Tresse Aramide

LATTYFLON 4788

Tresse 100% aramide, très hautes performances mécaniques

EXCELLENTE TENUE SUR FLUIDE ABRASIF

- PROCÉDÉ EXCLUSIF «FILCOAT» LATTY
- TENUE MÉCANIQUE INCOMPARABLE
- TRESSE EXEMPTE DE SILICONE



PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT
(NON ASSOCIÉS)

Pression : 0 à 200 bar
Température : -200 °C à 300°C
Vitesse : < 25 m/s
pH : 2 - 13

COMPOSITION

Tresse constituée de fibres continues 100% aramide, imprégnée fil à fil de PTFE par notre procédé exclusif «Filcoat», puis réimprégnée lors du tressage d'un mélange PTFE et lubrifiant inerte de qualité alimentaire.

TYPES D'INDUSTRIES

FLUIDES

Fluides chargés

DIRECTIVES, NORMES ET HOMOLOGATIONS

PMUC

Code article	Dimensions	Description
00100276	☐ 5 mm	25 m / 0,85 Kg
00100277	☐ 6 mm	20 m / 1,00 Kg
00101153*	☐ 6,35 mm	20 m / 1,12 Kg
00100278*	☐ 7 mm	20 m / 1,02 Kg
00100279	☐ 8 mm	15 m / 1,33 Kg
00100280	☐ 9,5 mm	12 m / 1,55 Kg
00100281	☐ 10 mm	12 m / 1,70 Kg
00100282*	☐ 11 mm	12 m / 1,85 Kg
00100283	☐ 12 mm	11 m / 2,20 Kg
00100284	☐ 12,7 mm	11 m / 2,45 Kg
00100285	☐ 14 mm	10 m / 2,75 Kg
00100286	☐ 15 mm	10 m / 3,20 Kg
00100287	☐ 16 mm	10 m / 3,62 Kg
00100288	☐ 18 mm	10 m / 4,44 Kg
00100289	☐ 19 mm	10 m / 4,94 Kg
00100290	☐ 20 mm	10 m / 5,47 Kg
00100291	☐ 22 mm	10 m / 6,66 Kg
00100292	☐ 25,4 mm	10 m / 9,00 Kg

Fabriqué uniquement sur commande.

Les paramètres température, pression et vitesse maximum indiqués dans ce document ne peuvent en aucun cas être associés.