

*Designer Industrielösungen*



**DYNAMISCHES ABDICHTEN**  
**STATISCHES ABDICHTEN**  
**ARMATUREN**  
**GERÄTE UND ZUBEHÖR**  
**Dienstleistungen**





## GROUPE LATTY

GROUPE LATTY entwickelt und fertigt seit etwa einem Jahrhundert Dichtungslösungen in ganz unterschiedlichen Industriebereichen. Diese Zeitdauer hängt vom stetigen Willen ab, in Frankreich wie auch im Ausland, jede einzelne neue technische Herausforderung anzunehmen.



## INHALT

Überblick	03
Die Industrien von GROUPE LATTY	10
Eine breite Palette an Produkten und Dienstleistungen	14
Industrielle Armaturen	24
Technische Ausbildung	26
Servicezentren: Wartung, Unterstützung, Einsätze	27

Lebensmittelindustrie, Chemie, Petrochemie, Pharmazie, Wasseraufbereitung, Holz und Papier, Energieerzeugung, Flugzeug-, Automobil- und Schiffsbau, Bergbau usw.

Wenn die Unternehmen, die sich auf GROUPE LATTY verlassen, in so unterschiedlichen Industriebereichen tätig sind, heißt das, dass die Frauen und Männer, die die LATTY® Produkte entwickeln und fertigen, wissen, was es bedeutet, eine Herausforderung anzunehmen. Sie vereinen Ihr Know-How mit den Spitzentechnologiewerkzeugen, die auf dem Industriepark, im Forschungs- und Entwicklungszentrum, aber auch in unseren Werkstätten für das Schneiden von Dichtungen, für die Reparatur und Überholung von Gleitringdichtungen in Frankreich und im Ausland vorhanden sind.



280

Mitarbeiter weltweit

15

Tochtergesellschaften

160

Beschäftigte in Frankreich

+12%

Umsatzsteigerung  
in 5 Jahren

120

Exportländer

# QUELLE FÜR INDUSTRIELLE DICHTUNGSLÖSUNGEN

Über 100 Jahre Design und Herstellung.


Seit den ersten Abdichtungslösungen sind 100 Jahre vergangen. Heute ist das Unternehmen LATTY® eine unabhängige Familiengruppe mit 300 Mitarbeitern, die an mehr als 14 Standorten arbeiten, deren industrielles Herzstück in Brou liegt und sich über mehr als 10.000 m<sup>2</sup> erstreckt.



## Kontinuierliche Verbesserung

Die Qualität der Produkte und Dienstleistungen gehört zu den Prioritäten von GROUPE LATTY. Diese stützt sich auf zahlreiche Zulassungen und Normen, die strenge und regelmäßige Kontrollen in Labors, eine ständige Weiterbildung der Teams sowie technische Dienstleistungen beinhalten: Wiederaufarbeitung, Einsätze vor Ort, Zulassungen, Schulungen ....



VIRTUELLER BESUCH   
Scannen Sie den QR-Code und tauchen Sie ein in unser Unternehmen, um unsere Produktionsstätte zu entdecken oder wiederzuentdecken. Französisch



# MÖGLICHST KUNDENNAHE PRÄSENZ

In Frankreich...

Das französische Vertriebsnetz besteht aus rund hundert Vertreibern und Dichtungsschneidern, die von Technikern und Verkaufingenieuren geleitet werden, welche die Eigenschaften und Anwendungen der LATTY®-Produkte beherrschen.

Diese arbeiten direkt mit den Unternehmen in ihrem räumlichen Umfeld, um den Endkunden möglichst nah zu sein.



... und weltweit

Mit Tochtergesellschaften in Europa, Südamerika und Nordafrika wird die Marke LATTY® in den USA, in Afrika, Ozeanien und China vertrieben. Diese Verkäufe im Ausland machen nahezu die Hälfte des Gesamtumsatzes der Gruppe.

# EINE LEISTUNGSFÄHIGE INDUSTRIELLE PRODUKTIONSSTÄTTE

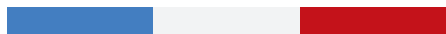
Die Hauptproduktionsstätte von GROUPE LATTY liegt in BROU (Eure-et-Loir - Frankreich) Auf über 10.000 m<sup>2</sup> setzen Frauen und Männer ein Know-How fort, welches sich im Laufe des Jahrhunderts des Bestehens der Firma stets immer umfangreicher geworden ist.

Regelmäßig an den Verfahren ISO-9001, an der Statistischen Prozess Steuerung (SPC) und an den Besonderheiten bei der Herstellung und Verpackung bestimmten Zulassungen verbunden, trägt das Personal täglich zur Herstellungsqualität der LATTY®-Produkte bei.

Diese Produktionskraft beruht auf einem Maschinenbestand der Spitzentechnologie:

- Diagonal- und Rundflechtmaschinen (8 bis 36 Spindeln),
- Hydraulische Pressen (von 12 bis 5.500 kN)
- Vier- und fünfsichtige Bearbeitungszentren
- Läppmaschinen
- Wasserstrahlschneidemaschine

HERGESTELLT IN FRANKREICH





# INNOVATION, UM DEM LEISTUNGSANSPRUCH GERECHT ZU WERDEN

Seit mehr als einem Jahrhundert verpflichtet sich GROUPE LATTY, die effizientesten bzw. die innovativsten Abdichtungslösungen für seine Kunden zu implementieren. Aus diesem Grund werden jedes Jahr 5 % des Umsatzes in Forschung und Entwicklung investiert

## PRODUKTQUALIFIZIERUNG UND -ZULASSUNG

Seit mehreren Jahren trägt GROUPE LATTY zu zahlreichen Zulassungen und Qualifikationen der Geräte ihrer Kunden und ihrer eigenen Produkte bei. Die Zulassung von Materialien erfolgt im Test- und Qualifizierungslabor in Brou und in Zusammenarbeit mit zugelassenen Laboren und Organisationen.

