Betriebsmittel)
- API-Zeichnungen 52 und 53 A
- Richtlinie 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
- ATEX 94/9/EG

BETRIEBSPARAMETER*:

- Leergewicht: 15 kg
- Druck: 1 bis 10 bar
- Temperatur: 30°C bis 80°C
- Ein-/Ausgänge- und Druck-Anschlüsse: 1/2 Gas

MERKMALE DES TANKS*:

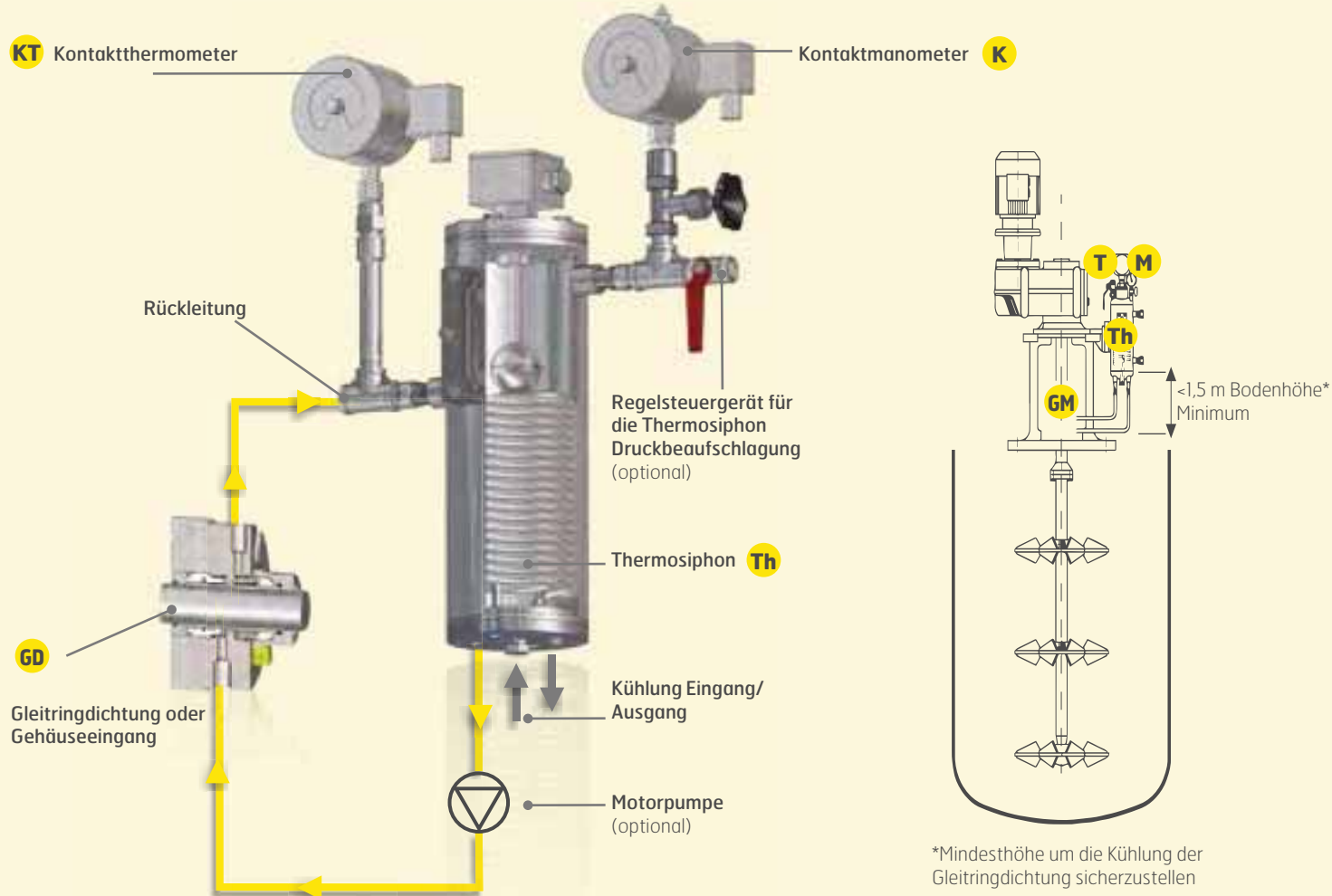
- Werkstoffe: 316 und 316 L
- Fassungsvermögen: 5 L
- Kühlschlange (Sekundärkreis)

MERKMALE DER KOMPONENTEN*:

- Option ATEX EExia II CT6
- Füllstandanzeige mit oberer und unterer Schwelle
- Kontaktmanometer (untere Schwelle)
- Kontaktthermometer (obere Schwelle)
- Motorpumpe: Motor: 275/480 V 60Hz 0,18 kW 2720 U/min (Option ATEX EExdIICT 4) oder Pumpe 200l/h < Durchfluss < 250 l/h

*Andere Betriebsparameter auf Anfrage

Hilfssysteme für Gleitringdichtungen



Thermosiphon allein



- Ohne Instrumentierung
- Mit oder ohne Kühlschlange (Sekundärkreis)

Schmiereinheit



- Mögliche Kombination ohne Motorpumpe:
- Thermosiphon
 - Kontaktthermometer
 - Kontaktmanometer
 - Druckwächter
 - Füllstandanzeige mit oberer und unterer Schwelle
 - Handbetriebene Befüllpumpe

Schmieraggregat



- Bei Installation <math><1,5\text{ m}</math> Bodenhöhe
- Schmiereinheit mit Motorpumpe.
 - Zusätzliche Ausrüstung möglich.
 - Das Ganze wird auf eine anschlussbereite Edelstahlplatte eingebaut.

Regulierungssystem für Druck und Durchfluss (Stickstoff oder Luft)



- System, welches eine Stickstoff- oder Luftpülung bei einem ständigen Druck und Durchfluss in dem Sperrkreis unserer Gleitringdichtungen (geschlossenen Kreislauf) gewährleistet.

Regel-/ Kontrollvorrichtung



- Vorrichtung zur Regulierung des Luft- oder Stickstoffdrucks in den Gehäusen, die durch diese Gase abgekühlt werden.

Packungen

PACKUNGEN ZUM DYNAMISCHEN ABDICHTEN

DAS «FILCOAT®-Verfahren»: ein LATTY-Patent

Die Packungen werden mit einer oder mehreren Garngüten und einer Anzahl von Imprägnierungen hergestellt. Diese Vorgänge stellen wesentliche Schritte im Prozess der Herstellung einer Qualitätspackung dar.

Die erste Imprägnierung, auch Kernimprägnierung, wird nach unserem exklusiven FILCOAT®-Verfahren durchgeführt (LATTY-Patent). Die zweite Imprägnierung wird während des Flechtvorgangs durchgeführt. Eine dritte Imprägnierung kann bei Packungen für hohe Geschwindigkeiten vorgenommen werden.

Mit der Imprägnierung der Packungen werden bestimmte Eigenschaften erzielt bzw. verbessert wie z.B.:

die chemische Widerstandsfähigkeit

die Wärmeleitfähigkeit

die Druckfestigkeit

die Schmierfähigkeit

den Korrosionsschutz

Dann werden diese Fasern beim Flechtvorgang mit einer Mischung wieder imprägniert, welche dem Einsatz der Packung entspricht. Durch diese verschiedenen Vorgänge werden die Reibungen beträchtlich reduziert und die Lebensdauer der Anlagen (Pumpen, Ventile, usw.) verlängert.



FILCOAT® Fertigungslinie

DER PLUSPUNKT DER LATTY PACKUNGEN

Seit unserer Gründung sind wir für die Qualität und die Leistung unserer Programme von Packungen und Abdichtungsringen anerkannt.

Die Leistung und die Zuverlässigkeit sind vor allem dem FILCOAT®-Verfahren, einem LATTY-Patent, zu verdanken.

Dank unserer Forschung in der Entwicklung von Fasern und Schmiermitteln sind wir in der Lage, ein Programm bestehend aus ca. 50 verschiedenen Packungsqualitäten anzubieten.

Bestehend aus über 70 Imprägnierungsarten und 120 verschiedenen Garnarten (Aramid, PTFE, Graphit, Kohlenstoff, usw.) sind die Dichtungspackungen einsetzbar in einer Stopfbuchse von:

Drehmaschinen: Pumpen, Rührwerken, Mischern, Knetern, Schnecken, usw.

Maschinen mit Wechselbewegungen: Kolbenpumpen, Homogenisieranlagen, usw.

Die Qualität der Fasern und der Schmiermittel zusammen mit dem Know-How von LATTY erlaubt es uns, ein Programm von Hochqualitätsprodukten mit den folgenden Haupteigenschaften anzubieten:

- eine ausreichende mechanische Festigkeit bei den vorliegenden Einsatzbedingungen
- keine oder geringstmögliche Schrumpfung bei hohen Temperaturen
- eine gute Beständigkeit gegen diverse Chemikalien (flüssig oder gasförmig)
- eine gute Druck-, Biege-, Verschleiß- und Schwingungsfestigkeit
- eine sehr geringe Abrasionsempfindlichkeit, um die Abnutzung der Hülsen und/oder der Pumpenwellen zu begrenzen.
- eine sehr gute Schmierfähigkeit
- eine sehr gute Wärmekapazität durch die Reduzierung der Reibung

Mit der Erfahrung und der Beherrschung des Herstellungsprozesses können wir eine optimierte Stopfbuchse anbieten. Alle Schritte der Herstellung unserer Packungen erlauben es, eine angepasste Dichte für Ihre Anwendungen bei den ersten Anziehen beizubehalten.

Dies ist nachhaltige Zukunftssicherung für die Abdichtung Ihrer Anlagen.

DIE UNTERSCHIEDLICHEN FASERN UND DEREN HAUPTEIGENSCHAFTEN

ARAMID-FASER

- Sehr hohe mechanische Beständigkeit
- Geeignet für sehr abrasive Produkte
- Hervorragende Dimensionsstabilität
- Hohe Biegsamkeit und elastische Rückstellung
- Sehr gute Temperaturfestigkeit

PTFE-FASER

- Auf Drehmaschinen und Armaturen bei chemisch aggressiven Medien einsetzbar
- Sehr hohe Beständigkeit gegen starke Basen und Säuren
- Verbessert den Reibungskoeffizient, was von Bedeutung bei Regelventilen ist.
- Gute Beständigkeit bei hohen Geschwindigkeiten.

SYNTHETISCHE FASER

- Einsetzbar bis 200/250°C
- Alle Industriebereiche mit Ausnahme der Chemie
- Bei Säuren und starken Basen vermeiden

GRAPHIT-/KOHLENSTOFF -FASER

- Reiner Graphit für Hochtemperatur- und Hochdruckanwendungen
- Unempfindlich gegenüber Thermoschocks
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Zur Verringerung der flüchtigen Emissionen bei Armaturen eingesetzt

GEPRESSTE oder VORGEFORMTE RINGE UND PACKUNGEN

Gepresste Ringe und Packungen oder auch vorgeformte Ringe weisen folgende Vorteile auf:

- Optimierung der Anzahl der Ringe
- Reduzierung bis 30% der Reibung durch einen speziell von LATTY entwickelten Wirkstoff
- Reduzierte Instandhaltungskosten
- Schnelligkeit bei Stopfbuchsenvorbereitung und -austausch, Zeitgewinn für die Wartungsteams und kürzere Stillstandzeiten
- Verlängerung der Lebensdauer der Anlagen.



ZULASSUNGEN



AUSBILDUNGEN

- LATTY Packungen gewährleisten eine ideale Abdichtung, und dies schon bei der ersten Montage, sofern die guten handwerklichen Regeln für die Montage eingehalten werden.
- Zu diesem Zweck haben wir spezifisch für diese Montageregeln Schulungen mit unseren Fachleuten entwickelt.

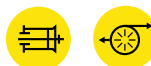
Aramid-Packung

LATTYFLON 4488

Aramid-Kohlenstoff-Synergie: robuste, langlebige und zuverlässige Packung

KOHLENSTOFF-ARAMID-PACKUNG, SEHR HOHE WÄRMEABFUHR

- FÜR ALLE DREHENDEN UND WECHSELNDEN MASCHINEN
- GEWÄHRLEISTET EINE HOHE WÄRMEABFUHR
- EXKLUSIVES LATTY-»FILCOAT-VERFAHREN«



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

- Druck : 0 bis 300 bar
- Temperatur : -200 °C bis 300°C
- Geschwindigkeit : < 30 m/s
- pH : 1 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus einem exklusiven LATTY-Garn aus eng gemischtem Kohlenstoff und Aramid. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer Mischung von PTFE und neutralem, lebensmittelechtem Schmiermittel nochmals imprägniert. Durch die Kombination der mechanischen Eigenschaften des Aramids und der Wärmeabfuhereigenschaften des Kohlenstoffs weist diese Packung einzigartige Leistungen auf.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00101712*	□ 4 mm	35 m / 0,80 Kg
00101491	□ 6 mm	20 m / 1,12 Kg
00101934*	□ 6,35 mm	20 m / 1,25 Kg
00101467	□ 8 mm	15 m / 1,34 Kg
00101488	□ 9,5 mm	12 m / 1,66 Kg
00101405	□ 10 mm	12 m / 1,74 Kg
00101549	□ 12 mm	11 m / 2,39 Kg
00101436	□ 12,7 mm	11 m / 2,58 Kg
00101496	□ 14 mm	10 m / 2,70 Kg
00101647	□ 15 mm	10 m / 3,44 Kg
00101446	□ 16 mm	10 m / 3,88 Kg
00101670	□ 18 mm	10 m / 4,90 Kg
00101492	□ 19 mm	10 m / 5,40 Kg
00101447	□ 20 mm	10 m / 5,70 Kg
00101469	□ 25,4 mm	10 m / 8,7 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



Aramid-Packung

LATTYFLON 4757

Packung für wechselnde, drehende oder statische Anwendungen

PACKUNG FÜR WECHSELNDE, DREHENDE ODER STATISCHE ANWENDUNGEN

- HERVORRAGENDE MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT, HOHE WÄRMEABFUHR
- HOHE ELASTIZITÄT, EINFACHT MONTAGE EIGNET SICH FÜR JEDE ART DES EINSATZES
- PACKUNG MIT GRAPHITIERTEM PTFE UND ARAMID, SELBSTSCHMIEREND
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 1800 bar
Temperatur : -200 °C bis 300°C
Geschwindigkeit : < 22 m/s
pH : 2 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Mischgarnpackung: die Kanten bestehen aus 100% Aramidgarnen, die einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert werden. Gleitflächen aus 100% graphitisiertem PTFE. Beim Flechtvorgang werden die Garne mit einer Mischung von PTFE und neutralem Schmiermittel nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100848	□ 6 mm	20 m / 1,20 Kg
00101618*	□ 6,35 mm	20 m / 1,34 Kg
00100653	□ 8 mm	15 m / 1,30 Kg
00101054*	□ 9,52 mm	12 m / 1,48 Kg
00100654	□ 10 mm	12 m / 1,63 Kg
00100655	□ 12 mm	11 m / 2,25 Kg
00101545	□ 12,7 mm	11 m / 2,47 Kg
00100656	□ 14 mm	10 m / 2,86 Kg
50976	□ 15 mm	10 m / 3,31 Kg
00101547	□ 16 mm	10 m / 3,83 Kg
00101413	□ 18 mm	10 m / 4,92 Kg
00101471	□ 19 mm	10 m / 5,54 Kg
00101756	□ 20 mm	10 m / 5,74 Kg
00101701	□ 22 mm	10 m / 6,80 Kg
00101700	□ 25,4 mm	10 m / 9,44 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

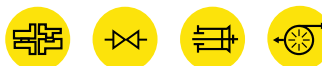
Aramid-Packung

LATTYFLON 4758

Leistungsstark bei wechselnden Bewegungen

HOHE BESTÄNDIGKEIT BEI ABRASIVEN MEDIEN

- LÖSUNG FÜR MASCHINEN MIT WECHSELNDER BEWEGUNG UND FÜR DREHENDE ANWENDUNGEN BEI ANGREIFENDEN MEDIEN.
- SILIKONFREIE PACKUNG
- SELBSTSCHMIEREND
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 1000 bar
Temperatur : -200 °C bis 300°C
Geschwindigkeit : < 10 m/s
pH : 2 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Mischgarnpackung: die Kanten bestehen aus 100% Aramidgarnen, die einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert werden. Gleitflächen aus 100% silikonfrei geschmiertem PTFE. Beim Flechtvorgang werden die Garne mit einer PTFE-Mischung nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100194	□ 4 mm	35 m / 0,84 Kg
00100195	□ 5 mm	25 m / 0,86 Kg
00100196	□ 6 mm	20 m / 1,02 Kg
00101105*	□ 6,35 mm	20 m / 1,14 Kg
00100198	□ 8 mm	15 m / 1,30 Kg
00100199	□ 9,5 mm	12 m / 1,45 Kg
00100200	□ 10 mm	12 m / 1,56 Kg
00100201	□ 11 mm	11 m / 1,89 Kg
00100202	□ 12 mm	11 m / 2,37 Kg
00100203	□ 12,7 mm	11 m / 2,61 Kg
00100204	□ 14 mm	10 m / 2,73 Kg
00100206	□ 16 mm	10 m / 3,60 Kg
00100713	□ 18 mm	10 m / 4,40 Kg
00100714	□ 19 mm	10 m / 4,90 Kg
00100715	□ 20 mm	10 m / 5,43 Kg
00100717	□ 25,4 mm	10 m / 8,94 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



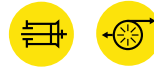
Aramid-Packung

LATTYTEX 4777

Packung für den allgemeinen Einsatz

FÜR GÄNGIGE ANWENDUNGEN IN ALLEN INDUSTRIEN.

- KANTEN AUS ARAMID/VISKOSE
- POLYACRYL-GLEITFLÄCHEN
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 60 bar
Temperatur : -50 °C bis 200 °C
Geschwindigkeit : < 15 m/s
pH : 3 - 11

ZUSAMMENSETZUNG

Mischgarnpackung bestehend aus: Aramid/Viskose an den Kanten und Polyacrylgarnen für die Gleitflächen. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert, dann beim Flechtvorgang mit einer Mischung von paraffinhaltigen Schmiermitteln und festen Schmierstoffen nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
36011	□ 6 mm	20 m / 1,11 Kg
36616*	□ 6,35 mm	20 m / 1,24 Kg
34954	□ 8 mm	15 m / 1,21 Kg
36012*	□ 9,5 mm	15 m / 1,35 Kg
34955	□ 10 mm	12 m / 1,61 Kg
34956	□ 12 mm	11 m / 2,11 Kg
34957	□ 12,7 mm	11 m / 2,38 Kg
36013	□ 14 mm	10 m / 2,65 Kg
36014	□ 16 mm	10 m / 3,51 Kg
36617	□ 18 mm	10 m / 4,20 Kg
36015	□ 19 mm	10 m / 4,80 Kg
36618	□ 20 mm	10 m / 5,00 Kg
36620	□ 25,4 mm	10 m / 8,20 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

097

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

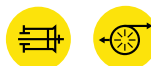
Aramid-Packung

LATTYFLON 4788

100% Aramid - Packung, sehr hohe technische Leistungen

HERVORRAGENDE BESTÄNDIGKEIT BEI ABRASIVEN MEDIEN

- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»
- UNVERGLEICHICHE MECHANISCHE FESTIGKEIT
- SILIKONFREIE PACKUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

- Druck : 0 bis 200 bar
- Temperatur : -200 °C bis 300 °C
- Geschwindigkeit : < 25 m/s
- pH : 2 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus fortlaufenden 100%-Aramidfasern, die einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer Mischung von PTFE und neutralem, lebensmittelechtem Schmiermittel nochmals imprägniert werden.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100276	□ 5 mm	25 m / 0,85 Kg
00100277	□ 6 mm	20 m / 1,00 Kg
00101153*	□ 6,35 mm	20 m / 1,12 Kg
00100278*	□ 7 mm	20 m / 1,02 Kg
00100279	□ 8 mm	15 m / 1,33 Kg
00100280	□ 9,5 mm	12 m / 1,55 Kg
00100281	□ 10 mm	12 m / 1,70 Kg
00100282*	□ 11 mm	12 m / 1,85 Kg
00100283	□ 12 mm	11 m / 2,20 Kg
00100284	□ 12,7 mm	11 m / 2,45 Kg
00100285	□ 14 mm	10 m / 2,75 Kg
00100286	□ 15 mm	10 m / 3,20 Kg
00100287	□ 16 mm	10 m / 3,62 Kg
00100288	□ 18 mm	10 m / 4,44 Kg
00100289	□ 19 mm	10 m / 4,94 Kg
00100290	□ 20 mm	10 m / 5,47 Kg
00100291	□ 22 mm	10 m / 6,66 Kg
00100292	□ 25,4 mm	10 m / 9,00 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



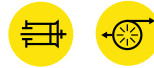
Aramid-Packung

LATTYFLON 4789

die leistungsstarke Aramid-Packung

ARAMID-PACKUNG, HOHE MECHANISCHE LEISTUNGEN

- GESCHMIERTE REIBUNG, SILIKONFREIE PACKUNG
- HOHE BESTÄNDIGKEIT BEI ABRASIVEN MEDIEN
- EINFACHES SCHNEIDEN, WENIG NACHZIEHEN
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -200 °C bis 275°C
Geschwindigkeit : < 20 m/s
pH : 2 - 12

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus Aramid- und Zellwoll-Mischgarnen. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer Mischung von PTFE und neutralem, lebensmittelechtem Schmiermittel nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100209*	□ 3 mm	35 m / 0,84 Kg
00100210	□ 4 mm	55 m / 0,73 Kg
00100211	□ 5 mm	25 m / 0,85 Kg
00100212	□ 6 mm	20 m / 0,97 Kg
00101103*	□ 6,35 mm	20 m / 1,08 Kg
00100213	□ 8 mm	15 m / 1,22 Kg
00100214	□ 9,5 mm	12 m / 1,32 Kg
00100215	□ 10 mm	12 m / 1,54 Kg
00100216	□ 11 mm	11 m / 1,69 Kg
00100217	□ 12 mm	11 m / 2,06 Kg
00100218	□ 12,7 mm	11 m / 2,23 Kg
00100219	□ 14 mm	10 m / 2,52 Kg
00100220	□ 15 mm	10 m / 2,86 Kg
00100221	□ 16 mm	10 m / 3,33 Kg
00100222	□ 18 mm	10 m / 4,30 Kg
00100223	□ 19 mm	10 m / 4,80 Kg
00100224	□ 20 mm	10 m / 5,00 Kg
00100225	□ 22 mm	10 m / 6,10 Kg
00100227	□ 25,4 mm	10 m / 8,02 Kg
00101211	□ 26 mm	10 m / 8,35 Kg
00100229	□ 30 mm	10 m / 11,3 Kg
00100968	□ 32 mm	10 m / 12,73 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

099

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

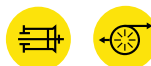
Aramid-Packung

LATTYFLON 5790

Dynamisches Abdichten: Lebensmittelechte Packung EC 1935/2004

HOHE VERSCHLEISSFESTIGKEIT

- DIE KUNSTGARNE DER PACKUNG SCHONEN DIE HÜLSE BZW. DIE WELLE
- MIT SILIKONFREIEM SCHMIERMITTEL IMPRÄGNIERT
- PACKUNG FÜR SCHNELLE BEWEGUNGEN
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -50 °C bis 260 °C
Geschwindigkeit : < 20 m/s
pH : 2 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Hervorragende Verschleißfestigkeit bei drehenden Bewegungen. Mechanisch hochfest, jedoch weniger abrasiv. Das silikonfreie Schmiermittel wird vor dem Flechtvorgang in das Innere der Garne anhand des patentierten FILCOAT-Systems eingeführt. Spezifisches Schmiermittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften. Erhöht die Abriebfestigkeit. Niedriger Reibungskoeffizient, was zu einer Energieeinsparung führt.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Artikelcode	Größe	Beschreibung
80361	□ 6 mm	12 m / 0,69 Kg
80362	□ 8 mm	12 m / 1,15 Kg
80363	□ 10 mm	9 m / 1,35 Kg
80364	□ 12 mm	9 m / 1,94 Kg
80365	□ 12,7 mm	9 m / 2,18 Kg
80366	□ 14 mm	6 m / 1,76 Kg
80367	□ 16 mm	6 m / 2,3 Kg
80369	□ 20 mm	6 m / 3,6 Kg
900001145*	□ 18 mm	6 m / 2,6 Kg
900002860*	□ 22 mm	6 m / 3,9 Kg
900002861*	□ 25,4 mm	6 m / 5,2 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

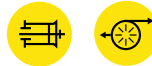
Aramid-Packung

LATTYFLON 5790 S

Lebensmittelechte Packung EC 1935/2004

LEBENSMITTELECHTE PACKUNG EC 1935/2004

- TROCKENPACKUNG OHNE IMPRÄGNIERUNG BEIM FLECHTVORGANG
- PACKUNG FÜR MISCHER, FÖRDERBÄNDER, USW.
- MIT SILIKONFREIEM SCHMIERMITTEL IMPRÄGNIERT
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -50 °C bis 260 °C
Geschwindigkeit : < 20 m/s
pH : 2 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Hervorragende Verschleißfestigkeit bei drehenden Bewegungen. Mechanisch hochfest, jedoch weniger abrasiv. Das silikonfreie Schmiermittel wird vor dem Flechtvorgang in das Innere der Garne anhand des patentierten FILCOAT-Systems eingeführt. Spezifisches Schmiermittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften. Erhöht die Abriebfestigkeit. Niedriger Reibungskoeffizient, was zu einer Energieeinsparung führt.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0101

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

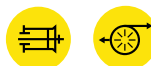
PTFE-Packung

LATTYFLON 3206

Chemisch inerte Packung für dynamische Anwendungen

CHEMISCHE TRÄGHEIT DES PTFE FÜR DYNAMISCHE ANWENDUNGEN

- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT
- HÖHE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -200 °C bis 280 °C
Geschwindigkeit : < 10 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen und einem neutralen Schmiermittel.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Chemisch angreifenden Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100164	□ 4 mm	35 m / 1,07 Kg
00100166	□ 6 mm	20 m / 1,36 Kg
00101349*	□ 6,35 mm	20 m / 1,53 Kg
00100168	□ 8 mm	15 m / 1,65 Kg
00100169	□ 9,5 mm	12 m / 1,86 Kg
00100170	□ 10 mm	12 m / 2,09 Kg
00100172	□ 12 mm	11 m / 2,70 Kg
00100173	□ 12,7 mm	11 m / 3,00 Kg
00100174	□ 14 mm	10 m / 3,50 Kg
00100696	□ 16 mm	10 m / 4,53 Kg
00100699	□ 20 mm	10 m / 6,70 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



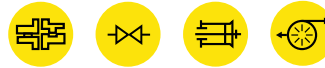
PTFE-Packung

LATTYFLON 3206 S

Packung für statische Anwendungen

CHEMISCHE TRÄGHEIT VOM PTFE FÜR STATISCHE ANWENDUNGEN

- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT
- VÖLLIGE CHEMISCHE TRÄGHEIT
- TROCKEN PACKUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
Temperatur : -200 °C bis 300°C
Geschwindigkeit : < 5 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen. Trockene Packung.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Chemisch angreifenden Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100250	□ 4 mm	35 m / 1,02 Kg
00100251	□ 5 mm	25 m / 1,04 Kg
00100252	□ 6 mm	20 m / 1,21 Kg
00101104*	□ 6,35 mm	20 m / 1,36 Kg
00100254	□ 8 mm	15 m / 1,55 Kg
00100255	□ 9,5 mm	12 m / 1,74 Kg
00100256	□ 10 mm	12 m / 1,94 Kg
00100258	□ 12 mm	11 m / 2,51 Kg
00100259	□ 12,7 mm	11 m / 2,80 Kg
00100260	□ 14 mm	10 m / 3,20 Kg
00100262	□ 16 mm	10 m / 4,32 Kg
00100702	□ 20 mm	10 m / 6,59 Kg
00100703*	□ 22 mm	10 m / 7,8 Kg
00100704*	□ 25,4 mm	10 m / 10 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0103

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

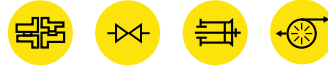
PTFE-Packung

LATTYFLON 3206 SO

Sauerstoffgeeignete Packung

PRODUKT SPEZIFISCH FÜR SAUERSTOFF-ANWENDUNGEN.

- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT
- HÖHE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT



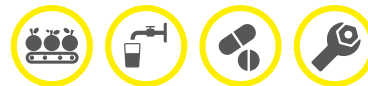
BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
Temperatur : -200 °C bis 300 °C
Geschwindigkeit : < 5 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen, mit PTFE imprägniert und weiter zur völligen Sauerstoffkompatibilität behandelt.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien, mit Ausnahme von abrasiven Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
31449	□ 5 mm	25 m / 0,95 Kg
31353	□ 6 mm	20 m / 1,06 Kg
31414	□ 8 mm	15 m / 1,45 Kg
33275	□ 10 mm	12 m / 1,72 Kg
33276	□ 12 mm	11 m / 2,30 Kg
33277	□ 14 mm	10 m / 3,00 Kg
31584	□ 16 mm	10 m / 4,00 Kg
30484*	□ 18 mm	10 m / 5,00 Kg
30568	□ 19 mm	10 m / 5,10 Kg
31667	□ 20 mm	10 m / 5,60 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



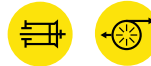
PTFE-Packung

LATTYFLON 3206 AL

PTFE-Packung

LEBENSMITTELECHTHEIT BEI DYNAMISCHEN ANWENDUNGEN, MIT DER CHEMISCHEN TRÄGHEIT VOM PTFE.

- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT
- EINFACH ZU BEDIENENDE VENTILSPINDEL



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -200 °C bis 280°C
Geschwindigkeit : < 10 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen und einem lebensmittelechten Silikonschmiermittel.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Chemisch angreifenden Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
33746	□ 5 mm	25 m / 1,00 Kg
33747	□ 6 mm	20 m / 1,28 Kg
37194*	□ 6,35 mm	20 m / 1,14 Kg
33748	□ 8 mm	15 m / 1,56 Kg
33749	□ 10 mm	12 m / 1,86 Kg
33750	□ 12 mm	11 m / 2,48 Kg
33752	□ 14 mm	10 m / 3,25 Kg
33753	□ 16 mm	10 m / 4,10 Kg
33754*	□ 18 mm	10 m / 5,30 Kg
33755	□ 19 mm	10 m / 6,20 Kg
33756	□ 20 mm	10 m / 6,40 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0105

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

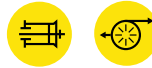
PTFE-Packung

LATTYFLON 3206 CE

Lebensmittelechte Packung CE 1935/2004

LEBENSMITTELECHTHEIT FÜR DYNAMISCHE ANWENDUNGEN

- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT
- HÖHE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -200 °C bis 280 °C
Geschwindigkeit : < 10 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarne. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer Mischung von PTFE und lebensmittelechtem Silikonschmiermittel nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Made to order Consultarnos

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen
Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



PTFE-Packung

LATTYFLON 3207

Diese Packung eignet sich für dynamische Anwendungen bei angreifenden Medien

FÜR CHEMISCH ANGREIFENDE MEDIEN

- GRAPHITIERTE PTFE-PACKUNG
- SPEZIFISCH FÜR DREHKOLBENPUMPENANWENDUNGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 80 bar
Temperatur : -200 °C bis 250°C
Geschwindigkeit : < 20 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen, die durch und durch graphitisiert und mit Silikonschmiermittel imprägniert sind.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien, mit Ausnahme von abrasiven Medien



Artikelcode	Größe	Beschreibung
42957	□ 6 mm	20 m / 1,16 Kg
42959	□ 8 mm	15 m / 1,47 Kg
42960	□ 9,5 mm	12 m / 1,76 Kg
42961	□ 10 mm	12 m / 1,89 Kg
55981	□ 11 mm	11 m / 1,98 Kg
42962	□ 12 mm	11 m / 2,47 Kg
42963	□ 12,7 mm	11 m / 2,80Kg
42964	□ 14 mm	10 m / 3,2 Kg
55982	□ 15 mm	10 m / 3,71 Kg
42965	□ 16 mm	10 m / 4,1 Kg
46924	□ 18 mm	10 m / 5,25 Kg
45219	□ 19 mm	10 m / 6,05 Kg
43003	□ 20 mm	10 m / 6,4 Kg
46925	□ 22 mm	10 m / 7,8 Kg
44116	□ 25,4 mm	11 m / 10,9 Kg

PTFE-Packung

LATTYFLON 4308

Packung für Drehkolbenpumpen bei chemisch angreifenden Medien

SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT

- GRAPHITIERT PTFE-PACKUNG SPEZIFISCH FÜR DREHKOLBENPUMPEN BEI CHEMISCH ANGREIFENDEN MEDIEN
- AUSGEZEICHNETER WÄRMEÜBERTRAGUNGSKOEFFIZIENT
- GUTE ELEKTRISCHE LEITFÄHIGKEIT, KEINE STATISCHE AUFLADUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 110 bar
 Temperatur : -200 °C bis 300°C
 Geschwindigkeit : < 26 m/s
 pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen, die durch und durch graphitiert und mit Silikonschmiermittel imprägniert sind.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien, mit Ausnahme von abrasiven Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00101655*	□ 4 mm	35 m / 0,93 Kg
00101626	□ 5 mm	25 m / 1,05 Kg
00101581	□ 6 mm	20 m / 1,16 Kg
00101663*	□ 6,35 mm	20 m / 1,3 Kg
00101579	□ 8 mm	15 m / 1,47 Kg
00101617	□ 9,5 mm	12 m / 1,76 Kg
00101580	□ 10 mm	12 m / 1,89 Kg
00101583*	□ 11 mm	11 m / 2,00 Kg
00101582	□ 12 mm	11 m / 2,47 Kg
00101584	□ 12,7 mm	11 m / 2,8 Kg
00101652	□ 14 mm	10 m / 3,2 Kg
00101634	□ 15 mm	10 m / 3,71 Kg
00101616	□ 16 mm	10 m / 4,10 Kg
00101685	□ 18 mm	10 m / 5,25 Kg
00101653	□ 19 mm	10 m / 6,05 Kg
00101654	□ 20 mm	10 m / 6,40 Kg
00101635	□ 22 mm	10 m / 7,80 Kg
00101632	□ 25,4 mm	10 m / 10 Kg

* Auftragsproduktion
 Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen
 Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



AUSBILDUNGSMODULE (Siehe Seite 202)

ZIELE: DIE VERSCHIEDENEN LECKAGEFORMEN
VERSTEHEN UND BEHANDELN

Abdichtung bei drehenden Maschinen:

- Gleitringdichtungen und Packungen zum dynamischen Abdichten der Pumpen oder Rührprozesse.



202

Kunststoffpackung

LATTYTEX 2761

Graphitierte Packung

NIEDERDRUCK-ANWENDUNGEN

- ANWENDUNGEN BEI DREHMASCHINEN UND INDUSTRIELLEN ARMATUREN
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -50 °C bis 260 °C
Geschwindigkeit : < 15 m/s
pH : 1 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus technischen Polyacrylgarnen. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer Mischung von Graphit und speziellen Schmiermitteln nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Mittelmäßig angreifenden Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00101758	□ 4 mm	47 m / 1,17 Kg
00101759	□ 5 mm	35 m / 1,29 Kg
00101760	□ 6 mm	30 m / 1,47 Kg
00101762	□ 8 mm	15 m / 1,30 Kg
00101763	□ 9,5 mm	12 m / 1,50 Kg
00101764	□ 10 mm	12 m / 1,65 Kg
00101765	□ 11 mm	11 m / 1,70 Kg
00101766	□ 12 mm	11 m / 2,21 Kg
00101767	□ 12,7 mm	11 m / 2,51 Kg
00101768	□ 14 mm	10 m / 2,60 Kg
00101769	□ 15 mm	10 m / 2,90 Kg
00101770	□ 16 mm	10 m / 3,45 Kg
00101771	□ 18 mm	10 m / 4,34 Kg
00101772	□ 19 mm	10 m / 4,58 Kg
00101773	□ 20 mm	10 m / 5,37 Kg
00101774	□ 22 mm	10 m / 6,10 Kg
00101775	□ 25,4 mm	10 m / 8,20 Kg
00101778*	□ 30 mm	10 m / 11,77 Kg

* Fabricado exclusivamente bajo pedido

Die hier angegebenen Parameter - Temperatur, Druck und Geschwindigkeit - dürfen in keinem Falle gleichzeitig auftreten



FLEXIBLE UND FESTE PACKUNGSZIEHER (SIEHE SEITE 213)

Diese Packungszieher sind zum Ausbau von Packungen von 4 bis 25 mm Durchmesser entwickelt, die in Ventilstopfbuchsen, Pumpen, Mischer, Rührer, usw. eingebaut werden. Mit den Abmessungen und der Festigkeit der LATTY international Packungszieher lassen sich Packungsringe auch bei engsten Platzverhältnissen einfach ausbauen.

- Satz mit 2 Packungsziehern gleicher Abmessungen :
LI-Typen: FF4, FF16, FF20, FF25, RF16, RF20
- Satz mit 2 Packungsziehern gleicher Abmessungen + 5 Ersatzansätzen :
LI Typen FD6, FD10, FD14, RD6, RD10, RD14.
- Satz mit 10 Ersatzansätzen :
LI-Typen: E6, E10, E14.



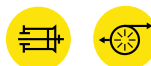
Kunststoffpackung

LATTYFLON 2790 AL

Packung zum dynamischen Abdichten bei Trinkwasser

PACKUNG ZUM DYNAMISCHEN ABDICHTEN BEI TRINKWASSER

- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»
- EINSCHRÄNKUNGEN BEI SÄUREN UND STARKEN BASEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -50 °C bis 260 °C
Geschwindigkeit : < 15 m/s
pH : 1 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus technischen Polyacrylgarnen. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer Mischung von PTFE und speziellem lebensmittelechtem Silikonschmiermittel nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
63520*	□ 4 mm	35 m / 0,84Kg
63521*	□ 5 mm	25 m / 0,81 Kg
37964	□ 6 mm	20 m / 0,96 Kg
34259*	□ 6,35 mm	20 m / 1,05 Kg
34260	□ 8 mm	15 m / 1,25 Kg
36959	□ 9,5 mm	12 m / 1,44 Kg
34261	□ 10 mm	12 m / 1,56 Kg
34262	□ 11 mm	11 m / 1,72 Kg
34263	□ 12 mm	11 m / 2,10 Kg
34264	□ 12,7 mm	11 m / 2,32 Kg
40845	□ 14 mm	10 m / 2,53 Kg
34265	□ 16 mm	10 m / 3,30 Kg
37729	□ 19 mm	10 m / 4,60 Kg
40847	□ 20 mm	10 m / 5,20 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

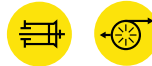
Kunststoffpackung

LATTYFLON 2790

Lebensmittelechte Packung EC 1935/2004

LEBENSMITTELECHTE PACKUNG EC 1935/2004

- ANWENDUNG MIT DREHMASCHINEN
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -50 °C bis 260 °C
Geschwindigkeit : < 15 m/s
pH : 1 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus technischen Polyacrylgarnen. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer Mischung von PTFE und neutralem Schmiermittel nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN (AUF ANFRAGE)



Artikelcode	Größe	Beschreibung
00101431	□ 6 mm	20 m / 0,99 Kg
00101458*	□ 6,35 mm	20 m / 1,11 Kg
00101430	□ 8 mm	15 m / 1,35 Kg
00101422	□ 9,5 mm	12 m / 1,50 Kg
00101435	□ 10 mm	12 m / 1,73 Kg
00101440	□ 11 mm	11 m / 1,92 Kg
00101423	□ 12 mm	11 m / 2,25 Kg
00101410	□ 12,7 mm	11 m / 2,53 Kg
00101424	□ 14 mm	10 m / 2,80 Kg
00101433	□ 16 mm	10 m / 3,60 Kg
00101442	□ 19 mm	10 m / 4,70 Kg
00101434	□ 20 mm	10 m / 5,20 Kg
00101443	□ 22 mm	10 m / 6,13 Kg
00101444	□ 25,4 mm	10 m / 8,06 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0113

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

Kunststoffpackung

LATTYFLON 7188

Mischgarnpackung, Mischung von PTFE und neutralem Schmiermittel zum dynamischen Abdichten

HOCHLEISTUNGS-KUNSTSTOFFPACKUNGEN FÜR FESTSTOFFHALTIGE MEDIEN

- REDUZIERTER EINLAUFZEIT SILIKONFREIES SCHMIERMittel
- REDUZIERTER NACHZIEHVORGÄNGE
- NUR ALS METERWARE ODER Vorgeformte Länge ERHÄLTlich



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

- Druck : 0 bis 200 bar
- Temperatur : -200 °C bis 300°C
- Geschwindigkeit : < 20 m/s
- pH : 1 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus Phenolverbundgarnen, beim Flechtvorgang mit einer Mischung von PTFE und neutralem Schmiermittel imprägniert. Sehr gute mechanische Eigenschaften, die Geschwindigkeit und Robustheit vereinen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Industrien mit abrasiven, feststoffhaltigen Medien.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00101727	□ 6 mm	20 m / 1,10 Kg
25735*	□ 6,35 mm	20 m / 1,23 Kg
00101728	□ 8 mm	15 m / 1,43 Kg
00101729	□ 9,5 mm	12 m / 1,62 Kg
00101730	□ 10 mm	12 m / 1,72 Kg
25622*	□ 11 mm	11 m / 2,04Kg
00101731	□ 12 mm	11 m / 2,40 Kg
00101732	□ 12,7 mm	11 m / 2,62 Kg
22222	□ 14 mm	10 m / 2,92 Kg
00101734	□ 16 mm	10 m / 3,92 Kg
00101742*	□ 18 mm	10 m / 4,75 Kg
00101735*	□ 19 mm	10 m / 5,12 Kg
00101736	□ 20 mm	10 m / 5,79 Kg
00101737*	□ 22 mm	10 m / 6,87 Kg
22223*	□ 25,4 mm	10 m / 8,68 Kg

* Auftragsproduktion
 Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



Kunststoffpackung

LATTYFLON 7189

Packung speziell für schwierige Einsatzbedingungen und Feststoffhaltige Medien

ELASTISCHE, ROBUSTE PACKUNG MIT HOHEM RÜCKSTELLVERMÖGEN

- WENIG NACHZIEHEN NACH MONTAGE ERFORDERLICH. EINFACHES SCHNEIDEN, GERINGE ERWÄRMUNG
- OHNE LATERNENRING EINSETZBAR
- NUR ALS METERWARE ODER VORGEFORMTE LÄNGE ERHÄLTlich



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 200 bar
Temperatur : 0 °C bis 260°C
Geschwindigkeit : < 20 m/s
pH : 1 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Packung mit Kern aus Graphit. Auf den Kanten, Phenolverbundgarnen, die einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert werden. Gleitflächen aus Polyacrylgarnen

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
900015133	□ 6 mm	10 m / 0,89 Kg
900013745	□ 8 mm	15 m / 1,4 Kg
900015447	□ 9,5 mm	10 m / 1,0 Kg
900013746	□ 10 mm	12 m / 1,8 Kg
900013643	□ 12 mm	10 m / 1,7 Kg
900013747	□ 12,7 mm	11 m / 2,0Kg
900013728	□ 14 mm	10 m / 2,3 Kg
900013552	□ 16 mm	10 m / 2,9 Kg
900015448	□ 18 mm	10 m / 3,7 Kg
900013560	□ 19 mm	10 m / 4,2 Kg
900014501	□ 20 mm	10 m / 4,6 Kg
900017539	□ 22 mm	10 m / 6,3 Kg
900013642	□ 25,4 mm	10 m / 7,4 Kg

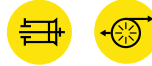
Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF T

Die Extrempackung für hohe Umfangsgeschwindigkeit

HOHE GESCHWINDIGKEITEN, HOHE TEMPERATUREN, SAUBERE MEDIEN

- EINSATZ BEI ALLEN CHEMISCHEN MEDIEN (MIT AUSNAHME VON OXIDIERENDEN MITTELN)
- AUSGEZEICHNETES RÜCKSTELLVERMÖGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
Geschwindigkeit : < 35 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus fortlaufenden 100%-Graphitgarnen, mit einer Graphitmischung imprägniert. Sehr niedriger Reibungskoeffizient, hohe Wärmeabfuhr, ausgezeichnetes Rückstellvermögen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle nicht abrasiven Medien mit Ausnahme von oxidierenden Mitteln.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100510	□ 6 mm	20 m / 0,66 Kg
00100512	□ 8 mm	15 m / 0,82 Kg
00100513	□ 10 mm	12 m / 0,96 Kg
00100514	□ 11 mm	11 m / 1,10 Kg
00100515	□ 12 mm	11 m / 1,38 Kg
00100516	□ 12,7 mm	11 m / 1,60 Kg
00100518	□ 16 mm	10 m / 2,23 Kg
00100521*	□ 20 mm	10 m / 3,63 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



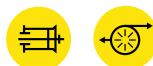
Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF TSP

Hohe Elastizität und geringe Reibung zum dynamischen Abdichten

HOHE GESCHWINDIGKEITEN, HOHE TEMPERATUREN, SAUBERE MEDIEN

- AUSGEZEICHNETES RÜCKSTELLVERMÖGEN
- NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
Temperatur : -200 °C bis 550°C
Geschwindigkeit : < 35 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus fortlaufenden, mit einer Graphitmischung imprägniert. Sehr niedriger Reibungskoeffizient und hohes Rückstellvermögen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle nicht abrasiven Medien mit Ausnahme von oxidierenden Mitteln.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100593	□ 6 mm	20 m / 0,60 Kg
00100594	□ 8 mm	15 m / 0,78 Kg
00100595	□ 10 mm	12 m / 1,02 Kg
00100596*	□ 11 mm	11 m / 0,94 Kg
00100597	□ 12 mm	11 m / 1,32 Kg
00101023	□ 12,7 mm	11 m / 1,48 Kg
00100599	□ 16 mm	10 m / 2,05 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0117

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF 6745 NG

die neue Generation von Kohlenstoffpackungen mit reduzierter Reibung für Pumpen und Ventile.

HOCHTEMPERATURPACKUNG BIS 600°C

- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN), UM DIE BAUTEILE DER ARMATUREN NACHHALTIG ZU SCHÜTZEN
- ANWENDUNGEN BEI DREHMASCHINEN UND INDUSTRIELLEN ARMATUREN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
Temperatur : 450 °C bis 600°C
Geschwindigkeit : < 25 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus fortlaufenden. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer PTFE- und Graphit-Mischung nochmals imprägniert, was ihr eine gute Beständigkeit bei Pumpen und Ventilen verleiht. Enthält ein in einem exklusiven Verfahren entwickeltes Korrosionsschutzmittel, um unbegrenzten Schutz zu bieten.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien, Vorsichtsmaßnahmen bei oxidierenden Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900003923	□ 4 mm	35 m / 0,65 Kg
900003924	□ 5 mm	25 m / 0,70 Kg
900003925	□ 6 mm	20 m / 0,77 Kg
900004250	□ 6,35 mm	20 m / 0,87 Kg
900003926	□ 8 mm	15 m / 1,06 Kg
900003927	□ 9,5 mm	12 m / 1,20 Kg
900003928	□ 10 mm	12 m / 1,30 Kg
900004251	□ 11 mm	11 m / 1,44 Kg
900003929	□ 12 mm	11 m / 1,66 Kg
900003930	□ 12,7 mm	11 m / 1,81 Kg
900003931	□ 14 mm	10 m / 2,16 Kg
900003933	□ 16 mm	10 m / 2,76 Kg
900003934	□ 19 mm	10 m / 3,78 Kg
900003935	□ 20 mm	10 m / 4,27 Kg
900003936	□ 25,4 mm	10 m / 6,87 Kg

PACKUNGSSCHNEIDGERÄTE (Siehe Seite 212)

Die Schneidegeräte erlauben es, die Stopfbuchspackungen ohne Fehler maßgenau zu schneiden. Einfache Bedienung durch einen Cursor, der die Packungsquerschnitte mit Hilfe einer Wellendurchmesserskala angibt, wobei die genaue Ringlänge unmittelbar ablesbar ist. Die zu 45° zugeschnittenen Packungen – also aneinanderstoßend, sichern somit eine effiziente Abdichtung. Die Packungsquerschnitte und Wellendurchmesser werden auf den Skalen in Millimeter und Zoll angegeben. Ein geeignetes Messer wird mit dem Gerät geliefert.

VORTEILE

- ERHÖHTE ZUVERLÄSSIGKEIT
- GRÖSSENMÄSSIGE WIEDERHOLBARKEIT
- SAUBERER SCHNITT
- REDUZIERTER WARTUNG
- GERINGERER PRODUKTVERBRAUCH
- EINFACHE BEDIENUNG
- LEICHTES UND ROBUSTES GERÄT



Artikel	Welle (mm)	Packungsquerschnitt	Art. Nr
LI200	bis 110	< 20 mm	49 06 00 26
LI 201	bis 300	< 30 mm	49 06 00 27
Ersatzmesser			25 49 06 00 25

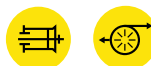
Pflanzliche Packung

LATTYTEX 14

Packung zum dynamischen Abdichten bei Kaltwasser

PACKUNG ZUM DYNAMISCHEN ABDICHTEN BEI KALTWASSER

- WASSERANWENDUNGEN BIS 60°C
- NUR ALS METERWARE ERHÄLTlich



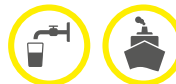
BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 10 bar
 Temperatur : -40 °C bis 60°C
 Geschwindigkeit : < 6 m/s
 pH : 5 - 9

ZUSAMMENSETZUNG

Geflochtene Packung aus Baumwollgarnen, mit einer talg- und glimmerhaltigen Mischung imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100024	□ 6 mm	30 m / 1,16 Kg
00100025	□ 8 mm	15 m / 0,99 Kg
00100026	□ 10 mm	12 m / 1,30 Kg
00100027	□ 12 mm	11 m / 1,61 Kg
37635*	□ 12,7 mm	11 m / 1,93 Kg
00100028	□ 14 mm	10 m / 2,15 Kg
00100029	□ 16 mm	10 m / 2,80 Kg
34614*	□ 19 mm	10 m / 4,00 Kg
00100031	□ 20 mm	10 m / 4,15 Kg
00100032	□ 22 mm	10 m / 4,96 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



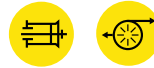
Pflanzliche Packung

LATTYFLON 1779

VEUSCHLEISSFESTE Packung.

RAMIE PACKUNG FÜR DREHMASCHINENANWENDUNGEN

- IMPRÄGNIERUNG BEIM FLECHTVORGANG MIT EINER MISCHUNG VON PTFE UND NEUTRALEM SCHMIERMITTEL
- NUR ALS METERWARE ERHÄLTlich



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 400 bar
Temperatur : -40 °C bis 120°C
Geschwindigkeit : < 15 m/s
pH : 4 - 11

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus hochwertigen verrottungsfesten Ramiegarnen, die beim Flechtvorgang mit einer Mischung von PTFE und neutralem Schmiermittel imprägniert wird.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100116*	□ 4 mm	35 m / 0,77 Kg
00100118	□ 6 mm	20 m / 1,00 Kg
33980*	□ 6,35 mm	20 m / 1,12 Kg
00100119	□ 8 mm	15 m / 1,28 Kg
00100844	□ 9,5 mm	12 m / 1,44 Kg
00100120	□ 10 mm	12 m / 1,60 Kg
00100122	□ 12 mm	11 m / 2,07 Kg
00100123	□ 12,7 mm	11 m / 2,31 Kg
00100124	□ 14 mm	10 m / 2,55 Kg
00100125	□ 16 mm	10 m / 3,40 Kg
00100126*	□ 18 mm	10 m / 4,20 Kg
00100127	□ 20 mm	10 m / 5,30 Kg
00100128*	□ 22 mm	10 m / 5,8 Kg

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0121

DREHENDE MASCHINEN DYNAMISCHES ABDICHTEN
PACKUNGEN

PROGRAMME DICHTUNGEN FÜR STATISCHES ABDICHTEN

Die Hauptfunktion der statischen Dichtung besteht in dem Abdichten zwischen einem flüssigen oder gasförmigen Medium und der Atmosphäre.

Unser Dichtungsprogramm bietet Lösungen zum statischen Abdichten von:

- Rohrflanschen
- Ventilgehäusen
- Pumpengehäusen

Die Auswahl und die Beständigkeit einer Dichtung sind von genauen Kriterien abhängig:

- Temperatur
- Druck
- Medium (pH-Wert)
- Beanspruchungen (Schwingungen, Flüssigkeitsschlägen, Zyklen)
- Dicke
- Zulassungen

WERKSTOFFSGÜTE

Verschiedene Dichtungswerkstoffe sind je nach Einsatzbedingungen zu empfehlen:

- ARAMID
- KOHLENSTOFF/ARAMID
- PTFE
- GRAPHITEXPANDAT
- METALL/ GRAPHIT

Unsere Programme standard statischer Dichtungen werden durch ein Programm von spezifisch nach Plan gefertigten Produkten ergänzt. Mit unseren Produktionswerkzeugen können wir äußerst schnell reagieren.

ZULASSUNGEN



STATISCHEN ABDICHTEN

Zusammenfassung	123	GRAPHITEXPANDAT		MINERALISCH	
KOHLENSTOFF ARAMID		LATTYgraf EFA	140	HEPHAISTOS 2000 G	156
LATTYcarb 96	124	LATTYgraf EFA G2F	141	HEPHAISTOS 2000 T	157
LATTYcarb 96 G2F	125	LATTYgraf EFA NG	142	LATTYpack 960	158
LATTYcarb 965	126	LATTYgraf EFMC@	143		
ARAMID		LATTYgraf E	144		
LATTYgold 32	128	LATTYgraf E1 (Band)	145		
LATTYgold 32R	129	LATTYgraf E2	146		
LATTYgold 92	130	LATTYgraf EF1	147		
LATTYgold 92 G2F	131	LATTYgraf E2 Selbstklebend	148		
LATTYgold 925	132	LATTYgraf EFN	149		
LATTYgold 5 ACID	133	GRAPHITE			
PTFE		LATTYgraf EBST	150		
LATTYflon 84 L	134	Autoklavringe	151		
LATTYflon 94 L	135	GRAPHIT METALL			
LATTYflon 95	136	LATTYgraf REFLEX	152		
LATTYflon 97	137	LATTYgraf S	153		
LATTYflon UNISEAL	138	GRAPHITRING	154		
		LATTYflex	155		



Rotierende Pumpen



Oszillierende Pumpen



Isolation



Ventile



Statische Applikationen

- Nahrungsmittelindustrie /
 Chemieindustrie /
 Petroleum und Gas /
 Wasserbehandlung /
 Papierindustrie /
 Energieindustrie /
 Pharmaindustrie /
 Schifffahrt /
 Industrie allgemein



Kohlenstoff-Aramid

LATTYCARB 96

Geschmeidige Dichtungsplatte aus Kohlenstofffasern zum statischen Abdichten, die man leicht schneiden kann.

MEHRZWECK-KOHLNSTOFF-ARAMID-DICHTUNGSMATERIAL, BEIDSEITIG GRAPHITIERT

- ANTIHAFTBEHANDLUNG AUF BEIDEN SEITEN.
- VERBESSERUNG DES VERHALTENS DER DICHTUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN BEDINGT DURCH DAS VORHANDENSEIN VON ELASTOMER, WELCHES MIT KOHLNSTOFFFASERN VERSTÄRKT IST
- FÜR HOCHDRUCKANWENDUNGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 130 bar
Temperatur : 0 °C bis 450°C

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial bestehend aus ausgewählten Kohlenstoff- und Mineralfasern, die mit einer Kunstelastomermischung zusammengebunden und als Platten komprimiert werden. Antihafthandlung auf beiden Seiten. Achtung ! In Einsatz wasserdampf max 160°C.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Hochleistungsmaterial, das sich für die meisten Anwendungen eignet: Dampf, Hochdruck, alle Kohlenwasserstoffe.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
67475	0,5 mm	1,5 m x 2 m
46630	0,5 mm	1 m x 1,5 m
69766	1 mm	1 m x 1,5 m
43948	1 mm	1 m x 1,5 m
47859	1 mm	1,5 m x 2 m
69767	1,5 mm	1 m x 1,5 m
43949	1,5 mm	1 m x 1,5 m
48651	1,5 mm	1,5 m x 2 m
43950	2 mm	1 m x 1,5 m
47860	2 mm	1,5 m x 2 m
50172	2 mm	1 m x 1,5 m
43951	3 mm	1 m x 1,5 m
47068	3 mm	1,5 m x 2 m
51421	3 mm	1,5 m x 1,5 m

Kohlenstoff-Aramid

LATTYCARB 96 G2F

Geschmeidige Dichtungsplatte aus Kohlenstofffasern zum statischen Abdichten, die man leicht schneiden kann.

GESCHMEIDIGE PLATTE AUS KOHLENSTOFF, DIE MAN LEICHT SCHNEIDEN KANN.

- ANTIHAFTBEHANDLUNG DURCH EINEN SPEZIFISCHEN GRAPHITÜBERZUG AUF BEIDEN SEITEN.
- FÜR HOCHDRUCKANWENDUNGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 130 bar
Temperatur : 0 °C bis 450°C

ZUSAMMENSETZUNG

Der auf beiden Seiten angewandte spezielle Graphitüberzug erlaubt eine blitzschnelle Demontage und vermindert die Korrosionsrisiken beim Flansch.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Hochleistungsmaterial, das sich für die meisten Anwendungen eignet: Dampf, Hochdruck, alle Kohlenwasserstoffe.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
43953	1 mm	1 m x 1,5 m
50026	1 mm	1,5 m x 2 m
43954	1,5 mm	1 m x 1,5 m
50027	1,5 mm	1,5 m x 2 m
43955	2 mm	1 m x 1,5 m
49924	2 mm	1,5 m x 2 m
43956	3 mm	1 m x 1,5 m
49925	3 mm	1,5 m x 2 m

Kohlenstoff-Aramid

LATTYCARB 965

Geschmeidige Platte aus Kohlenstoff zum statischen Abdichten, die man leicht schneiden kann.

DICHUNGSMATERIAL MIT DRAHTGEFLECHTEINLAGE VERSTÄRKT

- GESCHMEIDIGE PLATTE AUS KOHLENSTOFF, DIE MAN LEICHT SCHNEIDEN KANN.



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 150 bar
 Temperatur : 0 °C bis 450°C

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial bestehend aus ausgewählten Kohlenstoff- und Mineralfasern, die mit einer Kunstelastomermischung zusammengebunden und als Platten komprimiert werden. Das Dichtungsmaterial wird mit einer Drahtgeflechteinlage verstärkt. Ein auf beiden Seiten angewandter spezieller Graphitüberzug erlaubt eine blitzschnelle Demontage und vermindert die Korrosionsrisiken beim Flansch.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Hochleistungsmaterial, das sich für die meisten Anwendungen eignet: Dampf, Hochdruck, alle Kohlenwasserstoffe.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
43961	1 mm	1 m x 1,5 m
49194	1 mm	1,5 m x 2 m
43962	1,5 mm	1 m x 1,5 m
49512	1,5 mm	1,5 m x 2 m
43963	2 mm	1 m x 1,5 m
47253	2 mm	1,5 m x 2 m
43964	3 mm	1 m x 1,5 m
47861	3 mm	1,5 m x 2 m

WARTUNGSWERKZEUGE

SCHNEIDGERÄT ZUM SCHNEIDEN VON RINGDICHTUNGEN VON 80 BIS 1.250 MM DURCHMESSER

Die Schneidegeräte zum Schneiden der Ringdichtungen von GROUPE LATTY erlauben es, jede Art von Material wie z.B. Aramid, Kohlenstoff, PTFE, aber auch Leder, Kautschuk, Kunststoffe, Filz Graphit sowie Vulkanfaser präzise zu schneiden. Die Bauart dieser Geräte erlaubt es, Dichtungen schnell und einfach, ohne Markierung, innerhalb eines breiten Abmessungsbereichs – 80 bis 1250 mm – zu schneiden.

VORTEILE

- SCHNELLE VORBEREITUNG
- GENAUIGKEIT DER DICHTUNGSABMESSUNGEN UND -GEOMETRIE
- GESICHERTE WIEDERHOLBARKEIT
- SCHNEIDEQUALITÄT

MANUELLES SCHNEIDGERÄT ZUM SCHNEIDEN DER RINGDICHTUNGEN (siehe Seite 214)

Bei größeren Dicken wird bei diesem Modell empfohlen, den Schnitt bis zur Hälfte der Dicke zu führen und dann die Platte zu drehen.

- REFERENZ: LI 12



214

ELEKTRO-SCHNEIDGERÄT ZUM SCHNEIDEN DER RINGDICHTUNGEN (siehe Seite 215)

Dieses Modell ist mit einem thermisch geschützten 220V/50Hz-Motor und einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet, die beim Anschließen unbeabsichtigten Start verhindert.

- REFERENZ: LI 12M



215

Aramid

LATTYGOLD 32

Dichtungsmaterial aus Kunststofffasern mit Antihftbehandlung auf beiden Seiten der Platte zum statischen Abdichten

DICHTUNGSMATERIAL AUS KUNSTSTOFFFASERN MIT EINER MISCHUNG VON NBR-SBR ELASTOMEREN

- ANTIHAFTBEHANDLUNG AUF BEIDEN SEITEN
- FÜR ALLE INDUSTRIEANWENDUNGEN GEEIGNET



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 60 bar
Temperatur : 0 °C bis 300°C

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial aus Kunststofffasern, die mit einer Mischung von NBR-SBR Elastomeren zusammengebunden und als Platten komprimiert werden.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Anwendungen bei allen leicht angreifenden Medien (Wasser, Öl, Treibstoffen, usw.).



Artikelcode	Größe	Beschreibung
23488	1 mm	1 m x 1,5 m
46928	1 mm	1,5 m x 2 m
27692	1,5 mm	1,5 m x 2 m
23489	1,5 mm	1 m x 1,5 m
23490	2 mm	1 m x 1,5 m
26492	2 mm	1,5 m x 2 m
23491	3 mm	1 m x 1,5 m
27693	3 mm	1,5 m x 2 m

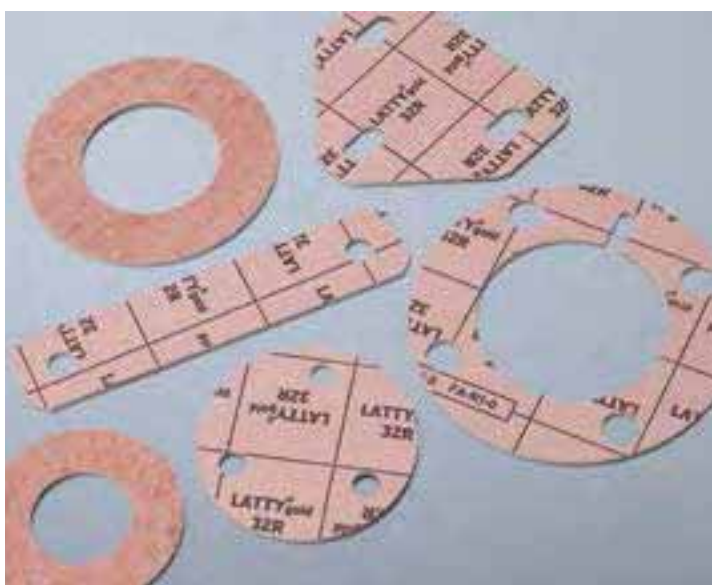
Aramid

LATTYGOLD 32R

Dichtungsmaterial aus Kunststofffasern mit Antihafthandlung auf beiden Seiten der Platte zum statischen Abdichten

DICHTUNGSMATERIAL AUS KUNSTSTOFFFASERN UND NBR ELASTOMER

- SEHR GUTES VERHALTEN BEI DEN VERSCHIEDENEN MECHANISCHEN, THERMISCHEN UND CHEMISCHEN BELASTUNGEN
- ANTIHAFTBEHANDLUNG AUF BEIDEN SEITEN
- FÜR ALLE INDUSTRIEANWENDUNGEN GEEIGNET.



