



DREHVERBINDUNGEN

LATTYseal RT



Mehrmedien, Mehrkreise

TS / TRESSSES / JOINTS / GARNITURES MECANQUES / RACCORDS TO
PACKUNGEN / FLACHDICHTUNGEN / GLEITRINGDICHTUNGEN / DR
UNIONS / PACKINGS / JOINTINGS / MECHANICAL SEALS / ROTARY U
ATIVAS / EMPAQUETADURAS / JUNTAS / TIEFDRUCKDICHTUNGEN / JIN
RNITURES MECANQUES / RACCORDS TOURNANTS / TRESSSES / JOI
HTUNGEN / GLEITRINGDICHTUNGEN / DREHDURCHFÜHRUNG / PACK

Designer Industrielösungen





95 Jahre Erfahrung in der industriellen Abdichtung

GROUPE LATTY® eine Referenz in der industriellen Abdichtung, verdankt seine führende Position seinem Willen in Forschung und Entwicklung bei spezifischen Produkten für industrielle Ventile und Armaturen zu investieren. **GROUPE LATTY®** entwirft und fertigt in ihrem Werk in BROU (28 - Frankreich) ihre gesamte Produktpalette, die speziell für höchst anspruchsvolle industrielle Prozesse ausgelegt sind.

GROUPE LATTY® ist in fast allen Branchen der Industrie tätig...

- PETROCHEMIE
- ENERGIE
- CHEMIE
- PHARMA
- KRYOGENIK
- AGRARLEBENSMITTELINDUSTRIE

... und bietet Ihnen folgendes an:

- Komplettlösungen für jede Art von Pumpen
- Standardproduktprogramm oder maßgeschneidertes Produktangebot
- Ein Versuchs- und Forschungslabor
- Die Durchführung der Zulassungen Ihrer Armaturen und Ventile
- Auf Ihre Bedürfnisse angepasste Ausbildungen
- Französische Herstellung als Qualitätssiegel

AUSBILDUNG



Ein gut ausgebildeter Mitarbeiter ist gleichzeitig kompetenter und effizienter!

Die Trainingsmodule sind auf die Auswahl von Dichtungslösungen, die Ihre Ausrüstung gewidmet. Ventilen eingesetzt werden. Das Schwergewicht liegt in der Umsetzung der Montage und deren bewährte Verfahren, welche die Sicherheit Ihres Personals und die Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen gewährleisten. Jedes Jahr veranstalten wir eine große Anzahl von mehrsprachigen Ausbildungen sowohl in unserem Werk als auch bei den Kunden.

- Hähne
- Rotierende Maschinen
- Geschraubte

Wir sind eine anerkannte Ausbildungsstelle.

ZULASSUNGEN

Unsere verschiedenen Bereiche von Gleitringdichtungen erfüllen die Genehmigungen, folgenden Richtlinien und Normen :

LABOR R&D



Lösungen, die mit Ihrem Material getestet werden

GROUPE LATTY® investiert im Durchschnitt jährlich 5 % des Umsatzes in Forschung und Entwicklung für neue Produkte und Prozesse. Das Unternehmen hat in seinem Werk ein Prüflabor eingerichtet, das ermöglicht, seine Produkte unter optimalen Betriebsbedingungen an eigenem sowie an Material von Kunden zu testen.

Die Recherchen gründen im Wesentlichen auf die Lösung der Probleme der Kunden, wie:

- Reibungskräfte reduzieren,
- einfache und wirksame Materialien verwenden,
- Wartungszeit reduzieren,
- über innovative Produkte verfügen.

Seit mehreren Jahren investiert **GROUPE LATTY®** in eigene Prüf- und Testlabore auf mehr als 500 m² und mit mehr als 15 Prü fzellen, ausgestattet mit Präzisionsmessgeräten:

- Druck: Vakuum bis 650 Bar
- Temperatur: von - 200 ° C bis 650 ° C mit Möglichkeit thermischer Schocks
- Geschwindigkeit: 0-6000 U/min
- mehrere Helium-Massenspektrometer für die Leckagemessung.