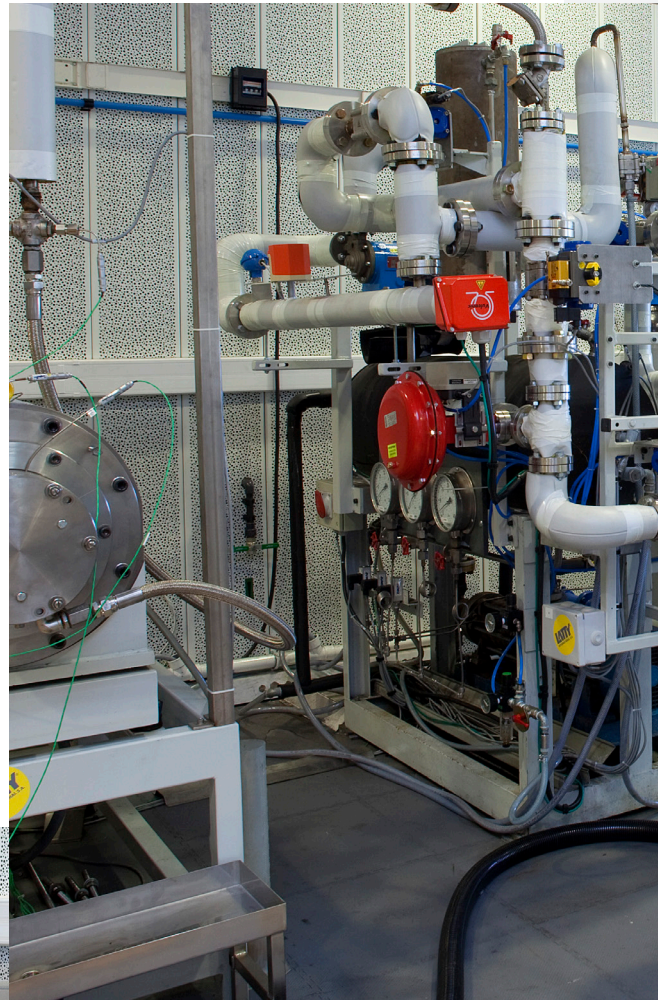
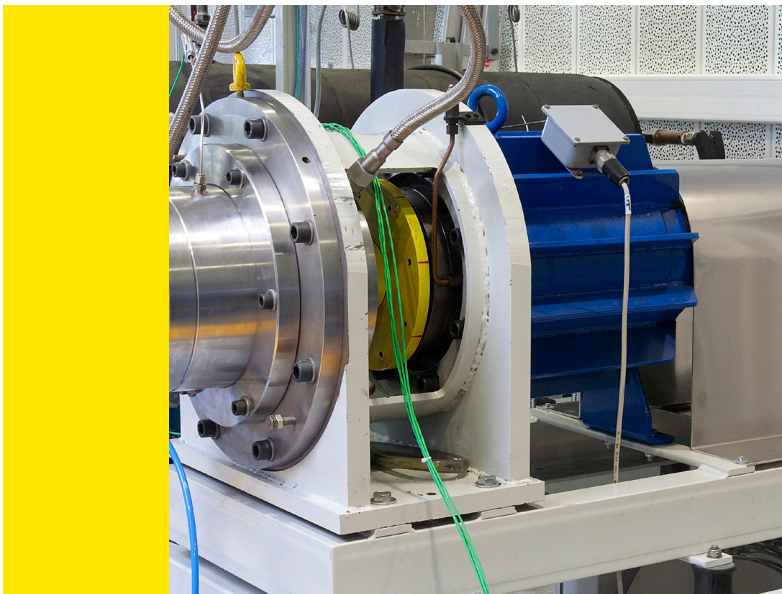


# FORSCHUNG, ENTWICKLUNG UND INNOVATION ALS TRIEBFEDER

GROUPE LATTY betreut seine Kunden im Laufe der technischen Innovationen, die bei einem immer stärker wettbewerbsorientierten Umfeld nötig werden.

Jeden Tag widmet sich ein Ingenieurteam ausschließlich der Erarbeitung neuer Prozesse, dem Design neuer Produkte für das dynamische, statische oder halbdynamische Abdichten.

Sowohl zur Reduzierung der Reibungskräfte, zur vereinfachten Verwendung der Anlagen, bei Beibehaltung ihrer Effizienz als auch zur Verkürzung der Wartungszeiten, ist für alles gesorgt, damit immer innovativere Produkte angeboten werden können.





# ZULASSUNGEN: KUNDEN UND OEM SCHENKEN UNS IHR VERTRAUEN

Durch die von der Forschungs- und Entwicklungsabteilung durchgeführte Innovationspolitik ist GROUPE LATTY in der Lage, die neuen Anforderungen, Normen und Richtlinien zu erfüllen.

## ZULASSUNG VON ANLAGEN

Die Zulassungen von Anlagen werden von GROUPE LATTY für seine Kunden (Endbenutzer oder OEM) in seinem Prüf- und Zulassungslabor in Brou, Frankreich, durchgeführt.



## Zulassungen, Normen und Richtlinien

- ☉ Nahrungsmittelindustrie: FDA, EG 1935/2004, 3A, EHEDG
- 💧 Wasser: WRAS, KTW, ACS
- ☢ Atomenergie PMUC, AECL, ASME, RCC-M, ISO 19443
- 🔥 Brandtest: API 607, API 689, API 589
- ☎ Gas: DVGW
- ⌚ Sauerstoff: BAM, ATEX, SHELL, WHA, Gas- und Flüssigsauerstoff-Service
- ♻ Flüchtige Emissionen: API 622 2018, 3. Ausgabe, API 624, API 641, ISO 15848-1, TÜV VDI 2440, SHELL, Total SGM 2082.TUY



# DIE INDUSTRIEN VON GROUPE LATTY



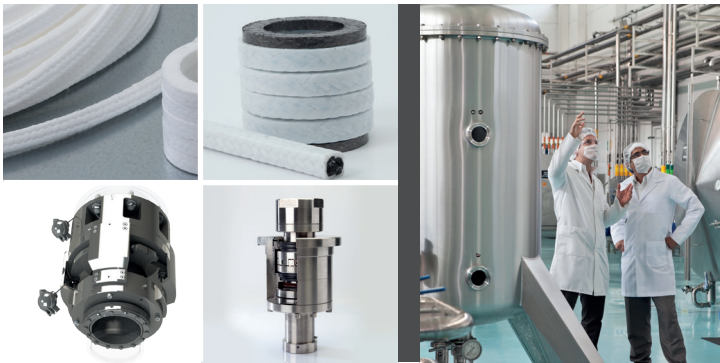
Es gibt zahlreiche Industriebereiche, die sich auf GROUPE LATTY verlassen. Sie haben alle dasselbe Anforderungsniveau, jeder jedoch mit seiner Besonderheit. Die LATTY®

Produkte sind reich an dieser Vielfalt, die im Laufe der Entwicklungsinnovationen seit etwa einem Jahrhundert entstanden sind.