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 40 bar
Temperatur : -50 °C bis 180°C

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial aus Kunststofffasern, die mit einer Mischung von NBR-SBR Elastomeren zusammengebunden und als Platten komprimiert werden.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Anwendungen bei allen leicht angreifenden Medien (Wasser, Öl, Treibstoffen, usw.).

Artikelcode	Größe	Beschreibung
900019295	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
900019296	2 mm	1,5 m x 4,5 m
900019297	3 mm	1,5 m x 1,5 m
900019298	4 mm	1,5 m x 1,5 m

Aramid

LATTYGOLD 92

Mehrzweck-Aramid-Dichtungsplatte zum statischen Abdichten

SEHR GUTES VERHALTEN BEI MECHANISCHEN, THERMISCHEN UND CHEMISCHEN BELASTUNGEN

- ANTIHAFTBEHANDLUNG AUF BEIDEN SEITEN
- GESCHMEIDIGE PLATTE, DIE SICH ZUM SCHNEIDEN EIGNET



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : 0 °C bis 440°C

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial aus Kunststofffasern, die mit einer Mischung von NBR-SBR Elastomeren zusammengebunden und als Platten komprimiert werden. Achtung ! In Einsatz wasserdampf max 160°C.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien und nicht aggressiven Flüssigkeiten

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
21734	0,5 mm	1 m x 1,5 m
46349	0,5 mm	1,5 m x 2 m
27688	0,8 mm	1,5 m x 2 m
26221	0,8 mm	1 m x 1,5 m
2141151	1 mm	1 m x 1,5 m
28898	1 mm	1,5 m x 2 m
40210	1 mm	1,5 m x 1,5 m
21471151	1,5 mm	1 m x 1,5 m
27689	1,5 mm	1,5 m x 2 m
40337	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
21421151	2 mm	1 m x 1,5 m
26041	2 mm	1,5 m x 2 m
40338	2 mm	1,5 m x 1,5 m
21431151	3 mm	1 m x 1,5 m
27690	3 mm	1,5 m x 2 m
39897	3 mm	1,5 m x 1,5 m
24821	4 mm	1 m x 1,5 m
50025	4 mm	1,5 m x 2 m

Aramid

LATTYGOLD 92 G2F

Mehrzweck-Aramid-Dichtungsplatte zum statischen Abdichten

MEHRZWECK-ARAMID-DICHTUNGSMATERIAL

- ANTIHAFTBEHANDLUNG DURCH EINEN SPEZIFISCHEN GRAPHITÜBERZUG AUF BEIDEN SEITEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : 0 °C bis 440°C

ZUSAMMENSETZUNG

Der auf beiden Seiten angewandte spezielle Graphitüberzug erlaubt eine blitzschnelle Demontage und vermindert die Korrosionsrisiken beim Flansch.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien und nicht aggressiven Flüssigkeiten

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN

PMUC

Artikelcode	Größe	Beschreibung
43019	1 mm	1 m x 1,5 m
50436	1 mm	1,5 m x 2 m
43020	1,5 mm	1 m x 1,5 m
50437	1,5 mm	1,5 m x 2 m
43021	2 mm	1 m x 1,5 m
46655	2 mm	1,5 m x 2 m
43022	3 mm	1 m x 1,5 m
46656	3 mm	1,5 m x 2 m

Aramid

LATTYGOLD 925

Mehrweck-Aramid-Dichtungsplatte zum statischen Abdichten

MEHRZWECK-ARAMID-DICHTUNGSMATERIAL

- DICHTUNGSMATERIAL MIT DRAHTGEFLECHTEINLAGE VERSTÄRKT
- ANTIHAFTBEHANDLUNG DURCH EINEN SPEZIFISCHEN GRAPHITÜBERZUG AUF BEIDEN SEITEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 130 bar
 Temperatur : 0 °C bis 440°C

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial aus Kunststoff- und Mineralfasern, die mit einer auf Acrylnitrilelastomer basierenden Mischung zusammengebunden und als Platten komprimiert werden. Das Dichtungsmaterial wird mit einer Drahtgeflechteinlage verstärkt. Ein auf beiden Seiten angewandter spezieller Graphitüberzug erlaubt eine blitzschnelle Demontage und vermindert die Korrosionsrisiken beim Flansch.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien und nicht aggressiven Flüssigkeiten

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
21511151	1 mm	1 m x 1,5 m
34706	1 mm	1,5 m x 2 m
21571151	1,5 mm	1 m x 1,5 m
48236	1,5 mm	1,5 m x 2 m
21521151	2 mm	1 m x 1,5 m
46348	2 mm	1,5 m x 2 m
21531151	3 mm	1 m x 1,5 m
46347	3 mm	1,5 m x 2 m

Aramid

LATTYGOLD 5 ACID

Dichtungsplatte zum statischen Abdichten bei angreifenden Medien

GEGEN CHEMISCH ANGREIFENDE PRODUKTE BESTÄNDIGES DICHTUNGSMATERIAL

- GEEIGNET FÜR MINERALSÄUREN, BASEN UND STARK OXIDIERENDE MITTEL



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 60 bar
Temperatur : 0 °C bis 200°C

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsplatte aus ausgewählten Kunststofffasern, die mit einer Mischung von Harzen und Elastomeren, die sehr beständig gegen die Wirkung von sehr angreifenden Produkten sind, zusammengebunden und als Platten komprimiert werden.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Hochleistungsdichtungsmaterial, das speziell für Anwendungen bei sehr korrosiven Medien wie z.B. Mineralsäuren, Basen und stark oxidierenden Mitteln entwickelt wurde.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
43970	1 mm	1 m x 1,5 m
46099	1 mm	1,5 m x 2 m
43971	1,5 mm	1 m x 1,5 m
49403	1,5 mm	1,5 m x 2 m
43972	2 mm	1 m x 1,5 m
46100	2 mm	1,5 m x 2 m
43973	3 mm	1 m x 1,5 m
46101	3 mm	1,5 m x 2 m

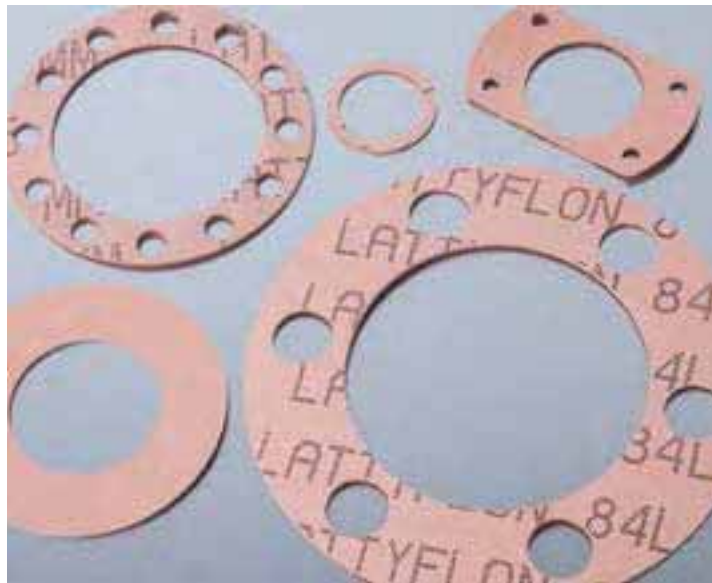
PTFE

LATTYFLON 84 L

Modifiziertes PTFE-Dichtungsmaterial, gefüllt für hohe Anwendungen zum statischen Abdichten

MODIFIZIERTES PTFE-DICHTUNGSMATERIAL, GEFÜLLT FÜR SCHWERE ANWENDUNGEN

- VÖLLIGE CHEMISCHE TRÄGHEIT
- ZUGELASSENER KONTAKT MIT LEBENSMITTELN
- WASSERABWEISEND, UNENTFLAMMBAR



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 85 bar
Temperatur : -200 °C bis 260 °C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Für alle Industrien entwickelt, chemisch beständig gegen verschiedene Medien wie z.B. Säure, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Chlor, Wasser und Dampf. Besitzt sehr hohe mechanische Eigenschaften, eine sehr gute Dauerstand-, Druck- und Verschleißfestigkeit, die die hervorragenden Eigenschaften vom PTFE gegen angreifende Medien ergänzen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien. Einschränkung: nicht mit fluorhaltigen Gasen oder schmelzenden Alkalimetallen anwenden.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900019004	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
900019005	2 mm	1,5 m x 1,5 m
900019006	3 mm	1,5 m x 1,5 m

PTFE

LATTYFLON 94 L

Modifiziertes PTFE-Dichtungsplatte, gefüllt für den industriellen Einsatz zum statischen Abdichten

MODIFIZIERTES PTFE-DICHTUNGSMATERIAL, HOHE MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT

- HOHES RÜCKSTELLVERMÖGEN UND NIEDRIGE ERHOLUNG
- VERRINGERTE DURCHLÄSSIGKEIT UND FLEXIBILITÄT, DIE DAS SCHNEIDEN UND DIE VORBEREITUNG ERLEICHTERN
- ISOTROPISCHE STRUKTUR



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck: 0 bis 80 bar
Temperatur: -210 °C bis 260°C
pH: 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Modifiziertes PTFE-Dichtungsmaterial. Seine isotropische Struktur erlaubt eine hohe Dauerstandfestigkeit und sein Rückstellvermögen gewährleistet eine hohe Abdichtfähigkeit.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien. Einschränkung: nicht mit fluorhaltigen Gasen oder schmelzenden Alkalimetallen anwenden.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
72477	0,5 mm	1,5 m x 1,5 m
69536	1 mm	1,5 m x 1,5 m
56306	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
56307	2 mm	1,5 m x 1,5 m
58754	3 mm	1,5 m x 1,5 m

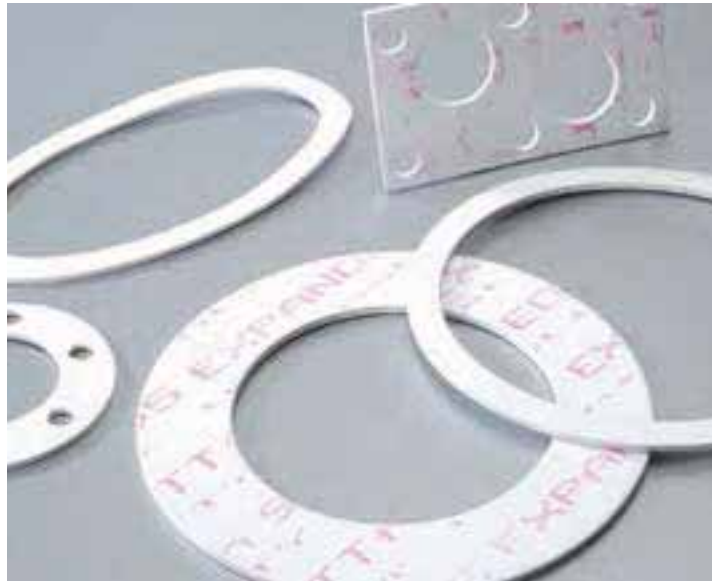
PTFE

LATTYFLON 95

PTFE-Dichtungsmaterial, hervorragendes Verhalten zum statischen Abdichten

GESCHMEIDIGES PTFE-DICHTUNGSMATERIAL, HERVORRAGENDES VERHALTEN BEI ANGREIFENDEN MEDIEN

- ANWENDUNGEN BEI EMPFINDLICHEN, KORRODIERTEN ODER NEUEN FLANSCHEN.
- SEHR NIEDRIGES SETZVERHALTEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 210 bar
Temperatur : -240 °C bis 270°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial aus reinem PTFE-Expandat, dessen hohe Geschmeidigkeit das Abdichten auch von beschädigten Flanschen gewährleistet, wobei seine niedrige Erholung unter Last hohe Montagezuverlässigkeit verleiht. Der auf der Dichtung niedrige anzuwendende Anpressdruck ist ein besonders wichtiger Vorteil, wenn sie bei empfindlichen glasierten oder Kunststoff-Flanschen eingesetzt wird.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien. Einschränkung: nicht mit fluorhaltigen Gasen oder schmelzenden Alkalimetallen anwenden.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
50353	1 mm	1,5 m x 1,5 m
50354	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
50355	2 mm	1,5 m x 1,5 m
50190	3 mm	1,5 m x 1,5 m
69979*	6 mm	1,5 m x 1,5 m

PTFE

LATTYFLON 97

Geformte, PTFE-Dichtung

DICHTUNG AUS 100% PTFE MIT METALLEINLAGE

- KALFLUSSBESTÄNDIGKEIT DURCH DIE PERFORIERTEN VERSTÄRKUNGSEINLAGE
- MONTAGE UND FESTZIEHEN EINFACH. FORMBESTÄNDIG
- ANTIHAFT, EINFACHE DEMONTAGE



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -100 °C bis 250°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Geformte PTFE-Dichtung mit einer Einlage aus perforiertem nichtrostendem Stahl nach ISO 1.4306. Bietet eine ausgezeichnete Kaltflussbeständigkeit wegen des speziellen Designs der perforierten Verstärkungseinlage. Sehr beständig gegen Feuchtigkeit, kann auf unbestimmte Zeit gelagert werden.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien. Einschränkung: nicht mit fluorhaltigen Gasen oder schmelzenden Alkalimetallen anwenden.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
43442*	DN 15	PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40
43443*	DN 20	PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40
43444*	DN 25	PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40
43445*	DN 32	PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40
43446*	DN 40	PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40
42996*	DN 50	PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40
43447*	DN 65	PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40
43448*	DN 80	PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40
43449*	DN 100	PN 10 / PN 16
54803*	DN 100	PN 25 / PN 40
45653*	DN 125	PN 10 / PN 16
58531*	DN 125	PN 25 / PN 40
43450*	DN 150	PN 10 / PN 16
56533*	DN 150	PN 25 / PN 40
61344*	DN 200	PN 10 / PN 16
61345*	DN 200	PN 25
61346*	DN 200	PN 40
61347*	DN 250	PN 10
61348*	DN 250	PN 16
61349*	DN 250	PN 40
61835*	DN 250	PN 25
61352*	DN 300	PN 40
61354*	DN 350	PN 16
61355*	DN 350	PN 40

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0137

STATISCHES ABDICHTEN
STATISCHES DICHTUNGSMATERIAL

PTFE

LATTYFLON UNISEAL

PTFE-Dichtungsmaterial LATTYflon UNISEAL: extrudiertes, kontinuierliches und selbstklebendes Band zum statischen Abdichten

SELBSTKLEBENDES BAND AUS 100% IGM PTFE-EXPANDAT

- ANWENDUNGEN BEI EMPFINDLICHEN, KORRODIERTEN ODER NEUEN FLANSCHEN.
- EIGNET SICH FÜR LEBENSMITTEL UND PHARMAZEUTISCHE PRODUKTE
- HOHE ZUGFESTIGKEIT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 200 bar
Temperatur : -240 °C bis 250 °C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Extrudiertes, 100% reines PTFE-Dichtungsmaterial mit Mikrofaser Struktur Für Fläche Abdichtung. Selbstklebend. Chemikalienbeständig.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
49040012	□ 10,0 x 3,0 mm	12 m
49040013	□ 14,0 x 5,0 mm	15 m
49040023	□ 17,0 x 6,0 mm	10 m
49040014	□ 20,0 x 7,0 mm	8 m
50446	□ 28,0 x 5,0 mm	10 m
49040011	□ 3,0 x 1,5 mm	15 m
72476	□ 40,0 x 5,0 mm	10 m
49040018	□ 5,0 x 2,0 mm	20 m
49040010	□ 7,0 x 2,5 mm	20 m

WARTUNGSWERKZEUGE

SCHNEIDGERÄT ZUM SCHNEIDEN VON RINGDICHTUNGEN VON 80 BIS 1.250 MM DURCHMESSER

Die Schneidegeräte zum Schneiden der Ringdichtungen von GROUPE LATTY erlauben es, jede Art von Material wie z.B. Aramid, Kohlenstoff, PTFE, aber auch Leder, Kautschuk, Kunststoffe, Filz Graphit sowie Vulkanfaser präzise zu schneiden. Die Bauart dieser Geräte erlaubt es, Dichtungen schnell und einfach, ohne Markierung, innerhalb eines breiten Abmessungsbereichs – 80 bis 1250 mm – zu schneiden.

VORTEILE

- SCHNELLE VORBEREITUNG
- GENAUIGKEIT DER DICHTUNGSABMESSUNGEN UND -GEOMETRIE
- GESICHERTE WIEDERHOLBARKEIT
- SCHNEIDEQUALITÄT

MANUELLES SCHNEIDGERÄT ZUM SCHNEIDEN DER RINGDICHTUNGEN (siehe Seite 214)

Bei größeren Dicken wird bei diesem Modell empfohlen, den Schnitt bis zur Hälfte der Dicke zu führen und dann die Dichtungsplatte zu drehen.

- REFERENZ: LI 12



214

ELEKTRO-SCHNEIDGERÄT ZUM SCHNEIDEN DER RINGDICHTUNGEN (siehe Seite 215)

Dieses Modell ist mit einem thermisch geschützten 220V/50Hz-Motor und einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet, die beim Anschließen unbeabsichtigten Start verhindert.

- REFERENZ: LI 12M



215

Graphit

LATTYGRAF EFA

Dichtungsplatte mit dem höchsten Druck-/Temperaturfaktor zum statischen Abdichten

STEIFES DICHTUNGSMATERIAL FÜR HOCHTEMPERATUR- UND HOCHDRUCKANWENDUNGEN

- GRAPHIT-DICHTUNGSMATERIAL VERSTÄRKT MIT EINEM SPIESSBLECH AUS NICHTROSTENDEM STAHL UND ZWEI 3 MM-DICKEN BLECHEN
- STEIFES DICHTUNGSMATERIAL, IDEAL FÜR BLINDMONTAGE



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 650 bar
Temperatur : -200 °C bis 650°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial bestehend aus 98%-reinen gewalzten Graphitexpandatplatten, die auf einem Spießblech aus nichtrostendem Stahl ISO 1.4404 geklammert werden. Diese Verbundstruktur hängt wegen der Kohäsionskräfte und ohne Bindemittel zusammen. Mit seiner Steifigkeit werden außerordentliche Leistungen für Anwendungen bei sehr hohen Druck- und Temperaturbedingungen erzielt. Außerdem ist dieses Produkt wegen dessen Steifigkeit das ideale Produkt für Blindmontage.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien mit Ausnahme von stark oxidierenden Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
38799	1,5 mm	1 m x 1 m
77600*	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
71836	2 mm	1,5 m x 1,5 m
38797	2 mm	1 m x 1 m
71837	3 mm	1,5 m x 1,5 m
38798	3 mm	1 m x 1 m

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



Graphit

LATTYGRAF EFA G2F

Dichtungsplatte mit dem höchsten Druck-/Temperaturfaktor zum statischen Abdichten

STEIFES DICHTUNGSMATERIAL FÜR HOCHTEMPERATUR- UND HOCHDRUCKANWENDUNGEN

- GRAPHIT-DICHTUNGSMATERIAL VERSTÄRKT MIT EINEM SPIESSBLECH AUS NICHTROSTENDEM STAHL UND ZWEI 3 MM-DICKEN BLECHEN
- ANTIHAFTBEHANDLUNG DURCH EINEN SPEZIFISCHEN GRAPHITÜBERZUG AUF BEIDEN SEITEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 650 bar
Temperatur : -200 °C bis 650 °C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial, dessen Struktur sowie die von LATTYgraf EFA ist. Die Demontage lässt sich wegen eines speziellen Graphitüberzugs auf den beiden Seiten blitzschnell ausführen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien mit Ausnahme von stark oxidierenden Medien.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
43815*	1,5 mm	1 m x 1 m
39654	2 mm	1 m x 1 m
44840	3 mm	1 m x 1 m

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0141

Graphit

LATTYGRAF EFA NG

Dichtungsplatte aus reinem Graphit (99, 5%) zum statischen Abdichten

GRAPHITEXPANDAT-DICHTUNGSMATERIAL < 650°C / 650 BAR

- MEHRLAGIGES GRAPHITEXPANDAT-DICHTUNGSMATERIAL UND PLATTEN AUS NICHTROSTENDEM STAHL, WELCHE EIN BESSERES HAFTEN DES GRAPHITS OHNE VERKLEBUNG ERZIELT
- HOCHREINES GRAPHIT-DICHTUNGSMATERIAL (99, 5%)



BETRIEBSPARAMETER
(NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 650 bar
Temperatur : -210 °C bis 650°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Mehrere dünne Schichten von hochreinem Graphitexpandat (>99,5%) in Verbindung mit Platten aus nichtrostendem Stahl, welche speziell vorgesehen sind, um ein besseres Haften des Graphits ohne Verklebung zu erzielen. Dieser Zusammenbau durch Verklammerung ermöglicht es dem Produkt, die wirklichen Eigenschaften des flexiblen Graphits zu bewahren, und erleichtert die Handhabung der Platten sowie die Herstellung von gestanzten Dichtungen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien mit Ausnahme von stark oxidierenden Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900003901	2 mm	1 m x 1 m
900003902	3 mm	1 m x 1 m
900003903	4 mm	1 m x 1 m

Graphit

LATTYGRAF EFMC @

Verstärktes Graphitdichtungsplatte zum statischen Abdichten

MEHRLAGIGES GRAPHITEXPANDAT-DICHTUNGSMATERIAL, MIT KORROSIONSSCHUTZ BEHANDELT

- HOCHREINER GRAPHIT (99, 85%)
- MEHRLAGIGES DICHTUNGSMATERIAL, MIT SPIESSBLECHEN AUS NICHTROSTENDEM STAHL. DER GRAPHIT UND DIE EINLAGEN AUS NICHTROSTENDEM STAHL HAFTEN OHNE VERKLEBUNG ZUSAMMEN
- EINFACHES SCHNEIDEN
- LATTYGRAF EFMC BS, PMUC VERSION



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 650 bar
Temperatur : -210 °C bis 650°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Graphitplatte bestehend aus mehreren dünnen Metalleinlagen von hochreinem Graphitexpandat in Verbindung mit Platten aus nichtrostendem Stahl, welche speziell vorgesehen sind, um ein besseres Haften des Graphits ohne Verklebung zu erzielen. Dieser Zusammenbau durch Verklammerung ermöglicht es dem Produkt, die wirklichen Eigenschaften des flexiblen Graphits zu bewahren, und erleichtert die Handhabung der Platten sowie die Herstellung von gestanzten Dichtungen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien mit Ausnahme von stark oxidierenden Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
82762*	1,5 mm	1 m x 1 m
84373*	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
82763*	2 mm	1 m x 1 m
84374*	2 mm	1,5 m x 1,5 m
82764	3 mm	1 m x 1 m
84375	3 mm	1,5 m x 1,5 m
82765	4 mm	1 m x 1 m
84376	4 mm	1,5 m x 1,5 m

Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0143

STATISCHES ABDICHTEN
STATISCHES DICHTUNGSMATERIAL

Graphitexpandatband oder -ringe

LATTYGRAF E

Gepresste Ringe oder Band aus hochreinem Graphitexpandat

GEPRESSTE RINGE ODER BAND AUS HOCHREINEM GRAPHITEXPANDAT

- ANWENDUNG FÜR INDUSTRIELLE ARMATUREN
- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 600 bar
Temperatur : 0 °C bis 600°C

ZUSAMMENSETZUNG

Hochreines Graphitexpandat, ohne Bindemittel. Temperaturbeständigkeit bis 3000°C (in inerter Atmosphäre). Gepresste Dichtungsringe aus 99,85%-reinem Graphitexpandat ohne Bindemittel oder Additive. Sehr niedriger Reibungsgrad, sehr hohe Selbstschmierfähigkeit, gute chemische Trägheit und hohe Wärmeleitfähigkeit.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und Dampf

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
5106212	12,5 mm	20 m
05106225	25,0 mm	20 m

Graphitexpandatband oder -ringe

LATTYGRAF E1

Gepresste Ringe oder Band aus hochreinem Graphitexpandat, für industrielle Armaturen

GEPRESSTE RINGE ODER BAND AUS HOCHREINEM GRAPHITEXPANDAT

- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN)
- ANWENDUNG FÜR INDUSTRIELLE ARMATUREN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 600 bar
Temperatur : 0 °C bis 600°C

ZUSAMMENSETZUNG

Hochreines Graphitexpandat, ohne Bindemittel. Temperaturbeständigkeit bis 3000°C (in inerter Atmosphäre). Gepresste Dichtungsringe aus 99,85%-reinem Graphitexpandat ohne Bindemittel oder Additive. Diese Ringe enthalten ein Korrosionsschutzmittel bestehend aus fein verteiltem Zinkpulver, das die Ventilschnecke und den Einbaureaum für die Packungen vor Korrosion schützt. Sehr niedriger Reibungsgrad, sehr hohe Selbstschmierfähigkeit, gute chemische Trägheit und hohe Wärmeleitfähigkeit.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und Dampf

Artikelcode	Größe	Beschreibung
05156212	12,5 mm	20 m
05156225	25,0 mm	20 m

Graphitexpandat

LATTYGRAF E2

Graphitexpandat-Dichtungsplatte

GUTE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

- HOHE WÄRMELEITFÄHIGKEIT
- GUTE SCHMIERIGENSCHAFT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 450 bar
Temperatur : 0 °C bis 650°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtung aus 98% reinen expandiertem Graphit, ohne Bindemittel.
Hohe chemische Beständigkeit, hohe Wärmeleitfähigkeit, natürlich schmierend.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
45452*	0,5 mm	1 m x 1 m
37304*	1 mm	1 m x 1 m
25362	1,5 mm	1 m x 1 m
25363	2 mm	1 m x 1 m
26128*	3 mm	1 m x 1 m
84188*	4 mm	1 m x 1 m

*Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen
Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



Graphit

LATTYGRAF EFI

Graphitexpandat-Dichtungsmaterial mit nichtrostendem Stahl zum statischen Abdichten

GRAPHITDICHTUNGSMATERIAL FÜR HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

- UNEMPFINDLICH GEGENÜBER THERMOSCHOCKS
- GLEICHT DIE GERINGEN FLANSCHUNEBCHEITEN AUS
- EINFACHES SCHNEIDEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 650 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial bestehend aus hochreinen Graphitexpandatplatten (>98%), die auf einer 50µ-dicken nichtrostenden Stahlfolie ISO 1.4401 geklebt werden. Wegen seiner mittelmäßigen Steifigkeit lassen sich Dichtungen an Ort und Stelle einfach schneiden und schnell installieren, auch unter unzugänglichen Bedingungen, wenn eine bestimmte Geschwindigkeit erforderlich wird.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien mit Ausnahme von stark oxidierenden Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
05050401	1 mm	1 m x 1 m
05050400	1,5 mm	1 m x 1 m
05050402	2 mm	1 m x 1 m
05050303	3 mm	1 m x 1 m

Graphitexpandat

LATTYGRAF E2 SELBSTKLEBEND

Gepresste Band aus hochreinem Graphitexpandat

EINSEITIGES KLEBEBAND AUS GRAPHITEXPANDAT FÜR STATISCHE ANWENDUNGEN.

- BAND AUS HOCHREINEM GRAPHITEXPANDAT.



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 600 bar
Temperatur : 0°C bis 650°C

ZUSAMMENSETZUNG

Gepresste Band aus hochreinem Graphitexpandat

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien mit Ausnahme von stark oxidierenden Medien.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
05116120	20,0 mm	10 m

Graphit

LATTYGRAF EFN

Graphitexpandat-Dichtungsplatte mit Nickel zum statischen Abdichten

GRAPHITDICHTUNGSMATERIAL FÜR HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

- UNEMPFINDLICH GEGENÜBER THERMOSCHOCKS, LECKAGE BEIM ANFAHREN BESEITIGT
- GLEICHT DIE GERINGEN FLANSCHUNEBCHEITEN AUS
- REDUZIERT WARTUNG, KEIN NACHZIEHEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 650 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial bestehend aus hochreinen Graphitexpandatplatten (>98%), die auf einer 99,95%-reinen Nickelfolie - 13 µ oder 25 µ - geklebt werden. Wegen seiner mittelmäßigen Steifigkeit lassen sich Dichtungen an Ort und Stelle einfach schneiden und schnell installieren, auch unter unzugänglichen Bedingungen, wenn eine bestimmte Geschmeidigkeit erforderlich wird.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien mit Ausnahme von stark oxidierenden Medien. Eignet sich insbesondere für chlorierte Umgebungen.

Artikelcode	Größe	Beschreibung
28073	1 mm	1 m x 1 m
28074	1,5 mm	1 m x 1 m
49072011	2 mm	1 m x 1 m
49073011	3 mm	1 m x 1 m

Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0149

STATISCHES ABDICHTEN
STATISCHES DICHTUNGSMATERIAL

Graphitexpandaringe

LATTYGRAF EBST

Graphitexpandat-Band, für nukleare Armaturen

GRAPHITEXPANDARINGE AUS HOCHREINEM GRAPHITEXPANDAT

- PERMANENTES KORROSIONSSCHUTZMITTEL
- SPEZIFISCH FÜR KERNKRAFTANWENDUNGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 600 bar
Temperatur : 0°C bis 3000°C (in inerten Atmosphäre)

ZUSAMMENSETZUNG

Hochreines Graphitexpandat, ohne Bindemittel. Sehr niedriger Reibungsgrad, sehr hohe Selbstschmierfähigkeit, gute chemische Trägheit und hohe Wärmeleitfähigkeit.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe, von stark oxidierenden Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
68033	□ 12,5 x 0,5 mm	16 ml
900018821	□ 20 x 0,5 mm	16 ml
68035	□ 25 x 0,5 mm	24 ml
68036	□ 30 x 0,5 mm	24 ml
900018822	□ 45 x 0,5 mm	30 ml

Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



Graphitexpandat

LATTYGRAF BA

Graphitexpandat-Autoklavring

EINFACHE DEMONTAGE, NICHT HAFTEND, UNREGELMÄSSIGE OBERFLÄCHEN WERDEN VERTRAGEN

- AUTOKLAVRINGE MIT ODER OHNE EINFASSUNG
- GEEIGNET FÜR NIEDERDRUCKBEDINGUNGEN. DIE VENTILKOMponentEN WERDEN NICHT BESCHÄDIGT.
- NIEDRIGER ANZUWENDEnde ANPRESSDRUCK ZUR OPTIMALEN ABDICHTUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 250 bar
Temperatur : 0 °C bis 600°C

ZUSAMMENSETZUNG

Ringe, gepresst, aus verschiedenen Graphitexpandatgütern, mit oder ohne Stahl-Anti-Extrusionseinfassung. Einfache Demontage (nicht haftend), die Autoklavringen vertragen unregelmäßigen Oberflächen. Geeignet für Niederdruckbedingungen. Das Ventilgehäuse wird nicht beschädigt. Verschiedene Profile. Erhältliche Durchmesser von 60 mm (PN 250 bar) bis 1000 mm (PN 160 bar).

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe.

Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0151

STATISCHES ABDICHTEN
STATISCHES DICHTUNGSMATERIAL

Graphit

LATTYGRAF REFLEX

Hochleistungs-Graphitdichtungsmaterial für Hochtemperatur- und Hochdruckanwendungen

PATENTIERTE VERBUNDDICHTUNG, MIT DRUCKBEGRENZERN

- HOCHWERTIGEREINSATZ : KERNENERGIE UND INDUSTRIE NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND
- FÜR DRUCKBEHÄLTER UND SCHRAUBFLANSCHVERBINDUNGEN
- DRUCKBEGRENZER ZUR SICHERHEIT DER INSTALLATION



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 500 bar
Temperatur : -200 °C bis 600°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Patentierter Verbunddichtung bestehend aus einem massiven Graphitexpandierdichtungsring, der zwischen zwei nichtrostenden Stahlringen gepresst wird. Diese beiden Ringe dienen als Druckbegrenzer. Die Besonderheit dieser Dichtung liegt in der Metall-/Metallberührung. Im Betrieb schützt der Druckbegrenzer die Dichtung vor mechanischen Beanspruchungen, die von den Rohrleitungen übermittelt werden, indem er sie absorbiert sowie vor scharfen Temperaturwechseln, usw. LATTYgraf REFLEX bleibt dicht, auch unter extremen und schwankenden Druck- und Temperaturbedingungen. Ausgezeichnetes Rückstellvermögen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN

PMUC

Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



Graphit

LATTYGRAF S

Dichtung für dreifach exzentrische Prozessklappen

DICHTUNG FÜR DREIFACH EXZENTRISCHE PROZESSKLAPPEN

- ZWEI VARIANTEN ERHÄLTICH: DICHTUNG AUF DEM SCHLIESSGLIED ODER IM VENTILKÖRPER
- REDUZIERTER REIBUNGSKOEFFIZIENT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Temperatur : -200 °C 450°C

ZUSAMMENSETZUNG

Mehrlagige Schließklappendichtung bestehend aus komprimiertem Graphit und Metall. Ihre hohe elastische Erholung verleiht ihr ausgezeichnete Abdichtungseffizienz, optimale Zuverlässigkeit und reduzierte Wartung. Die Dichtung LATTYgraf S erfüllt die Anforderungen von extremen Anwendungen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Kryogenik, Gas, Flüssigkeit oder Dampf

Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0153

STATISCHES ABDICHTEN
STATISCHES DICHTUNGSMATERIAL

Graphit

GRAPHITEXPANDAT-RINGE

Graphitexpandat-Ringe

GRAPHITEXPANDAT-RINGE, SPEZIFISCH FÜR INDUSTRIELLE ARMATUREN

- NIEDRIGER ANZUWENDENDER ANPRESSDRUCK ZUR OPTIMALEN ABDICHTUNG
- EINFACHE MONTAGE UND DEMONTAGE
- ERHÖHTE ZUVERLÄSSIGKEIT. VERHINDERT DIE KORROSION BEI DEN ANLAGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 1000 bar
Temperatur : -200 °C bis 650°C

ZUSAMMENSETZUNG

Die LATTY Ringe werden aus hochreinem Graphitexpandat ohne Bindemittel hergestellt. Ihre Beständigkeit kann 650°C erreichen. Diese Ringe weisen eine gute chemische Trägheit und eine sehr hohe Wärmeleitfähigkeit. Sie enthalten ein Korrosionsschutzmittel, das die Integrität der Anlagen gewährleistet. Dieses passive Korrosionsschutzmittel baut zwischen den Ventilkomponenten und den Graphitringen eine schützende Beschichtung auf, welche den Kontakt zwischen den beiden elektrizitätserzeugenden Werkstoffen und somit die Korrosion verhindert. Dieses Korrosionsschutzmittel garantiert den nachhaltigen Schutz Ihrer Anlagen

INDUSTRIE BEREICHE



RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
STATISCHES DICHTUNGSMATERIAL

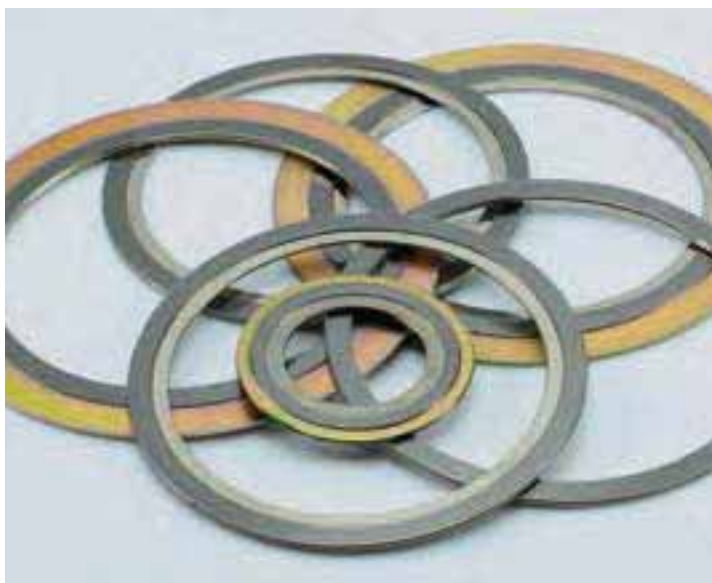
Graphit

LATTYFLEX

Spiraldichtung aus Graphit und nichtrostendem Stahl

ABDICHTUNG UNTER EXTREMEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

- HOHER BELASTUNGSAUSGLEICH, EFFIZIENTE ABDICHTUNG, AUCH UNTER HÄUFIGEN DRUCKSCHWANKUNGEN
- DIE ROBUSTE BAUWEISE GARANTIERT DIE STABILITÄT UND DIE ABDICHTUNGSFÄHIGKEITEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 350 bar
Temperatur : -200 °C bis 1000°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Spiraldichtungen sind spezielle, halbmimetische Dichtungen mit gutem mechanischen Widerstand unter hohem Druck. Sie eignen sich insbesondere für Anwendungen bei extremen Betriebsbedingungen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0155

Mineralpackung

LATTY HEPHAISTOS 2000 G

Hochtemperaturschnur bis 850°C isolierend

AUSDEHNUNGSDICHTUNG, HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN UND ISOLIERUNGEN

- HERVORRAGENDE WÄRMEISOLATIONSFÄHIGKEIT
- GUTE SCHALLDÄMMEIGENSCHAFTEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Temperatur : 0 °C 850°C
pH : 2 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Hochtemperaturschnur aus gemischten temperaturbeständigen kardierten Glasfasergarnen und Naturfasern mit einer geflochtenen, schlauchartigen Ummantelung aus temperaturbeständigen Glasfasern sowie einer Verstärkung aus Nickel-Chrom-Draht. Hervorragende Wärmeisulationsfähigkeit, hohe Beständigkeit bei Temperaturschocks, gute Schalldämmeigenschaften.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Wärmeisolation

Artikelcode	Diámetro	Beschreibung
61167	Ø 5 mm	350 m
61168	Ø 6 mm	250 m
61169	Ø 8 mm	200 m
61170	Ø 10 mm	200 m
61171	Ø 12 mm	125 m
61172	Ø 15 mm	75 m
61173	Ø 20 mm	50 m
61174	Ø 25 mm	40 m
61166	Ø 30 mm	25 m
61175	Ø 50 mm	15 m

Mineralpackung

LATTY HEPHAISTOS 2000 T

sehr hohe Hitzebeständigkeit

HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

- FÜR OFENTÜREN, KESSELN, BRENNER, USW.
- VERSCHIEDEN ISOLIERUNGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis < 100 bar
Temperatur : 0 °C bis 850°C
pH : 2 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Geflochtene Packung aus hochtemperaturfesten Glasfasergarnen, die mit Nickel-Chrom-Draht verstärkt und mit einer Glimmer-Mischung imprägniert sind.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Wärmeisolation

Artikelcode	Größe	Beschreibung
60589	□ 6 mm	20 m
60590	□ 8 mm	15 m
60591	□ 10 mm	12 m
60592	□ 12 mm	11 m
60593*	□ 12,7 mm	11 m
60594	□ 14 mm	10 m
60595	□ 16 mm	10 m
60596	□ 20 mm	10 m

* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0157

Graphit

LATTYPACK 960

Dichtung für industrielle Kesselanlagen

ELLIPTISCH GEFORMTE DICHTUNG

- SPEZIELL FÜR INDUSTRIELLE KESSELANLAGEN ENTWICKELT (48 BAR/ 250°C)
- HERVORRAGENDES VERHALTEN BEI WASSER UND DAMPF



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 80 bar
Temperatur : 0 °C bis 350°C

ZUSAMMENSETZUNG

Geformte Dichtung, mit Graphit behandelt, die aus gemischten Kunststofffasern besteht, die von nickelchromverstärkten Graphitexpandatgarnen ummantelt werden. Gutes Rückstellvermögen, sehr niedrige Erholung Bei geeigneter Umgebung und mit den geeigneten Einspannmitteln bei Temperatur bis 250°C und Drücken bis 48 bar einsetzbar.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Hervorragendes Verhalten bei Wasser und Dampf (keine Hydrolyse).

Artikelcode	Größe	Beschreibung
47465	100 x 150 x 15 x 6 mm	5 Seals per package
47467	220 x 320 x 25 x 8 mm	2 Seals per package
47468	280 x 380 x 25 x 8 mm	2 Seals per package
47471	300 x 400 x 25 x 8 mm	2 Seals per package
47473	300 x 400 x 30 x 10 mm	2 Seals per package
47472	300 x 400 x 30 x 8 mm	2 Seals per package
47474	300 x 400 x 35 x 8 mm	2 Seals per package
47475	305 x 405 x 25 x 8 mm	2 Seals per package
47476	305 x 405 x 30 x 8 mm	2 Seals per package
47477	320 x 420 x 25 x 8 mm	2 Seals per package

WARTUNGSWERKZEUGE

SCHNEIDWERKZEUGKOFFER (siehe Seite 216)

Die grosse Anzahl von Ausstechern deckt sehr viele Möglichkeiten zum Schneiden von Ringdichtungen von 3 bis 50 mm (in Schritten von 2 mm ab 4 mm) ab.

Der Koffer enthält:

- 1 STANZFORMTRÄGER
- 25 STANZFORMEN



216

AUSBILDUNG

AUSBILDUNGSMODULE (siehe Seite 202)

ZIELE: die verschiedenen Leckageformen verstehen und behandeln

Abdichtung bei Schraubverbindungen: gestanzte Dichtungen, gepresste Graphitexpandatdichtungen zum statischen Abdichten in der Kessel- und Rohrbauindustrie.



202

VORTEILE

- DIE VERSCHIEDENEN LECKAGEFORMEN VERSTEHEN
- EIN LASTENHEFT ZUR EMPFEHLUNG EINES DICHUNGSSYSTEMS ERSTELLEN
- EINE DICHUNGSLÖSUNG JE NACH BETRIEBSBEDINGUNGEN AUSWÄHLEN
- DER ERWERB GUTER HANDWERKLICHER REGELN FÜR DIE MONTAGE UND DIE WARTUNG EINER ABDICHTUNG AUF UNSEREN LEHRSTÄNDEN, DIE MIT INSTRUMENTEN AUSGESTATTET SIND
- AUSBILDUNGEN AN UNSEREM HERSTELLUNGSORT MIT BESICHTIGUNG DER ANLAGEN
- AUSBILDUNG VOR ORT MÖGLICH

DICHTUNGSLÖSUNGEN SPEZIFISCH FÜR INDUSTRIELLE ARMATUREN

Seit ihrer Gründung ist GROUPE LATTY für die Qualität und die Leistung unserer Programme von Packungen und Packungsringe anerkannt. Die Leistung und die Zuverlässigkeit stehen dank dem Filcoat Verfahren, einem Latty-Patent immer an erster Stelle.

Dank unserer Forschung in der Entwicklung von Fasern und Schmiermitteln sind wir in der Lage, ein Programm bestehend aus ca. 50 verschiedenen Packungsqualitäten anzubieten. Bestehend aus über 70 Imprägnierungsarten und 120 verschiedenen Garnarten (Aramid, PTFE, Graphit, Kohlenstoff, usw.) sind die Dichtungspackungen und Ringe einsetzbar in einer Stopfbuchse von: Hubklappen, Kugelhähne, Absperrarmaturen, Absperrklappen, Klappen, usw.

Wir haben insbesondere Produkte entwickelt, die die Anforderungen der industriellen Armaturen erfüllen, mit :

- Komplettlösungen, die jeder Ventilarart angepasst sind
- Standardproduktprogrammen oder maßgeschneidertem Produktangebot
- Französischer Herstellung als Qualitätssiegel
- Der Durchführung der Zulassungen Ihrer Ventile
- Auf Ihre Bedürfnisse angepassten Ausbildungen
- Einem Versuchs- und Forschungslabor

Unser Prüflabor, mit über 500 qm Fläche und auf Armaturen spezialisiert, erlaubt es uns, Abdichtungslösungen auf Ihren Ausrüstungen unter optimalen Einsatzbedingungen zu testen wie z.B.:

Temperatur: -196°C bis 650°C

Druck: Vakuum bis 650 bar für Gasanwendungen oder 0 bis 700 bar für Anwendungen mit Flüssigkeit.

Diese Ausrüstungen erfüllen die geltenden Vorschriften, z.B. für flüchtige Emissionen, Brandtest oder Sauerstoff. Wir haben bisher über 100 Zulassungen unter Freigabe von zertifizierten Stellen für Ausrüstungen Vorzuweisen wie z.B.:

- Regelventile
- Absperrventile
- Ventile 1" bis 10" und Druckklasse 150 lbs (20 bar) bis 2500 lbs (420 bar)

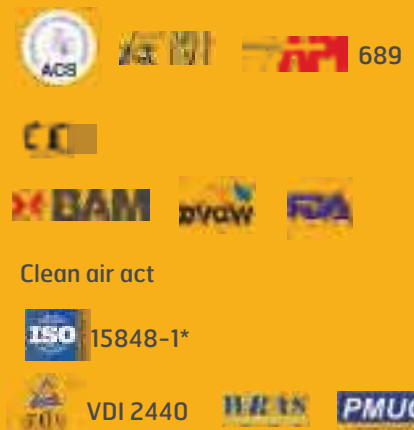
INDUSTRIEN

Nahrungsmittel Hydraulik
 Chemie Atomenergie
 Feinchemie Petrochemie
 Kosmetik Pharma
 Trinkwasser Raffinerie
 Gas
 Wärmekraftwerke / Gaskombikraftwerke

AUSBILDUNGEN

Die Ausbildungsmodulare sind der Auswahl der Abdichtungslösungen gewidmet, die bei Ihren Armaturen bzw. Ventilen eingesetzt werden. Das Schwergewicht liegt in der Umsetzung der Montage und deren bewährte Verfahren, welche die Sicherheit Ihres Personals und die Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen gewährleisten. Jedes Jahr veranstalten wir eine große Anzahl von mehrsprachigen Ausbildungen sowohl in unserem Werk als auch vor Ort beim Kunden. Wir sind eine anerkannte Ausbildungseinrichtung.

ZULASSUNGEN





INDUSTRIELLE ARMATUREN

EINE LÖSUNG FÜR JEDES EINZELNES

VENTIL	162-163
NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE	164-165
ENERGIEERZEUGUNG	166-167
ERDÖL- UND GASINDUSTRIE	168-169

GRAPHIT - KOHLENSTOFF

LATTYgraf 6118	170
LATTYgraf 6745 NG	171
LATTYgraf 6940	172
LATTYgraf 6940 EF	173
LATTYgraf 6960	174
LATTYgraf 6988 EF	175
LATTYgraf 6995 NG	176
LATTYgraf 8945 BS	177
LATTYgraf EFNG	178
LATTYgraf E1	179
LATTYgraf E	180

PTFE

LATTYflon 3206 SO	182
LATTYflon 3206 S	183
LATTYflon 3260 LM	184
LATTYflon 3265 LM	185
LATTYflon 3265 FR	186

KUNSTSTOFF

LATTYtex 2761	187
---------------	-----

ARAMID

LATTYflon 4757	188
LATTYflon 4758	189

Statisch

LATTYgraf S	190
LATTYgraf REFLEX	191
Graphitringe	192
Autoklavringe	193
LATTYgraf EPMC@	194
LATTYgraf EBST	195
LATTYgold 92	196
LATTYflon 94L	197
LATTYFlex	198



Rotierende
Pumpen



Oszillierende
Pumpen



Isolation



Ventile



Statische
Applikationen



* Zur Zulassung ISO 15848-1 (flüchtige Emissionen) fertigen wir Dichtungen bis Klasse A, d.h. eine Leckage von 10-6 mg/s-1/m-1.

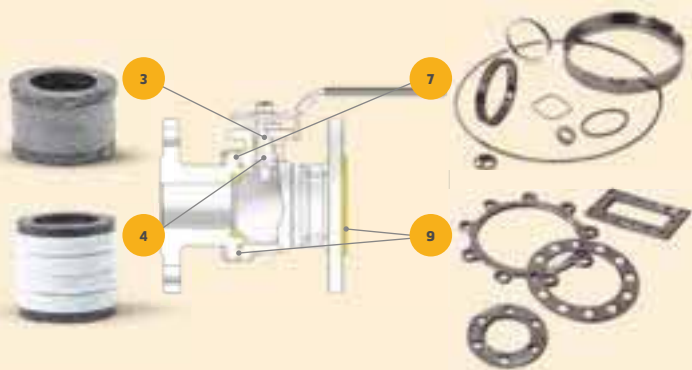
Dichtungslösung

EINE LÖSUNG FÜR JEDES EINZELNES VENTIL

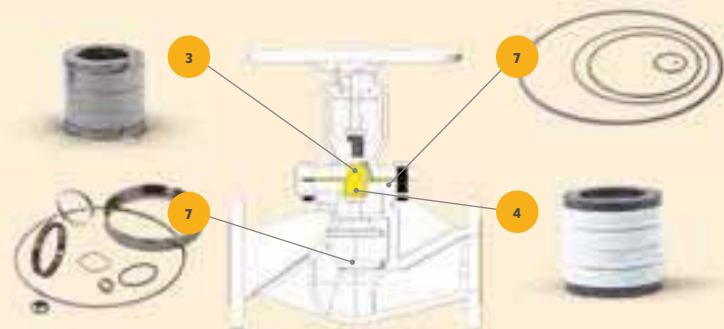
Wir haben insbesondere Produkte entwickelt, die die Anforderungen der industriellen Armaturen erfüllen, aber auch Dichtungslösungen für:

- Stopfbuchsen
- Flanschen
- Sitze
- Körper-/Deckel
- Brandschutz
- Klappenscheiben

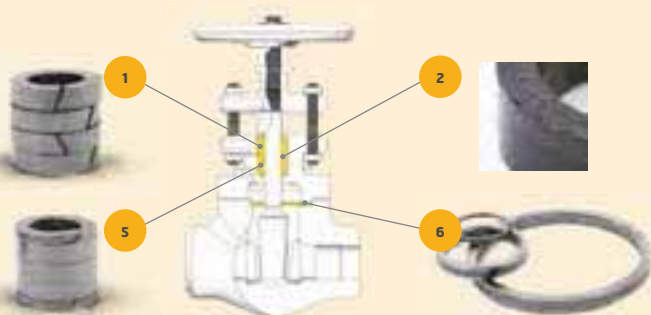
KUGELHÄHNE



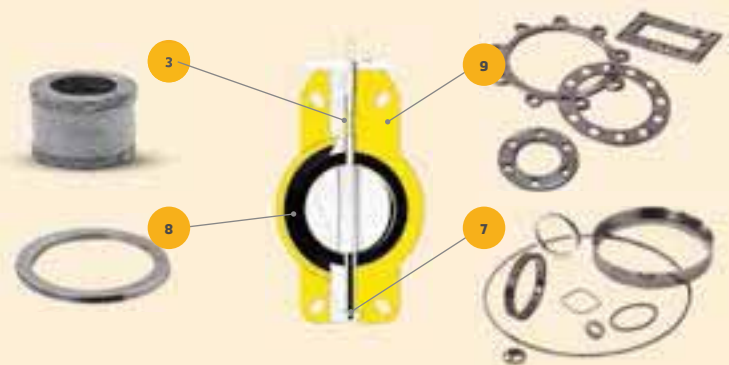
DURCHGANGSVENTILE



ABSPERRARMATUREN



ABSPERRKLAPPEN



1 Geschlossene oder geschlitzte Ringe

Ringe aus Expandatgraphit mit Korrosionsschutzmittel. Temperatur von -200°C bis $+650^{\circ}\text{C}$ und Druckbedingungen vom Vakuum bis 1000 bar.

2 Zweikomponenten-Ringe

Zweikomponenten-Ringe bestehend aus einem zentralen Graphitexpandatring und an beiden Enden gepressten Packungsringen. Damit wird eine absolute Abdichtung bis 1000 bar gewährleistet

3 LATTYpack Valve

Dichtsatz aus gepressten Ringen aus Graphitexpandat und gepressten Anti-Extrusionsringen. Enthält ein Korrosionsschutzmittel. Gegen bedeutende Druck- und Temperaturschwankungen beständig ($450^{\circ}\text{C}/450\text{ bar}$).

4 LATTYpack Control

Dichtsatz aus gepressten Ringen aus PTFE/Kohle oder Graphitexpandat und gepressten Anti-Extrusionsringen. Hauptsächlich für Regelventile bestimmt. Hervorragender Dichtigkeitsgrad unter niedriger Spannungskraft. Sehr niedriger Reibungskoeffizient und sehr hohe Rückfederung.

5 LATTYpack Oil

Dichtsatz aus gepressten Ringen aus Graphitexpandat und gepressten Anti-Extrusionsringen. Enthält ein Korrosionsschutzmittel. Gegen bedeutende Druck- und Temperaturschwankungen beständig ($450^{\circ}\text{C}/450\text{ bar}$).

GEPRESSTE, VORGEFORMTE, ANTI-EXTRUSIONSRINGE

Die Packungen bestehen aus mehreren vorgeformten Ringen, mit einer kontrollierten Höhenstabilität unter Last, die in einer Ventilstopfbuchse eingebaut sind. Die gepressten oder vorgeformten Ringe bieten folgende Vorteile an:

- Optimierung der Anzahl der Ringe
- Reduzierung bis 30% der Reibung durch einen speziell von LATTY entwickelten Wirkstoff
- Reduzierte Instandhaltungskosten
- Schnelligkeit bei Stopfbuchsenvorbereitung und -austausch, Zeitgewinn für die Wartungsteams und kürzere Stillstandzeiten
- Reduzierung der Ausfallzeiten
- Verlängerung der Lebensdauer der Anlagen
- Die Vielseitigkeit, die den Einsatz in verschiedenen Bereichen ermöglicht

6 LATTYgraf BA

Vorgepresste Autoklavringe aus Graphit Expandat, mit oder ohne aus rostfreiem Stahl Einfassung (Anti-Extrusion). Für hohe Druckbedingungen geeignet. Passen sich an die Art des Ventilkörpers an: Konisches oder zylindrisches Profil. Durchmesser 60 mm (PN 250 bar) bis 1000 mm (PN 160 bar).

7 Graphitexpandat-Ringe

Form und Abmessungen je nach Bedarf für Ihre statische Abdichtungen: Körper und Deckel, Flansch, usw. Fertigung nach Maß von 2 bis 900 mm. Montage auch bei unebenen oder beschädigten Flanschdichtflächen.

8 LATTYgraf S

Dichtung speziell entwickelt zum Abdichten von dreifach exzentrischen Klappen. Bestehend aus hochreinen Graphitfolien und Stahlverstärkung. Gegen bedeutende Temperaturschwankungen beständig: -200°C bis $+450^{\circ}\text{C}$

9 LATTYgraf EFMC@

Mehrschichtdichtung aus Graphitexpandat. Einfaches Schneiden dank seines Aufbaues. Geeignet für Hochdruck- und Hochtemperaturanwendungen.

ANTI-EXTRUSIONSRINGE

Anti-Extrusionsringe werden hauptsächlich für Ventilanwendungen eingesetzt. Diese am Ober- und Unterteil der Stopfbuchse angebrachten Ringe dienen zum Schutz der Ringe in der Mitte der Stopfbuchse, welche die Abdichtung sichern. Diese Anti-Extrusionsringe gewährleisten eine Schutz- und eine Abdichtungsfunktion, aber vor allem eine Reduzierung manchmal bis zu 30% des Reibungskoeffizienten bei der Betätigung der Ventile. Diese Packungskombinationen tragen beachtlich zur Reduzierung der flüchtigen Emissionen bei. Hierzu weisen LATTY Produkte mehrere Zulassungen nach ISO 15848-1 bzw. API 622, 624 oder 641 auf.

Ventile

LÖSUNGEN FÜR DIE NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE

Seit vielen Jahren widmet LATTY einen Teil seiner Forschung und Entwicklung der Verbesserung von Dichtungslösungen, welche die Anforderungen der industriellen Armaturen und Ventile im Bereich der Nahrungsmittel erfüllen wie z.B. für:

- Die Einhaltung der geltenden Normen und Richtlinien
- Eine Kompatibilität – einschließlich bei zufälligem Kontakt – zwischen unseren Dichtungslösungen und dem abzudichtenden Medium
- Eine Reduzierung der Dichtungslösungen
- PTFE-basierte Produkte spezifisch für chemisch angreifende Medien (starke Basen und Säuren)
- Dichtsätze aus vorgepressten Ringen und Anti-Extrusionsringen, die einen hohen Dichtigkeitsgrad unter niedriger Spannungskraft, einen sehr niedrigen Reibungskoeffizient und eine hohe Rückfederung sicherstellen.

ANLAGEN

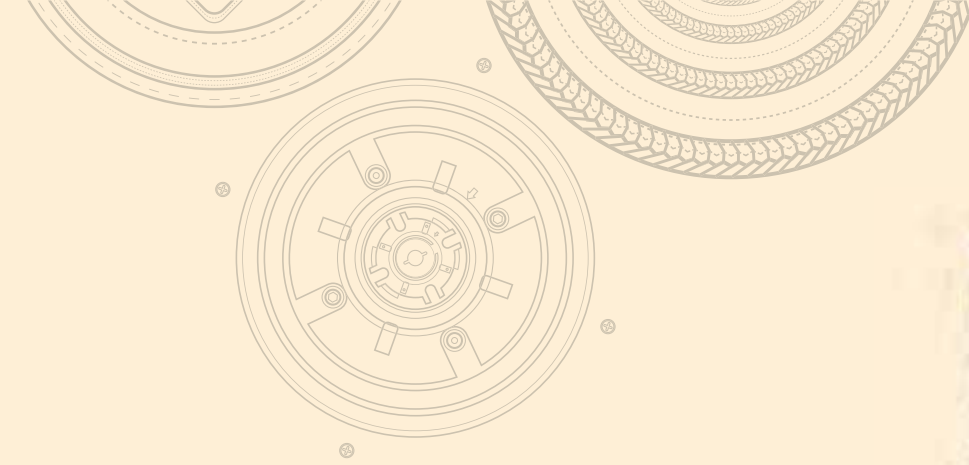
Regelventile
Absperrentile

INDUSTRIEN

Nahrungsmittel
Chemie
Kosmetik
Trinkwasser
Pharma

ZULASSUNGEN





LATTYpack VALVE

Für Absperrventile, gepresste Ringe aus Graphitexpandat und Anti-Extrusionsringe mit Korrosionsschutzmittel (450°C / 450 bar).

LATTYflon 3206 SO

- Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen, mit PTFE imprägniert und weiter zur völligen Sauerstoffkompatibilität behandelt.
- Zulassungen: BAM, EG 1935/2004 (auf Anfrage), FDA.

LATTYflon 94 L

Modifiziertes PTFE-Dichtungsmaterial. Seine isotropische Struktur erlaubt eine hohe Dauerstandfestigkeit und sein Rückstellvermögen gewährleistet eine hohe Abdichtfähigkeit.

Zulassungen: BAM, FDA, EG 1935/200 (auf Anfrage)

LATTYgold 92

- Dichtungsmaterial aus Kunststofffasern, die mit einer Mischung von NBR-SBR Elastomeren zusammengebunden und als Platten komprimiert werden.
- Zulassungen: BAM, DVGW, KTW, WRAS.

LATTYgraf EFA

Dichtungsmaterial bestehend aus 98%-reinen gewalzten Graphitexpandatplatten, die auf einem Spießblech aus nichtrostendem Stahl ISO 1.4404 geklammert werden.

Zulassungen: BAM, WRAS.



Ventile

LÖSUNGEN FÜR DIE ENERGIEERZEUGUNG

Seit vielen Jahren widmet LATTY einen Teil seiner Forschung und Entwicklung der Verbesserung von Dichtungslösungen, welche die Anforderungen der industriellen Armaturen und Ventile im Bereich der Energieerzeugung erfüllen wie z.B. für:

- Eine optimale Betriebssicherheit der effizienten Installation, um die Öffnungs- bzw. Schlusszeiten der motorbetätigten Armaturen dank reduzierter Reibung zu optimieren
- Eine Reduzierung des zum Ventilbetrieb erforderliches Betätigungsmoments
- Eine umweltfreundliche Umgebung dank erhöhter Dichtungszuverlässigkeit durch die Reduzierung der Leckage (flüchtige Emissionen)
- Eine Reduzierung der Dichtungslösungen
- Dichtsätze aus vorgepressten Ringen und Anti-Extrusionsringen, die einen hohen Dichtigkeitsgrad unter niedriger Spannungskraft, einen sehr niedrigen Reibungskoeffizient und eine hohe Rückfederung sicherstellen.

INDUSTRIEN

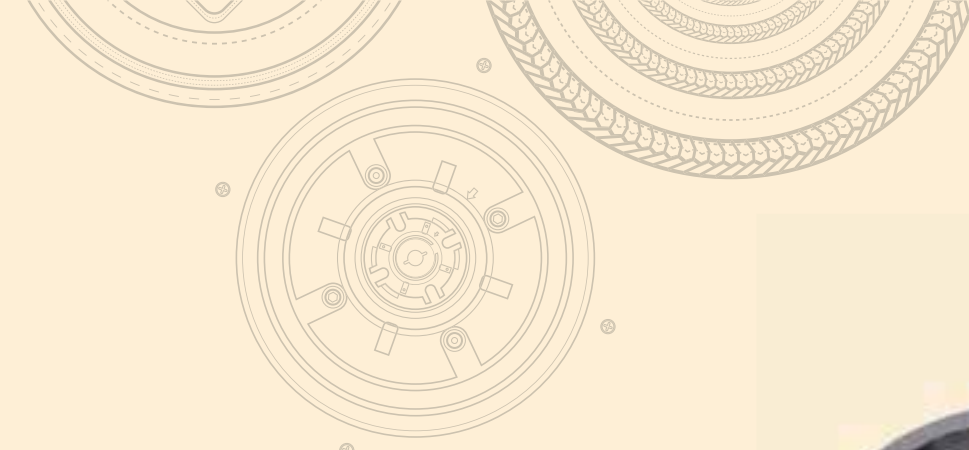
Atomenergie

Wärmekraftwerke / Gaskombikraftwerke

Hydraulik

ZULASSUNGEN





LATTYpack CONTROL NUC

Für Regelventile Dichtsätze aus PTFE/Kohlenstoff-Ringen und gepressten Anti-Extrusionsringen mit Korrosionsschutzmittel, gegen bedeutende Druck- und Temperaturschwankungen beständig (450°C/450 bar). Zulassung: PMUC

LATTYpack VALVE NUC

Für Absperrventile. Dichtsätze aus gepressten Graphitexpandat-Ringen und gepressten Anti-Extrusionsringen, mit Korrosionsschutzmittel (450°C / 450 bar). Zulassung: PMUC

LATTYgraf Reflex

Graphit/Metalldichtung bestehend aus einem aktiven Teil aus Graphitexpandat, welches die Abdichtung gewährleistet, und zwei hochpräzise bearbeiteten Metallringen, die als Druckbegrenzer dienen. Zulassung: PMUC

LATTY FLEX

Halbmetallspiraldichtung, die sich insbesondere für Anwendungen bei extremen Betriebsbedingungen eignen

Autoklaven-Ringe

Vorgepresste Autoklavringe aus GraphitExpandat, mit oder ohne aus rostfreiem Stahl Einfassung (Anti-Extrusion). Durchmesser 60 mm (PN 250 bar) bis 1.000 mm (PN 160 bar). Zulassung: PMUC

LATTYgraf EBST

Hochreines Graphitexpandat, ohne Bindemittel. Temperaturbeständigkeit bis 3.000 °C (in inerter Atmosphäre). Sehr niedriger Reibungsgrad, sehr hohe Selbstschmierfähigkeit, gute chemische Trägheit und hohe Wärmeleitfähigkeit. Zulassung: PMUC



Ventile

LÖSUNGEN FÜR DIE ERDÖL - UND GASINDUSTRIE

Seit vielen Jahren widmet LATTY einen Teil seiner Forschung und Entwicklung der Verbesserung von Dichtungslösungen, welche die Anforderungen der industriellen Armaturen und Ventile im Bereich der Erdöl- und Gasindustrie erfüllen wie z.B. für:

- Eine erhöhte Zuverlässigkeit der Dichtungen, welche einen besseren Umweltschutz und eine Reduzierung der Produktionsverluste gewährleisten
- Produkte, die die Normen für flüchtige Emissionen erfüllen
- Eine Erhöhung der Personalsicherheit (Anlagenbediener und Wartungspersonal) durch die Reduzierung von gefährlichen Emissionen
- Eine einfachere Wartung beim Einsatz von vorgeformten Ringen und Dichtsätzen
- Die Reduzierung der Wartungskosten und der Ausfallzeiten durch die Reduzierung der Dichtungslösungen
- Die Entwicklung von Dichtsätzen aus vorgepressten Ringen und Anti-Extrusionsringen Für die Stopfbuchspackung, die einen hohen Dichtigkeitsgrad unter niedriger Spannungskraft, einen sehr niedrigen Reibungskoeffizient und eine hohe Rückfederung sicherstellen.

