

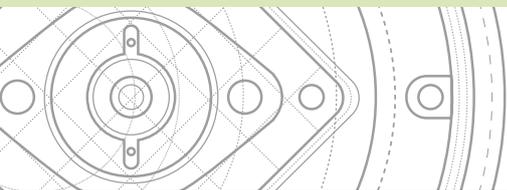
ÉTANCHÉITÉ STATIQUE



LATTY® flon Multiseal

JOINT UNIVERSEL ADHÉSIF 100 % PTFE





LATTY®flon Multiseal

ÉTANCHÉITÉ STATIQUE

Joint 100% PTFE, auto-adhésif pour étanchéité statique.

Caractéristiques

- ▶ Joint 100 % PTFE extrudé à structure microfibreuse pour étanchéité plane,
- ▶ Fourni sous forme de bande auto-adhésif continue.

Avantages

- ▶ Auto-adhésif,
- ▶ Résistance thermique, mécanique et chimique (à l'exception des métaux alcalins fondus),
- ▶ S'adapte aux surfaces et formes irrégulières, endommagées, corrodées, qu'aux portées les plus fragiles (vitrifiées, émaillées ou plastiques),
- ▶ Compressibilité élevée,
- ▶ Faible couple de serrage,
- ▶ Matériau malléable et inaltérable,
- ▶ Réduction des stocks et de l'entreposage,
- ▶ Longue durée de vie, conservation illimitée,
- ▶ Facilité de réalisation, de manipulation et de démontage sans endommager la surface.

Industries

- ▶ Traitement de l'eau,
- ▶ Agroalimentaires,
- ▶ Chimiques,
- ▶ Pharmaceutiques.

Domaines d'application

- ▶ Brides, canalisations,
- ▶ Réservoirs,
- ▶ Corps de pompes, carters,
- ▶ Aérateurs, sécheurs,
- ▶ Cuves de réacteurs,
- ▶ Assemblages émaillés ou en verre,
- ▶ Tuyauteries plastiques.

Homologation

- ▶ FDA 177 - 1550 du CFR 21



Paramètres de fonctionnement (non associés)

- ▶ Température : -240°C à 260°C
- ▶ Pression : 200 bar
- ▶ pH : 0-14

Choix de la largeur du joint

- ▶ Si les surfaces à étancher sont irrégulières, corrodées ou endommagées, il est recommandé de choisir une largeur de joint supérieure à la largeur de la surface,
- ▶ Plus la surface est irrégulière, plus le joint doit être large.

Dimensions

Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Bobine (m)	Référence
3	1.5	15	900027241
5	2	20	900027246
7	2.5	20	900027247
10	3	12	900027240
12	4	10	900027234
14	5	15	900027243
17	6	10	900027235
20	7	15	900027244
25	9	10	900027236
28	5	10	900027238
40	5	10	900027239

Conseils de montage

- ▶ Nettoyer et dégraisser les surfaces à étancher
- ▶ Enlever le ruban adhésif et coller le joint au centre de la surface à étancher
- ▶ Croisez les deux extrémités de la bande à la hauteur d'une vis de serrage. Pour les brides fragiles, superposer les deux extrémités
- ▶ Serrer les boulons en croix ou en étoile en gardant à l'esprit que le joint LATTYflon Multiseal perd environ 60 à 80% de son épaisseur lors du serrage.

Les indications portées sur cette documentation ne le sont qu'à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de LATTY International S.A. En effet, nous ne garantissons pas les performances de nos produits en cas de montage défectueux ou en cas d'utilisation non conforme aux indications portées. LATTY International S.A ne répond que de la qualité de ses produits, n'intervenant ni dans le montage, ni dans la mise en œuvre qui doivent être faits dans les règles de l'art. Photos non contractuelles.



Site de production
 1, rue Xavier Latty
 28160 BROU, FRANCE
 Tél. : +33 (0) 2 37 44 77 77
 Fax : +33 (0) 2 37 44 77 99
 customerservice@latty.com



www.latty.com