## LEBENSMITTELINDUSTRIE

LATY entwirft und fertigt Dichtungslösungen, die speziell auf die Anforderungen der Lebensmittelindustrie zugeschnitten sind.



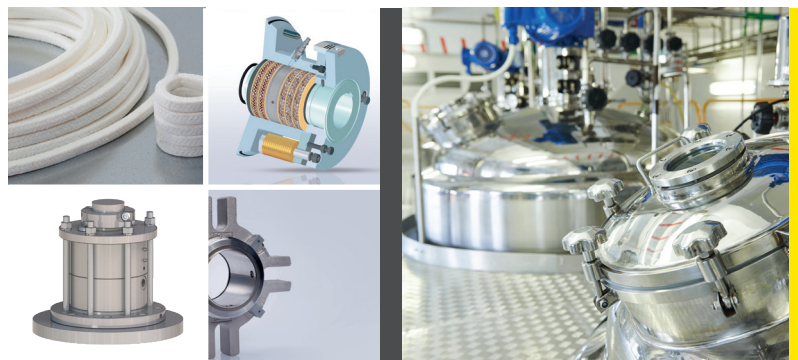
## CHEMISCHE INDUSTRIE

Die von der Chemieindustrie angefragten Dichtungslösungen richten sich grundsätzlich auf die Sicherheit des Personals und den Umweltschutz aus.



## PHARMAINDUSTRIE

Rückverfolgbarkeit, Personensicherheit und die Einhaltung von Normen stehen im Mittelpunkt der Bemühungen der Pharmaindustrie auf der Suche nach zuverlässigen und leistungsstarken Dichtungen.



*Designer Industrielösungen*



## BERGBAU UND STEINBRÜCHE

Dank unserer Erfahrung erfüllen unsere Sortimente die Hauptbeanspruchungen, die mit der Bergbau- und Steinbruchindustrie verbunden sind wie z.B. Abbruchmaterialien, Staub, Schlamm und Feuchtigkeit.



## PAPIER INDUSTRIE

Der Umweltschutz und der Wasserverbrauch stehen im Vordergrund, jedoch ist die Reduzierung oder gar völlige Aufhebung der Ausfallzeiten genauso wichtig.



## ENERGIEERZEUGUNG

Als Partner der wichtigsten Energieerzeuger sind unsere Dichtungslösungen für Kern-, Wärme- und Wasserkraft, aber auch für erneuerbare Energien wie Solar-, Wind- oder Wasserkraftanlagen bestimmt.





## ERDÖL UND GAS

Die Sicherheit von Personen oder für die Umwelt sind Kernanliegen der Erdöl- und Gasindustrie. Unsere Produkte tragen zur Senkung der flüchtigen Emissionen bei, indem sie die Reaktionszeiten der Aktuatoren verkürzen.



## WASSERAUFBEREITUNG

Wir bieten der Wasserindustrie (Gewinnung, Abwasserbehandlung, Trinkwasser) zur Steigerung der Umweltschonung und zur Reduzierung des Wasserverbrauchs spezifische Produkte an.



## WEITERE INDUSTRIEN

In vielen anderen Industrien werden unsere Dichtungslösungen eingesetzt: spezielle Maschinen, Kesselanlagen, Werkzeugmaschinen, usw. Dazu gehört auch der Eiffelturm.



EINE BREITE PALETTE AN PRODUKTEN UND DIENSTLEISTUNGEN

*Designer Industrielösungen*

# EINE BREITE PALETTE AN PRODUKTEN UND DIENSTLEISTUNGEN

Die LATTY®-Produkte erfüllen von der Entwicklung zur Fertigung bis hin zur Testphase vorliegende Anforderungen. So garantiert die Gruppe seit über einem Jahrhundert Ihren Kunden eine volle Zuverlässigkeit.

Weil die für Industriekunde bestens angepassten Dichtungslösungen oft auch die nach Maß entwickelten sind, stellt ihnen GROUPE LATTY Teams von technischen Spezialberatern zur Verfügung.



⋮

STUDIE  
01



⋮

LÖSUNG  
02



⋮

HERSTELLUNG  
03

# LÖSUNGEN, DIE AUF DIE UMGEBUNGEN UND DIE VERWENDUNG IHRER DICHTUNGSMITTEL ZUGESCHNITTEN SIND.



## DIE LEISTUNG VON DICHTUNGSMITTELN VERBESSERN

Ausgehend von einer Standardbasis entwerfen unsere Ingenieure maßgeschneiderte Dichtungslösungen, um den vielfältigen Bedürfnissen von Industrieunternehmen aus allen Branchen gerecht zu werden.

Kontinuierliche Zuverlässigkeit der Produktion

- + mehr Produktivität
- weniger Produktionsunterbrechungen
- + umweltfreundlicher
- weniger Wartung



Designer Industrielösungen

## EINE BREITE PALETTE AN PRODUKTEN UND DIENSTLEISTUNGEN ZUR ABDICHTUNG DREHENDER MASCHINEN

Dank unserer Forschung in der Entwicklung von Fasern und Schmiermitteln sind wir in der Lage, ein Programm bestehend aus ca. 50 verschiedenen Packungsgütern anzubieten.

Bestehend aus über 70 Imprägnierungsarten und 120 verschiedenen Garnarten (Aramid, PTFE, Graphit, Kohlenstoff, usw.) sind die Dichtungspackungen einsetzbar in einer Stopfbuchse von drehenden Maschinen.:

### Die unterschiedlichen Fasern und deren Haupteigenschaften

#### ARAMID-FASER

- Sehr hohe mechanische Beständigkeit
- Geeignet für sehr abrasive Produkte
- Hervorragende Dimensionsstabilität
- Hohe Biegsamkeit und elastische Rückstellung
- Sehr gute Temperaturfestigkeit

#### PTFE-FASER

- Auf Drehmaschinen und Armaturen bei chemisch aggressiven Medien einsetzbar
- Sehr hohe Beständigkeit gegen starke Basen und Säuren
- Verbessert den Reibungskoeffizient, was von Bedeutung bei Regelventilen ist.
- Gute Beständigkeit bei hohen Geschwindigkeiten.