GROUPE LATTY® ist Mitglied der Fluid Sealing Association (FSA) und der Europäischen Abdichtung Association (ESA)



DREHVERBINDUNGEN

LATTYseal RT



Mit ihrem Know-how im Abdichtungsbereich hat GROUPE LATTY® ein Produktprogramm für Drehverbindungsanwendungen entwickelt. Drehverbindungen werden zur Schaffung einer dichten Verbindung zwischen einer feststehenden Rohrleitung und einer mobilen Rohrleitung eingesetzt. Es gibt zahlreiche Anwendungen u.a. im Bereich der Flaschenabfüllung, des Füllens, der Werkzeugmaschinen, der Automobilindustrie und der Wärme- und Kühlsysteme.

Auf der Grundlage des in Zusammenarbeit mit dem Kunden verfassten Lastenhefts werden innovative und technische Baugruppen angeboten, wobei die wirtschaftlichen Entwurfs- und Wartungsaspekte im Vordergrund stehen.

VORTEILE

- Überträgt ein Medium oder gleichzeitig mehrere von einer festen zu einer beweglichen Rohrleitung.
- Widersteht einem breiten Druck-, Temperatur- und Geschwindigkeitsbereich
- Am Wellenende oder bei durchgehenden Wellen einsetzbar
- In verschiedenen Größen lieferbar
- Für alle Industrieanwendungen geeignet
- Für flüssige Medien (unrein oder klar) und/oder Gas (neutral oder angreifend)
- Dichtheitsprüfung vor der Zulieferung
- Produkt nach Maß

ZULASSUNGEN

- EHEDG (Hygiene)
 - FDA (Lebensmittel)
 - CE 1935/2004 (Lebensmittel)
 - ACS (Trinkwasser)
 - ATEX (Explosiv)
 - WRAS (Trinkwasser)
 - 3A
- Andere Zulassungen auf Anfrage

ABMESSUNGEN

- Wellendurchmesser von 2 mm bis 200 mm
 - Höhe von 3 cm bis 180 cm
- Andere Durchmesser und Abmessungen auf Anfrage

BETRIEBSPARAMETER (nicht gleichzeitig auftretend)

- Druck: 0 bis 100 bar (10 MPa)
- Temperatur: -196 bis 250°C (-320,8 bis 482°F)
- Geschwindigkeit: 6000 UpM

Andere Betriebsparameter auf Anfrage

ANLAGEN

- Füllmaschine
- Zentrifuge
- Rührwerk
- Filtertrockner
- Mühle
- Gebläse
- Kocher
- Waschanlage
- CIP- und SIP-Reinigung
- Andere...

INDUSTRIEN

- Agrarlebensmittel
- Kosmetik
- Pharma
- Papier
- Chemie
- Petrochemie
- Werkzeugmaschinen
- Automobil
- Stahl
- Medizin
- Steinbrüche und Bergbau
- Andere

DIE VERSCHIEDENEN TECHNOLOGIEN

Je nach zu förderndem Medium bestehen verschiedene Technologien für Drehverbindungen: Reibdichtung oder Gleitringdichtung.

REIBDICHTUNG

Die Technologien der Reibdichtungen werden bei Gasanwendungen (Distickstoffoxid, Luft, Dampf, Helium, usw.) oder klare Flüssigkeiten (saubere Flüssigkeiten, Öl, Reinigungsmittel, Stickstoff, usw.) und/oder mit niedriger Geschwindigkeit eingesetzt.



