

JOINT INSERT

LATTY[®]flon 97

les avantages du PTFE armé et la rigidité des joints

FACILITE L'INSERTION DE JOINTS
DE GRANDE MALLÉABILITÉ
ENTRE BRIDES RAPPROCHÉES

Utilisation :

- Joint de résistance chimique élevée pour des pressions nominales maxi. de 100 bar / 10 MPa
- Utilisable dans une plage de températures de -100 °C à +250 °C

Avantages du joint :

- Résiste à la majorité des fluides
- Résiste au fluage à froid grâce au renfort de tôle perforée
- Etanche au gaz (homologation TÜV)
- Dimensions adaptées à la nomenclature
- Montage facile
- Faible serrage



JOINT INSERT

LATTY[®]flon 97

Pourquoi la mise au point de LATTYflon 97 ?

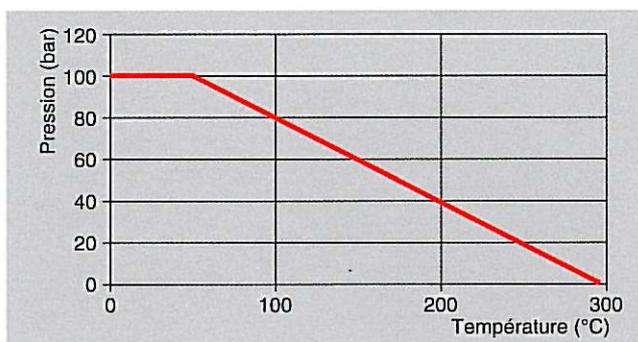
1. Substitution aux fibres d'amiante.
2. Grande sécurité lors du montage.
3. Joint presque universel, utilisable dans le domaine de la chimie, mais aussi :
 - la construction mécanique,
 - l'aviation et l'aéronautique,
 - l'industrie agro-alimentaire, etc.
4. Solution économique par rapport à d'autres alternatives.

Caractéristiques techniques

- Universabilité chimique : pH 0 à 14.
Pas de réaction, ni de dégradation au contact de la plupart des agents chimiques, à l'exception des métaux alcalins en fusion (sodium) et des gaz fluorés.
- Température d'utilisation : de -100 °C à +250 °C.
- Pression d'utilisation : 100 bar / 10 MPa.
- Paramètres associés : 40 bar / 200 °C.
Contrainte de serrage maxi. 50 MPa (mini. 10 MPa)
Valable jusqu'à DN 80. Pour DN supérieur, nous consulter.

Quels avantages techniques ?

- résiste au vieillissement
- stable vis-à-vis des conditions atmosphériques
- inertie chimique universelle
- insoluble
- anti-adhésif, facile à démonter
- n'absorbe pas l'humidité
- résistant, supporte les manipulations rudes
- indéformable
- flexible



Etanchéité en température (type CELL) 35 MPa, 200 °C, 40 bar (dimensions du joint : 49 x 90 x 3)