#### SYNTHETISCHE FASER

- Einsetzbar bis 200/250°C
- Alle Industriebereiche mit Ausnahme der Chemie
- Bei Säuren und starken Basen vermeiden

#### GRAPHIT-/Kohlenstoff-FASER

- Reiner Graphit für Hochtemperatur- und Hochdruckanwendungen
- Unempfindlich gegenüber Thermoschocks
- Hervorragende chemische Inertanz
- Zur Verringerung der flüchtigen Emissionen eingesetzt



Rotierende Pumpen



Oszillierende Pumpen



Isolation



Ventile



Statische Anwendungen

### Das FILCOAT VERFAHREN, eine LATTY®-Erfindung

Mit der Imprägnierung der Packungen werden bestimmte Eigenschaften erzielt bzw. verbessert wie z.B.:

- die chemische Widerstandsfähigkeit
- die Wärmeleitfähigkeit
- die Druckfestigkeit
- die Schmierfähigkeit (insbesondere bei Transienten)
- den Korrosionsschutz

Dann werden diese Fasern beim Flechtvorgang mit einer Mischung wieder imprägniert, welche dem Einsatz der Packung entspricht. Durch diese verschiedenen Vorgänge werden die Reibungen beträchtlich reduziert und die Lebensdauer der Anlagen (Pumpen, Ventile, usw.) verlängert.

### DER PLUSPUNKT DE LATTY®-PACKUNGEN

Seit unserer Gründung sind wir für die Qualität und die Leistung unserer Programme von Packungen und Abdichtungsringen anerkannt. Die Leistung und die Zuverlässigkeit sind vor allem dem FILCOAT®-Verfahren, einem LATTY®-Patent, zu verdanken.



# EINE REIHE VON PACKUNGEN MIT AUSSERGEWÖHNLICHER LEISTUNG

## GRAPHIT IM HERZEN DER PACKUNGEN

LATTY-Innovation mit dieser neuen Reihe von Packungen, welche in ihrer Struktur und Zusammensetzung innovativ sind. Durch Zugabe von Graphitexpandat in den Kern unserer Packungen wird ein hervorragender Grad an Geschmeidigkeit und Rückstellvermögen erreicht.



### CHEMISCHE INERTANZ

Packung mit Graphitkern bestehend aus 100% reinen PTFE-Seidengarnen, die durch und durch graphitisiert sind. Packung für dynamische Anwendungen bei angreifenden Medien



T -200°C bis 250°C | G < 20 m/s | D 0 bis 80 bar | pH 0-14



LATTYCORE 3207 G

### HOHE MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT

Packung mit Graphitkern, bestehend aus Kunstgarnen und -fasern, auf Aramidbasis und vor dem Flechtvorgang nach unserem patentierten FILCOAT-Verfahren bis ins Innere der Garne mit silikonfreiem Schmiermittel imprägniert ist.



T -50°C bis 260°C | G < 20 m/s | D 0 bis 100 bar | pH 2-13



LATTYCORE 5790 G

### SEHR GUTE BESTÄNDIGKEIT BEI ABRASIVEN FLÜSSIGKEITEN

Die Kanten bestehen aus 100% Aramidgarnen, die einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert werden. Gleitflächen aus 100% silikonfrei geschmiertem PTFE. Beim Flechtvorgang wird die Packung nochmals mit einer PTFE-Mischung imprägniert.



T -220°C bis 300°C | G < 10 m/s | D 0 bis 1000 bar | pH 2-14



LATTYCORE 4758 G

### SEHR GUTE BESTÄNDIGKEIT BEI ABRASIVEN FLÜSSIGKEITEN

Packung mit Graphitkern, bestehend aus Phenolverbundgarnen auf den Kanten und Polyacrylgarnen auf den Gleitflächen.



T -200°C bis 260°C | G < 20 m/s | D 0 bis 200 bar | pH 1-13



LATTYCORE 7189 G

### SEHR HOHE MECHANISCHE LEISTUNGEN

Packung mit Graphitkern, bestehend aus 100%-Aramidfasern, die einzeln nach unserem exklusiven «Filcoat-Verfahren» mit PTFE imprägniert und beim Flechtvorgang nochmals mit einer Mischung von PTFE imprägniert werden.



T -220°C bis 300°C | G < 25 m/s | D 0 bis 200 bar | pH 2-13



LATTYCORE 4788 G



# PACKUNG NAHRUNGSMITTEL

LATTYflon  
3206 CE<sup>(1)</sup>  
3206 AL<sup>(2)</sup>  
3206 SO<sup>(3)</sup>



PTFE



T -200°C bis 300°C | G < 5 m/s | D 0 bis 300 bar | pH 0-14

Zulassungs : <sup>(1)</sup> CE 1935/2004 (AUF ANFRAGE) <sup>(2)</sup> CRECEP-ACS, FDA 21 CFR 177.1550 <sup>(3)</sup> FDA, CE 1935/2004, OXYGENE, TUV

LATTYflon  
5706



ARAMID /PTFE



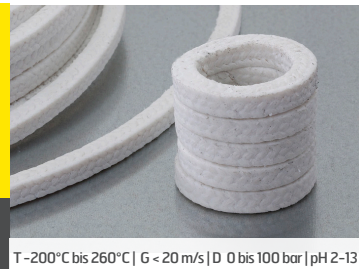
T -200°C bis 200°C | G < 1 m/s | D 0 bis 1000 bar | pH 2-13

Zulassungs : CE 1935/2004

LATTYflon  
5790



ARAMID



T -200°C bis 260°C | G < 20 m/s | D 0 bis 100 bar | pH 2-13

Zulassungs : CE 1935/2004

LATTYflon  
4788



ARAMID



T -220°C bis 300°C | G < 25 m/s | D 0 bis 200 bar | pH 2-13

Zulassungs : PMUC 17-044

LATTYflon  
4789



ARAMID



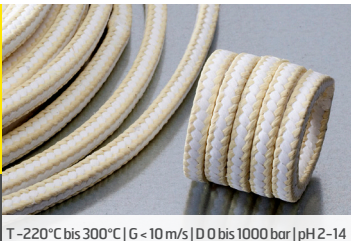
T -200°C bis 275°C | G < 20 m/s | D 0 bis 100 bar | pH 2-12