INDUSTRIE : CHEMIE Reibdichtung - 1 Weg - Ø110

- Flüssigkeit: Wasser
- Druck: 70 bar
- Temperatur: 90°C
- Geschwindigkeit: 7 UpM



INDUSTRIE : AGRARLEBENSMITTEL Reibdichtung - 2 Wege - Ø180

- Flüssigkeiten: Fruchtsaft, The, CIP
- Druck: < 5 bar
- Temperatur: < 115°C
- Geschwindigkeit: 12 UpM



INDUSTRIE : STAHLINDUSTRIE Reibdichtung - 2 Wege - Ø50

- Flüssigkeiten: Dampf und Wasser
- Druck: 3 bar
- Temperatur: 110°C
- Geschwindigkeit: 25 UpM



INDUSTRIE : PAPIER Reibdichtung - 2 Wege - Ø100

- Flüssigkeiten: Dampf
- Druck: 12 bar
- Temperatur: 125°C
- Geschwindigkeit: 175 UpM

GLEITRINGDICHTUNG

Die Technologien der Gleitringdichtungen werden für unklare Flüssigkeiten (Schokolade, Creme, Eis, Heizöl, usw.) und/oder mit hoher Geschwindigkeit eingesetzt.



INDUSTRIE : WERKZEUGMASCHINEN Gleitringdichtungen - 2 Wege - Ø58

- Flüssigkeit: Wasser-Glykol-Gemisch
- Druck: 4 bar
- Temperatur: 40°C
- Geschwindigkeit: 3000 UpM



INDUSTRIE : AGRARLEBENSMITTEL Gleitringdichtungen - 2 Wege - Ø80

- Flüssigkeit: Öl
- Druck: 20 bar
- Temperatur: 160°C
- Geschwindigkeit: 3500 UpM



INDUSTRIE : AGRARLEBENSMITTEL Gleitringdichtungen - 2 Wege - Ø160

- Flüssigkeit: Wasser, Saft, CIP/SIP
- Druck: 5 bar
- Temperatur: 145°C
- Geschwindigkeit: 50 UpM



INDUSTRIE : KOSMETIK Gleitringdichtungen - 1 Weg - Ø120

- Flüssigkeit: Creme
- Druck: 10 bar
- Temperatur: 135°C
- Geschwindigkeit: 40 UpM



GRUPE LATTY bietet Ihnen ein breites Programm an Drehverbindungen an, die Ihre verschiedenen Bedürfnisse erfüllen, wobei ein Einbau in Ihre Anlage gewährleistet wird...



1 Montage Kugel- oder Wälzlager (zu schmieren oder auf Lebensdauer geschmiert)

Auswahl nach Montageart und aufgetragenen Lasten. Gewährleistet eine gute Konzentrität sowie eine gute Koaxialität der Baugruppe, was eine lange Lebensdauer und Leistung sichert. Lieferbare Werkstoffe: nichtrostender Stahl, Keramik, Thermoplaste,...

2 Sequentielle Verteilung

Ring aus Verbundmaterial, der auf dem statischen Teil befestigt ist und auf dem rotierenden Teil der Drehdurchführung reibt. Vorrichtung zur sequenziellen Verteilung von Flüssigkeiten, die eine axiale und ringförmige Abdichtung zwischen den Kreisläufen und der Atmosphäre herstellt. Dieses Element ist ein Verschleißteil, das bei der Wartung leicht ausgetauscht werden kann.

LATTY-Patent FR 3 130 008 - B1

3 Faltenbalg-Gleitringdichtung

Empfohlene Lösung bei Hochtemperaturanwendungen. Gute Anpassung an die Axialverschiebung bei Dehnung.