INDUSTRIEN

Chemie
Gas
Petrochemie
Raffinerie

ZULASSUNGEN



FLÜCHTIGE EMISSIONEN:

Über 100 Ventile 1" bis 10" und Druckklasse 150 lbs (20 bar) bis 2500 lbs (420 bar) wurden nach ISO 15848-1 (dichtheitsgeprüft mit Helium) oder API 622, 624 und 641 (dichtheitsgeprüft mit Methan) zugelassen.

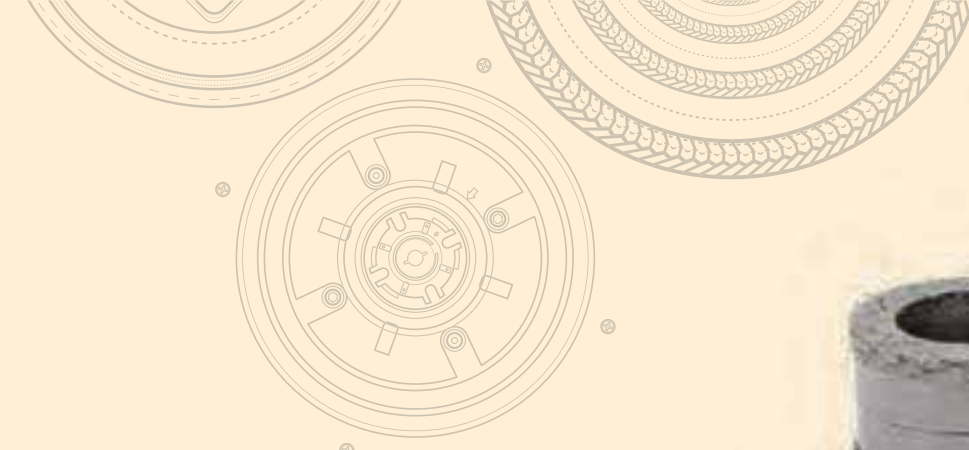
KRYOGENIK

Kryogenische Tests bis -196°C werden auf unseren Prüfständen zur Zulassung nach ISO 15848-1 durchgeführt Es gibt zahlreiche Anwendungen, insbesondere beim Transport von verflüssigtem Naturgas.

SAUERSTOFF

Der Einsatz von BAM-zugelassenen Produkten ist erforderlich, um die Anlagen bei potenziell gefährlichen Kreisläufen im Falle von Selbstentzündung oder mechanischen und thermischen Schocks abzusichern.





LATTYpack OIL

Ringe aus Gepresste Graphitexpandat und gepressten Anti-Extrusionsringen mit Korrosionsschutzmittel, gegen bedeutende Druck- und Temperaturänderungen beständig (450°C/450 bar). Zulassung ISO 15848-1 et API 622,624.

LATTYpack VALVE

Graphitringe für Absperrventile Dichtsatz aus gepressten Ringen aus Graphitexpandat und gepressten Anti-Extrusionsringen. Enthält ein Korrosionsschutzmittel. Gegen bedeutende Druck und Temperaturschwankungen beständig (450°C/450 bar).

LATTYgraf BA

Vorgepresste Ringe aus GraphitExpandat, mit oder ohne aus rostfreiem Stahl Einfassung (Anti-Extrusion). Durchmesser 60 mm (PN 250 bar) bis 1000 mm (PN 160 bar).

LATTYgraf EFMC@

Mehrschichtdichtung aus Graphitexpandat. Geeignet für Hochdruck- und Hochtemperaturanwendungen (650 bar/650°C).

LATTYgraf Graf S

Dichtung spezifisch für dreifach exzentrische Prozessklappen entwickelt. Mehrlagige Schließglieddichtung bestehend aus komprimiertem Graphit und Metall. Hohe Rückfederung, optimale Zuverlässigkeit und reduzierte Wartung. Erfüllt die Anforderungen von extremsten Anwendungen (- 200°C bis + 450°C).

Graphitringe

Fertigung nach Maß von 2 bis 900 mm. Form und Abmessungen je nach Bedarf für Ihre statische Abdichtungen: Körper und Deckel, Flansch, usw. Montage auch bei unebenen oder beschädigten Flanschdichtflächen.



Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF 6118

Packung bei Temperaturen > 250°C, mittelmäßigem Dampf und hohen Drücken

ARMATURENANWENDUNGEN > 250°C

- MITTELMÄSSIGER DAMPF UND HOHE DRÜCKE
- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN)



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
Geschwindigkeit : < 1 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus einem exklusiv von LATTY hergestellten Garn aus eng gemischten hochfesten Kohlenstoffasern und Inconel-Fibrillen sowie Graphitexpandatgarnen. Die Garne werden mit einer Graphitmischung imprägniert und überzogen. LATTYgraf 6118 enthält ein Korrosionsschutzmittel.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und -dampf

Artikelcode	Größe	Beschreibung
32092**	□ 3 mm	40 m / 0,58 Kg
32093**	□ 4 mm	30 m / 0,60 Kg
32094**	□ 5 mm	20 m / 0,68 Kg
32095**	□ 6 mm	20 m / 0,98 Kg
32096**	□ 6,35 mm	20 m / 1,08 Kg
25715	□ 8 mm	15 m / 1,26 Kg
25716	□ 9,5 mm	12 m / 1,51 Kg
25717	□ 10 mm	12 m / 1,62 Kg
27754	□ 11 mm	11 m / 1,80 Kg
25718	□ 12 mm	11 m / 2,02 Kg
25719	□ 12,7 mm	11 m / 2,20 Kg
25720	□ 14 mm	10 m / 2,55 Kg
25721	□ 16 mm	10 m / 3,10 Kg
25749	□ 19 mm	10 m / 4,40 Kg

** Die 20 bis 40 m Boxen sind in Vielfachen von 10 m verpackt.
Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen
Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

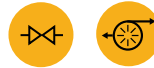
Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF 6745 NG

die neue Generation von Kohlenstoffpackungen mit reduzierter Reibung für Pumpen und Ventile.

HOCHTEMPERATURPACKUNG BIS 600°C

- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN), UM DIE BAUTEILE DER ARMATUREN NACHHALTIG ZU SCHÜTZEN.
- ANWENDUNGEN BEI DREHMASCHINEN UND INDUSTRIELLEN ARMATUREN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
Temperatur : -200°C bis 600°C
Geschwindigkeit : < 25 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus fortlaufenden. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer PTFE- und Graphit-Mischung nochmals imprägniert, was ihr eine gute Beständigkeit bei Pumpen und Ventilen verleiht. Enthält ein in einem exklusiven Verfahren entwickeltes Korrosionsschutzmittel, um unbegrenzten Schutz zu bieten.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900003923	□ 4 mm	35 m / 0,65 Kg
900003924	□ 5 mm	25 m / 0,70 Kg
900003925	□ 6 mm	20 m / 0,77 Kg
900004250	□ 6,35 mm	20 m / 0,87 Kg
900003926	□ 8 mm	15 m / 1,06 Kg
900003927	□ 9,5 mm	12 m / 1,20 Kg
900003928	□ 10 mm	12 m / 1,30 Kg
900004251	□ 11 mm	11 m / 1,44 Kg
900003929	□ 12 mm	11 m / 1,66 Kg
900003930	□ 12,7 mm	11 m / 1,81 Kg
900003931	□ 14 mm	10 m / 2,16 Kg
900003933	□ 16 mm	10 m / 2,76 Kg
900003934	□ 19 mm	10 m / 3,78 Kg
900003935	□ 20 mm	10 m / 4,27 Kg
900003936	□ 25,4 mm	10 m / 6,87 Kg

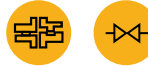
Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF 6940

Die Leistungen vom Graphitexpandat und die Vorteile einer Packung.

ZUM ABDICHTEN BEI HOCHTEMPERATURDAMPF UND ANGREIFENDEN CHEMIKALIEN

- ANWENDUNGEN BEI INDUSTRIELLEN ARMATUREN
- ANTI-EXTRUSIONS-PACKUNGEN.



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 400 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
Geschwindigkeit : < 1 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus Graphitexpandat-Garnen, die mit Inconeldraht ummantelt und mit einer Graphitmischung überzogen sind. LATTYgraf 6940 enthält ein Korrosionsschutzmittel, um der Ventilspindel, dem Stopfbuchsengehäuse und der Stopfbuchse unbegrenzten Schutz zu bieten. Diese spezielle Struktur verträgt ohne Graphitextrusionsrisiko sehr hohe Drücke.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und Dampf

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
32117**	□ 3 mm	12 m / 0,220 Kg
32118**	□ 4 mm	12 m / 0,320 Kg
43825**	□ 5 mm	12 m / 0,520 Kg
32120**	□ 6 mm	12 m / 0,660 Kg
43859**	□ 6,35 mm	12 m / 0,730 Kg
47350**	□ 7 mm	12 m / 0,94 Kg
32122**	□ 8 mm	12 m / 1,15 Kg
32123	□ 9,5 mm	9 m / 1,22 Kg
32124	□ 10 mm	9 m / 1,30 Kg
43826	□ 11 mm	9 m / 1,53 Kg
32125	□ 12 mm	9 m / 1,88 Kg
32126	□ 12,7 mm	9 m / 1,98 Kg
32127	□ 14 mm	6 m / 1,56 Kg
32128	□ 16 mm	6 m / 1,90 Kg
43827	□ 18 mm	6 m / 2,25 Kg
43828	□ 19 mm	6 m / 2,64 Kg
43829	□ 20 mm	6 m / 2,86 Kg
43830	□ 22 mm	6 m / 3,4 Kg
43831	□ 25,4 mm	6 m / 4,63 Kg

**Boxen von 12 m sind verpackt per 2x6 m

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

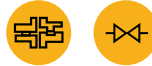
Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF 6940 EF

Packung zur Verringerung der flüchtigen Emissionen

ANTI-EXTRUSIONS-PACKUNGEN

- REDUZIERTE REIBUNGEN
- FÜR HOCHLEISTUNGSANWENDUNGEN UND HOHE TEMPERATUREN
- SAUERSTOFFEINSATZ (BAM)



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 400 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
Geschwindigkeit : < 1 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus Graphitexpandat-Garnen, die mit Inconeldraht ummantelt und mit einer Graphitmischung, angereichert mit einem Gleitmittel, überzogen sind. LATTYgraf 6940 EF enthält ein Korrosionsschutzmittel, um der Ventilspindel und dem Stopfbuchsengehäuse Schutz zu bieten. Geeignet für Wärmeträger und alle Hochtemperaturmedien. Wichtig: LATTYgraf 6940 EF empfiehlt sich als Anti-Extrusionsringe beim Einbau mit: LATTYgraf 6960EF, LATTYgraf EF4 oder LATTYflon 3260 LM.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und -dampf

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
58549**	□ 4 mm	12 m / 0,340 Kg
62788**	□ 5 mm	12 m / 0,550 Kg
58545**	□ 6 mm	12 m / 0,690 Kg
62781**	□ 6,3 mm	12 m / 0,770 Kg
58546**	□ 8 mm	12 m / 1,210 Kg
62782	□ 9,5 mm	9 m / 1,250 Kg
58547	□ 10 mm	9 m / 1,330 Kg
62787	□ 11 mm	9 m / 1,550 Kg
62783	□ 12 mm	9 m / 1,920 Kg
62784	□ 12,7 mm	9 m / 2,020 Kg
62785	□ 14 mm	6 m / 1,590 Kg
62786	□ 16 mm	6 m / 1,980 Kg
71947	□ 18 mm	6 m / 2,48 Kg

**Boxen von 12 m sind verpackt per 2x6 m

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0173

STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF 6960

Hochleistungs-Graphitexpandatpackung

PACKUNG FÜR INDUSTRIELLE ARMATUREN

- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN)



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
 Temperatur : -200 °C bis 450 °C
 Geschwindigkeit : < 12 m/s
 pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus Graphitexpandat-Garnen in Industriequalität, die mit einer Graphitmischung überzogen ist. LATTYgraf 6960 enthält ein Korrosionsschutzmittel, um der Ventilschnecke, dem Stopfbuchsengehäuse Schutz zu bieten.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und -dampf, nicht abrasiv

Artikelcode	Größe	Beschreibung
50647**	□ 4 mm	12 m / 0,22 Kg
50648**	□ 5 mm	12 m / 0,31 Kg
50651**	□ 6 mm	12 m / 0,44 Kg
50652**	□ 6,35 mm	12 m / 0,49 Kg
50653**	□ 8 mm	12 m / 0,80 Kg
50654	□ 9,5 mm	9 m / 0,83 Kg
50655	□ 10 mm	9 m / 0,94 Kg
50656	□ 11 mm	9 m / 1,12 Kg
50689	□ 12 mm	9 m / 1,36 Kg
50657	□ 12,7 mm	9 m / 1,49 Kg
50658	□ 14 mm	6 m / 1,26 Kg
51187	□ 15 mm	6 m / 1,36 Kg
50659	□ 16 mm	6 m / 1,4 Kg
50660	□ 18 mm	6 m / 1,74 Kg

**Boxen von 12 m sind verpackt per 2x6 m

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
 ARMATUREN

Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF 6988 EF

Graphit-Kohlenstoff-Packung für den Einsatz bei Temperaturen bis 600°C, mittelmäßigem Dampf und hohen Drücken

KOHLENSTOFF-PACKUNG MIT REDUZIERTEN REIBUNGEN

- SEHR GUTES VERHALTEN BIS 600°C (NICHT OXIDIERENDE UMGEBUNG)
- SEHR GUTE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 400 bar
Temperatur : -200 °C bis 600°C
Geschwindigkeit : < 1 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus einem exklusiven LATTY-Garn aus gemischten hochfesten Kohlenstoff- und Graphitexpandatgarnen, mit einer Graphitmischung imprägniert und überzogen. LATTYgraf 6988 EF enthält ein in einem exklusiven Verfahren entwickeltes Korrosionsschutzmittel, um der Ventilschnecke, dem Stopfbuchsengehäuse und der Stopfbuchse unbegrenzten Schutz zu bieten.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und -dampf

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900003943	□ 3 mm	40 m / 0,58 Kg
900003944	□ 4 mm	30 m / 0,60 Kg
900003945	□ 5 mm	20 m / 0,68 Kg
900003946	□ 6 mm	20 m / 0,98 Kg
900003947	□ 6,35 mm	20 m / 1,08 Kg
900003948	□ 8 mm	15 m / 1,26 Kg
900003949	□ 9,5 mm	12 m / 1,51 Kg
900003950	□ 10 mm	12 m / 1,62 Kg
900003951	□ 11 mm	11 m / 1,80 Kg
900003952	□ 12 mm	11 m / 2,02 Kg
900003953	□ 12,7 mm	11 m / 2,20 Kg
900003954	□ 14 mm	10 m / 2,55 Kg
900003955	□ 16 mm	10 m / 3,10 Kg

Graphit-Kohlenstoff-Packung

LATTYGRAF 6995 NG

Neue Generation von Graphit-Kohlenstoff-Packungen zur Verringerung der flüchtigen Emissionen

HERVORRAGENDE BESTÄNDIGKEIT BEI HOHEN DRÜCKEN

- SPEZIELL FÜR DIE SPEZIFISCHEN BELASTUNGEN DER INDUSTRIELLEN VENTILE UND ARMATUREN ENTWICKELT
- HOCHREINE, HOCHLEISTUNGS-GRAPHITEXPANDATPACKUNGEN, MIT REDUZIERTER REIBUNG.
- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN), UM DIE BAUTEILE DER ARMATUREN NACHHALTIG ZU SCHÜTZEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 400 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
Geschwindigkeit : < 1 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus hochreinen Graphitexpandatgarnen (>99,5%C) mit Inconelgarnen überzogen, imprägniert mit einer hochreinen Graphitmischung (>99,5%C), angereichert mit einem Mittel, welches den Reibungskoeffizient verbessert. LATTYgraf 6995 NG enthält ein in einem exklusiven Verfahren entwickelten Korrosionsschutzmittel, um der Ventilschnecke, dem Stopfbuchsengehäuse und der Stopfbuchse unbegrenzten Schutz zu bieten. Wichtig: LATTYgraf 6995 NG empfiehlt sich als Anti-Extrusionsringe beim Einbau mit LATTYgraf EF NG oder LATTYflon 3265 LM

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900003965	□ 4 mm	12 m / 0,34 Kg
900003966	□ 5 mm	12 m / 0,55 Kg
900003967	□ 6 mm	12 m / 0,69 Kg
900003968	□ 6,35 mm	12 m / 0,77 Kg
900003969	□ 8 mm	12 m / 1,21 Kg
900003970	□ 9,5 mm	9 m / 1,25 Kg
900003971	□ 10 mm	9 m / 1,33 Kg
900003972	□ 11 mm	9 m / 1,55 Kg
900003973	□ 12 mm	9 m / 1,92 Kg
900003974	□ 12,7 mm	9 m / 2,02 Kg
900003975	□ 14 mm	6 m / 1,59 Kg
900003976	□ 16 mm	6 m / 1,98 Kg
900003977	□ 18 mm	6 m / 2,48 Kg

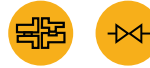
Graphit

LATTYGRAF 8945 BS

Anti-Extrusionsringe für Armaturen

ANTI-EXTRUSIONSRINGE (OBERTEIL UND UNTERTEIL) AUS GRAPHITEXPANDAT

- GERINGE REIBUNGSWIRKUNG
- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 400 bar
Temperatur : -200 °C bis 650°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus reinem Graphitexpandatgarn mit Inconel. Enthält ein Korrosionsschutzmittel Die verwendeten Materialien und das Herstellungsverfahren erlauben es, einen sehr niedrigen Halogen- und Schwefelgehalt zu erzielen. Durch die Geflechtstruktur eignet sich diese Packung für den Einsatz am Oberteil und Unterteil (Anti-Extrusion)

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900018810	□ 3,5 x 3,5 mm	4 x 10 m
900018811	□ 4 x 4 mm	4 x 10 m
900018812	□ 5 x 4 mm	4 x 10 m
900018813	□ 6 x 4 mm	4 x 10 m
900018814	□ 7 x 5 mm	2 x 10 m
900018815	□ 8 x 5 mm	2 x 10 m
900018816	□ 10 x 5 mm	2 x 10 m
900018817	□ 11 x 7 mm	10 m
900018818	□ 12 x 7 mm	10 m
900018819	□ 14 x 7 mm	10 m
900018820	□ 16 x 10 mm	10 m

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0177

STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

Graphitexpandat-Packung ringe

LATTYGRAF EF NG

Neue Generation von reinem Graphit mit reduzierter Reibung

RINGE AUS 99,5%-REINEM GRAPHIT. VERMINDERUNG DER REIBUNG GEWÄHRLEISTET!

- GEGEN BEDEUTENDE DRUCK- UND TEMPERATURÄNDERUNGEN BESTÄNDIG
- REDUZIERTER BEDIENUNGSaufWAND



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 2000 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Diese neuen 99,5%-reinen Graphitringe wurden von der LATTY R&D-Abteilung entwickelt, um den speziellen Bedürfnissen der Erdölindustrie entgegenzukommen. Auch mit einem exklusiven LATTY Korrosionsschutzmittel versehen, wurden diese Ringe zur Verbesserung des Reibungskoeffizients entwickelt.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

Graphitexpandatband oder -ringe

LATTYGRAF E1

Gepresste Ringe oder Band aus hochreinem Graphitexpandat

GEPRESSTE RINGE ODER BAND AUS HOCHREINEM GRAPHITEXPANDAT

- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN)
- ANWENDUNG FÜR INDUSTRIELLE ARMATUREN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 600 bar
Temperatur : 0 °C bis 600°C

ZUSAMMENSETZUNG

Hochreines Graphitexpandat, ohne Bindemittel. Temperaturbeständigkeit bis 3000°C (in inerter Atmosphäre). Gepresste Dichtungsringe aus 99,85%-reinem Graphitexpandat ohne Bindemittel. Diese Ringe enthalten ein Korrosionsschutzmittel bestehend aus fein verteiltem Zinkpulver, das die Ventilspindel und den Einbauraum für die Packungen vor Korrosion schützt. Sehr niedriger Reibungsgrad, sehr hohe Selbstschmierfähigkeit, gute chemische Trägheit und hohe Wärmeleitfähigkeit.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und -dampf

Artikelcode	Größe	Beschreibung
05156212	12,5 mm	20 m
05156225	25,0 mm	20 m

Graphitexpandatband oder -ringe

LATTYGRAF E

Gepresste Ringe Band aus hochreinem Graphitexpandat, für industrielle Armaturen

GEPRESSTE RINGE ODER BAND AUS HOCHREINEM GRAPHITEXPANDAT

- ANWENDUNG FÜR INDUSTRIELLE ARMATUREN
- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 600 bar
Temperatur : 0 °C bis 600°C

ZUSAMMENSETZUNG

Hochreines Graphitexpandat, ohne Bindemittel. Temperaturbeständigkeit bis 3000°C (in inerter Atmosphäre). Gepresste Dichtungsringe aus 99,85%-reinem Graphitexpandat ohne Bindemittel oder Additive. Sehr niedriger Reibungsgrad, sehr hohe Selbstschmierfähigkeit, gute chemische Trägheit und hohe Wärmeleitfähigkeit.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Hochtemperaturmedien und Dampf

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
05106212*	12,5 mm	20 m
05106225*	25,0 mm	20 m

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

DIENSTLEISTUNGEN

DICHTUNGSSCHNEIDER: EIN KNOW-HOW (Siehe Seite 206)

DIENSTLEISTUNGSMERKMALE: SCHNEIDEN UND VERTRIEB VON DICHTUNGEN IN JEDEM BELIEBIGEN WERKSTOFF UND JEDER BELIEBIGEN FORM.

Jeder Dichtungsschneider verfügt über Produktionsanlagen wie z.B.:

- Schneideplotter
- automatische oder manuelle Pressen
- leistungsfähige digitale Werkzeuge



206

WARTUNGSWERKZEUGE

SCHNEIDEWERKZEUGKOFFER (Siehe Seite 216)

Die grosse Anzahl von Ausstechern deckt sehr viele Möglichkeiten zum Schneiden von Ringdichtungen von 3 bis 50 mm (in Schritten von 2 mm ab 4 mm) ab.

Der Koffer enthält:

- 1 Stanzformträger
- 25 Stanzformen



216

PTFE-Packung

LATTYFLON 3206 SO

sauerstoffgeeignete Packung

PRODUKT SPECIFISCH FÜR SAUERSTOFF-ANWENDUNGEN.

- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT
- VÖLLIGE CHEMISCHE TRÄGHEIT



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
 Temperatur : -200 °C bis 300 °C
 Geschwindigkeit : < 5 m/s
 pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen, mit PTFE imprägniert und weiter zur völligen Sauerstoffkompatibilität behandelt.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien, mit Ausnahme von abrasiven Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
31449	□ 5 mm	25 m / 0,95 Kg
31353	□ 6 mm	20 m / 1,06 Kg
31414	□ 8 mm	15 m / 1,45 Kg
33275	□ 10 mm	12 m / 1,72 Kg
33276	□ 12 mm	11 m / 2,30 Kg
33277	□ 14 mm	10 m / 3,00 Kg
31584	□ 16 mm	10 m / 4,00 Kg
30484*	□ 18 mm	10 m / 5,00 Kg
30568	□ 19 mm	10 m / 5,10 Kg
31667	□ 20 mm	10 m / 5,60 Kg

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
 ARMATUREN

PTFE-Packung

LATTYFLON 3206 S

Packung für statische Anwendungen

CHEMISCHETRÄGHEIT VOM PTFE FÜR STATISCHE ANWENDUNGEN

- SEHR NIEDRIGER REIBUNGSKOEFFIZIENT
- EINFACH ZU BEDIENENDE VENTILSPINDEL
- TROCKENE PACKUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
Temperatur : -200 °C bis 300 °C
Geschwindigkeit : < 5 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen. Trockene Packung.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Chemisch angreifende Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100250	□ 4 mm	35 m / 1,02 Kg
00100251	□ 5 mm	25 m / 1,04 Kg
00100252	□ 6 mm	20 m / 1,21 Kg
00101104*	□ 6,35 mm	20 m / 1,36 Kg
00100254	□ 8 mm	15 m / 1,55 Kg
00100255	□ 9,5 mm	12 m / 1,74 Kg
00100256	□ 10 mm	12 m / 1,94 Kg
00100258	□ 12 mm	11 m / 2,51 Kg
00100259	□ 12,7 mm	11 m / 2,80 Kg
00100260	□ 14 mm	10 m / 3,20 Kg
00100262	□ 16 mm	10 m / 4,32 Kg
00100702	□ 20 mm	10 m / 6,59 Kg
00100703*	□ 22 mm	10 m / 7,8 Kg
00100704*	□ 25,4 mm	10 m / 10 Kg

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0183

STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

PTFE-Packung

LATTYFLON 3260 LM

Packung für industrielle Armaturen

SPEZIELL FÜR REGELVENTILE ENTWICKELT.

- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 300 bar
 Temperatur : -100 °C bis 300°C
 Geschwindigkeit : < 1 m/s
 pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus einem geflochtenen Kern aus PTFE-
 imprägnierten Kohlenstoffgarnen und einer Ummantelung aus
 geflochtenen und geschmierten PTFE-Garnen. Ihre elastische
 Verbundstruktur gewährleistet abdichtende Wirkung bei niedrigen
 Anzugsdrehmomenten bei einem reduzierten Bedienungsaufwand
 und niedrigeren Hysterese.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
00101597	□ 4,7 x 5 mm	25 m / 0,98 Kg
00101598	□ 6,5 x 6,5 mm	20 m / 1,28 Kg
00101595	□ 9,2 x 10 mm	12 m / 1,60 Kg
00101596	□ 8,0 x 8,5 mm	15 m / 1,52 Kg
00101599	□ 16 x 16 mm	10 m / 3,90 Kg
00101594	□ 12,5 x 13,2 mm	11 m / 2,52 Kg

PTFE-Packung

LATTYFLON 3265 LM

Gewährleistete Reduzierung der Reibungen bei Ihren industriellen Armaturen

REDUZIERUNG DER REIBUNG UM MEHR ALS 30%

- SPEZIFISCH FÜR DIE BESONDEREN ANFORDERUNGEN BEI DEN REGELVENTILEN
- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN), UM DIE BAUTEILE DER ARMATUREN NACHHALTIG ZU SCHÜTZEN
- REDUZIERTER BEDIENUNGS-AUFWAND, MINIMALE HYSTERESE
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 80 bis 300 bar
Temperatur : -100 °C bis 300°C
Geschwindigkeit : < 1 m/s
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus einem geflochtenen Kern aus PTFE-impregnierten Kohlenstoffgarnen und einer Ummantelung aus geflochtenen und geschmierten PTFE-Garnen. Ihre elastische Verbundstruktur gewährleistet abdichtende Wirkung bei niedrigen Anzugsdrehmomenten bei einem reduzierten Bedienungsaufwand und niedrigeren Hysterese. LATTYflon 3265LM enthält ein in einem exklusiven Verfahren entwickeltes Korrosionsschutzmittel, um der Ventilspindel, dem Stopfbuchsengehäuse und der Stopfbuchse unbegrenzten Schutz zu bieten.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900003989	□ 4,7 x 5 mm	25 m / 0,98 Kg
900003990	□ 6,5 x 6,5 mm	20 m / 1,28 Kg
900003991	□ 8,0 x 8,5 mm	15 m / 1,52 Kg
900003992	□ 9,2 x 10 mm	12 m / 1,60 Kg
900003993	□ 12,5 x 13,2 mm	11 m / 2,52 Kg
900003994	□ 16,0 x 16 mm	10 m / 3,90 Kg

PTFE-Packung

LATTYFLON 3265 FR

Gewährleistete Reduzierung der Reibungen bei Ihren industriellen Armaturen

REDUZIERUNG DER REIBUNG UM MEHR ALS 30%

- SPEZIFISCH FÜR DIE BESONDEREN ANFORDERUNGEN BEI DEN REGELVENTILEN
- ENTHÄLT EIN KORROSIONSSCHUTZMITTEL (LATTY-EXKLUSIVES VERFAHREN), UM DIE BAUTEILE DER ARMATUREN NACHHALTIG ZU SCHÜTZEN
- REDUZIERTER BEDIENUNGS-AUFWAND, MINIMALE HYSTERESE
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck: 80 bis 300 bar
Temperatur: -100 °C bis 300°C
Geschwindigkeit: < 1 m/s
pH: 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus einem geflochtenen Kern aus PTFE-imprägnierten Kohlenstoffgarnen und einer geflochtenen Ummantelung aus imprägnierten und geschmierten PTFE-Garnen. Ihre elastische Verbundstruktur gewährleistet abdichtende Wirkung bei niedrigen Anzugsdrehmomenten bei einem reduzierten Bedienungsaufwand und niedrigeren Hysterese. LATTYflon 3265 FR enthält ein in einem exklusiven Verfahren entwickeltes Korrosionsschutzmittel, um der Ventilspindel, dem Stopfbuchsengehäuse und der Stopfbuchse unbegrenzten Schutz zu bieten.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
900010352	□ 4 x 4 mm	35 m
900010359	□ 4,7 x 5 mm	25 m
900010353	□ 6,5 x 6,5 mm	20 m
900010350	□ 8 x 8,5 mm	15 m
900010361	□ 9,2 x 10 mm	12 m
900010354	□ 10 x 10 mm	12 m
900010355	□ 11 x 11 mm	11 m
900010356	□ 12 x 12 mm	11 m
900010362	□ 12,5 x 13,2 mm	11 m
900010357	□ 14 x 14 mm	10 m
900010358	□ 16 x 16 mm	10 m

Kunststoffpackung

LATTYTEX 2761

Graphitierte Packung

NIEDERDRUCK-ANWENDUNGEN

- ANWENDUNGEN BEI DREHMASCHINEN UND INDUSTRIELLEN ARMATUREN
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
Temperatur : -50 °C bis 260 °C
Geschwindigkeit : < 15 m/s
pH : 1 - 13