Zulassungs : PMUC / WRAS

LATTYflon  
4758



ARAMID



T -220°C bis 300°C | G < 10 m/s | D 0 bis 1000 bar | pH 2-14

LATTYflon  
4757



ARAMID



T -220°C bis 300°C | G < 22 m/s | D 0 bis 1800 bar | pH 2-14

LATTYcore  
7189 G  
5790 G  
4758 G  
4788 G



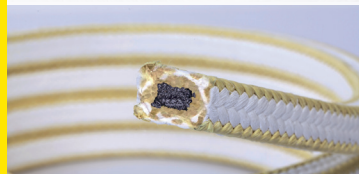
GRAPHIT IM KERN



T -200°C bis 260°C | G < 20 m/s | D 0 bis 200 bar | pH 1-13



T -50°C bis 260°C | G < 20 m/s | D 0 bis 100 bar | pH 2-13



T -220°C bis 300°C | G < 10 m/s | D 0 bis 1000 bar | pH 2-14



T -220°C bis 300°C | G < 25 m/s | D 0 bis 200 bar | pH 2-13

# PACKUNG FÜR GELADENE FLÜSSIGKEITEN UND HOHE MECHANISCHE FESTIGKEIT

# PACKUNG FÜR DIENSTPROGRAMME

LATTYflon  
2790



SYNTHETISCH

T -50°C bis 260°C | G < 15 m/s | D 0 bis 100 bar | pH 1-13

Zulassungs : CE 1935/2004 (AUF ANFRAGE)

LATTYtex  
2761



SYNTHETISCH

T -50°C bis 260°C | G < 15 m/s | D 0 bis 100 bar | pH 1-13

# PACKUNG FÜR HOHETEMPERATUREN

LATTYgraf  
T



GRAPHIT  
KOHLENSTOFF

T -200°C bis 600°C | G < 35 m/s | D 0 bis 300 bar | pH 0-14

LATTYgraf  
TSP



GRAPHIT  
KOHLENSTOFF

T -200°C bis 550°C | G < 35 m/s | D 0 bis 300 bar | pH 0-14

LATTYgraf  
6745NG



GRAPHIT  
KOHLENSTOFF

T 450°C bis 600°C | G < 25 m/s | D 0 bis 300 bar | pH 0-14

LATTYflon  
4488



KOHLENSTOFF  
-ARAMID

T -220°C bis 300°C | G < 30 m/s | D 0 bis 300 bar | pH 1-13

Zulassungs : AECL

LATTYflon  
3206  
3206 S



PTFE

T -200°C bis 300°C | G < 5 m/s | D 0 bis 300 bar | pH 0-14

# PACKUNG FÜR CHEMISCHE FLÜSSIGKEITEN

LATTYflon  
4308



PTFE GRAPHIT

T -200°C bis 300°C | G < 26 m/s | D 0 bis 110 bar | pH 1-14

LATTYcore  
3207 G



GRAPHIT IM KERN

T -200°C bis 250°C | G < 20 m/s | D 0 bis 80 bar | pH 0-14

# ZUBEHÖR

Schneiden von  
Zöpfen  
und Ringe



ZUBEHÖR

Ventilspindel-  
dichtungen



LATTY LLS

Die angegebenen Parameter Temperatur, Druck und maximale Geschwindigkeit können unter keinen Umständen miteinander kombiniert werden.

# ZWEI-KOMPONENTEN-GLEITRINGDICHTUNGEN EINFACHWIRKEND KOMPENSIERT

**LATTYseal  
U/B 1000** 



ENTLASTET ODER NICHT

T -20°C bis 180°C | V < 10 m/s | P 0 bis 10 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA (AUF ANFRAGE)

**LATTYseal  
U1112/1212** 



UNENTLASTET

T -20°C bis 180°C | V < 10 m/s | P 0 bis 10 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA (AUF ANFRAGE)


**LATTYseal  
U/B 6812** 




ENTLASTET ODER NICHT

T -20°C bis 220°C | G < 15 m/s | D 0 bis 10 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA (AUF ANFRAGE)

**LATTYseal  
B23112/212** 



ENTLASTET

T -20°C bis 160°C | G < 20 m/s | D 0 bis 25 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA (AUF ANFRAGE)

**LATTYseal  
B10712** 



ENTLASTET

T -20°C bis 180°C | G < 10 m/s | D 0 bis 10 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA (AUF ANFRAGE)

**LATTYseal  
B18** 



ENTLASTET

T -20°C bis 180°C | G 0 bis 25 m/s | D 0 bis 10 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA (AUF ANFRAGE)


**LATTYseal  
B17110/210  
B/HT** 

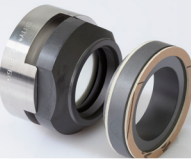


ENTLASTET

T -20°C bis 220°C | G < 25 m/s | D 0 bis 20 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA (AUF ANFRAGE)


**LATTYseal  
B16660/70** 




ENTLASTET

T -20°C bis 220°C | G < 15 m/s | D 0 bis 10 bar


Zulassungs : FDA (AUF ANFRAGE)


**LATTYseal  
ALFA LAVAL** 



O.E.M.

Zulassungs : WRAS, FDA (AUF ANFRAGE)

**LATTYseal  
APV** 



O.E.M.

Zulassungs : FDA, WRAS (AUF ANFRAGE)

**LATTYseal  
GRUNDFOS** 



O.E.M.

Zulassungs : WRAS, FDA (AUF ANFRAGE)

**LATTYseal  
500** 



O.E.M.

Zulassungs : FDA, WRAS (AUF ANFRAGE)

**GLEITRINGDICHTUNGEN B** : ENTLASTET > 10 BAR  
**GLEITRINGDICHTUNGEN U** : UNENTLASTET < 10 BAR

# GLEITRINGDICHTUNGEN PATRONEN

CARTseal  
B22



PATRONEN

T -20°C bis 180°C | G < 15 m/s | D O bis 15 bar

Zulassungs : ATEX (AUF ANFRAGE)

CARTseal  
B23

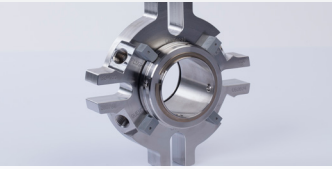


PATRONEN

T -20°C bis 160°C | G < 20 m/s | D O bis 25 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA (AUF ANFRAGE)

CARTseal  
B24

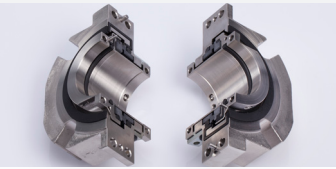


PATRONEN

T -20°C bis 220°C | G < 20 m/s | D O bis 25 bar

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA, ATEX, ACS (AUF ANFRAGE)

CARTseal  
B25



PATRONEN

T -20°C bis 170°C | D O bis 25 bar

# GLEITRINGDICHTUNGEN SPEZIFISCHE ANWENDUNGEN

LATTYMIX  
RU6812 D



DICHTUNG FÜR  
RÜHRERGEHÄUSE

T -40°C bis 200°C | G < 5m/s | D Vakuum bis <8 bar Tank

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA, ATEX ET DIN (AUF ANFRAGE)