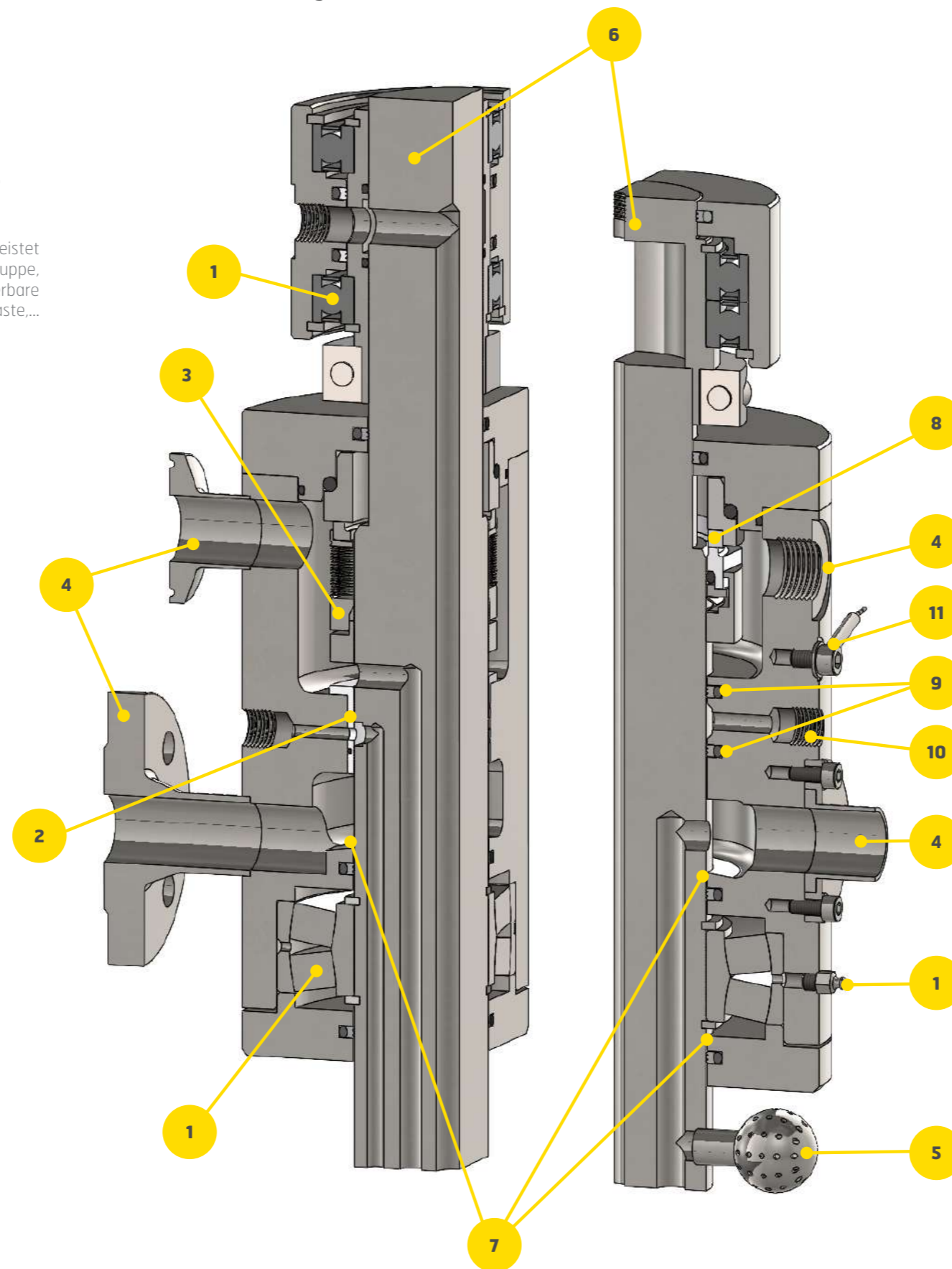
4 Verbindungen

Geschraubte Flansche, verschweißte Flansche

5 Waschkugel

Gute Reinigungsfähigkeit möglich

6 Montage am Wellenende oder bei durchgehenden Wellen



7 Begrenzte Retentionsbereiche

Um den verschiedenen Normen und Richtlinien U.a. in Lebensmittelumgebungen entgegenzukommen.

8 Gleitringdichtung

Empfohlene Lösung bei Anwendungen mit anfordernden Betriebsbedingungen: unklare bzw. klare Flüssigkeiten und/oder hohe Temperaturen.

9 Reibdichtung mit Buchse

Empfohlene Lösung bei klaren Flüssigkeiten und Geschwindigkeiten unter 2 m/sek. Das Zusetzen einer Buchse erleichtert und vereinfacht die Wartungsarbeiten. Wenige oder keine überzogenen Teile. Mögliche Zulassungen: FDA, CE « 1935/2004, ATEX, EHEDG.

