



95 ans d'expérience dans le domaine de l'étanchéité industrielle

Référence dans l'étanchéité industrielle, le **GROUPE LATTY®** doit son positionnement de leader à une forte volonté d'investissement en Recherche et Développement sur des produits spécifiques pour vos matériels. Le **GROUPE LATTY®** conçoit et fabrique sur son site de production de BROU (28 - Eure-et-Loir) l'ensemble de ses gammes de produits, spécialement adaptées aux environnements industriels les plus exigeants.

Le GROUPE LATTY® est présent dans différents secteurs industriels... et vous propose :

- PÉTROCHIMIE
- ENERGIE
- CHIMIE
- PHARMACIE
- CRYOGÉNIE
- AGROALIMENTAIRE

- Des solutions complètes adaptées à chaque typologie de pompes
- Des gammes de produits standard ou sur-mesure
- Un laboratoire de recherches et d'essais
- La réalisation d'homologations de vos matériels
- Des formations adaptées à vos besoins
- Une fabrication française, gage de qualité

FORMATION



Un salarié bien formé est à la fois plus compétent et plus efficace !

Nos formations sont dédiées au choix des solutions d'étanchéité **sur vos équipements industriels**. Orientées vers la mise en œuvre et les bonnes pratiques de **montage, elles sont gages de sécurité pour vos personnels et de fiabilité pour vos matériels**.

Chaque année, nous organisons de nombreuses **formations multilingues**, réalisées sur notre site de production ou sur sites clients en :

- Robinetterie
- Machines tournantes
- Assemblages boulonnés

Nous sommes agréés Organisme de Formation.

LABORATOIRE R&D



Des solutions testées sur votre matériel

Le **GROUPE LATTY®** investit en moyenne chaque année 5% de son chiffre d'affaires en Recherche et Développement pour des nouveaux produits et process. L'entreprise a intégré au sein de son usine un laboratoire d'essais lui permettant de tester ses produits dans les conditions d'utilisation optimum ainsi que sur les propres matériels de ses clients.

Les recherches sont essentiellement basées sur la résolution des problématiques clients, qui peuvent être :

- réduire les efforts de frottement,
- utiliser des matériels simples et efficaces,
- diminuer les temps de maintenance,
- disposer de produits innovants.

Depuis plusieurs années, le **GROUPE LATTY®** a investi dans ses propres laboratoires d'essais et de tests, installés sur plus de 500 m² et disposant de plus de 15 cellules d'essais, équipées d'appareils de mesure de précision :

- pression : du vide jusqu'à 650 bar
- température : de -200°C à 650°C avec possibilité de réaliser des chocs thermiques
- vitesse : de 0 à 6000 tr/mn
- plusieurs spectromètres de masse à l'hélium pour la mesure des fuites.

Le **GROUPE LATTY®** est membre de la Fluid Sealing Association (FSA) et de l'European Sealing Association (ESA)

DIRECTIVES, NORMES ET HOMOLOGATIONS

Nos différentes gammes de garnitures mécaniques répondent aux homologations, directives et normes suivantes :



GARNITURE MÉCANIQUE SÉCABLE LATTY CARTseal® B25*

Le **GROUPE LATTY®** étoffe son offre produits en vous proposant la garniture mécanique sécable **CARTseal® B25**, facile et rapide à installer.

Les garnitures mécaniques sont des solutions d'étanchéité communément utilisées sur des équipements rotatifs. Elles sont soumises à des contraintes telles que l'usure, la corrosion, l'abrasion, les vibrations et autres effets, qui impliquent le meilleur choix.

Quand l'intervention sur l'étanchéité est difficile d'accès ou peut entraîner de longs arrêts de production, la solution est la **Garniture Mécanique Sécable LATTY CARTseal® B25**.

AVANTAGES

- Simple, rapide et facile à installer
- Diminution des temps de maintenance
- Uniquement deux sous-ensembles à manipuler
- Préréglée en usine, aucun réglage à faire au moment du montage
- Pas de collage des élastomères à prévoir

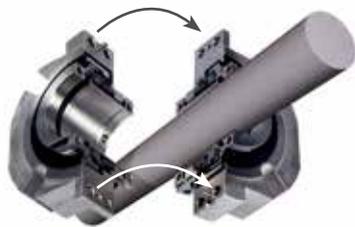
TYPES D'INDUSTRIES

- Eau, traitement de l'eau
- Energie hydraulique
- Papeterie
- Mines
- Chimie / Pétrochimie
- Raffineries
- Sucrieries
- Agroalimentaire
- Pharmacie
- Sidérurgie