PECODY



GEHÄUSE

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA, EHEDG, ATEX (AUF ANFRAGE)

DREHVERB  
INDUNGEN



DYNAMISCHE ABDICHTUNG

Zulassungs : CE 1935/2004, FDA, DIN (AUF ANFRAGE)

# HILFSSYSTEME - LATTYlub **NEW**

DURCHFLUSSMESSER  
UND DRUCKMESSER



LATTYlub Flowcontrol

TEMPERATURWÄCHTER  
UND -REGLER



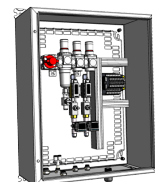
LATTYlub Thermoflow

SCHMIERMIT-  
TELBEHÄLTER



LATTYlub Pot

VORRICHTUNG  
STEUERGERÄT  
REGLER



LATTYlub Gascontrol

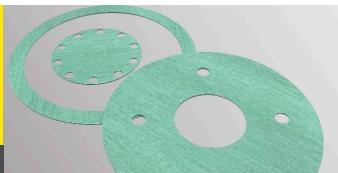
Die angegebenen Parameter Temperatur, Druck und maximale Geschwindigkeit können unter keinen Umständen miteinander kombiniert werden.

# FUGENBLÄTTER FÜR HOHE MECHANISCHE FESTIGKEITEN

LATTYgold  
32R



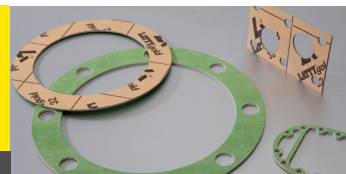
KUNSTSTOFFFASERN



T -50°C bis 180°C | P 0 bis 40 bar

LATTYgold  
32

KUNSTSTOFFFASERN



T 0°C bis 300°C | P 0 bis 60 bar

LATTYgold  
92 G2F



ARAMID



T 0°C bis 440°C | D 0 bis 100 bar

LATTYgold  
92



ARAMID



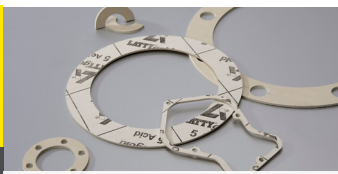
T 0°C bis 440°C | P 0 bis 100 bar

Zulassungs : BAM, DVGW, KTW, WRAS, PMUC 17-053

LATTYgold  
5 ACID



KUNSTSTOFFFASERN



T 0°C bis 200°C | D 0 bis 60 bar

LATTYgold  
925



ARAMID



T 0°C bis 440°C | D 0 bis 130 bar

Zulassungs : PMUC 17-237

LATTYcarb  
96 G2F



KOHLNSTOFF



T 0°C bis 450°C | D 0 bis 130 bar

LATTYcarb  
96



KOHLNSTOFF



T 0°C bis 450°C | D 0 bis 130 bar

Zulassungs : BAM, KTW, WRAS, TUV VDI 2440

KOHLNSTOFF

LATTYcarb  
965



KOHLNSTOFF



T 0°C bis 450°C | D 0 bis 150 bar

# DICHTUNGFOLIEN FÜR HOHE TEMPERATUREN

LATTYgraf EFA



GRAPHITE



T -200°C bis 650°C | D 0 bis 650 bar | pH 0 - 14

Zulassungs : BAM

LATTYgraf EFI



GRAPHITE



T -200°C bis 650°C | D 0 bis 650 bar | pH 0 - 14

Zulassungs : DVGW

LATTYgraf HPML



GRAPHITE




T -200°C bis 700°C | D 0 bis 250 bar | pH 0 - 14

Zulassungs : API 6FB, DVGW, BAM

# RESISTENTE DICHTUNGSFOLIEN CHEMISCHEN FLÜSSIGKEITEN GEGENÜBER

**LATTYflon 84L**




PTFE

T -200°C bis 260°C | D 0 bis 85 bar | ph 0-14

Zulassungs : FDA, BAM

**LATTYflon 94L**



PTFE

T -210°C bis 260°C | D 0 bis 80 bar | ph 0-14

Zulassungs : BAM, FDA, PMUC, CE 1935/2004.

**LATTYflon 95**




PTFE

T -240°C bis 270°C | D 0 bis 210 bar | ph 0-14

Zulassungs : FDA 177-1550 DU CFR 21, CE 1935/2004

**LATTYflon 97**




PTFE

T -100°C bis 250°C | D 0 bis 100 bar | ph 0-14

Zulassungs : TÜV, FDA

**LATTYflon UNISEAL**



PTFE

T -240°C bis 290°C | D 0 bis 200 bar | ph 0-14

Zulassungs : FDA, BAM, CE 1935/2004

**LATTYflon MULTISEAL**



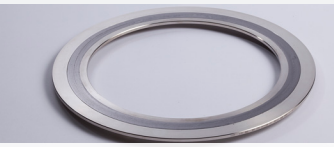
PTFE

T -240°C bis 260°C | D 0 bis 200 bar | ph 0-14

Zulassungs : FDA

## ANDERE DICHTUNGEN

**LATTYgraf REFLEX**



GRAPHIT/METALL

T -200°C bis 600°C | D 0 bis 500 bar | ph 0-14

Zulassungs : PMUC 17-185

**GRAPHIT-RINGE**



GRAPHIT

T -200°C bis 650°C | D 0 bis 1000 bar

Zulassungs : ISO 15848-1, CLASSE BH, TA LUFT VDI 2440, BAM, PMUC

**EPDM**



ELASTOMER

T -40°C bis 170°C

Zulassungs : PMUC 17-0389

**LATTYpack 960**



GRAPHIT MONTIERT

T 0°C bis 350°C | D 0 bis 80 bar

**HEPHAISTOS 2000G**



MINERAL

T 0°C bis 850°C | ph 2-13

**HEPHAISTOS 2000T**



MINERAL

T 0°C bis 850°C | D 0 bis 200 bar | ph 2-13

Zulassungs : BAM, DVGW, KTW, WRAS, PMUC 17-053


## ZUBEHÖR UND WERKZEUGE

**AUSSCHNITT**



ZUBEHÖR

**STANZ- UND SCHNEIDSET**



ZUBEHÖR

Die angegebenen Parameter Temperatur, Druck und maximale Geschwindigkeit können unter keinen Umständen miteinander kombiniert werden.