ZUSAMMENSETZUNG

Packung bestehend aus technischen Polyacrylgarnen. Die Garne werden einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang mit einer Mischung von Graphit und speziellen Schmiermitteln nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Mittelmäßig angreifende Medien



Artikelcode	Größe	Beschreibung
00101758	□ 4 mm	47 m / 1,17 Kg
00101759	□ 5 mm	35 m / 1,29 Kg
00101760	□ 6 mm	30 m / 1,47 Kg
00101762	□ 8 mm	15 m / 1,30 Kg
00101763	□ 9,5 mm	12 m / 1,50 Kg
00101764	□ 10 mm	12 m / 1,65 Kg
00101765	□ 11 mm	11 m / 1,70 Kg
00101766	□ 12 mm	11 m / 2,21 Kg
00101767	□ 12,7 mm	11 m / 2,51 Kg
00101768	□ 14 mm	10 m / 2,60 Kg
00101769	□ 15 mm	10 m / 2,90 Kg
00101770	□ 16 mm	10 m / 3,45 Kg
00101771	□ 18 mm	10 m / 4,34 Kg
00101772	□ 19 mm	10 m / 4,58 Kg
00101773	□ 20 mm	10 m / 5,37 Kg
00101774	□ 22 mm	10 m / 6,10 Kg
00101775	□ 25,4 mm	10 m / 8,20 Kg
00101778	□ 30 mm	10 m / 11,77 Kg

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0187

STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

Aramid-Packung

LATTYFLON 4757

Packung für wechselnde, drehende oder statische Anwendungen

PACKUNG FÜR WECHSELNDE, DREHENDE ODER STATISCHE ANWENDUNGEN

- HOHE ELASTIZITÄT, EINFACHE MONTAGE EIGNET SICH FÜR JEDE ART DES EINSATZES
- VORTEILE VOM GRAPHITIERTEM PTFE UND VOM ARAMID, SELBSTSCHMIEREND
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 1800 bar
Temperatur : -200 °C bis 300 °C
Geschwindigkeit : < 22 m/s
pH : 2 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Mischgarnpackung: die Kanten bestehen aus 100% Aramidgarnen, die einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert werden. Gleitflächen aus 100% graphitisiertem PTFE. Beim Flechtvorgang werden die Garne mit einer Mischung von PTFE und neutralem Schmiermittel nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100848	□ 6 mm	20 m / 1,20 Kg
00101618*	□ 6,35 mm	20 m / 1,34 Kg
00100653	□ 8 mm	15 m / 1,30 Kg
00101054*	□ 9,52 mm	12 m / 1,48 Kg
00100654	□ 10 mm	12 m / 1,63 Kg
00100655	□ 12 mm	11 m / 2,25 Kg
00101545	□ 12,7 mm	11 m / 2,47 Kg
00100656	□ 14 mm	10 m / 2,86 Kg
50976	□ 15 mm	10 m / 3,31 Kg
00101547	□ 16 mm	10 m / 3,83 Kg
00101413	□ 18 mm	10 m / 4,92 Kg
00101471	□ 19 mm	10 m / 5,54 Kg
00101756	□ 20 mm	10 m / 5,74 Kg
00101701	□ 22 mm	10 m / 6,80 Kg
00101700	□ 25,4 mm	10 m / 9,44 Kg

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

Aramid-Packung

LATTYFLON 4758

Leistungsstark bei wechselnden Bewegungen

GUTE BESTÄNDIGKEIT BEI ABRASIVEN MEDIEN

- SILIKONFREIE PACKUNG
- SELBSTSCHMIEREND
- EXKLUSIVES LATTY-«FILCOAT-VERFAHREN»



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 1000 bar
Temperatur : -200 °C bis 300 °C
Geschwindigkeit : < 10 m/s
pH : 2 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Mischgarnpackung: die Kanten bestehen aus 100% Aramidgarnen, die einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert werden. Gleitflächen aus 100% silikonfrei geschmiertem PTFE. Beim Flechtvorgang werden die Garne mit einer PTFE-Mischung nochmals imprägniert.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Feststoffhaltige Medien

Artikelcode	Größe	Beschreibung
00100194	□ 4 mm	35 m / 0,84 Kg
00100195	□ 5 mm	25 m / 0,86 Kg
00100196	□ 6 mm	20 m / 1,02 Kg
00101105*	□ 6,35 mm	20 m / 1,14 Kg
00100198	□ 8 mm	15 m / 1,30 Kg
00100199	□ 9,5 mm	12 m / 1,45 Kg
00100200	□ 10 mm	12 m / 1,56 Kg
00100201	□ 11 mm	11 m / 1,89 Kg
00100202	□ 12 mm	11 m / 2,37 Kg
00100203	□ 12,7 mm	11 m / 2,61 Kg
00100204	□ 14 mm	10 m / 2,73 Kg
00100206	□ 16 mm	10 m / 3,60 Kg
00100713	□ 18 mm	10 m / 4,40 Kg
00100714	□ 19 mm	10 m / 4,90 Kg
00100715	□ 20 mm	10 m / 5,43 Kg
00100717	□ 25,4 mm	10 m / 8,94 Kg

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0189

STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

Graphit

LATTYGRAF S

Dichtung für dreifach exzentrische Prozessklappen

DICHTUNG FÜR DREIFACH EXZENTRISCHE PROZESSKLAPPEN

- ZWEI VARIANTEN ERHÄLTICH: DICHTUNG AUF DER SCHLIESSKLAPPE ODER IM VENTILKÖRPER
- REDUZIERTER REIBUNGSKOEFFIZIENT
- WIDERSTEHT BEDEUTENDEN TEMPERATURÄNDERUNGEN



BETRIEBSPARAMETER
(NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Temperatur : -200 °C 450°C

ZUSAMMENSETZUNG

Mehrlagige Schließklappendichtung bestehend aus komprimiertem Graphit und Metall. Ihre hohe elastische Erholung verleiht ihr ausgezeichnete Abdichtungseffizienz, optimale Zuverlässigkeit und reduzierte Wartung. Die Dichtung LATTYgraf S erfüllt die Anforderungen von extremen Anwendungen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Kryogenik, Gas, Flüssigkeit oder Dampf

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

GRAPHIT

LATTYGRAF REFLEX

Hochleistungs-Graphitdichtungsmaterial für Hochtemperatur- und Hochdruckanwendungen

PATENTIERTE VERBUNDDICHTUNG, MIT DRUCKBEGRENZERN

- SCHWERE KERNKRAFT- ODER INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN (600° / 500 bar)
- FÜR SCHRAUBFLANSCHVERBINDUNGEN
- DRUCKBEGRENZER ZUR SICHERHEIT DER INSTALLATION



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 500 bar
Temperatur : -200 °C bis 600 °C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Patentierter Verbunddichtung bestehend aus einem massiven Graphitexpandatdichtungsring, der zwischen zwei nichtrostenden Stahlringen gepresst wird. Diese beiden Ringe dienen als Druckbegrenzer. Die Besonderheit dieser Dichtung liegt in der Metall-/Metallberührung. Im Betrieb schützt der Druckbegrenzer die Dichtung vor mechanischen Beanspruchungen, die von den Rohrleitungen übermittelt werden, indem er sie absorbiert sowie vor scharfen Temperaturwechseln, usw. LATTYgraf REFLEX bleibt dicht, auch unter extremen und schwankenden Druck- und Temperaturbedingungen. Ausgezeichnetes Rückstellvermögen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0191

STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

Graphit

GRAPHITEXPANDAT-RINGE

Graphitexpandat-Ringe

GRAPHITEXPANDAT-RINGE, SPECIFISCH FÜR INDUSTRIELLE ARMATUREN

- NIEDRIGER ANZUWENDENDER ANPRESSDRUCK ZUR OPTIMALEN ABDICHTUNG
- EINFACHE MONTAGE UND DEMONTAGE
- MONTAGE AUCH BEI UNEBENEN ODER BESCHÄDIGTEN FLANSCHFLÄCHEN
- ERHÖHTE ZUVERLÄSSIGKEIT. VERHINDERT DIE KORROSION BEI DEN ANLAGEN



BETRIEBSPARAMETER
(NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 1000 bar
Temperatur : -200 °C bis 650°C

ZUSAMMENSETZUNG

Die LATTY Ringe werden aus hochreinem Graphitexpandat ohne Bindemittel hergestellt. Ihre Beständigkeit kann 650°C erreichen. Diese Ringe weisen eine gute chemische Trägheit und eine sehr hohe Wärmeleitfähigkeit. Sie enthalten ein Korrosionsschutzmittel, das die Integrität der Anlagen gewährleistet. Dieses passive Korrosionsschutzmittel baut zwischen den Ventilkomponenten und den Graphitringen eine schützende Beschichtung auf, welche den Kontakt zwischen den beiden elektrizitätserzeugenden Werkstoffen und somit die Korrosion verhindert. Dieses Korrosionsschutzmittel garantiert den nachhaltigen Schutz Ihrer Anlagen

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

Graphitexpandat

LATTYGRAF BA

Graphitexpandat-Autoklavring

EINFACHE DEMONTAGE, NICHT HAFTEND, UNREGELMÄSSIGE OBERFLÄCHEN WERDEN VERTRAGEN

- AUTOKLAVRINGE MIT ODER OHNE EINFASSUNG
- GEEIGNET FÜR NIEDERDRUCKBEDINGUNGEN. DIE VENTILKOMPONENTEN WERDEN NICHT BESCHÄDIGT.
- VERHINDERN DIE KORROSION BEI DEN ANLAGEN
- NIEDRIGER ANZUWENDENDE ANPRESSDRUCK ZUR OPTIMALEN ABDICHTUNG



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 250 bar
Temperatur : 0 °C bis 600°C

ZUSAMMENSETZUNG

Ringe, gepresst, aus verschiedenen Graphitexpandatgütern, mit oder ohne Stahl-Anti-Extrusionseinfassung. Einfache Demontage (nicht haftend), die Autoklavringen vertragen unregelmäßigen Oberflächen. Geeignet für Niederdruckbedingungen. Das Ventilgehäuse wird nicht beschädigt. Verschiedene Profile. Erhältliche Durchmesser von 60 mm (PN 250 bar) bis 1000 mm (PN 160 bar).

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0193

STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

GRAPHIT

LATTYGRAF EFMC @

Verstärktes Graphitdichtungsplatte zum statischen Abdichten

MEHRLAGIGES REINES GRAPHITEXPANDAT-DICHTUNGSMATERIAL, MIT KORROSIONSSCHUTZ BEHANDELT

- HOCHREINER GRAPHIT (99, 85%)
- MEHRLAGIGES DICHTUNGSMATERIAL, MIT SPIESSBLECHEN AUS NICHTROSTENDEM STAHL. DER GRAPHIT UND DIE EINLAGEN AUS NICHTROSTENDEM STAHL HAFTEN OHNE VERKLEBUNG ZUSAMMEN
- EINFACHES SCHNEIDEN
- LATTYGRAF EFMC BS, VERSION PMUC



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 650 bar
 Temperatur : -210 °C bis 650°C
 pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Graphitplatte bestehend aus mehreren dünnen Metalleinlagen von hochreinem Graphitexpandat in Verbindung mit Platten aus nichtrostendem Stahl, welche speziell vorgesehen sind, um ein besseres Haften des Graphits ohne Verklebung zu erzielen. Dieser Zusammenbau durch Verklammerung ermöglicht es dem Produkt, die wirklichen Eigenschaften des flexiblen Graphits zu bewahren, und erleichtert die Handhabung der Platten sowie die Herstellung von gestanzten Dichtungen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien mit Ausnahme von stark oxidierenden Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
82762*	1,5 mm	1 m x 1 m
84373*	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
82763*	2 mm	1 m x 1 m
84374*	2 mm	1,5 m x 1,5 m
82764	3 mm	1 m x 1 m
84375	3 mm	1,5 m x 1,5 m
82765	4 mm	1 m x 1 m
84376	4 mm	1,5 m x 1,5 m

* nur auf Anfrage hergestellt

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
 ARMATUREN

Graphitexpandtringe

LATTYGRAF EBST

Graphitexpandat-Band, für industrielle Armaturen

RINGE AUS HOCHREINEM GRAPHITEXPANDAT

- PERMANENTES KORROSIONSSCHUTZMITTEL
- SPEZIFISCH FÜR KERNKRAFTANWENDUNGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck: 0 bis 600 bar
Temperatur: 0 °C bis 3000 °C

ZUSAMMENSETZUNG

Hochreines Graphitexpandat, ohne Bindemittel. Sehr niedriger Reibungsgrad, sehr hohe Selbstschmierfähigkeit, gute chemische Trägheit und hohe Wärmeleitfähigkeit.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe, von stark oxidierenden Medien.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
68033	□ 12,5 x 0,5 mm	16 ml
900018821	□ 20 x 0,5 mm	16 ml
68035	□ 25 x 0,5 mm	24 ml
68036	□ 30 x 0,5 mm	24 ml
900018822	□ 45 x 0,5 mm	30 ml

*** Auf Bestellung, kontaktieren Sie uns**

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.

0195

**STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN**

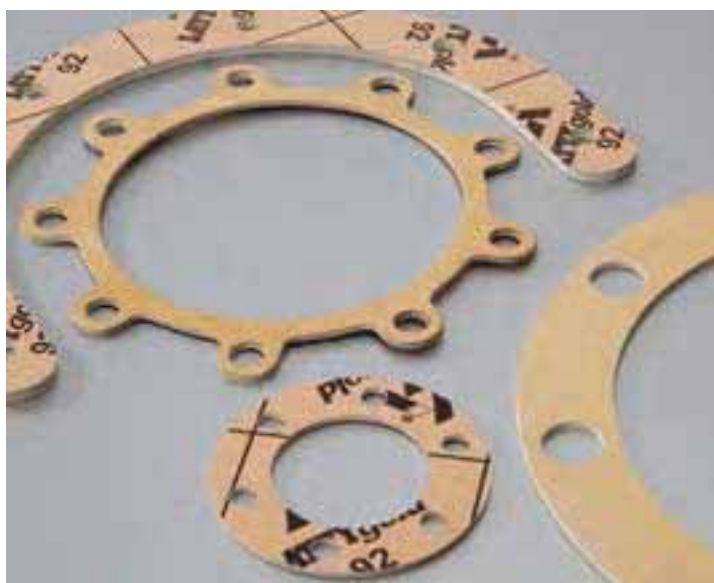
Aramid

LATTYGOLD 92

Mehrzweck-Aramid-Dichtungsplatte zum statischen Abdichten

SEHR GUTES VERHALTEN BEI MECHANISCHEN, THERMISCHEN UND CHEMISCHEN BELASTUNGEN

- ANTIHAFTBEHANDLUNG AUF BEIDEN SEITEN
- GESCHMEIDIGE PLATTE, DIE SICH ZUM SCHNEIDEN EIGNET
- HOHES RÜCKSTELLVERMÖGEN



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 100 bar
 Temperatur : 0 °C bis 440°C

ZUSAMMENSETZUNG

Dichtungsmaterial aus Kunststofffasern, die mit einer Mischung von NBR-SBR Elastomeren zusammengebunden und als Platten komprimiert werden. Achtung ! In Einsatz wasserdampf max 160°C.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
21734	0,5 mm	1 m x 1,5 m
46349	0,5 mm	1,5 m x 2 m
27688	0,8 mm	1,5 m x 2 m
26221	0,8 mm	1 m x 1,5 m
2141151	1 mm	1 m x 1,5 m
28898	1 mm	1,5 m x 2 m
40210	1 mm	1,5 m x 1,5 m
21471151	1,5 mm	1 m x 1,5 m
27689	1,5 mm	1,5 m x 2 m
40337	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
21421151	2 mm	1 m x 1,5 m
26041	2 mm	1,5 m x 2 m
40338	2 mm	1,5 m x 1,5 m
21431151	3 mm	1 m x 1,5 m
27690	3 mm	1,5 m x 2 m
39897	3 mm	1,5 m x 1,5 m
24821	4 mm	1 m x 1,5 m
50025	4 mm	1,5 m x 2 m

PTFE

LATTYFLON 94 L

Modifiziertes PTFE-Dichtungsplatte, gefüllt für den industriellen Einsatz zum statischen Abdichten

MODIFIZIERTES PTFE-DICHTUNGSMATERIAL, HOHE MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT

- HOHES RÜCKSTELLVERMÖGEN UND NIEDRIGE ERHOLUNG
- VERRINGERTE DURCHLÄSSIGKEIT UND FLEXIBILITÄT, DIE DAS SCHNEIDEN UND DIE VORBEREITUNG ERLEICHTERT
- MULTIDIREKTIONELLE FASERN, DIE EINE HERVORRAGENDE DAUERSTANDGFESTIGKEIT GEWÄHRLEISTEN
- ISOTROPISCHE STRUKTUR



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 80 bar
Temperatur : -210 °C bis 260°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Modifiziertes PTFE-Dichtungsplatte. Seine isotropische Struktur erlaubt eine hohe Dauerstandfestigkeit und sein Rückstellvermögen gewährleistet eine hohe Abdichtfähigkeit.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien. Einschränkung: nicht mit fluorhaltigen Gasen oder schmelzenden Alkalimetallen anwenden.

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



Artikelcode	Größe	Beschreibung
72477	0,5 mm	1,5 m x 1,5 m
69536	1 mm	1,5 m x 1,5 m
56306	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
56307	2 mm	1,5 m x 1,5 m
58754	3 mm	1,5 m x 1,5 m

GRAPHIT

LATTYFLEX

Spiraldichtung aus Graphit und nichtrostendem Stahl

ABDICHTUNG UNTER EXTREMEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

- HOHER BELASTUNGENAUSGLEICH, EFFIZIENTE ABDICHTUNG, AUCH UNTER HÄUFIGEN DRUCKSCHWANKUNGEN
- DIE ROBUSTE BAUWEISE GARANTIERT DIE STABILITÄT UND DIE ABDICHTUNGSFÄHIGKEITEN
- AUCH BEI LEICHT KORRODIERTEN ODER VERFORMTEN FLÄCHEN EINSETZBAR



BETRIEBSPARAMETER (NICHT GLEITZEITIG AUFTRETEND)

Druck : 0 bis 350 bar
Temperatur : -200 °C bis 1000°C
pH : 0 - 14

ZUSAMMENSETZUNG

Die Spiraldichtungen sind spezielle, halbmetallische Dichtungen mit sehr gutem mechanischen Widerstand unter hohem Druck. Sie eignen sich insbesondere für Anwendungen bei extremen Betriebsbedingungen.

INDUSTRIE BEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

Alle Medien: Wasser, Dampf, Gas, Kohlenwasserstoffe

RICHTLINIEN, NORMEN UND ZULASSUNGEN



* Auftragsproduktion

Die Temperatur, der Druck und die maximale in diesem Dokument gegebenen Geschwindigkeit kann nicht in irgendeiner Weise verbunden sein.



STATISCHES ABDICHTEN
ARMATUREN

AUSBILDUNG

MESS- UND PRÜFLABOR FÜR DIE ZULASSUNG DER VENTILE VON HERSTELLERN (siehe Seite 208)

Die Arbeiten unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung beziehen sich auf die Suche nach jeder Dichtungsart, die gegen bedeutende Druck- und Temperaturschwankungen widerstandsfähig ist sowie nach neuen Gleitflächen.

Sie ist aber auch darauf ausgerichtet, den neuen Anforderungen und den gültigen Normen und Richtlinien zu entsprechen.



208

ZULASSUNGEN DER AUSRÜSTUNGEN: In Zusammenarbeit mit den Herstellern

Unser Prüflabor, mit über 500 qm Fläche, ist so ausgestattet, dass es in der Lage ist, den neuen Vorschriften unserer Kunden – Betreiber oder Hersteller – entgegen zu kommen.

Die Anlagen zahlreicher Hersteller werden uns zur Durchführung der Zulassungen nach ISO 15848-1 (Regelventile, Auf- und Zuventile von 1" bis 10" und für Druckklassen von 150 bis 2500 lbs) anvertraut.

AUSBILDUNGSMODULE (siehe Seite 202)

ZIELE: DIE VERSCHIEDENEN LECKAGEFORMEN VERSTEHEN UND BEHANDELN

Abdichtung bei Schraubverbindungen: gestanzte Dichtungen, gepresste Graphitexpandatdichtungen zum statischen Abdichten in der Kessel- und Rohrbauindustrie.



202

VORTEILE

- DIE VERSCHIEDENEN LECKAGEFORMEN VERSTEHEN
- EIN LASTENHEFT ZUR EMPFEHLUNG EINES DICHTUNGSSYSTEMS ERSTELLEN
- EINE DICHTUNGSLÖSUNG JE NACH BETRIEBSBEDINGUNGEN AUSWÄHLEN
- DER ERWERB GUTER HANDWERKLICHER REGELN FÜR DIE MONTAGE UND DIE WARTUNG EINER ABDICHTUNG AUF UNSEREN LEHRSTÄNDEN, DIE MIT INSTRUMENTEN AUSGESTATTET SIND
- AUSBILDUNGEN AN UNSEREM HERSTELLUNGORT MIT BESICHTIGUNG DER ANLAGEN
- AUSBILDUNG VOR ORT MÖGLICH

A photograph of a worker in a blue uniform and safety glasses operating a large industrial machine. The machine has a large, cylindrical, metallic component being lifted or moved. The scene is overlaid with a yellow semi-transparent area on the right side. The worker is looking upwards and to the right, with his hands on a control panel. The background shows industrial structures and a bright light source.

Dienstleistungen

**GROUPE
LATTY®**

DIENSTLEISTUNGEN

Unser Know-How im Abdichtungsbereich erlaubt es uns, Sie bei Ihren Projekten zu begleiten und Ihnen Hilfestellung bei den Dichtungslösungen anzubieten.

Wir stellen Ihnen folgende Dienstleistungen zur Verfügung:

Technische Ausbildungen in der industriellen Abdichtung	202
Service vor Ort	203
Bewertung	204
Überholung von Gleitringdichtungen	205
Schneiden, ein Know-how	206
Dienstleistungen, Untersuchungen und Forschungen	207
Zulassungen der Abdichtungen	208



TECHNISCHE AUSBILDUNGEN IN DER ABDICHTUNG

Als anerkannte Ausbildungseinrichtung veranstaltet GROUPE LATTY jedes Jahr zahlreiche Ausbildungsmodule, die zur Auswahl der Abdichtungslösungen bestimmt sind. Deren Schwergewicht liegt in der Umsetzung der Montage und in bewährten Verfahren, welche die Sicherheit Ihres Personals und die Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen gewährleisten.

Ziel dieser Ausbildungsmodule ist es, die verschiedenen Leckageformen bei folgenden Dichtungen zu verstehen und zu behandeln:

- **Abdichtung bei drehenden Maschinen:** Gleitringdichtungen und Packungen zum dynamischen Abdichten der Pumpen oder Rührprozesse.
- **Abdichtung bei Industriellen Armaturen:** Packungen, Ringe und Flachdichtungen zum halbstatischen Abdichten.
- **Abdichtung bei Schraubverbindungen:** Gestanzte Dichtungen, gepresste Graphitexpandatdichtungen zum statischen Abdichten in der Kessel- oder Rohrbauindustrie.

VORTEILE

- Die verschiedenen Leckageformen verstehen
- Ein Lastenheft zur Empfehlung eines Dichtungssystems erstellen
- Eine Dichtungslösung je nach Betriebsbedingungen auswählen
- Der Erwerb guter handwerklicher Regeln für die Montage und die Wartung einer Dichtung auf unseren Lehrständen, die mit Instrumenten ausgestattet sind
- Ausbildungen an unserem Herstellungsort mit Besichtigung der Anlagen
- Ausbildung vor Ort möglich



BETROFFENES PERSONAL

Ingenieure, Verantwortliche oder Techniker in den folgenden Bereichen:

- Ingenieurbüro
- Wartung
- Entwicklung
- Engineering
- Produktion

MEISTBETROFFENE MÄRKTE

- Nahrungsmittel
- Chemie
- Hersteller von drehenden Maschinen oder Industrieventilen
- Serviceunternehmen (Kessel- und Rohrarbeiten, Outsourcing von Wartung, usw.)
- Petrochemie
- Pharma
- Energieerzeugung



SERVICE VOR ORT BEIM KUNDEN

Service durch Fachleute aus dem Abdichtungsbereich

Im Rahmen unseres Services betreuen wir Sie folgendermaßen:

- Bewertung der Anlagen mit Ersatzempfehlung falls erforderlich
- Vorbeugende sowie außerplanmäßige Instandhaltung
- Ausbildung beim Aufbau
- Serviceverträge
- Projektbegleitung

ALLGEMEINE WARTUNG

Unser qualifiziertes technisches Team sichert und prüft die Qualität der Anlagen und der Dichtungssysteme. Es betreut die Startphase und dokumentiert die Ergebnisse und die zu treffenden Maßnahmen, um den Betrieb zu optimieren und die Servicezeiten zu reduzieren.

Unsere Serviceverträge – verbunden oder nicht verbunden mit der Lieferung der Gleitringdichtungen – schließen, je nach Anfrage des Kunden, folgende Dienstleistungen ein:

- Bewertung und Diagnose: Erhöhte Zuverlässigkeit und Optimierung der Anlage
- Bestandsaufnahme der Anlagen und der eingebauten Dichtungen
- Technische Unterstützung innerhalb von 48 Stunden
- Standardisierung der Gleitringdichtungen und Hilfssysteme
- Ausbildung der Techniker der Kunden, um den Service zu gewährleisten und die interne Reaktionszeit zu verkürzen.
- ATEX-Richtlinie: Umgestaltung und/oder Aufrechterhaltung des Originalmaterials zur Einhaltung der Richtlinie

ANLAGEN

- Unsere Bewertungen, Gutachten, Aufbau- und Überprüfungsarbeiten gelten für jede Art von Anlagen und drehenden Maschinen:
- Pumpen, Reaktoren, Rührwerken, Mühlen, Turbinen, Mischern, Knetern, Filtern, Extrudern, Drehverbindungen, usw

MEISTBETROFFENE

- Unsere Dichtungslösungen sind in jedem Industriebereich vorhanden, und zwar mit Produkten, die die Zulassungen oder Normen für Anlagen im Betrieb erfüllen wie z.B.:

 1935/2004

 , usw.

BEWERTUNG VOR ORT

BEWERTUNG UND BERATUNG

Unsere Teams unterstützen und beraten Sie, um die Leistung Ihrer Dichtungssysteme zu erhöhen, die Wartungskosten zu senken bei Verlängerung der Serviceintervalle. Sie sind zusätzlich regelmäßig an den Besonderheiten der Industriebereiche ausgebildet, in welchen Sie die Dienstleistungen erbringen, insbesondere bei der Einhaltung der Sicherheitsregeln.

Wir bieten weitere Dienstleistungen wie z.B. die Erstellung der technischen Dokumentationen (Berechnungsunterlagen, Projekte, usw.), die **komplette Anpassung Ihrer Anlagen** (Welle, Flansch, Lager) oder die Validierungstests.



ANLAGEN

Pumpen, Reaktoren, Rührwerke, Mischer, Knetter, Mühlen, Turbinen, Filter, Extruder, Drehverbindungen, usw.

Jede Ventilart

Schraubverbindungen

MEISTBETROFFENE

Jeder Industriebereich

ÜBERHOLUNG DER GLEITRINGDICHTUNGEN

Groupe LATTY® verfügt in Frankreich und durch seine Tochtergesellschaften im Ausland über ein Netzwerk von Zentren für Service, Reparatur und Überholung.

Dieser komplette Service wird Ihnen zur Verfügung gestellt, damit Sie von unserem Know-How und unserer Beratung mit Hinblick auf die kontinuierlichen Verbesserung Ihrer Systeme profitieren können.

VORTEILE

- Bedeutender Lagerbestand in jedem Servicezentrum
- Erhöhte Lebensdauer Ihrer Ausrüstung durch die Aufarbeitung der Dichtungen
- Reduzierte Instandhaltungskosten
- Ausbildung vor Ort beim Kunden oder in unseren Geschäftsräumen

MERKMALE DER DIENSTLEISTUNG

Überholung von Standard- oder Sondergleitringdichtungen, Gehäusen, Rührwerken, usw.

Beratung und Zuverlässigkeit Ihrer Dichtungen

Begutachtung Ihrer Ausrüstung

Anpassung Ihrer Ausrüstung an die technologischen und Umwelttrends.

Empfehlung und Hilfe bei der Verbesserung der Prozesse

Identifizierung des Materials durch systematisches Eingravieren der Angebotsnummer auf der überholten Gleitringdichtung für 100%ige Rückverfolgbarkeit

Durchführung von Tests für die statische Prüfung unter Druck, bei Luft, Wasser oder kompatibelem Medium bei der Wiederinstandsetzung von Gehäusen, Doppelgleitringdichtungen, Pumpen, Rührwerken, usw.

Verpackung jeder Gleitringdichtung in Einzelbox mit individueller Etikettierung

Kostenloser, kundenbezogener und detaillierter Kostenvoranschlag für die verschiedenen Überholungsarbeiten

Gutachten einschließlich Bilder für jede Gehäuseüberholung.



MEISTBETROFFENE MÄRKTE

- Nahrungsmittel (Produktion, Verarbeitung oder Prozess)
- Kesselanlagen
- Chemie
- Kosmetik
- Energie (nuklear, thermisch, hydraulisch)
- Umwelt
- Erzgewinnung und -verarbeitung
- Papier
- Erdöl und Gas (Exploration, Produktion, Lagerung, Verarbeitung)
- Pharma
- Pumpstationen
- Färberei
- Wasserbehandlung
- **Unsere Servicezentren sind mit spezifischen Werkzeugen und Anlagen für die Reparatur und Überholung ausgestattet, um Ihren Erwartungen möglichst schnell zu erfüllen:**
- Ultraschallbad
- Fräsmaschine
- Drehmaschine
- Reinigungstisch
- Schleifmaschine
- Läppmaschine
- Ebenheitsprüfung
- Dimensionskontrolle

DICHTUNGSSTANZER: EIN KNOW-HOW

Ein nationales und internationales Netzwerk von effizienten Dichtungsstanzen

MERKMALE DER DIENSTLEISTUNG

Die Haupttätigkeit der Dichtungsstanzer besteht im Schneiden und im Vertrieb von Dichtungen in jedem beliebigen Werkstoff und jeder beliebigen Form. Groupe LATTY erbringt diese Dienstleistung über Dichtungsstanzer, seine Tochtergesellschaften oder an seinem eigenen Produktionsstandort.

Jeder Dichtungsstanzer verfügt über Produktionsanlagen wie z.B. Schneideplotter, automatische oder manuelle Pressen, welche mit leistungsfähigen digitalen Werkzeugen ergänzt werden.

Wegen der Qualität der Latty® Dichtungsplatten arbeiten die größten Auftraggeber im Vertrauen mit den Dichtungsstanzern in Industriesektoren wie z.B.:

Nahrungsmittel
Chemie
Energieerzeugung
Petrochemie
Luftfahrt
Automobil

VORTEILE

- Ausführungsqualität
- Qualität der zugelieferten Ware
- Kundennahe Dienstleistung
- Rückverfolgbarkeit
- Prototype, kleine und große Serien





Dienstleistungen, Untersuchungen und Forschungen

Erfahrung im Dienste der Kunden

Ein Teil der hergestellten Dichtungsprodukte erfordert eine spezifische Untersuchung oder Tests wegen der Anwendung oder der Umgebung in welcher sie eingebaut werden sollen. Deshalb arbeiten unsere technischen Teams täglich in enger Zusammenarbeit mit den Kunden im Vorfeld der Projekte.

Untersuchungen und Forschungen können auch mit den Herstellern von drehenden Maschinen oder Industrieventilen vorgenommen werden, um die am Prozess oder für die Anlage bestens angepasste Dichtungslösung herauszufinden.