10 Dampfsperre oder Leckdetektor

Ein Sperrmedium (oder Dampf) wird durch Öffnungen eingespritzt, um eine Asepsis herzustellen. Die Dampfsperre kann als hygienischer Schutz zwischen zwei Kreisen oder für die Sterilisieraufgaben hinzugefügt werden.

11 Messwertgeber

Ermöglicht die Fernkontrolle und -überwachung u.a. der Temperatur, des Drucks der Drehverbindung. Erforderlich bei sensiblen Anwendungen wie z.B. ATEX-Umgebungen.

DER GROUPE LATTY SERVICE



GROUPE LATTY verdankt ihren Ruf der Einhaltung der sehr strengen Qualitätsregeln, die sowohl die Wiederholbarkeit als auch die Sicherheit der Produkte gewährleisten. Unsere Produkte stellen einen wesentlichen Teil der Sicherstellung der Dichtheit in industriellen Prozessen dar.

Die Qualität unserer Rohstoffe sowie deren Langlebigkeit erlaubt unseren Kunden:

- die Lebensdauer ihrer Produktionsanlagen zu erhöhen.
- ihre Wartungskosten zu reduzieren,
- die Sicherheit zu gewährleisten und die Umwelt zu schützen,



ENTWURF

Unsere Techniker und Ingenieure arbeiten in Zusammenarbeit mit unseren Kunden im Vorfeld der Projekte zur Erstellung des Lastenhefts. Das Lastenheft kann durch Kundenbesuche vor Ort ergänzt werden, um die projektspezifischen Probleme zu integrieren und somit alle Möglichkeiten in Betracht ziehen zu können.

Bei der Entwurfsphase werden unsere Drehverbindungen stets mit CAD-Software modelliert, um deren Verhalten im Betrieb vorwegzunehmen.



HERSTELLUNG

Hergestellt und montiert in unserer Produktionsstätte in Brou (Frankreich) ist jede Drehverbindung wegen deren Bauart und Herstellung einzigartig, auch wenn sie nach spezifischen Verfahren gemäß unserer ISO 9001-Zertifizierung serienmäßig produziert wird.

Dauertests werden bei jeder einzigen Drehverbindung zur Validierung deren Bauart und Werkstoffe ausgeführt. Somit können wir unsere Produkte stets verbessern und uns für Gewährleistungen einsetzen, die den Anforderungen der Maschinenhersteller möglichst gerecht werden. Mit diesen Tests können unsere Kunden sicher sein, daß die zugelieferten Verbindungen ihren Erwartungen entsprechen.