# INDUSTRIELLE ARMATUREN

*Designer Industrielösungen*

## EINE LÖSUNG FÜR JEDE EINZELNE ARMATUR!

**Wir haben insbesondere Produkte entwickelt, die die Anforderungen der industriellen Armaturen erfüllen, aber auch Dichtungslösungen für:**

- Stopfbuchsen,
- Flanschen,
- Sitze,
- Körper-/Deckel
- Brandschutz
- Klappenscheiben

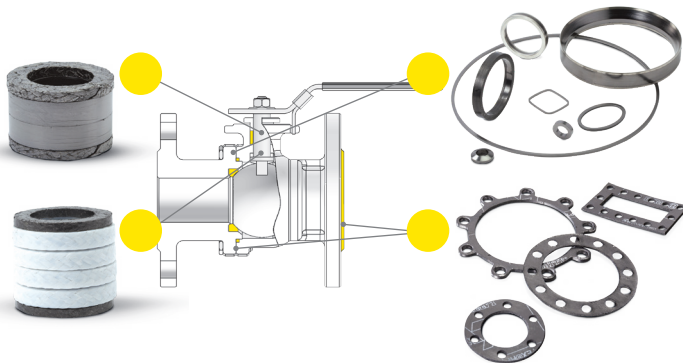
Unsere Anlagen erlauben es uns, Abdichtungslösungen auf Ihren eigenen Ausrüstungen unter optimalen Einsatzbedingungen zu testen wie z.B.:

- Temperatur: 196°C bis 650°C
- Druck: Vakuum bis 650 bar für Gasanwendungen oder 0 bis 700 bar für Wasseranwendungen.

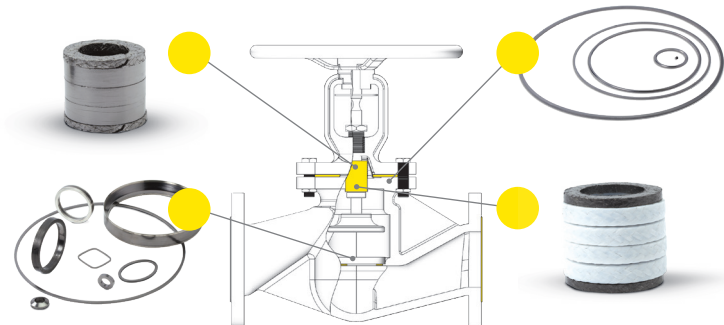
Diese Ausrüstungen erfüllen die geltenden Vorschriften, z.B. für flüchtige Emissionen, Brandtest oder Sauerstoff. Wir haben bisher über 100 Zulassungen unter Freigabe von zertifizierten Stellen durchgeführt



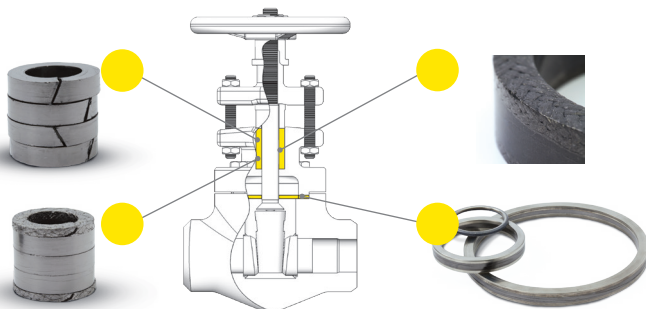
### KUGELHAHN



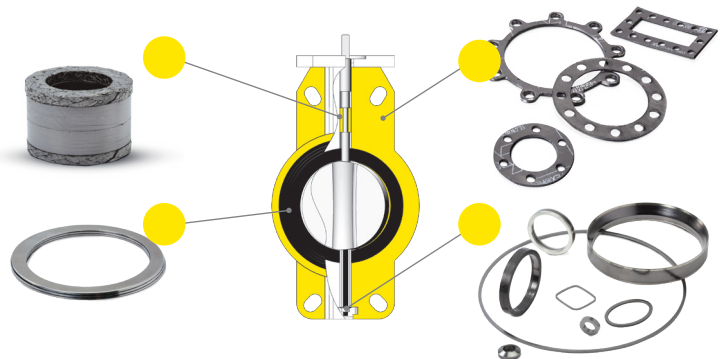
### DURCHGANGSVENTIL

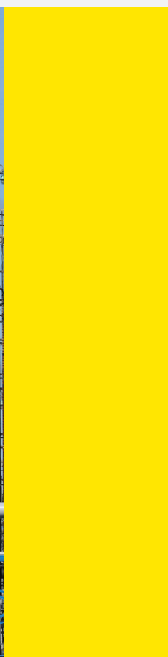


### ABSPERRARMATUR



### ABSPERRKLAPPE





# INDUSTRIELLE ARMATUREN

**LATTYPACK CONTROL**



**PACKING**  
Zulassungs : ISO 15848-1

T -100°C bis 300°C | G < 1 m/s | D 400 bar | pH 0-14

**GRAPHITBUCHSEN**



**RINGE**

**LATTYPACK CONTROL NUC**



**PACKING**  
Zulassungs : PMUC N° 17-0364 UND 17-0363

T < 310°C | G < 1 m/s | D < 400 bar | pH 0-14

**LATTYPACK VALVE**



**PACKING**  
Zulassungs : ISO 15848-1

T -100°C bis 450°C | G < 1 m/s | D 80 bis 450 bar | pH 0-14

**LATTYPACK VALVE NUC**



**PACKING**  
Zulassungs : PMUC

T < 450°C | G < 1 m/s | D < 400 bar | pH 0-14

**LATTYPACK OIL PACKING**



**PACKING**  
Zulassungs : API 622 (2018, 3RD EDITION), 624 UND 641, API 589 UND 607, ISO 15848-1 BH 425°C C03, TA LUFT VDI 2440, SHELL MESC SPE 85/203-204

T 450°C / 650°C | G < 1 m/s | D 450 bar | pH 0-14

**LATTYPACK OIL ROLLE**



**Zulassungs : API 622**

T < 310°C | G < 1 m/s | D < 400 bar | pH 0-14

**RINGE AUTOKLAVEN**



**RINGE**

T -100°C bis 300°C | G < 1 m/s | D 400 bar | pH 0-14

**LATTYGRAF HPML**



**Zulassungs : API 6FB, DVGW, SAUERSTOFF-SERVICE GAS UND FLÜSSIGKEIT**

T -200°C bis 700°C | D 0 bis 250 bar | pH 0 - 14

Die angegebenen Parameter Temperatur, Druck und maximale Geschwindigkeit können unter keinen Umständen miteinander kombiniert werden.