Ausrichtung und Märkte

Reduzierung der umweltverschmutzenden flüchtigen Emissionen
Energieeinsparung
Verminderung der Reibungen
Reduzierung des Wasserverbrauchs
Beseitigung der Korrosion
Sicherheit von Personen und Gütern

ANLAGEN

Unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung verfügt über zahlreiche Mittel:

Prüfstände für Packungen

- Reibungs- und Dauerhaftigkeitsprüfungen
- Prüfung der thermischen Schockbeständigkeit
- Prüfungen auf spezifischen Hochdruck-, Hochtemperatur- und Hochgeschwindigkeits-Prüfständen

Chemische Analyse

- Prüfungen bei den Anlagen selbst (Ventilen, Pumpen, usw.)

- Diverse Ausrüstungen für die Fehleranalyse (Chromatographie, 3D-Elektronenmikroskop, usw.)

Prüfstände für Gleitringdichtungen

- Prüfungen bei sehr hoher Geschwindigkeit, Temperatur, usw.

- Dauerhaftigkeitsprüfungen

- Thermoschocks

Prüfstände für Drehverbindungen

- Dichtigkeitsprüfung bei Luft, Stickstoff, usw.

Prüfstände für Flachdichtungen

- Hochdruck-, Hochtemperaturprüfungen

- Prüfungen bei Gas oder Flüssigkeit

- Prüfungen unter Pressen oder mit Flanschverbindungen

ZULASSUNGEN DER DICHTUNGEN FÜR INDUSTRIEVENTILE

Die Arbeiten unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung beziehen sich auf:

- Suche nach jeder Dichtungsart, die gegen bedeutende Druck- und Temperaturschwankungen beständig ist
- Reduzierung der Reibungen
- Reduzierung der flüchtigen Emissionen
- Entwicklung von Antworten auf die neuen Anforderungen, geltenden Normen und Richtlinien
- Sicherheit des Personals und der Güte

VORTEILE

- Zulassungen werden von zertifizierten Stellen erteilt.
- Zusammenarbeit mit Experten für Abdichtung
- Energiegewinn durch die Auswahl der den Kundenansprüchen angepassten Lösungen: Reduzierter Reibungskoeffizient, Korrosionsverhinderung, Eignung für Nahrungsmittel, usw.
- Angepasste technische Ausbildungen

ANLAGEN

Unser Prüflabor verfügt über mehr als 15 Prü fzellen, welche mit folgenden Präzisionsmessgeräten ausgestattet sind:

- Druck: Vakuum bis 650 bar
- Temperatur: -200°C bis 650°C
- mehrere Helium-Massenspektrometer zum Messen von Leckagen
- Pressen mit einer Druckleistung von 5.500 kN für Zertifizierung Tests von Flachdichtungen bei extremen Druck- und Temperaturbedingungen

MEISTBETROFFENE

Die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit den Herstellern hat sie dazu gebracht, uns ihre Ventile zu überlassen, um Zulassungen nach ISO 15848-1 durchzuführen:

- für Regelventile
- für Absperrventile
- für Ventile 1" bis 10" und Druckklasse 150 bis 2500 lbs

Wir haben bisher über 100 Prüfberichte erhalten, die diese Zulassungen bestätigen (erhältlich auf Anfrage erhältlich)



AUSBILDUNGSMODULE (Siehe Seite 204)

ZIELE: die verschiedenen Leckageformen verstehen und behandeln

Abdichtung bei drehenden Maschinen:

Gleitringdichtungen und Packungen
zum dynamischen Abdichten
der Pumpen oder Rührprozesse.



204

...hacer coincidir, con la ayuda del cursor, la
...on verdadera de la empaquetadura con el
...tro del eje o camisa.
...centar el extremo de la empaquetadura
...mento cortado a 45 Gr.) Contra el cursor
...lizarlo.
...r la empaquetadura.

Werkzeuge und Zubehör



WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Wir bieten Ihnen ein vollständiges Programm mit Werkzeugen, welche Ihre Wartungsarbeiten erleichtern werden und Ihnen damit Zeit spart:

Packungsschneidegeräte	212
Packungszieher	213
Manuelle Maschine – zum Schneiden von Dichtungen	214
Elektrische Maschine – zum Schneiden von Dichtungen	215
Schneidewerkzeugkoffer	216
Live Loading System (LLS)	217



Industrie allgemein

PACKUNGS- UND RINGSCHNEIDEGERÄT

Packungs- und Ringschneidegerät

PACKUNGS- UND RINGSCHNEIDEGERÄT

- ERHÖHTE ZUVERLÄSSIGKEIT (WIEDERHOLBARKEIT, SAUBERER SCHNITT, USW.)
- REDUZIERTER WARTUNG
- PACKUNGSMATERIALERSPARNIS
- ROBUSTES GERÄT, LEICHT ZU TRANSPORTIEREN



ZUSAMMENSETZUNG

Packungsschneidegeräte: zur Herstellung von maßgenauen Packungsrings. Leicht bedienbar, perfekte Maßwiederholbarkeit, sauberer Schnitt, zeit- und produktsparend.

INDUSTRIE BEREICHE



Artikelcode	Größen	Beschreibung
49060026	LI 200 - Welle bis 110 mm	Packungsquerschnitt < 20 mm
49060027	LI 201 - Welle bis 300 mm	Packungsquerschnitt < 30 mm
49060025	LI 25	Messer

Packungszieher

FLEXIBLE UND STEIFE PACKUNGSZIEHER

Flexible und steife Packungszieher

ERLEICHTERT DEN PACKUNGSANBAU

- ERLEICHTERT DIE WARTUNGSARBEITEN



ZUSAMMENSETZUNG

Diese Packungszieher sind zum Ausbau von Packungen von 4 bis bzw. über 25 mm Durchmesser entwickelt, die in Ventilstopfbuchsen, Pumpen, Mischer, Rührer, usw. eingebaut werden. Mit den Abmessungen und der Festigkeit der LATTY international Packungszieher lassen sich Packungsringe auch bei engsten Platzverhältnissen einfach ausbauen.

INDUSTRIE BEREICHE



Artikelcode	Größe	Beschreibung
49060040	FF4 - Packungsquerschnitt > 4 mm - Länge 165 mm	2 Flexible Stangen
49060047	FD6 - Packungsquerschnitt > 6,35 mm - Länge 190 mm	2 Flexible Stangen - 5 Abnehmbare Ansätze
49060048	FD10 - Packungsquerschnitt > 10 mm - Länge 280 mm	2 Flexible Stangen - 5 Abnehmbare Ansätze
49060049	FD14 - Packungsquerschnitt > 13 mm - Länge 370 mm	2 Flexible Stangen - 5 Abnehmbare Ansätze
49060031	FF16 - Packungsquerschnitt > 16 mm - Länge 480 mm	2 Flexible Stangen
49060032	FF20 - Packungsquerschnitt > 19 mm - Länge 585 mm	2 Flexible Stangen
49060041	FF25 - Packungsquerschnitt > 25 mm - Länge 762 mm	2 Flexible Stangen
49060050	RD6 - Packungsquerschnitt > 6,35 mm - Länge 152 mm	2 Steife Stangen - 5 Abnehmbare Ansätze
49060051	RD10 - Packungsquerschnitt > 10 mm - Länge 254 mm	2 Steife Stangen - 5 Abnehmbare Ansätze
49060052	RD14 - Packungsquerschnitt > 13 mm - Länge 356 mm	2 Steife Stangen - 5 Abnehmbare Ansätze
49060045	RF16 - Packungsquerschnitt > 16 mm - Länge 457 mm	2 Steife Stangen
49060046	RF20 - Packungsquerschnitt > 19 mm - Länge 609 mm	2 Steife Stangen
49060053	E6 Packungsquerschnitt > 6,35 mm	10 Abnehmbare Ansätze
49060054	E10 Packungsquerschnitt > 10 mm	10 Abnehmbare Ansätze
49060055	E14 Packungsquerschnitt > 14 mm	10 Abnehmbare Ansätze

Handschneidergerät

HANDSCHNEIDERGERÄT ZUM SCHNEIDEN VON DICHTUNGEN

Handschneidergerät zum Schneiden von industriellen Ringdichtungen

ERLEICHTERT DAS SCHNEIDEN VON RINGDICHTUNGEN

- REDUZIERTE WARTUNG
- SCHNELLE VORBEREITUNG



ZUSAMMENSETZUNG

Mit diesem Handschneidergerät lassen sich alle herkömmlichen Dichtungswerkstoffe wie z.B. Leder, Kautschuk, Kunststoff, Filz, vulkanisierte Fasern, PTFE bis ca. 8 mm Dicke genau schneiden. Die Bauart dieses Geräts erlaubt es, Dichtungen schnell und einfach, ohne Markierung, innerhalb eines breiten Abmessungsbereichs - 80 bis 1250 mm - zuzuschneiden. Erhältlich mit einem Ersatzdrehrad.

INDUSTRIE BEREICHE



Artikelcode	Größe	Beschreibung
49060012	1240 x 220 x 300 mm	Gewicht 12,5 Kg
900001247		Drehrad
21066		Maßstab
21071		Ausstecher

Elektroschneidegerät

ELEKTROGERÄT ZUM SCHNEIDEN VON DICHTUNGEN

Elektrogerät zum Schneiden von industriellen Ringdichtungen

ERLEICHTERT DAS SCHNEIDEN VON RINGDICHTUNGEN

- FÜR KLEINE STÜCKZAHLEN VON RINGDICHTUNGEN
- REDUZIERT WARTUNG
- SCHNELLE VORBEREITUNG



ZUSAMMENSETZUNG

Mit diesem Elektrogerät lassen sich alle herkömmlichen Dichtungswerkstoffe wie z.B. Leder, Kautschuk, Kunststoff, Filz, vulkanisierte Fasern, PTFE bis ca. 8 mm Dicke genau schneiden. Die Bauart dieses Geräts erlaubt es, Dichtungen schnell und einfach, ohne Markierung, innerhalb eines breiten Abmessungsbereichs - 80 bis 1250 mm - zu schneiden. Erhältlich mit einem Ersatzdrehrad.

INDUSTRIE BEREICHE



Artikelcode	Größe	Beschreibung
49061222	1330 x 220 x 300 mm	Gewicht 15 Kg
900001247		Drehrad
21066		Maßstab
21071		Ausstecher

Koffer mit Schneidmaterial

KOFFER MIT SCHNEIDERMATERIAL FÜR INDUSTRIELLE RINGDICHTUNGEN

ERLEICHTERT DAS SCHNEIDEN VON RINGDICHTUNGEN

- DIE KOMBINATION DER VERSCHIEDENEN LOCHWERKZEUGE ERMÖGLICHT ES, SEHR BREITE STANZMÖGLICHKEITEN ABZUDECKEN..
- EINFACHE BEDIENUNG



ZUSAMMENSETZUNG

Der Koffer enthält einen Stanzformträger und 25 Stanzformen. Sie erlauben das Stanzen von 3 bis 50 mm Ringdichtungen (ab 4 mm im 2 mm Abstand).

INDUSTRIE BEREICHE



Artikelcode	Größe	Beschreibung
49060013	für ringförmige Dichtungen von 3 bis 50 mm (alle 2mm Abstand)	25 Ausstecher

Live Loading System

LIVE LOADING SYSTEMS (LLS)

Live Loading System (LLS)

FÜR DIE LIBERPRÜFUNG DER GENAUEN ANWENDUNG EINER BESTIMMTEN LASTPRÜFUNG

- KEINE MESSWERKZEUGE (Z.B. DREHMOMENTSCHLÜSSEL) NOTWENDIG.
- FÜR VENTILE, LANGSAM DREHENDE MASCHINEN UND FLANSCHGE EIGNET.
- GERINGERE WARTUNGSARBEITEN UND WENIGER UMWELTVERSCHMUTZENDE EMISSIONEN.



ZUSAMMENSETZUNG

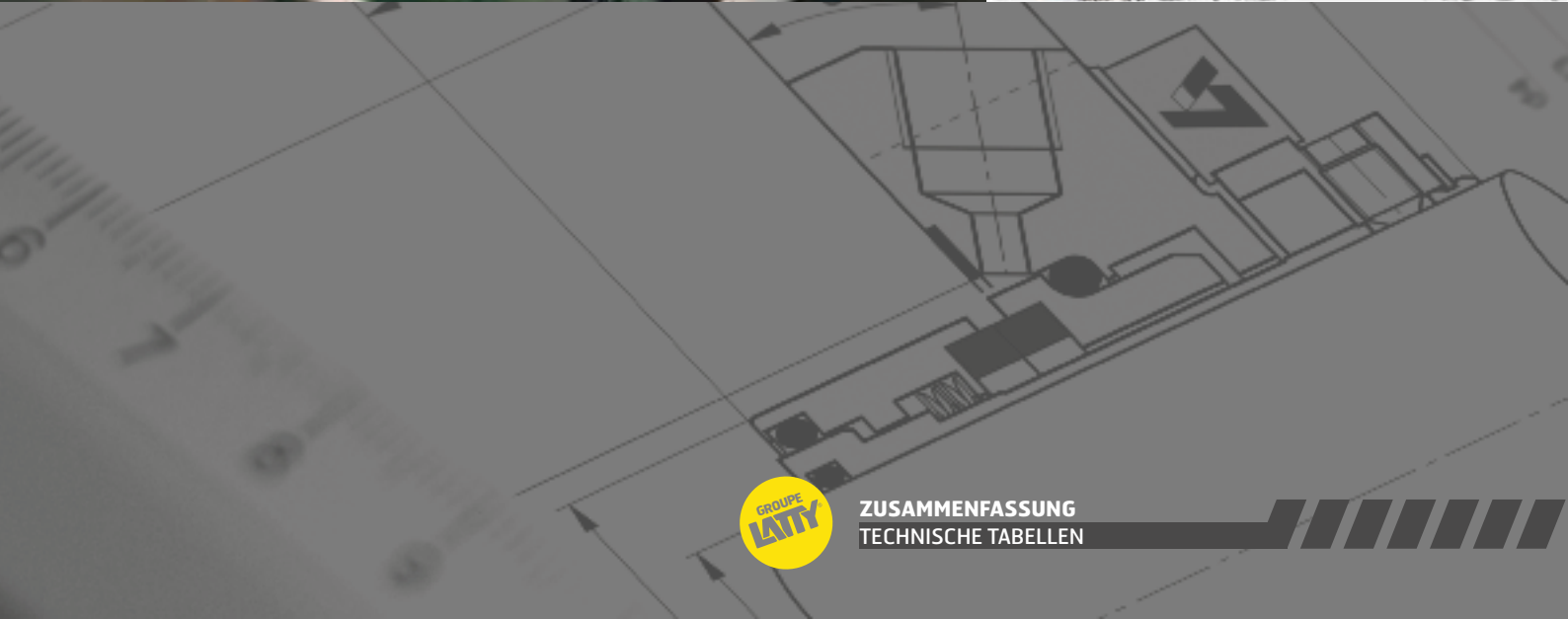
Gängliche Ventilanwendungen. Im Werk voreingestellte Patrone. Einfache Montage. Dank einer genauen Anpressdruckkontrolle vermittelt LATTY LLS die notwendige Anpassung zum Ausgleich von den geringen volumetrischen Verlusten, die im Laufe der Zeit auftreten.

INDUSTRIE BEREICHE



TECHNISCHE TABELLEN

Gleitringdichtungsarten	219
Gleitringdichtungseinbauarten	220-221
Auswahl einer Gleitringdichtung	222
Auswahl der Reibungspaarungen	223
Liste der Zertifikate nach Produkten	224
Glossar für Packungen	225-227
Standardisierte Bezeichnungen	228
Thematische Zusammenfassung	229



GLEITRINGDICHTUNGSTYPEN

Die Konzeptvarianten

Bei allen Ausführungen
 Typ U = Unbalanced (unentlastet)
 Typ B = Balanced (entlastet)

CARTseal B 24810 : Diese «Patronenausführung» wird oft zur Vereinfachung des Einsatzes von Dichtungen eingesetzt. Beim Einbau der Dichtung braucht der Bediener sich nicht mehr um die Justierung (Einbaumaße) der Dichtung zu kümmern, da diese schon durch die Bauweise vorgeben ist.



LDer Einbau ist somit einfacher, schneller, zuverlässiger und preisgünstiger.

CARTseal B 24810 DB : Doppelte Patronendichtung



Die Patronenbauarten sind auch als doppelte oder Tandem-Ausführung vorhanden. Diese Einheit schließt die beiden Betriebstypen ein. Diese Ausführung empfiehlt sich insbesondere, um Produkte abzudichten, bei welchen keine Leckage zulässig ist. Diese Einheiten eignen sich auch für Vakuumanwendungen.

Montage wie bei CARTseal B24810

LATTYseal U 1000 : Gleitringdichtung mit Kegelfeder, drehrichtungsabhängig

Der Einsatz einer Kegelfeder ermöglicht die Rotationsmitnahme des Drehteils durch das Anziehen der Windung in Kontakt mit der Welle.



*Es gibt zwei Federtypen:
 „R“ für die Drehung im Uhrzeigersinn, vom Motor aus gesehen
 „L“ für die Drehung im Gegen-Uhrzeigersinn, vom Motor aus gesehen*

LATTYseal 6812 : Gleitringdichtung mit Kegelfeder, drehrichtungsunabhängig

Der Federring erlaubt die Entwicklung raumsparender Gleitringdichtungen. Die Rotationsmitnahme wird durch Gewindestifte.



LATTYseal B 18212 : Gleitringdichtung mit zylindrischer Feder, drehrichtungsunabhängig

Die zylindrische Feder erlaubt das Umrühren des Produkts. Toleriert einen Montagefehler bei der Kompression von +/- 2 mm.



LATTYseal B 23212 : Gleitringdichtung mit geschützten Federringen, drehrichtungsunabhängig

Der Federring ist durch die dynamische Dichtung geschützt. Die Gleitringdichtung ist bei anhaftenden oder viskosen Medien einsetzbar.



LATTYseal B 17 B : Gleitringdichtung mit geschweißtem Metallfaltenbalg, drehrichtungsunabhängig

Allein sorgt er für die drei folgenden Funktionen: Die notwendige Kraft zum ständigen Kontakt der zwei Gleitflächen, die Mitnahme der Fläche des rotierenden Teiles, die Abdichtung zwischen dem Mitnahmering und dem rotierenden Teil.



Er wird hauptsächlich bei viskosen Medien eingesetzt, welche bei hohen Temperaturen – bis und über 220°C – mit graphitbasierten Dichtungen transportiert werden.

LATTYseal B 166 A3 : Außenstehende Gleitringdichtung, drehrichtungsunabhängig

Diese Bauart wird vor allem für Anwendungen bei aggressiven Medien gewählt. Für diese Gleitringdichtung werden Sonderwerkstoffe eingesetzt, welche mit dem abdichtenden Medium kompatibel sind. Jedoch sind diesen Gleitringdichtungen bei gegenläufigem Druck Grenzen gesetzt.



GLEITRINGDICHTUNGSEINBAUARTEN

Die Abbildungen unten zeigen drehende Gleitringdichtungen (dynamisch), jedoch gibt es auch Varianten von stationären Gleitringdichtungen.

Bei allen Ausführungen
 Typ U = Unbalanced (unentlastet)
 Typ B = Balanced (entlastet)

Einfache «Sackgasse» Montage – API Zeichnung 2



Prinzip

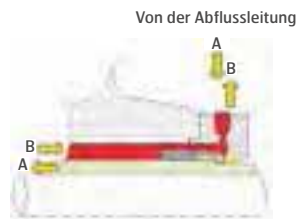
- Die Dichtung befindet sich im abzudichtenden Medium ohne Zirkulation.
- Druck: < 1 MPa (< 10 bar);
- Geschwindigkeit: 1.500 bis 3.000 U/min.

Eigenschaften des abzudichtenden Mediums :

- welches kein Dampfdruckrisiko aufweist;
- ohne Gefahr und ohne Emission in die Atmosphäre.

Diese Montage gehört zu den häufigsten.

Einfache Montage mit Flush (Zirkulation) – API Zeichnung 11



Prinzip

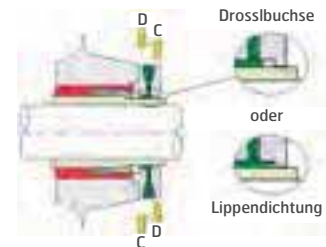
Diese Montage ermöglicht die Zirkulation des abzudichtenden Mediums mit drei möglichen Umlaufrichtungen:

- 1- von der Abflussleitung der Pumpe zur Dichtung und Rücklauf hinter der Turbine (Zirkulation A); das Medium kann vorher gefiltert und/oder abgekühlt werden;
- 2- von der Rückseite der Turbine zur Dichtung und Rücklauf zur Ansaugleitung der Pumpe (Zirkulation B);
- 3- von einer Fremdquelle zur hinteren Seite der Turbine (Zirkulation A).

Eigenschaften des abzudichtenden Mediums:

- welches ein Dampfdruckrisiko aufweist (Zirkulation A gewährleistet die Druckbeaufschlagung des Dichtungsgehäuses);
- ohne Gefahr und ohne Emission in die Atmosphäre.

Einfache Montage mit Quench (Spülung) – API Zeichnung 62



Prinzip

• Die Spülung ist die Zirkulation eines anderen drucklosen Mediums von einer Fremdquelle (Dampf, Wasser, usw.); sie gewährleistet die Reinigung und den Abtransport der möglichen Ablagerungen an die Atmosphärenseite.

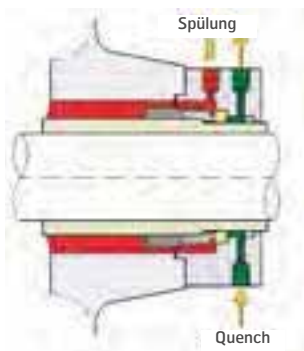
• Bei Einsatz einer Flüssigkeit (Zirkulation C) erfolgt die Zirkulation vorzugsweise von unten nach oben, um das Auffüllen von Hohlraum dem sicherzustellen.

• Hingegen wird beim Einsatz eines Gases (Zirkulation D), welches sich verflüssigen kann (Dampfwasser), eine Zirkulation von oben nach unten bevorzugt, um die Wasserkondensate wieder zu gewinnen.

Eigenschaften des abzudichtenden Mediums

• Dieselben wie bei einfacher „Sackgasse“-Montage, jedoch mit einem abzudichtenden Medium, welches Feststoffablagerungen an der Atmosphärenseite bilden und/oder ein Verschmutzungsrisiko aufweisen kann (z.B. zur Verkokung neigende Erdölprodukte sowie kristallisierende Medien).

Montage mit Spülung und Quench API Zeichnung 11, 52, 62



Prinzip

- Diese Montage vereint die beiden vorherigen Betriebstypen: Spülung und Quench.

Eigenschaften des abzudichtenden Mediums

- welches kein Dampfdruckrisiko aufweist;
- welches Feststoffablagerungen an der Atmosphäreseite bilden kann

Einfache Montage mit Zwangszirkulation durch ein Fremdkühlmittel - API Zeichnung 23 Prinzip



Diese Montage erlaubt die Zirkulation – mit einer in der Dichtung eingebauten axialen oder radialen Pumpvorrichtung – des abzudichtenden Mediums das von einem Fremdkühlmittel gekühlt wird.

Eigenschaften des abzudichtenden Mediums

- Gepumpte Flüssigkeit nah an ihrer Verdampfungstemperatur (z.B. überhitztes Wasser).

Doppelmontage (Back-to-Back) API 53 A et 53 B Prinzip

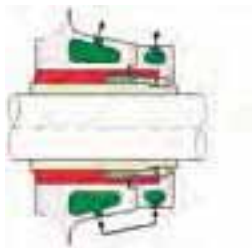


Mit dieser Montage wird das abzudichtende Medium von der Atmosphäre durch ein mit ihm kompatibles Hilfsmedium und mit höherem Druck (üblicherweise 2 bis 5 bar) getrennt. Dieses Sperrmedium muss sauber, klar, mit dem abzudichtenden Medium kompatibel und gefahrlos sein. Die Druckbeaufschlagung wird durch eine Außenvorrichtung (Druckspeicher, komprimiertes Gas) sichergestellt. Die Zirkulation ist den Betriebsbedingungen angepasst (natürliche Zirkulation durch Thermosiphonströmung, Außenpumpen, eingebaute Vorrichtung, usw.).

Eigenschaften des abzudichtenden Mediums

- Gefährlich im Kontakt mit der Atmosphäre (korrosiv, toxisch oder explosiv)
- dampfdrucknah oder gasförmig
- sehr unrein

Einfache Montage mit gekühltem oder erwärmtem Gehäuse und / oder Deckel



Prinzip

- Die Temperatur einer thermostatisierten Hilfsflüssigkeit in der Kammer des Dichtungsgehäuses und/oder des Deckels erlaubt es, die Temperatur des abzudichtenden Mediums in der Nähe der Dichtung zu regulieren.

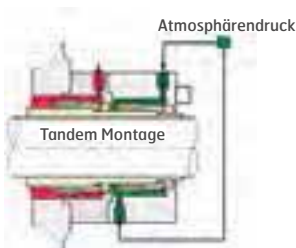
Eigenschaften des abzudichtenden Mediums

Wie bei den vorherigen (mit oder ohne Spülung und/oder Quench) die folgendes benötigen:

- entweder eine Kühlung für die Beständigkeit der Dichtungen bei hohen Temperaturen oder um die Verdampfung des abzudichtenden Mediums zu verhindern;
- oder eine Heizung, um die Verfestigung des abzudichtenden Mediums zu verhindern.

Dieser Betrieb kann entweder einen Spülung oder einen Quench, oder auch beide benötigen.

Tandem-Montage API Zeichnung 52 und 62

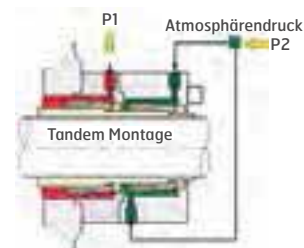


Diese Montage ermöglicht es:

- das abzudichtende Medium von der Atmosphäre durch ein Hilfsmedium mit niedrigerem Druck (üblicherweise unter dem atmosphärischen Druck) zu trennen
- ein sauberes, klares, mit dem abzudichtenden Medium kompatibles und gefahrloses Sperrmedium zu haben

Die Zirkulation ist den Betriebsbedingungen angepasst (Thermosiphon, eingebaute Pumpvorrichtung).

Druckbeaufschlagte Tandem Montage – API Zeichnung 53



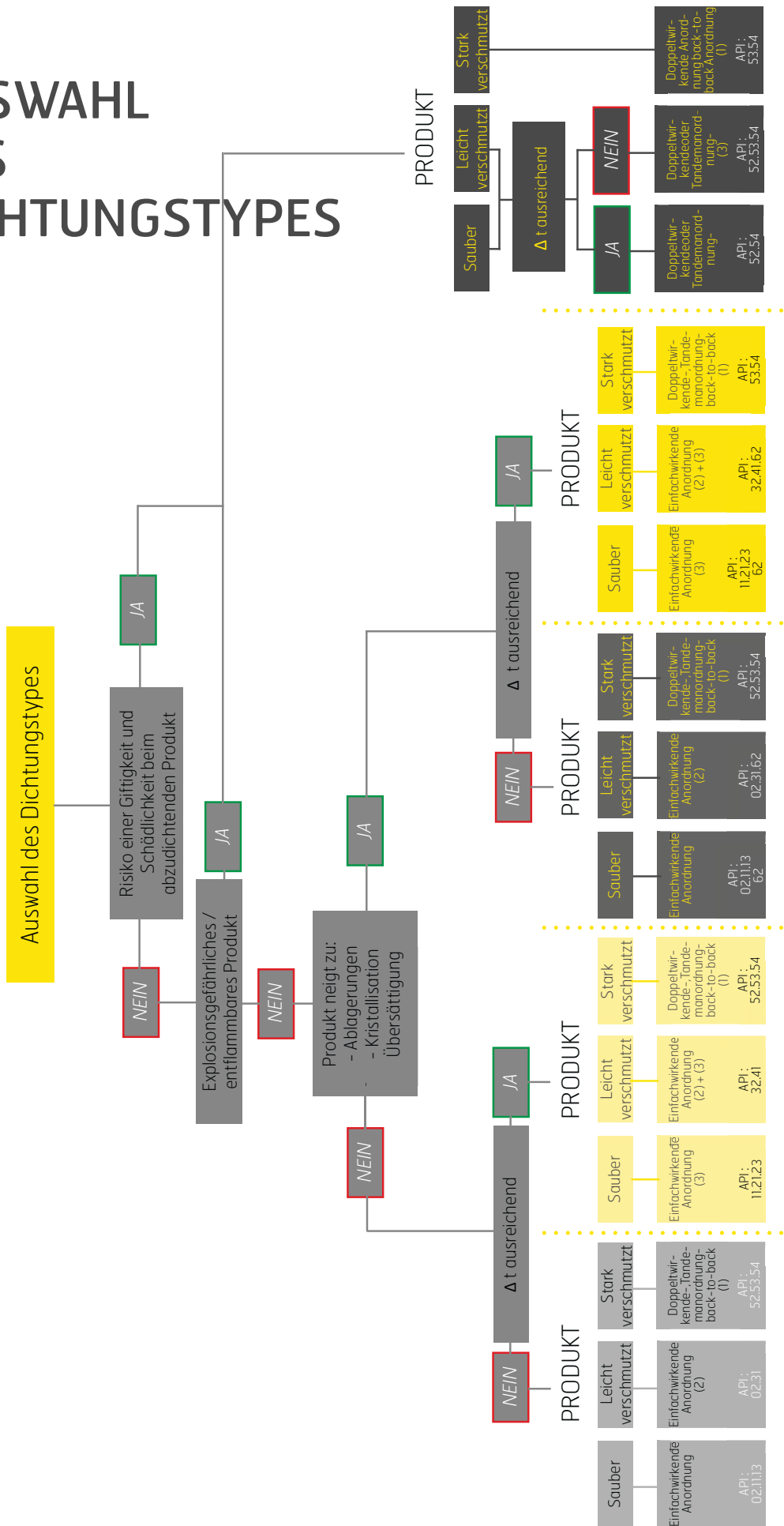
Prinzip

Diese Montage ist dieselbe wie die oben beschriebene Tandem-Montage, jedoch mit Druck P2 höher als Druck P1 des abzudichtenden Mediums beaufschlagt. Die produktseitige Dichtung besitzt eine Doppelentlastung.