MATÉRIELS

- Pompes
- Mélangeurs
- Sécheurs
- Cuiseurs
- Turbines à eau
- Agitateurs

INSTALLATION



1 Positionner sur l'arbre



2 Visser les deux sous-ensembles et fixer sur le corps du matériel



3 Libérer la cale de réglage

PARAMÈTRES D'UTILISATION (non associés)

Ø 45 mm à 75 mm

- Température : 170 °C (338°F)
- Vitesse : 3600 tr/mn
- Pression max : 17 bar (1,7 MPa)

Ø 80 mm à 95 mm

- Température : 170 °C (338°F)
- Vitesse : 1800 tr/mn
- Pression max : 14 bar (1,4 MPa)

Ø 100 mm à 120 mm

- Température : 170 °C (338°F)
- Vitesse : 800 tr/mn
- Pression max : 10 bar (1 MPa)

Ø > 120 mm

- Température : 170 °C (338°F)
- Vitesse : 800 tr/mn
- Pression max : 7 bar (0,7 MPa)

MATÉRIAUX

- Bride, chemise, vis : acier inoxydable 316 (1.4401)
- Ressort : hastelloy C
- Face du grain fixe : carbone ou carbure de silicium
- Face du grain tournant : carbure de silicium
- Joint torique : FKM

DESCRIPTIF DÉTAILLÉ - LATTY CARTseal® B25



Installation du cartouche sécable rapide et simple

Contribue à supprimer les deux causes majeures de défaillance prématurée des cartouches sécables :

- l'installation incorrecte du cartouche
- l'endommagement des composants (faces de frottement, joints toriques et ressorts) dû à une mauvaise manipulation lors du montage.

1 Véritables clips de réglage

- Permet un réglage et un alignement corrects de l'ensemble de la garniture, ce qui contribue à supprimer la principale cause de défaillance des cartouches sécables.
- Absence de mesures et d'outillage.

2 Faces de frottement protégées par une chemise métallique

- Les souillures ne peuvent pas s'introduire entre les faces de frottement.
- Des composants métalliques protègent les faces de tout dommage lié aux mauvaises manipulations.

3 Hydrauliquement équilibrée

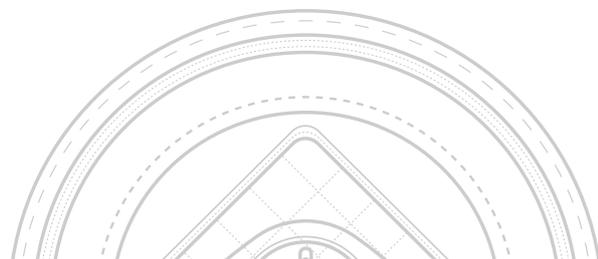
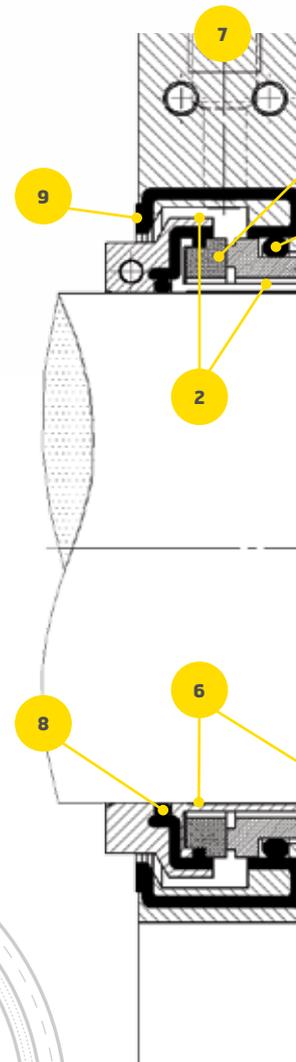
- Réduction de l'échauffement au niveau des faces de frottement du cartouche.
- Offre une plage de pression de service plus importante.

4 Positionnement des faces de frottements optimisé

- Le joint assure un contact optimum des faces de frottement ainsi que leur alignement.
- Joint torique semi-dynamique de large section éliminant tout dommage de l'arbre ou de la chemise lié au frottement.

5 Ressorts multiples protégés

- Absence de contact avec le fluide à étancher.
- Non-colmatant et résistant à la corrosion.
- Ressorts maintenus qui évitent toute perte éventuelle d'un ou plusieurs ressorts lors de l'installation.
- Les ressorts ne sont pas soumis à des contraintes au cours de la rotation.





6 Composants d'entraînement en rotation, hautes performances

- Les pions d'entraînement de chemise assurent une rotation parfaite de la partie tournante.
- Des vis de serrage maintiennent la garniture en place et permettent une meilleure tenue en pression.