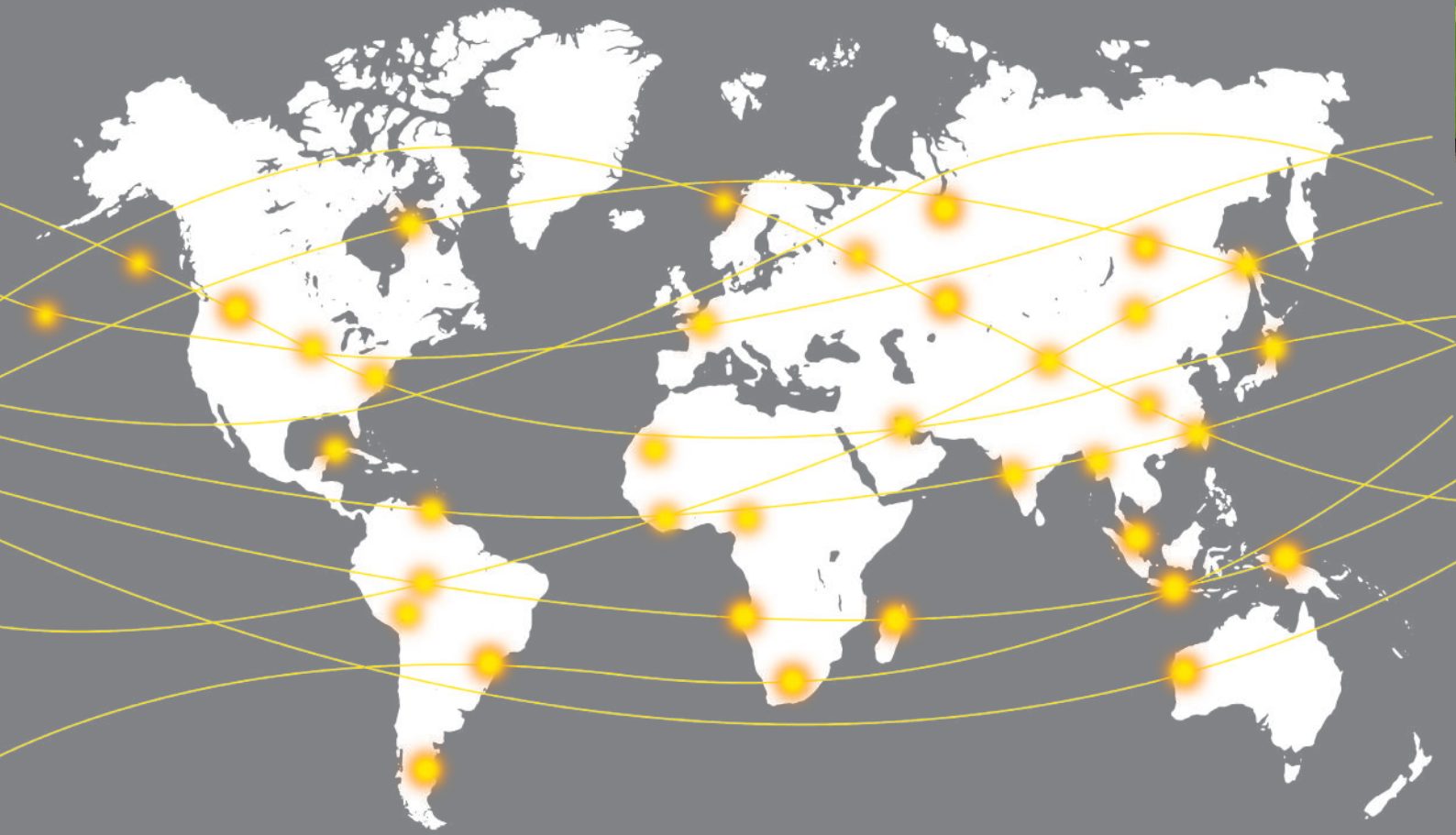
WARTUNG

Unsere technischen Dienste freuen sich, Sie zu beraten oder Ihr Personal an der vorbeugenden Wartung Ihrer Drehverbindungen zu schulen. Wartungssätze sind für Verschleißteile lieferbar.

REPARATUR

Nach entsprechendem Gutachten und auf Kostenvoranschlag wird die Reparatur, die Instandsetzung und die Verbesserung jeder Art Drehverbindung von uns durchgeführt. Die reparierten Drehverbindungen können Kontrolltests auf unseren Prüfständen unterzogen werden.





Die Tochtergesellschaften und Servicezentren der GROUPE LATTY stehen Ihnen weltweit zur Verfügung, um Ihre Anfragen zu beantworten. Alle unsere Kontaktdaten finden Sie auf unserer Website.

LATTY BROU (03/2024) - Ref 900020177



PRODUKTIONSSTÄTTE
1, rue Xavier Latty - F-28160 BROU, FRANCE
Tel. +33 (0)2 37 44 77 77. Fax. +33 (0)2 37 44 77 99
customerservice@latty.com

LATTY.COM



TS / TRESSSES / JOINTS / GARNITURES MECANIKUES / RACCORDS TOURNANTS / TRESSSES / JOINTINGS / FLACHDICHTUNGEN / GLEITRINGDICHTUNGEN / DREHDURCHFÜHRUNG / PACKINGS / JOINTINGS / MECHANICAL SEALS / ROTARY UNIONS / PACKINGS / JOINTINGS / PAQUETADURAS / JUNTAS / CIERRES MECANICOS / JUNTAS ROTATIVAS / EMPAQUETADURAS