## AUF SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ AUSGERICHTET SIND

GRUPE LATTY bietet Ihnen verschiedene Schulungen an, die von seinen mehrsprachigen Experten geleitet werden. Die Ausbildungsmodulare sind der Auswahl der Abdichtungs-lösungen gewidmet und das Schwergewicht liegt in der Umsetzung der Montage und deren bewährte Verfahren, welche die Sicherheit Ihres Personals und die Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen gewährleisten.



Ausbildung  
ROTATIONS  
MASCHINEN



Ausbildung  
SCHRAUBVER-  
BINDUNGEN



Ausbildung  
INDUSTRIE  
ARMATUREN



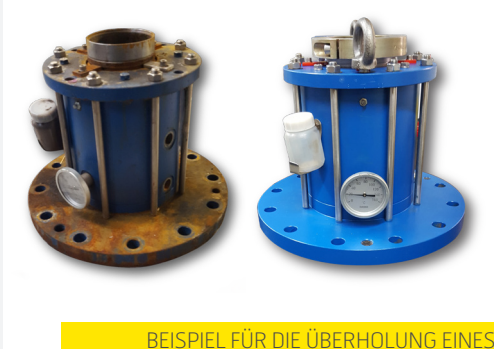
# WARTUNG UNTERSTÜTZUNG INTERVENTION

## SAQR-ATEX-ZERTIFIZIERTE REPARATUREN

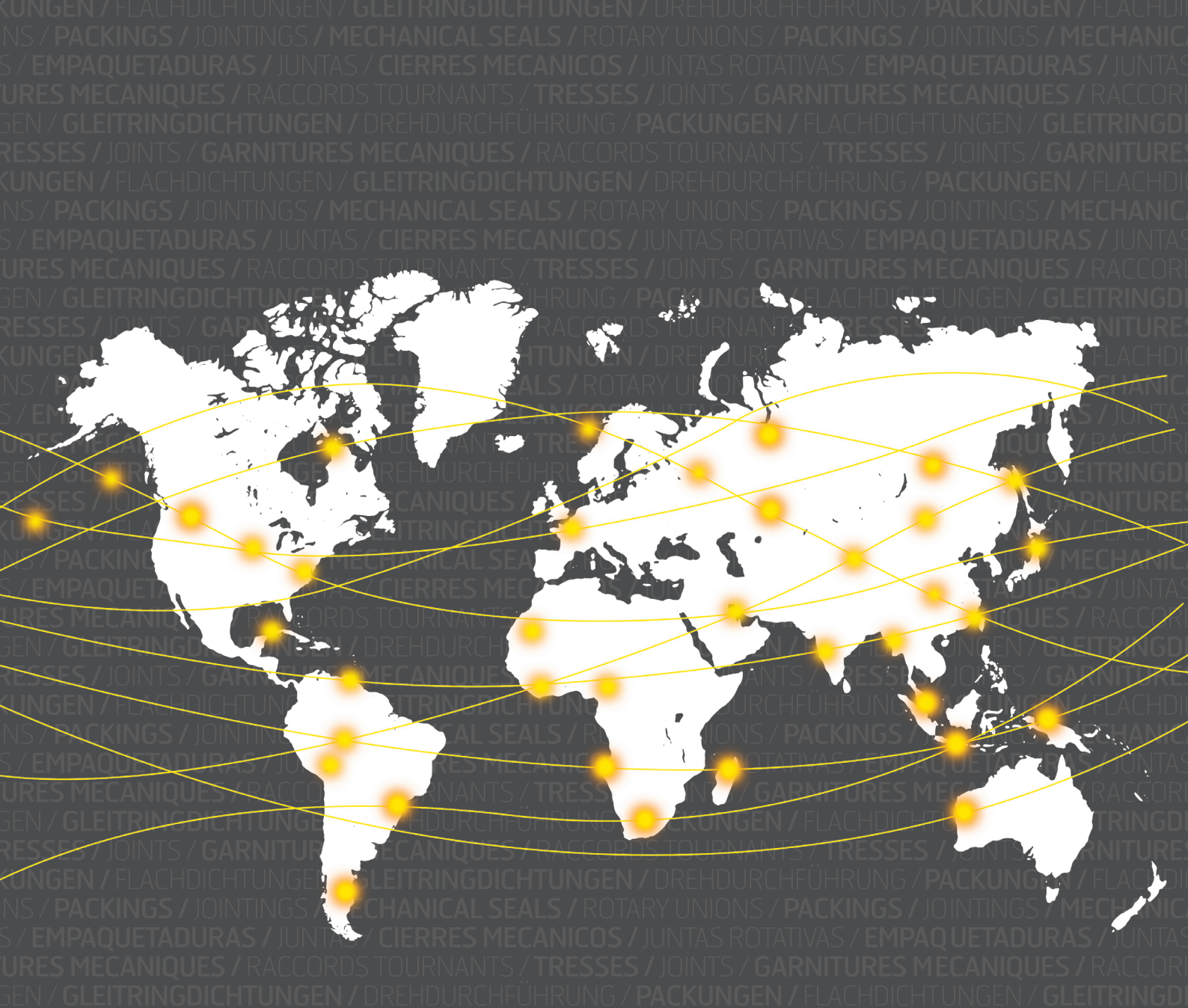
Die Garantie einer identischen  
Neuverpackung ohne Änderung  
der Schutzmodi oder der  
Sicherheitsstufen.

## REKONDITIONIERUNG VON GLEITRINGDICHTUNGEN

Unsere Servicezentren sind mit spezifischen Werkzeugen und Anlagen für die Reparatur und Überholung ausgestattet (Ultraschallbad, Fräsmaschine, Drehmaschine, Reinigungstisch, Schleifmaschine, Läppmaschine, Ebenheitsprüfung, Dimensionskontrolle, usw), um die Lebensdauer Ihrer Geräte durch Nachrüstung zu erhöhen, Ihre Wartungskosten zu reduzieren und um unsere Kunden vor Ort beim Kunden oder in unseren Geschäftsräumen auszubilden.



BEISPIEL FÜR DIE ÜBERHOLUNG EINES  
RÜHRWERKSGEHÄUSES



Die Tochtergesellschaften und Service-Center von GROUPE LATTY stehen weltweit zur Verfügung, um auf Ihre Anfragen zu reagieren. Liste der Standorte auf [www.latty.com](http://www.latty.com)



1 rue Xavier Latty 28160 BROU - FRANCE Tel. : +33 (0)2 37 44 77 77

[www.latty.com](http://www.latty.com)