Eigenschaften des abzudichtenden Mediums

- Gefährlich im Kontakt mit der Atmosphäre (korrosiv, toxisch oder explosiv)
- dampfdrucknah oder gasförmig
- sehr unrein

AUSWAHL DES DICHTUNGSTYPES



(1) verschleißfeste Gleitflächen auf der Produktseite
 (2) verschleißfeste Gleitflächen
 (3) mit Zirkulation zur Verringerung des Dampfdruckes



AUSWAHL DER REIBUNGSPAARUNGEN JE NACH ABZUDICHTENDEM MEDIUM

Für klare oder wenig unreine abzudichtende Medien

Kunsthazimprägnierter Kohlenstoff (B) / Siliziumkarbid (U6)

Für unreine abzudichtende Medien

Siliziumkarbid (U6) / Siliziumkarbid (U6)
 Siliziumkarbid (U6) / Wolframkarbid (U2)
 Wolframkarbid (U2) / Wolframkarbid (U2)

AUSWAHL	B / G2	B / U6	A / U6	U2 / U2	U6 / U2	U6 / U6
Verschleißfestigkeit	●	●	●	●	●	●
Schockbeständigkeit	●	●	●	●	●	●
Beständigkeit gegen aggressive chemische Medien	●	●	●	●	●	●
Wärmeleitfähigkeit	●	●	●	●	●	●
Beständigkeit bei trockener Reibung	●	●	●	●	●	●
Beständigkeit gegen Thermoschocks	●	●	●	●	●	●
Klares, nicht-korrosives Medium	●	●	●	●	●	●
Klares, korrosives Medium	●	●	●	●	●	●
Überhitztes Wasser	●	●	●	●	●	●
Unreines, wenig korrosives Medium	●	●	●	●	●	●
Unreines korrosives Medium	●	●	●	●	●	●

LÖSUNG

- Empfohlen
- Technisch möglich
- Akzeptabel
- Abgeraten

REIBWERKSTOFFE

- Nichtrostender Stahl 1.4571
- Kohle kunsthazimprägniert
- Kohle Metallprägniert
- Siliziumkarbid SiC, durch Sintern erhalten
- Nickelprägniertes Wolframkarbid
- G2
- B
- A
- U6
- U2

LISTE DER ZERTIFIKATE VON LATTYPRODUKTEN

	LEBENSMITTEL		TRINKWASSER			SAUERSTOFF		GAS	FUGITIVE EMISSIONEN	NUKLEARE	FEUERPRÜFUNG	
	FDA	CE 1935 /2004	WRAS	KTW	ACS	BAM GAZ	BAM FLÜSSIG	DVGW	TÜV / TA Luft	FLÜCHTINGE EMISSIONEN	API607	API589
LATTYflon 84 L	X											
LATTYflon 94 L	X	X				X			X	X		
LATTYflon 95	X	X										
LATTYflon 97	X								X			
LATTYflon 2790		X*										
LATTYflon 2790 AL			X									
LATTYflon 3206 AL	X				X							
LATTYflon 3206 CE		X										
LATTYflon 3206 SO	X	X				X	X		X			
LATTYflon 3260 LM						X			X	X		
LATTYflon 3265 LM						X			X			
LATTYflon 3265 FR										X		
LATTYflon 4788										X		
LATTYflon 4789			X							X		
LATTYflon 5790		X*										
LATTYflon 5790 S		X*										
LATTYflon UNISEAL	X					X						
LATTYcarb 96			X	X		X		X	X			
LATTYgold 92			X	X		X		X	X	X		
LATTYgold 925										X		
LATTYgold 92 G2F										X		
LATTYgraf 6940						X	X				X	
LATTYgraf 6940 EF						X	X		X			X
LATTYgraf 6995 NG						X	X					
LATTYgraf 8945 BS										X		
LATTYgraf E						X	X					
LATTYgraf EBST										X		
LATTYgraf EF/EF4						X	X					
LATTYgraf EF NG						X	X		X			
LATTYgraf EFA			X			X						
LATTYgraf EFA BS										X		
LATTYgraf EFM@											X	X
LATTYgraf REFLEX										X		
LATTYflex						X	X					

*Beschränkung : Zufälliger Lebensmittelkontakt

GLOSSAR FÜR PACKUNGEN

A • **ABSTANDSHALTER:** Dichtungsmaterial, welches zur Anpassung in einer Stopfbuchse zwischen zwei geflochtenen Packungsringen zugeschnitten ist. Abstandshalter können zum Schutz des Systems gegen abrasive Partikel, zur Steigerung der Druckbeständigkeit bestimmter Dichtsätze oder zur Reduzierung des Flüssigkeitsflusses durch die Packung eingesetzt werden.

• **ABSTREIFRING:** Ring einer geflochtenen Packung - in Verbindung mit flexiblen Graphitringen - eingebaut, um die Graphitpartikel von der Betätigungsspindel fern zu halten und somit den Graphit in der Stopfbuchse zu halten.

• **ANTI-EXTRUSIONSRING:** Packungsring - auch großer Ring genannt -, welcher an einem oder an beiden Enden eines Dichtungssatzes eingesetzt wird, um die Verformung der Packungen im Spielraum zwischen den Teilen zu verhindern. Siehe auch «Endring» und «Ventildichtring».

• **ARAMID:** Familie von Polymeren, welche in faserform in Packungen eingesetzt werden. Aramidfasern sind für deren hervorragende Abriebfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Belastungsspannungen sowie deren dunkelgelbe charakteristische Farbe bekannt.

• **AXIAL:** in der Richtung der Längsachse einer Spindel oder einer Welle.

B • **BOHRUNGSDURCHMESSER:** Abmessung des Ringraums, in welchem die Packung eingebaut wird. Auch «Bohrung des Dichtungsgehäuses» genannt.

D • **DICHTE:** Quotient aus der Masse eines Körpers und seinem Volumen (in g/cm³ oder lb/ft³ ausgedrückt). Oft werden die flexiblen formgepressten Graphitringe mit einer spezifischen Dichte hergestellt.

• **DICHSATZ AUS ZUGESCHNITTENEN RINGEN:** Geflochtenes, als individuelle Ringe für eine Spindel oder ein Packungsgehäuse, spezifisch nach Maß zugeschnittenes Material, welches als Dichtsatz verpackt wird.

• **DICHTUNGSKAMMER:** Raum, in welchem der Dichtungssatz eingebaut ist. Auch «Dichtungsgehäuse» genannt.

• **DICHTUNGSKAMMERDRUCK:** Druck, welcher auf den Dichtsatz durch die Stopfbuchse ausgeübt wird. Generell in kPa oder psi ausgedrückt.

• **DICHTUNGSRAUM:** Die Distanz zwischen der Oberfläche der Spindel oder der Welle und der Bohrung des Dichtungsgehäuses. Der Dichtungsraum (x) kann mittels folgender Gleichung berechnet werden: $x = (OD-ID)$

• **DREHEND:** Bewegung eines sich um eine Achse drehenden Körpers.

• **DREHMOMENT:** Notwendiges Moment - auch Kraftmoment genannt -, in ft-lb oder N-m ausgedrückt, um die Muttern einer Packungsstopfbuchse zu drehen. Die durch eine Packungsstopfbuchse ausgeübte Last auf einen Ventildichtsatz kann indirekt mit einem spezifischen Drehmoment ausgedrückt werden.

• **DURCHBIEGUNG:** Krümmung einer Welle - allgemein bei Mischern oder Pumpen - durch eine drehende mechanische Last bedingt. Eine lange Welle, welche durch Lager nicht unterstützt wird, ist durchbiegungsempfindlicher als eine kurze Welle oder als eine, die durch Lager festgehalten wird.

E • **EMISSIONEN:** Freisetzung von gasförmigem oder flüssigen Schadstoffen aufgrund von Leckagen bei einer Anlage wie z.B. bei einem Flansch, einer Pumpe oder einem Ventil. Dieser Begriff bezieht sich häufig auf flüchtige organische Verbindungen (FOV), welche durch Regierungsstellen überwacht werden. Generell werden sie in ppmv (Volumenteil auf eine Million Volumenteile) oder einfach in ppm (Teile pro Million) ausgedrückt.

• **ENDRING:** Ring, welcher oben oder unten an einem Dichtsatz eingesetzt wird, in der Regel als Abstreifring und/oder Anti-Extrusionsring. Siehe auch «Anti-Extrusionsring», «Ventildichtring» und «Abstreifring».

• **EXTRUSION:** Druckbedingte Verformung eines Teils der Packung im Spielraum zwischen den in Kontakt stehenden Metallteilen.

• **EXZENTRIZITÄT:** Distanz zwischen der Mittelachse einer Welle und der Mitte des Dichtungsgehäuses, durch welches die Mittelachse läuft.

F • **FEDERING:** Konische Scheibe, welche zur Belastung einer Stopfbuchse dient.

• **FLECHTMASCHINE:** Mechanisches Gerät, welches zum Weben von Garnen zur Herstellung einer Packung dient.

• **FLÜCHTIGE EMISSIONEN:** Vorübergehender, zufälliger oder sporadischer Flüssigkeits- oder Gasaustritt aus einer Anlage.

• **FÖRDERDRUCK:** Druck des Mediums, gemessen auf der Förderseite (oder Auslaß) der Pumpe, wo das Medium aus dem Spiralgehäuse austritt.

• **FOV:** Abkürzung für «flüchtige organische Verbindungen».

• **FPM (auch FKM):** Abkürzung für «Feet Per Minute» (Fuß pro Minute), eine Maßeinheit für die Oberflächengeschwindigkeit einer Drehwelle.

G • **GALVANISCHE KORROSION:** Elektrochemische Reaktion, welche zwischen einem Metall und einem chemisch edleren Werkstoff wie z.B. einem anderen Metall, Kohlenstoff oder Graphit entstehen kann. Wenn beide Werkstoffe in einer elektrisch leitfähigen Lösung - Elektrolyt genannt - eingetaucht wird, bildet sich eine galvanische Zelle, wobei ein Strom zwischen den beiden Werkstoffen entsteht. Der weniger edle Werkstoff korrodiert im Gegensatz zum edleren Werkstoff - Kathode genannt.

K • **KALTFLIESSEN:** Kontinuierliche und permanente Verformung eines Werkstoffes, welche durch längere Komprimierung oder Ausdehnung bei Raum- oder raumnaher Temperatur bedingt ist.

• **KAVITATION:** Begriff, welcher für ein unerwünschtes Phänomen verwendet wird, das oft bei Pumpen vorkommt. Es kann im Bereich des Pumpenkopfes zur Entwicklung von kleineren Dampfblasen kommen. Weil diese kleineren Dampfblasen sich entlang der Pumpenkopfschaufeln zu einem Bereich mit höherem Druck bewegen, platzen sie recht schnell. Dieses Platzen - oder Implosion - tritt so schnell auf, dass es als Dröhnen oder als Vibration empfunden wird. Die durch Kavitation erzeugten Kräfte können den Pumpenkopf oder auch den ganzen Dichtsatz beschädigen.

• **KOLBEN:** Zylindrisches Bauteil mit einheitlichem Durchmesser, welches zur Übertragung eines Schubes - wie beim Hydraulikzylinder - oder zur Entwicklung eines Druckes zum Entstehen einer Strömung (wie bei einer Kolbenpumpe) dient.

• **KOLBENPUMPE:** Pumpentyp, dessen Betrieb auf der hin- und hergehenden Bewegung eines Kolbens oder einer Kolbenbaugruppe beruht, um einen Druck zum Entstehen einer Strömung herzustellen.

• **KOMPRIMIERTE HÖHE:** Höhe eines Packungsringes oder eines Dichtsatzringes nach dessen Kompression in der Stopfbuchse.

• **KORROSIONSSCHUTZMITTEL:** Der Dichtung zugefügtes Mittel, um die mögliche galvanische Korrosion innerhalb der Stopfbuchse zu reduzieren oder zu verhindern. Korrosionsschutzmittel lassen sich unter zwei Kategorien - passivierenden oder anodischen - einteilen.

• **KREISELPUMPE:** Pumpentyp, dessen Betrieb auf der Rotation eines Pumpenkopfes beruht, um einen Druck zum Entstehen einer Strömung herzustellen.

• **LATERNENRING:** Einem Dichtsatz zugefügter Ring, welcher die Injektion einer Spülungsflüssigkeit in die Stopfbuchse erleichtert. Dieser Ring besteht generell aus Metall oder Plastik.

• **LECKAGE:** Flüssigkeits- oder Gasaustritt aus einer Anlage.

• **LECKAGERATE:** Flüssigkeitsmenge, welche durch (oder auch um) eine Packung innerhalb einer bestimmten Zeitspanne fließt.

• **LLS:** Verfahren, welches eine Federvorrichtung auf den Bolzen nutzt, um den Druck aufrechtzuerhalten.

• **MEDIUM:** Abzudichtende Flüssigkeit.

• **OBERFLÄCHENZUSTAND:** Messung der Rauigkeit einer Materialoberfläche. Generell in Mikrozoll oder Mikrometer ausgedrückt.

• **OEM:** Abkürzung für «Original Equipment Manufacturer» (Originalgerätehersteller).

• **OVA:** englische Abkürzung für «Organic Vapor Analyzer» (Analysator für organische Dämpfe), eine Vorrichtung, welche zum Messen der Konzentration an flüchtigen organischen Verbindungen (FOV) in der Nähe einer Stopfbuchse, eines Flansches oder einer Dichtung dient. Ein FOV-Gerät wird manchmal auch «Schnüffler» genannt.

• **PACKUNG ALS ROLLENWARE:** Geflochtene Packung auf Rolle lieferbar. (Im Gegensatz zu den Dichtsätzen aus zugeschnittenen oder druckgeformten Ringen)

• **PACKUNG:** Gewobene Garne oder Filamente zur Bildung einer massiven oder hohlen Struktur. Das Verstärkungsmuster einer Packung kann entweder rund (Doppelpackung), quadratisch (Muster mit einfacher Kreuzung) oder gitterförmig (verwoben) sein. Packungen können einen runden, quadratischen oder rechteckigen Querschnitt aufweisen.

• **PACKUNGSSTOPFBUCHSE:** Aus einem Dichtungsgehäuse hinausragendes Teil zur Kompression eines Dichtsatzes oder eines Packungsringes.

• **PACKUNGSZIEHER:** Ein kornenzieherähnliches Werkzeug, welches dazu dient, die Packung aus dem Dichtungsgehäuse zu ziehen.

• **PASSIVIERENDES SCHUTZMITTEL:** Ein Typ von Schutzmittel gegen galvanische Korrosion, welches der Dichtung als Schutzüberzug zugefügt ist, um den Elektronentransport zu hemmen und das Entstehen einer galvanischen Reaktion zu verhindern.

• **PH-WERT:** Maß für den sauren oder basischen Charakter einer wässrigen Lösung. Auf der pH-Skala beträgt der pH-Wert einer neutralen Lösung (weder sauer noch basisch) 7. Lösungen mit einem pH-Wert unter 7 werden als sauer bezeichnet. Je kleiner der pH-Wert, desto saurer die Lösung. Lösungen mit einem pH-Wert unter 7 werden als basisch bezeichnet.

• **PRESSFORMEN:** Herstellungsverfahren, bei dem eine Packung oder flexibler Graphit in einer Form gepresst wird, um einen Ring zu erhalten.

• **PSI:** Englische Abkürzung für «Pounds per Square Inch», eine Druckeinheit.

• **PTFE:** Abkürzung für Polytetrafluorethylen, ein Polymer, welches eine hervorragende chemische Beständigkeit aufweist. Die PTFE-Dispersion wird als Überzug für zahlreiche Packungsarten eingesetzt. Einige Packungsarten werden aus PTFE-Fasern hergestellt.

• **PUMPENKOPF (ODER FLÜGELRAD):** Bauteil einer Kreiselpumpe, welches einen Druck erzeugt und bei Rotation ein Fließen bewirkt.

• **PUMPENWELLE:** Metallspindel, welche den Rotor mit dem Motor einer Pumpe verbindet.

• **QUADRATISCHE PACKUNG:** Packungsherstellungart, welche eine geschmeidige, flexible Packung mit quadratischem Querschnitt ergibt. Auch «gleichmäßige Packung» genannt.

• **RADIAL:** In der Richtung senkrecht zur Längsachse der Welle.

• **RADIALE AUSDEHNUNG:** Fähigkeit einer Dichtung, sich bei Kompression in der radialen Richtung des Dichtungsgehäuses zu bewegen.

• **RADIALSCHLAG:** Abmessung der durch eine Welle in radialer Richtung zurückgelegten Wegstrecke.

• **RAUMTEMPERATUR:** Temperatur im unmittelbaren Umfeld.

• **REIBUNGSKOEFFIZIENT:** Empirisch ermittelter Koeffizient, welcher zur Schätzung der durch den Dichtsatz auf eine Betätigungsspindel erzeugten Reibungskraft dient.

• **SAUGDRUCK:** Druck des Mediums, gemessen auf der Saugseite (oder Einlaß) der Pumpe, wo das Medium in das Spiralgehäuse eintritt.

• **SCHRÄGSCHNITT:** Winkelschnitt an einer Packung eines Dichtsatzes.

• **SENKRECHTER SCHNITT:** gerader Schnitt an einer Packung eines Dichtsatzes.

• **SPINDEL:** Metallstab, welcher die Innenkomponenten eines Ventils mit dem Betätigungsrad, dem Griff oder dem Antrieb verbindet.

• **SPÜLUNGSFLÜSSIGKEIT:** Reinigungsflüssigkeit - generell Wasser -, welche durch eine Spülungsöffnung eingespritzt wird, um die festen Partikel im Bereich der Stopfbuchse zur Reduzierung der Abnutzung durch Abrieb zu entfernen. Eine Reinigungsflüssigkeit ermöglicht auch die Kühlung der Dichtung bei Hochtemperaturanwendungen oder die Luftzirkulation in einer Pumpe bei Anwendung mit Saugfunktion.

• **STAPELHÖHE:** 1) Höhe aller Ringe eines Dichtsatzringes. 2) Gemeinsame Höhe aller Komponenten einer Stapelung von Federringen, welche zur Belastung eines Dichtsatzes eingebaut sind.

- **STARKES OXIDATIONSMITTEL:** Ein chemisch hoch oxidierendes Produkt. In den Stopfbuchsanwendungen beschädigen starke Oxidationsmittel wie z.B. Salpetersäuren und Schwefelsäuren die Packungen, insbesondere Kohlenstoff, Graphit und Zellulosefasern. PTFE-Packungen werden generell für solche Anwendungen aufgrund deren Korrosionsbeständigkeit eingesetzt.

- **STOPFBUCHSE:** Raum, in welchem der Dichtungssatz eingebaut wird.

- **STOPFBUCHSENKRAFT:** Auf einem Dichtsatz ausgeübte Kraftmenge, generell in lb oder N ausgedrückt.

- **STOPFBUCHSENLAST:** Last, welche auf einen Dichtsatz ausgeübt wird und als Kraft (N, lb) oder als Druck (kPa, psi) ausgedrückt wird, wobei die Angabe der Maßeinheiten erforderlich ist.

- **STOPFBUCHSENSTIFT:** Gewindestange oder Ringbolzen - verlängert - des Anlagengehäuses, auf welchem die Stopfbuchse befestigt ist, um einen Dichtsatz zu komprimieren. Siehe auch «Ventilkörper».

- **STOPFDICHTUNG:** Verformbares Material, welches zur Verhinderung oder zur Begrenzung des Durchflusses einer druckunterworfenen Flüssigkeit zwischen den Flächen, die sich zueinander bewegen, dient.

T • **TEXTURIEREN:** Vorgänge zum Drucken einer reliefierten Oberfläche aus flexiblem Graphit. Der Texturierungsvorgang wird angewandt, um eine bessere Haftung zwischen den Schichten aus flexiblem Graphit zu erzielen und ein Ablösen des druckgeformten Ringes zu vermeiden.

U • **U/MIN.:** Abkürzung für «Umdrehungen pro Minute», eine Maßeinheit für die Drehgeschwindigkeit einer Drehwelle.

• **UNKOMPRIMIERTE HÖHE:** Höhe eines Dichtsatzes oder eines Packungsringes vor dessen Kompression in der Stopfbuchse.

V • **VENTIL MIT DREHENDER/STEIGENDER SPINDEL:** Ventil, in welchem die Spindel gleichzeitig eine Hin- und Herbewegung und eine Rotation ausführt.

• **VENTIL MIT STEIGENDER SPINDEL:** Ventil, in welchem die Spindel nur eine Hin- und Herbewegung - ohne Rotation - ausführt.

- **VENTIL MIT VIERTELUMDREHUNG:** Ein Ventil, welches bei einer 90°-Drehung der Spindel ganz offen oder ganz geschlossen ist.

W • **WÄRMEAUSDEHNUNG:** Erhöhung des Volumens oder der Abmessungen eines Werkstoffes aufgrund der Erhöhung der Temperatur.

• **WÄRMELEITFÄHIGKEIT:** Messung des Punktes, ab welchem eine Substanz die thermische Energie überträgt. Eine hohe Wärmeleitfähigkeit stellt einen Vorteil bei Pumpendichtungsanwendungen dar, wobei die Übertragung der Reibungswärme außerhalb der Wellen-/Dichtung-Schnittstelle wichtig ist, damit die Packung nicht Feuer fängt.

- **WECHSELNDE BEWEGUNG:** Hin-und-her-Bewegung der Welle in der Achsenrichtung.

- **WELLE:** Metallspindel, welche den Kopf einer Pumpe mit dem Motor verbindet.

Quelle: Leitfaden für den Einsatz der Stopfbuchsen, von der Fluid Sealing Association and European Sealing Association herausgegeben

WERKSTOFFE GLEITRINGDICHTUNGEN – STANDARDISIERTE BEZEICHNUNGEN NF EN 12756

Beschreibungen	Symbol LATTY	Symbol Norme NF EN 12756
GLEITWERKSTOFFE: GLEITRING / GEGENRING		
KOHLLEN		
Kohle metallimprägniert	A	A
Kohle kunstharzimprägniert	B	B
Kunstharzimprägniert (FDA)	B1	B
Sonstige Kohlen	-	C
KARBIDE (WOLFRAMKARBIDE U, SILIZIUMKARBIDE Q, SONSTIGE KARBIDE J)		
Wolframkarbide Ni gebunden	U2	U2
Siliziumkarbid Si-frei drucklos gesintert	U6	Q1
Siliziumkarbid mit freiem- Si-reaktionsgebunden	U3	Q2
Siliziumimprägnierte Kohle	U5	Q3
Oberflächensiliziert Kohle	U9	Q4
Sonstige Karbide	-	J
METALLOXIDE		
Al-Oxid	V	V
Cr-Oxid	W	W
Sonstige Metalloxide	-	X
BAUWERKSTOFFE		
C-Stahl	D	D
Cr-Stahl	E	E
Cr Ni-Stahl	F	F
CrNiMo-Stahl	G	G
Stahl karbidbeschichtet	-	H
Metallbeschichtung	-	K
Hoch-Nickel-Legierung	M	M
Bronze	N	N
Chromguß	-	S
Sonstige Werkstoffe	T	T
KUNSTSTOFFE		
PTFE glasfaserverstärkt	Y1	Y1
PTFE kohleverstärkt	Y4	Y4
Andere Kunststoffe	Z	Z
LATTY@flon 94 L	LATTYflon 94 L	LATTYflon 94 L
WERKSTOFFE DER ELASTISCHEN ELEMENTE		
ELASTOMERE NICHT UMMANTELT		
Butyl-Kautschuk	B	B
Ethylen-Propylen-Kautschuk	E / E1 (FDA)	E
Perfluor-Kautschuk	K / K2	K
Chloropren-Kautschuk	-	N
Nitril-Kautschuk	P	P
Silikon-Kautschuk	S	S
Fluor-Kautschuk (FPM)	V / V4 (FDA)	V
Sonstige Elastomere	-	X
ELASTOMERE UMMANTELT		
Elastomere FEP-ummantelt	M6/M5	M
NICHT-ELASTOMERE		
Grafit	-	G
PTFE	Y	T
Sonstige Nicht-Elastomere	-	Y
SONSTIGE WERKSTOFFE		
Unterschiedliche Werkstoffe für elastische Elemente	-	U
WERKSTOFFE DER ANDEREN ELEMENTE WIE FEDERN, METALLBÄLGE, (AUSSER GEHÄUSEDECKEL UND WELLENHÜLSEN)		
C-Stahl	D	D
Cr-Stahl	E	E
CrNi-Stahl	F	F
CrNiMo-Stahl	G	G
Hoch-Nickel-Legierung	M	M
Bronze	N	N
Sonstige Werkstoffe	T	T
Hastelloy Federn	T2	M



ZUSAMMENFASSUNG

DREHENDE MASCHINEN / DYNAMISCHES ABDICHTEN

GLEITRINGDICHTUNGEN

LATTYseal U1000	32
LATTYseal B1000	33
LATTYseal U1112	34
LATTYseal U1212	35
LATTYseal U6812	36
LATTYseal B6812	37
LATTYseal B17110	38 - 39
LATTYseal B17210	40 - 41
LATTYseal B17110HT	42 - 43
LATTYseal B10712 REV/REP	44
LATTYseal B10712 RIV/RIP	45
LATTYseal B18212	46
LATTYseal B23212	48 - 49
CARTseal B23612	50 - 51
CARTseal B23612 Q	52 - 53
CARTseal B24610	54 - 55
CARTseal B24610 Q	56 - 57
CARTseal B24610 PP	58 - 59
CARTseal B24610 PPQ	60 - 61
CARTseal B24810	62 - 63
CARTseal B24810 Q	64 - 65
CARTseal B24810 PP	66 - 67
CARTseal B24810 PPQ	68 - 69
CARTseal B24810 DB	70
Ersatzkit	71
LATTYseal B16660	72 - 73
LATTYseal B16670	74 - 75
LATTYseal B25	76
LATTYSealis	77

Gleitringdichtungen OEM

Gleitringdichtungen	
Für Prozesspumpen	78-79

Drehverbindungen

Drehverbindungen	80-81
------------------	-------

Dichtungsgehäuse

Dichtungslösung für Rührergehäuse	82-87
-----------------------------------	-------

Pecody

Patronengehäuse	
Mit Packung – Pecody	88-89

Hilfssysteme Für Gleitringdichtungen

Hilfssysteme für Gleitringdichtungen	90-91
--------------------------------------	-------

PACKUNGEN ZUM DYNAMISCHEN ABDICHTEN

ARAMID

LATTYflon 4488	94
LATTYflon 4757	95
LATTYflon 4758	96
LATTYtex 4777	97
LATTYflon 4788	98
LATTYflon 4789	99
LATTYflon 5790	100
LATTYflon 5790 S	101

PTFE

LATTYflon 3206	102
LATTYflon 3206 S	103
LATTYflon 3206 SO	104
LATTYflon 3206 AL	105
LATTYflon 3206 CE	106
LATTYflon 3207	107
LATTYflon 4308	108

KUNSTSTOFF

LATTYtex 2761	110
LATTYflon 2775	111
LATTYflon 2790 AL	112
LATTYflon 2790	113
LATTYflon 7188	114
LATTYflon 7189	115

GRAPHIT - KOHLENSTOFF

LATTYgraf T	116
LATTYgraf TSP	117
LATTYgraf 6745 NG	118

PFLANZLICH

LATTYtex 14	120
LATTYflon 1779	121

DICHTUNGSREIHE / STATISCHES ABDICHTEN

KOHLENSTOFF ARAMID

LATTYcarb 96	124
LATTYcarb 96 G2F	125
LATTYcarb 965	126

ARAMID

LATTYgold 32	128
LATTYgold 32R	129
LATTYgold 92	130
LATTYgold 92 G2F	131
LATTYgold 925	132
LATTYgold 5 ACID	133

PTFE

LATTYflon 84 L	134
LATTYflon 94 L	135
LATTYflon 95	136
LATTYflon 97	137
LATTYflon UNISEAL	138

GRAPHITEXPANDAT

LATTYgraf EFA	140
LATTYgraf EFA G2F	141
LATTYgraf EFA NG	142
LATTYgraf EFM@	143
LATTYgraf E	144
LATTYgraf E1 (Band)	145
LATTYgraf E2	146
LATTYgraf E1	147
LATTYgraf E2 Selbstklebend	148
LATTYgraf EFN	149

GRAPHIT

LATTYgraf EBST	150
Autoklaveringe	151

GRAPHIT METALL

LATTYgraf REFLEX	152
LATTYgraf S	153
Graphitringe	154
LATTYflex	155

MINERAL

HEPHAISTOS2000 G	156
HEPHAISTOS2000 T	157
LATTYpack 960	158

INDUSTRIELLE ARMATUREN

GRAPHIT - KOHLENSTOFF

LATTYgraf 6118	170
LATTYgraf 6745 NG	171
LATTYgraf 6940	172
LATTYgraf 6940 EF	173
LATTYgraf 6960	174
LATTYgraf 6988 EF	175
LATTYgraf 6995 NG	176
LATTYgraf 8945 BS	177
LATTYgraf EFNG	178
LATTYgraf E1	179
LATTYgraf E	180

PTFE

LATTYflon 3206 SO	182
LATTYflon 3206 S	183
LATTYflon 3260 LM	184
LATTYflon 3265 LM	185
LATTYflon 3265 FR	186
LATTYtex 2761	187

ARAMID

LATTYflon 4757	188
LATTYflon 4758	189

STATISCH

LATTYgraf S	190
LATTYgraf REFLEX	191
Graphitringe	192
Autoklavringe	193
LATTYgraf EFM@	194
LATTYgraf EBST	195
LATTYgold 92	196
LATTYflon 94L	197
LATTYflex	198

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Packungsschneidegeräte	212
Packungszieher	213
Handschneidegerat	214
Elektroschneidegerat	215
Koffer mit Schneidmaterial	216
Ventilspindel-Dichtung (Live Loading System)	217



LATTY INTERNATIONAL

Kundendienst und Produktionsstandort
1, rue Xavier Latty
28160 BROU
FRANKREICH
Tel. +33 (0)2 37 44 77 77
customerservice@latty.com

LATTY INTERNATIONAL S.A.

Hauptsitz
57 bis, rue de Versailles
91400 ORSAY
FRANKREICH
Tel. +33 (0)1 69 86 11 12
sales-marketing@latty.com

LATTY ARGENTINA S.A. *

Nuestra Sra. de la Merced 5334
(1678) CASEROS PCIA. DE BS. AS.
ARGENTINIEN
Tel. +54 (11) 4734 8481
ventas@latty.com.ar

LATTY DICHTUNGSTECHNIK A.G. *

Henzmannstrasse 39
4800 ZOFINGEN
SCHWEIZ
Tel. +41 (0)62 752 20 84
info@latty.ch

LATTY SOUTH AFRICA Ltd *

108 Billingham Rd, Founders View South
Modderfontein, Edenvale, 1610
SÜDAFRIKA
Tel. +27 (0)11 452 9755
support@latty.co.za

LATTY BELGIUM S.A./N.V.

Chaussée de Namur 92 bte 07
1300 WAVRE
BELGIEN
Tel. +32 (0)10 24 62 08
info@latty.be

LATTY IBERICA S.L. ESTANQUEIDAD

Pedro IV, 29-35, 4º 6ª
08018 BARCELONA
SPANIEN
Tel. +34 (93) 356 99 90
latty@latty.es

LATTY 2RS GmbH *

Im Auel 22
D-53783 - EITORF
DEUTSCHLAND
Tel. +49 (0)2243 / 84658-0
latty2rs@latty.de

LATTY CENTRAL & WEST AFRICA

ABIDJAN
ELFENBEINKÜSTE
Tel. +225 (0)9287816
latty.cwa@latty.com

LATTY INTERNATIONAL Ltd *

Westfield Road - RETFORD
Notts, DN22 7BT
ENGLAND
Tel. +44 (0)1 777 708836
sales@latty.co.uk

LATTY CHILE SpA *

Avda. Echenique 6664-A
La Reina SANTIAGO
CHILE
Tel. +56 229 334 957
araneda@lattychile.com

LATTY MAROC TECHNISEALS S.A.R.L. *

51, rue Hadj Ahmed Balafrej -
B.P. 3167 20290 CASABLANCA
MAROKKO
Tel. +212 (0)5 22 24 80 90
lattymaroc@menara.ma

MECASEAL *

Zone Artisanale
2, impasse du Crachet
59193 ERQUINGHEM - LYS
FRANKREICH
Tel. +33 (0)3 20 77 12 89
customer.service@mecaseal.com

MECANETANCHE *

174, rue des Saules
Z.I. Le Chapelier
38110 SAINT-JEAN DE SOUDAIN
FRANKREICH
Tel. +33 (0)4 74 97 01 09
customer.service@mecanetanche.com

* Tochterfirmen und Dienststätte, die eine Werkstatt für die Reparatur und die Wiederverpackung der Gleitringdichtungen haben



www.latty.com

**GROUPE
LATTY®**

RACCORDES TOURNANTS / TRESSSES / JOINTS / GARNITURES MECANIKES / RACCORDES
TUNGEN / DREHDURCHFÜHRUNG / PACKUNGEN / FLACHDICHTUNGEN / GLEITRINGDIC
NITURES MECANIKES / RACCORDES TOURNANTS / TRESSSES / JOINTS / GARNITURES

