



BOÎTIER D'AGITATION DIN 28138

# LATTYmix RU 6812 D



**ÉTANCHÉITÉ POUR HAUT DE CUVE INOX**  
OPTIMISÉE POUR LES CHARGES LÉGÈRES JUQU'À 8 BAR  
NORMALISÉ DIN 28136 / 28141 / 28154



[latty.com](http://latty.com)

# LATTYmix RU 6812 D

## BOÎTIER D'AGITATION DIN 28138

Boîtier **double lubrifié normalisé**, intégrant un roulement graissé à vie ainsi que des garnitures mécaniques standards, destiné à des **applications haut de cuve**. Cette version est optimisée pour les **charges légères jusqu'à 8 bar**, offrant un excellent compromis entre efficacité, simplicité et coût d'exploitation.

### Avantages

- ▶ Boîtier standard pré-réglé et testé en usine,
- ▶ Indépendant du sens de rotation,
- ▶ Garnitures mécaniques standards tenues en stock (type U68),
- ▶ **Roulement à billes graissé à vie** supportant un angle de +/- 0,5 degrés,
- ▶ **Sans cales de réglage à pivoter**,
- ▶ Accepte des dilatations de l'arbre dues à la température (avec un déplacement axial de +/- 2mm), sans impact sur le fonctionnement,
- ▶ En cas d'inversion de pression dans la cuve, la garniture mécanique côté produit reste opérationnelle grâce au maintien du grain fixe,
- ▶ Accepte des couples de démarrage importants grâce aux grains fixes frettés,
- ▶ Pas de marquage de l'arbre grâce à sa bague d'entraînement pincée,
- ▶ Indépendance des deux garnitures mécaniques préservant la sécurité du montage double,
- ▶ Boîtier protégé de possibles sources de contamination par un joint v-ring.

Une installation en LATTYmix RU 6812 D **peut être convertie en LATTYmix RB 4212 D** par simple remplacement des composants internes dans le boîtier existant, permettant une **montée en performance rapide sans modification de l'installation**.

### Domaines d'applications / Industries

- ▶ Chimie,
- ▶ Pétrochimie,
- ▶ Pharmacie,
- ▶ Agroalimentaire,
- ▶ Cosmétique,
- ▶ Traitements des eaux.

### Fluides

- ▶ Poudre,
- ▶ Gaz,
- ▶ Vapeur,
- ▶ Fluides toxiques / non toxiques

### Paramètres (non associés)

- ▶ Pression : vide à < 8 bar cuve
- ▶ Température : -40°C à +200°C
- ▶ Vitesse : < 15 m/s

### Diamètres d'arbre (en mm)

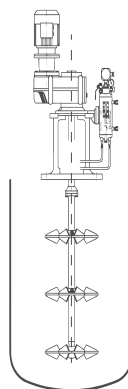
- ▶ 40, 50, 60, 80, 100, 125, 140, 160 (autres sur demande)

### Homologations

- ▶ FDA (en standard), ATEX et CE 1935/2004 suivant arrêté du 5 août 2020 (sur demande)
- ▶ DIN 28136 pour les cuves acier,
- ▶ DIN 28138 pour les garnitures mécaniques,
- ▶ DIN 28141 pour les brides et raccords,
- ▶ DIN 28154 pour interfaces arbre / boîtier.

### Matériaux

- ▶ Faces côté produit : Carbure de silicium (SiC) / Carbure de silicium (SiC),
- ▶ Faces côté atmosphère : Carbone (C) / Carbure de silicium (SiC), (version carbure de silicium (SiC) / carbure de silicium (SiC) sur demande),
- ▶ Joints secondaires : Fluorocarbure (FKM) Perfluoroélastomère sur demande)
- ▶ Parties métalliques : Acier inoxydable 316L (DIN 1.4404)
- ▶ Ressorts : Acier inoxydable.



Le GROUPE LATTY propose des groupes de lubrification (systèmes auxiliaires) permettant de maîtriser l'asservissement du circuit de barrage sur les boîtiers doubles.

- ▶ Thermosiphon
- ▶ Groupe de lubrification (GDL)

Les indications portées sur cette documentation ne le sont qu'à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de LATTY international. En effet, nous ne garantissons pas les performances de nos produits en cas de montage défectueux ou en cas d'utilisation non conforme aux indications portées. LATTY international ne répond que de la qualité de ses produits, n'intervenant ni dans le montage, ni dans la mise en œuvre qui doivent être faits dans les règles de l'art.



**Site de production**  
1, rue Xavier Latty  
F-28160 BROU, FRANCE  
Tél. +33 (0) 2 37 44 77 77  
Fax +33 (0) 2 37 44 77 99  
customerservice@latty.com



**latty.com**