7 Raccordement de rinçage par flushing

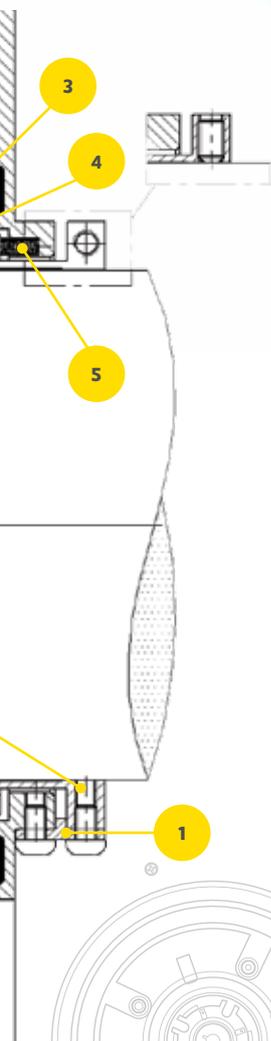
- Contribue à améliorer la lubrification de la garniture mécanique.
- Permet la purge de la garniture mécanique.
- Le rinçage garantit une plus grande fiabilité de la garniture.
- Raccord NPT (3/8) ou 1/4 de gaz sur demande.

8 Joint torique de chemise de garniture situé à l'extérieur du logement de la boîte d'étanchéité

- Important lorsqu'il s'agit de passer de tresses en garnitures mécaniques, la surface de l'arbre ou de la chemise n'est pas endommagée.

9 Joint de corps plus large et plus épais

- L'épaisseur supplémentaire permet de mieux étancher les légères imperfections de la face de contact avec la machine tournante.



Version « Agitation »

- Les équipements tels que mélangeurs et agitateurs sont connus pour avoir un jeu radial plus ample qu'une pompe classique.
- Les jeux radiaux plus importants permettent de plus larges mouvements d'arbre sans endommager les composants de la garniture.
- Il est extrêmement important pour la vie de la garniture sur le long terme d'utiliser une garniture qui soit spécifiquement conçue pour les mélangeurs et les agitateurs.



LATTY INTERNATIONAL S.A.
57 bis, rue de Versailles
91400 ORSAY - FRANCE
Tel. +33 (0)1 69 86 11 12
sales-marketing@latty.com

LATTY ARGENTINA S.A. *
Nuestra Sra. de la Merced 5334
(1678) CASEROS PCIA. DE BS. AS.
ARGENTINE
Tel. +54 (11) 4734 8481
ventas@latty.com.ar

LATTY BELGIUM S.A./N.V.
Chaussée de Namur 92 bte 07
1300 WAVRE - BELGIQUE
Tel. +32 (0)10 24 62 08
info@latty.be

LATTY DICHTUNGSTECHNIK A.G. *
Henzmannstrasse 39
4800 ZOFINGEN - SUISSE
Tel. +41 (0)62 752 20 84
latty@Bluewin.ch

LATTY IBERICA S.L. ESTANQUEIDAD
Pedro IV, 29-35, 4º 6ª
08018 BARCELONA - ESPAGNE
Tel. +34 (93) 356 99 90
latty@latty.es

LATTY INTERNATIONAL Ltd *
Westfield Road - RETFORD
Notts, DN22 7BT - ANGLETERRE
Tel. +44 (0)1 777 708836
sales@latty.co.uk

LATTY MAROC TECHNISEALS S.A.R.L. *
51, rue Hadj Ahmed Balafrej -
B.P. 3167
20290 CASABLANCA - MAROC
Tel. +212 (0)5 22 24 80 90
lattymaroc@menara.ma

LATTY 2RS GmbH *
Im Auel 22
D-53783 - EITORF
ALLEMAGNE
Tel. +49 (0)2243 / 84658-0
latty2rs@latty.de

LATTY SOUTH AFRICA Ltd *
108 Billingham Rd, Founders View South
Modderfontein, Edenvale, 1610
AFRIQUE DU SUD
Tel. +27 (0)11 452 9755
support@latty.co.za

LATTY Seal Services
Centres de Services, réparation et
reconditionnement de garnitures mécaniques

LATTY MECASEAL
2, impasse du Crachet
Zone Artisanale
59193 ERQUINGHEM - LYS
FRANCE
Tel. +33 (0)3 20 77 12 89
lattyseal.service@latty.com

LATTY MECANETANCHE
174, rue des Saules
Z.I. Le Chapelier
38110 SAINT-JEAN DE SOUDAIN
FRANCE
Tel. +33 (0)4 74 97 01 09
lattyseal.service@latty.com



Garniture mécanique sécable
CARTseal® B25

*Filiales possédant un atelier de réparation et de reconditionnement de garnitures mécaniques.

SITE DE PRODUCTION
1, rue Xavier Latty - F-28160 BROU, FRANCE
Tel. +33 (0)2 37 44 77 77. Fax. +33 (0)2 37 44 77 99
customerservice@latty.com

www.latty.com

